

ANNEX III TO PROTOCOL B

MOVEMENT CERTIFICATE

1. Exporter (Name, full address, country)		EUR 1 No. A 000.000	
		See notes overleaf before completing this form	
3. Consignee (Name, full address, country) (Optional)		2. Certificate used in preferential trade between	
		and (insert appropriate countries, group of countries or territories)	
		4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Country, group of countries or territory of destination
6. Transport details (Optional)		7. Remarks	
1) If goods are not packed, indicate number of articles or units "in bulk" as appropriate.	8. Item number; marks and numbers; number and kind of packages (1); description of goods	9. Gross weight (kg) or other measure (litres, cu.m, etc.)	10. Invoices (Optional)
2) Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.	11. CUSTOMS ENDORSEMENT		12. DECLARATION BY THE EXPORTER
	Declaration certified Export document (2) Form _____ No. _____ Customs office _____ Issuing country or territory _____ _____ Date _____ _____ (Signature)		I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate. Place and date: _____ _____ (Signature)

13. REQUEST FOR VERIFICATION, to	14. RESULT OF VERIFICATION
Verification of the authenticity and accuracy of this certificate is requested.	Verification carried out shows that this certificate (1) <input type="checkbox"/> was issued by the Customs Office indicated and that the information contained therein is accurate. <input type="checkbox"/> does not meet the requirements as to authenticity and accuracy (see remarks appended).
<hr/> <p style="text-align: center;">(Place and date) Stamp</p>	<hr/> <p style="text-align: center;">(Place and date) Stamp</p>
<hr/> <p style="text-align: center;">(Signature)</p>	<hr/> <p style="text-align: center;">(Signature)</p> <p>(1) Insert X in the appropriate box.</p>

NOTES

1. Certificates must not contain erasures or words written over one another. Any alterations must be made by deleting the incorrect particulars and adding any necessary corrections. Any such alteration must be initialled by the person who completed the certificate and endorsed by the Customs authorities of the issuing country or territory.
2. No spaces must be left between the items entered on the certificate and each item must be preceded by an item number. A horizontal line must be drawn immediately below the last item. Any unused space must be struck through in such a manner as to make any later additions impossible.
3. Goods must be described in accordance with commercial practice and with sufficient detail to enable them to be identified.

APPLICATION FOR A MOVEMENT CERTIFICATE

1. Exporter (Name, full address, country)	EUR 1 No. A 000.000		
	See notes overleaf before completing this form		
3. Consignee (Name, full address, country) (Optional)	2. Application for a certificate to be used in preferential trade between		
	and		
	(insert appropriate countries, group of countries or territories)		
6. Transport details (Optional)	4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Country, group of countries or territory of destination	
	7. Remarks		
1) If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate.	8. Item number; marks and numbers; number and kind of packages (1); description of goods	9. Gross weight (kg) or other measure (litres, cu.m., etc.)	10. Invoices (Optional)

DECLARATION BY THE EXPORTER

I, the undersigned, exporter of the goods described overleaf,

DECLARE that the goods meet the conditions required for the issue of the attached certificate;

SPECIFY as follows the circumstances which have enabled these goods to meet the above conditions:

SUBMIT the following supporting documents (1):

UNDERTAKE to submit, at the request of the appropriate authorities, any supporting evidence which these authorities may require for the purpose of issuing the attached certificate, and undertake, if required, to agree to any inspection of my accounts and to any check on the processes of manufacture of the above goods, carried out by the said authorities;

REQUEST the issue of the attached certificate for these goods.

(Place and date)

(Signature)

(1) For example: import documents, movement certificates, invoices, manufacturer's declarations, etc., referring to the products used in manufacture or to the goods re-exported in the same state.

ANNEX IV TO PROTOCOL B

Declaration referred to in paragraph 1(b) and 1(c) of Article 8

I the undersigned exporter of the goods covered by this document declare that except where otherwise indicated¹ the goods meet the conditions required to obtain originating status in preferential trade with

.....²

and that the country of origin of the goods is

.....^{2,3}

.....
(Place and date)

.....
(Signature)

(The signature must be followed by the name of the signatory in clear script)

¹ *When an invoice also includes products not originating in Austria, the CSFR, Finland, Iceland, Hungary, Norway, Poland, Sweden, or Switzerland the exporter must clearly indicate them.*

² *Austria, the CSFR, Finland, Hungary, Iceland, Norway, Poland, Sweden, or Switzerland.*

³ *Reference can be made to a specific column of the invoice in which the country of origin of each product is entered.*

ANNEX IV TO PROTOCOL B

The declaration referred to in sub-paragraphs 1 (b) and (c) of Article 8 in Czech, Finnish, French, German, Hungarian, Icelandic, Italian, Norwegian, Polish, Slovak and Swedish.

Czech:

Já, podepsaný vývozce zboží uvedeného v tomto dokladu, prohlašuji, že pokud není jinak uvedeno, toto zboží odpovídá podmínkám stanoveným pro obdržení charakteru původu zboží pro preferenční oběh zboží s a země původu je

Finnish:

Allekirjoittanut tässä asiakirjassa mainittujen tavaroiden viejä ilmoittaa, että tavarat, ellei toisin ole merkitty, täyttävät alkuperäaseman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on

French:

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que sauf indication contraire ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec et sont originaires de

German:

Der Unterzeichnete, Ausführer der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit erfüllen und daß das Ursprungsland der Waren ist.

Hungarian:

Alulírott, a jelen okmány által fedezett áruk exportőre kijelentem hogy eltérő jelzés hiányában az áruk a-val folytatott kedvezményes kereskedelében a származó helyzet megszerzésének feltételeit kielégítik és az áruk származási országa:

Icelandic:

Undirritaður, útflytjandi vara sem skjal þetta tekur til, lýsir því yfir að vörurnar, nema annars sé getið, uppfylla skilyrði til að hljóta upprunaréttindi i friðindaviðskiptum við og upprunaland varanna er

Italian:

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con e sono originarie di

Norwegian:

Undertegnede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsestatus i preferansesamhandelen med og har opprinnelse i

Polish:

Ja, niżej podpisany eksporter towarów objętych tym dokumentem, oświadczam, że z wyjątkiem gdzie wskazano inaczej, towary spełniają warunki potrzebne do uzyskania statusu pochodzenia w handlu preferencyjnym z i, że krajem pochodzenia towarów jest

Slovak:

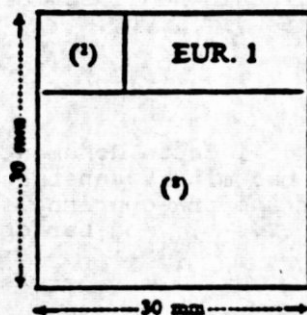
Podpísaný vývozca tovaru uvedeného v tomto doklade vyhlasujem, že pokiaľ nie je uvedené ináč, tento tovar zodpovedá podmienkam stanoveným pre obdržanie charakteru pôvodu pre preferenčný obeh tovaru s a krajina pôvodu je

Swedish:

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna, om inte annat markerats, uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med och att varornas ursprungsland är

ANNEX V TO PROTOCOL B

Special stamp referred to in sub-paragraph 4 (b) of Article 13¹



(¹) Initials or coat of arms of the exporting Member State

(²) Such information as is necessary for the identification of the approved exporter

ANNEX VI TO PROTOCOL B¹⁾

The amounts, referred to in paragraph 4 of Article 8 of Protocol B, equivalent to a unit of account in the currencies of the States Parties to this Agreement are the following:

Austrian Schilling	14.4794
Finnish Markka	4.88483
Icelandic Krona	74.8336
Norwegian Krone	7.98528
Swedish Krona	7.59059
Swiss Franc	1.70478
CSFR Koruna	20.68
Hungarian Forint	99.18
Polish Zloty	12591

1) The value limits referred to in Article 8, paragraphs 1(c) and 2(a) and (b), of Protocol B, expressed in the national currencies of the EFTA countries, the CSFR, Hungary and Poland are therefore the following:

	small packages (365 u.a.)	travellers' personal luggage (1,025 u.a.)	invoice declaration limit (5,110 u.a.)
Austrian Schilling	6,000	15,000	74,000
Finnish Markka	1,800	5,000	25,000
Icelandic Krona	27,300	76,700	382,400
Norwegian Krone	2,900	8,200	40,800
Swedish Krona	3,000	8,000	39,000
Swiss Franc	650	1,800	8,800
CSFR Koruna	7,000	22,000	110,000
Hungarian Forint	36,000	102,000	507,000
Polish Zloty	4.600,000	12.900,000	64.300,000

PROTOKOLL B

RÖRANDE DEFINITIONEN AV BEGREPPET
"URSPRUNGSVAROR" OCH FORMERNA FÖR
ADMINISTRATIVT SAMARBETE

Avdelning I

Definition av begreppet "ursprungsvaror"

Artikel 1

1. För tillämpning av detta avtal skall, med förbehåll för bestämmelserna i artikel 2, följande varor anses ha ursprung i ett avtalslutande land:

- a) varor som är helt framställda i detta land i den mening som avses i artikel 4;
- b) varor som är framställda i detta land med användande av material som inte är helt framställda där, under förutsättning att:
 - i) sådana material har undergått tillräcklig bearbetning eller behandling i detta land i den mening som avses i artikel 5, eller att
 - ii) sådana material har ursprung i något av de andra avtalslutande länderna i den mening som avses i detta protokoll, eller att
 - iii) sådana material har ursprung i Ungern eller Polen vid tillämpning av ursprungsreglerna i frihandelsavtalen mellan EFTA-länderna å ena sidan och Ungern eller Polen å andra sidan, i den mån dessa regler överensstämmer med reglerna i detta protokoll.

2. För varor framställda i Tjeckoslovakien får bestämmelserna i punkt 1 (b) iii) tillämpas endast på villkor att det administrativa samarbete mellan Tjeckoslovakien, Ungern och Polen som är nödvändigt för att tillämpa dessa bestämmelser har upprättats enligt bestämmelserna i detta protokoll.

Artikel 2

1. Utan hinder av bestämmelserna i artikel 1 punkt 1 b) ii) och iii) skall varor, som har ursprung i något land som är part i detta avtal i den mening som avses i detta protokoll eller i Ungern eller Polen vid tillämpning av de ursprungsregler som avses i artikel 1 punkt 1 b) iii), och som exporteras från ett land till ett annat i oförändrat skick eller efter att i exportlandet ha undergått endast sådan bearbetning eller behandling som avses i artikel 5 punkt 5, behålla sitt ursprung.

2. I de fall när vid tillämpning av punkt 1 har använts varor med ursprung i två eller flera av de avtalslutande länderna eller i ett eller flera av de avtalslutande länderna samt Ungern och/eller Polen och varorna har undergått endast sådan bearbetning eller behandling i exportlandet som avses i artikel 5 punkt 5, bestäms ursprunget av den vara som har det högsta tullvärdet eller, om detta inte är känt och inte kan fastställas, av den vara som har det högsta, tidigaste fastställbara pris som betalats för varorna i det landet.

(Detta protokoll innehåller inte någon artikel 3.)

Artikel 4

Som "helt framställda" i avtalslutande land enligt artikel 1 punkt 1 a) skall anses

- a) mineraliska produkter som utvunnits ur dess jord eller havsbotten;
- b) vegetabiliska produkter som skördats där;
- c) levande djur, som fötts och uppfötts där;
- d) produkter som erhållits från levande djur, som uppfötts där;
- e) produkter från jakt och fiske som utövats där;
- f) produkter från havsfiske och andra produkter som hämtats ur havet av dess fartyg;
- g) produkter som framställts ombord på dess "flytande fabriker" utslutande av varor som avses under f);
- h) brukade artiklar, som tillvaratagits där och som endast kan användas för återvinning av råvaror, i fråga om begagnade däck enligt anmärkning 5 a) i bilaga 1 till detta protokoll;
- i) avfall som uppkommit vid tillverkningsprocesser som ägt rum där;
- j) varor som framställts där utslutande av produkter som avses under a) - i).

Artikel 5

1. Uttrycken "kapitel" och "tulltaxenummer" i detta protokoll skall avse de kapitel och tulltaxenummer (med fyrställig sifferkod), som används i den nomenklatur som "systemet för harmoniserad varubeskrivning och kodifiering" utgör, i det följande benämnd det harmoniserade systemet eller HS.

Uttrycket "klassificeras" skall avse klassificeringen av en vara eller ett material enligt ett visst tulltaxenummer.

2. Vid tillämpning av artikel 1 skall, med iakttagande av föreskrifterna i punkterna 3, 4 och 5 nedan, icke-ursprungsmaterial anses ha genomgått tillräcklig bearbetning eller behandling om den framställda varan klassificeras enligt ett annat tulltaxenummer än de icke-ursprungsmaterial som använts vid framställningen.

3. För vara som upptagits i kolumnerna 1 och 2 i listan i bilaga II skall, istället för regeln i punkt 2, de villkor uppfyllas som anges i kolumn 3 för den berörda varan.

4. För varorna enligt kapitlen 84-91 får exportören, som alternativ till att de villkor som anges i kolumn 3 uppfylls, välja att i stället tillämpa de villkor som anges i kolumn 4.

5. Vid tillämpning av bestämmelserna i artikel 1 punkt 1 b)i) skall följande bearbetning eller behandling alltid anses otillräcklig för att ge ursprungskarakter, oavsett om den medför ändring av tulltaxenummer:

- a) behandling med syfte att säkerställa att varorna bevaras i gott skick under transport eller lagring (luftning, utspridning, torkning, kylning, inläggning i saltvatten, i svavelsyrighetsvatten eller i andra konserverande vattenlösningar, avlägsnande av skadade delar och liknande åtgärder);
- b) enkel behandling bestående i avlägsnande av damm, siktning eller sållning, klassificering, sortering (inklusive sammanföring av artiklar till satser), tvättning, målning eller delning;
- c)
 - i) ompackning, uppdelning eller sammanföring av kollin;
 - ii) förpackning på flaskor, i säckar, fodral eller uppsättning på kartor m.m. samt alla andra enkla förpackningsåtgärder;
- d) anbringande av märken, etiketter eller liknande särskiljande beteckningar på varor eller förpackningar därtill;
- e) enkel blandning av varor, även av skilda slag, såvida en eller flera i blandningen ingående beståndsdelar inte uppfyller villkoren enligt detta protokoll för att kunna anses som ursprungsvaror;
- f) enkel sammansättning av delar av artiklar i avsikt att framställa en komplett artikel;
- g) en kombination av två eller flera av de åtgärder som anges under a)–f);
- h) slakt av djur.

Artikel 6

1. Med begreppet "värde" i listan i bilaga II skall avses de använda icke-ursprungsmaterialens tullvärde vid importtillfället, eller, om detta inte är känt och inte kan fastställas, det tidigaste fastställbara pris som betalats för materialen inom det berörda området.

Även i det fall värdet av de använda ursprungsmaterialen måste fastställas, skall första stycket tillämpas.

2. Med begreppet "pris fritt fabrik" i listan i bilaga II skall avses den framställda varans pris vid försäljning fritt fabrik med avdrag av interna skatter som återbetalas eller kan återbetalas vid exporten av den framställda varan.

Artikel 7

Transport, som sker i en enda ouppdelad sändning, av varor som har ursprung i den mening som avses i detta protokoll kan äga rum genom andra områden än de som tillhör ett avtalslutande land, Ungern eller Polen, i förekommande fall med omlastning eller tillfällig lagring inom sådana andra områden, såvida transporten genom dessa områden är motiverad av geografiska skäl och varorna stått under uppsikt av tullmyndigheterna i transit- eller lagringslandet samt inte saluförts eller utlämnats till förbrukning och där inte heller undergått annan behandling än lossning och lastning eller åtgärd avsedd att bevara dem i oförändrat skick.

Former för administrativt samarbete

Artikel 8

1. Ursprungsvaror enligt detta protokoll skall vid import till ett avtalsslutande land anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet mot avlämnande av ettdera av följande dokument:

- a) ett varucertifikat EUR.1, i det följande benämnt certifikat EUR.1 eller ett certifikat EUR.1, giltigt för en lång tid och fakturor med hänvisning till sådant certifikat, utfärdade enligt bestämmelserna i artikel 13. Formulär till certifikat EUR.1 finns intaget i bilaga III till detta protokoll;
- b) en faktura innehållande den exportörsdeklaration som finns återgiven i bilaga IV till detta protokoll, utfärdad enligt bestämmelserna i artikel 13;
- c) en faktura innehållande den exportörsdeklaration som finns återgiven i bilaga IV till detta protokoll, upprättad av vilken exportör som helst för sändning som består av ett eller flera kollin, innehållande ursprungsvaror vilkas sammanlagda värde inte överstiger 5 110 avräkningsenheter.

2. Följande ursprungsvaror enligt detta protokoll skall vid import till ett avtalsslutande land anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet utan att något av de dokument som nämns under punkt 1 företes:

- a) varor som inkommer som småförsändelser från enskild person adresserade till enskild person och vars värde inte överstiger 365 avräkningsenheter;
- b) varor som ingår i resandes personliga bagage och vars värde inte överstiger 1 025 avräkningsenheter.

Dessa bestämmelser skall tillämpas endast under förutsättning att införseln inte har kommersiell karaktär, att varorna anges uppfylla villkoren för tillämpning av avtalet och att inget tvivel råder om riktigheten härav.

Som införsel utan kommersiell karaktär skall anses införsel som har tillfällig karaktär och som uteslutande avser varor för mottagarens eller den resandes eller hans familjs personliga bruk, förutsatt att varorna inte genom sin natur eller sin mängd ger intryck av att införseln sker i kommersiellt syfte.

3. Belopp angivna i det exporterande avtalsslutande landets valuta, motsvarande de belopp som angivits i avräkningsenheter, skall fastställas av exportlandet och meddelas övriga avtalsslutande länder. Om beloppen överstiger de motsvarande belopp som fastställts av importlandet skall importlandet godta dem om varorna är fakturerade i exportlandets valuta.

Om varorna är fakturerade i ett annat avtalsslutande lands, Ungerns eller Polens valuta skall importlandet godta det belopp som meddelats av det berörda landet.

4. Som värde för avräkningsenheten angivet i nationell valuta för de avtalslutande länderna, Ungern eller Polen skall användas de värden som angivits i bilaga VI till detta protokoll.

5. De belopp som uttryckts i avräkningsenheter skall ses över närhelst så behövs men minst vartannat år.

6. Tillbehör, reservdelar och verktyg som levereras tillsammans med en utrustning, en maskin, en apparat eller ett fordon skall tillsammans med dessa anses som en enhet när de utgör standardutrustning och ingår i priset för ifrågavarande utrustning, maskin, apparat eller fordon eller ej har särskilt fakturerats.

7. Varor i satser, i den mening som avses i allmänna tolkningsregeln 3 i det harmoniserade systemet, anses som ursprungsvaror under förutsättning att alla i satsen ingående komponenter utgör ursprungsvaror. Varor i satser som består av såväl ursprungsvaror som icke-ursprungsvaror skall dock i sin helhet anses som ursprungsvaror, förutsatt att andelen icke-ursprungsvaror uppgår till högst 15 % av satsens pris fritt fabrik.

Artikel 9

1. Certifikat EUR.1 utfärdas av tullmyndigheten i exportlandet vid utförelsen av de varor som certifikatet avser. Det skall ställas till exportörens förfogande så snart utförelsen ägt rum eller säkerställts.

2. Certifikat EUR.1 utfärdas av tullmyndigheten i ett avtalsslutande land om de varor som skall exporteras kan anses ha ursprung i detta land enligt artikel 1.

3. Tullmyndigheterna i ett avtalsslutande land får utfärda certifikat EUR.1 enligt villkoren i detta protokoll om de varor som skall exporteras kan anses ha ursprung i ett avtalsslutande land eller i Ungern eller Polen enligt artikel 2, under förutsättning att de varor som skall omfattas av certifikaten EUR.1 befinner sig i landet.

I sådana fall utfärdas certifikat EUR.1 mot uppvisande av de ursprungsintyg som tidigare utfärdats eller upprättats.

4. Certifikat EUR.1 får utfärdas endast om det kan antagas komma att utgöra bevis vid tillämpning av den i detta avtal eller i de avtal som avses i artikel 1 punkt 1 b) iii) avsedda förmånsbehandlingen.

Datum för utfärdande av certifikat EUR.1 skall anges i den ruta på certifikatet EUR.1 som är avsedd för tullmyndigheten.

5. Om certifikat EUR.1 inte utfärdats vid utförelsetillfället på grund av misstag, förbiseende eller särskilda omständigheter, kan certifikat undantagsvis utfärdas även efter utförelsen av de varor som certifikatet avser.

Tullmyndigheten kan inte utfärda certifikat EUR.1 i efterhand utan att kontrollera att uppgifterna i exportörens ansökan överensstämmer med uppgifterna i motsvarande handlingar.

Certifikat EUR.1 som utfärdas i efterhand skall förses med en av följande anteckningar:

"ISSUED RETROSPECTIVELY", "ANNETTU JÄLKIKÄTEEN", "DELIVRE A POSTERIORI", "NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT", "ÛTGEFID EFTIRÁ", "RILASCIATO A POSTERIORI", "UTSTEDT SENERE", "UTFÄRDAT I EFTERHAND", "VYSTAVENO DODATEČNĚ", "VYSTAVENÉ DODATOČNE", "KIADVA VISSZAMENŐLEGES HATALLYAL", "WYDANE RETROSPEKTYWNIĘ".

6. Om ett certifikat EUR.1 stulits, förlorats eller förstörts, kan exportören hos den tullmyndighet som utfärdat det begära ett duplikat upprättat på grundval av de utförelsehandlingar som denna förfogar över. Det sålunda utfärdade duplikatet skall förses med en av följande anteckningar:

"DUPLICATE", "KAKSOISKAPPALE", "DUPLICATA", "DUPLIKAT", "EFTIRRIT", "DUPLICATO", "MASOLAT", "DUPLIKÁT".

Duplikatet, vilket skall dagtecknas samma dag som det ursprungliga certifikatet EUR.1, gäller från denna dag.

7. De anteckningar som avses i punkterna 5 och 6 skall införas i rutan för "Anmärkningar" på certifikatet EUR.1.

8. Det är alltid möjligt att utbyta ett eller flera certifikat EUR.1 mot ett eller flera certifikat EUR.1, under förutsättning att detta sker hos den tullanstalt där varorna befinner sig.

9. I syfte att kontrollera att de i punkterna 2 och 3 angivna villkoren är uppfyllda har tullmyndighet rätt att begära de handlingar som styrker detta eller att utföra den kontroll den finner påkallad.

10. Bestämmelserna i punkterna 2-9 skall tillämpas även på de ursprungsintryg som upprättas av godkända exportörer enligt villkoren i artikel 13.

Artikel 10

1. Certifikat EUR.1 utfärdas endast på skriftlig ansökan av exportören eller, på exportörens ansvar, av dennes befullmäktigade ombud. Denna ansökan skall göras på blankett enligt formulär i bilaga III till detta protokoll, och skall ifyllas i enlighet med detta.

2. Det åligger tullmyndighet i exportlandet att övervaka att den i punkt 1 avsedda blanketten blir vederbörligen ifylld. Den skall särskilt kontrollera att rutan avsedd för varuslag fyllts i på ett sätt som utesluter varje möjlighet till tillägg i bedrägligt syfte. För detta ändamål skall vid beskrivning av varuslag utskrift ske utan mellanrum mellan raderna. Om rutan inte helt fyllts i, skall en horisontell linje dragas under den sista raden i beskrivningen, och den icke ifyllda delen spärras.

3. Eftersom certifikat EUR.1 utgör bevis för tillämpningen av den i avtalet avsedda förmånsbehandlingen beträffande tullar och kvantitativa restriktioner, ankommer det på tullmyndighet i exportlandet att vidta nödvändiga åtgärder.

gärder för undersökning av varornas ursprung och kontroll av övriga uppgifter på certifikatet.

4. När enligt artikel 9 punkt 5 ett certifikat EUR.1 utfärdas efter utförelsen av de varor som certifikatet avser skall exportören i den i punkt 1 avsedda ansökan

- ange tid och plats för avsändandet av de varor som certifikatet EUR.1 avser;
- intyga att något certifikat EUR.1 ej utfärdats vid utförelsen av ifrågavarande varor och ange orsakerna härtill.

5. Ansökan om certifikat EUR.1, liksom de ursprungsintyg som avses i artikel 9 punkt 3 andra stycket och mot vars uppvisande nytt certifikat EUR.1 utfärdas, skall bevaras av tullmyndigheten i exportlandet under minst två år.

Artikel 11

1. Certifikat EUR.1 skall upprättas på blankett enligt formulär i bilaga III till detta protokoll. Blanketten skall tryckas på ett eller flera av de avtalslutande ländernas officiella språk eller på engelska. Certifikat EUR.1 skall upprättas på ett av dessa språk och i överensstämmelse med bestämmelserna i exportlandets inhemska lag; om det skrivs ut för hand, skall det fyllas i med bläck och med tryckbokstäver.

2. Certifikat EUR.1 skall ha formatet 210×297 mm. En tolerans på längden om högst plus 8 mm eller minus 5 mm kan tillåtas. Det papper som användes skall vara vitt och inte innehålla slipmassa, vara limmat för skrivändamål och väga minst 25 g/m². Det skall vara försett med guillocherad botten i grön färg för att på mekanisk eller kemisk väg utförd förfalskning skall bli synlig.

3. De avtalslutande länderna kan förbehålla sig rätten till tryckning av certifikat EUR.1 eller anförtro denna åt tryckerier som godkänts av dem. I sistnämnda fall skall på varje certifikat EUR.1 finnas uppgift om godkännande. Varje certifikat EUR.1 skall förses med uppgift om tryckeriets namn och adress eller med tecken som möjliggör identifiering av tryckeriet. För särskiljande av certifikaten skall varje certifikat dessutom genom tryck eller på annat sätt förses med serienummer.

Artikel 12

1. Certifikat EUR.1 skall inom fyra månader, räknat från den dag då det utfärdats av tullmyndighet i exportlandet, inges till den tullanstalt i importlandet där varorna anmäles enligt där gällande bestämmelser. Myndigheten kan begära att certifikatet översättes. Den kan vidare kräva att importanmälan kompletteras med en försäkran av importören att varorna uppfyller de villkor som uppställts för tillämpning av avtalet.

2. Utan inskränkning av artikel 5 punkt 5 skall, på begäran av den som anger varan till förtullning, en isärtagen eller icke hopsatt vara hänförlig till kapitel 84 eller 85 i det harmoniserade systemet, vilken importerats i flera sändningar

på villkor som fastställs av behörig myndighet, anses utgöra en enda vara, och ett certifikat EUR.1 som omfattar den kompletta varan kan uppvisas vid importen av den första delsändningen.

3. Certifikat EUR.1 som inges till tullmyndighet i importlandet efter utgången av den tidsfrist som anges i punkt 1 kan godtas som grund för förmånsbehandling, om underlåtenheten att iaktta fristen beror på force majeure eller på exceptionella omständigheter.

Tullmyndighet i importlandet kan även i andra fall då certifikat avlämnats för sent godta certifikat EUR.1, förutsatt att varan anmälts hos myndigheten före utgången av nämnda tidsfrist.

4. Mindre skiljaktigheter mellan uppgifterna i certifikat EUR.1 och uppgifterna i de dokument som ingivits till tullanstalten i syfte att uppfylla formaliteterna för import av varorna medför inte i och för sig att certifikatet blir ogiltigt, förutsatt att det vederbörligen fastställs att certifikatet svarar mot varorna.

5. Certifikat EUR.1 skall bevaras av tullmyndigheten i importlandet enligt de regler som gäller där.

6. För att styrka att villkoren i artikel 7 uppfyllts skall för tullmyndighet i importlandet företes:

- a) antingen en transporthandling som utfärdats i exportlandet och som täcker transporten genom transitlandet;
- b) eller ett intyg utfärdat av tullmyndighet i transitlandet innehållande:
 - en noggrann varubeskrivning;
 - datum för varornas lossning och lastning samt,
 - i förekommande fall, fartygens namn;
 - intyg om de villkor under vilka varorna befunnit sig i transitlandet;
- c) eller, i avsaknad härav, andra handlingar som styrker att villkoren är uppfyllda.

Artikel 13

1. Utan hinder av artikel 9 punkterna 1 till 7 och artikel 10 punkterna 1, 4 och 5 kan en förenklad procedur för utfärdande av ursprungsbevis tillämpas på de villkor som anges i följande bestämmelser.

2. Tullmyndigheterna i exportlandet kan ge exportör, i det följande benämnd "godkänd exportör", som ofta exporterar varor för vilka certifikat EUR.1 kan utfärdas, och som lämnar de garantier som tullmyndigheterna anser nödvändiga för att styrka varornas ursprungskaraktär, tillstånd att vid exporttillfället för tullanstalten i exportlandet ej behöva uppvisa vare sig varorna eller ansökan om certifikat EUR.1 för dessa varor för att erhålla certifikat EUR.1 enligt villkoren i artikel 9 punkterna 1 till 4.

3. Tullmyndigheten kan dessutom ge en godkänd exportör tillstånd att ut-

färda certifikat EUR.1 som gäller för en längsta period av ett år från dagen för utfärdandet, i det följande benämnt "LT-certifikat". Tillstånd skall ges endast om ursprungskaraktären på de varor som kommer att exporteras förväntas bli oförändrad under LT-certifikatets giltighetstid. Om någon vara ej längre omfattas av LT-certifikatet skall den godkände exportören omedelbart underrätta den tullmyndighet som utfärdat tillståndet.

När den förenklade proceduren tillämpas, kan tullmyndigheterna i exportlandet föreskriva användning av certifikat EUR.1 försedda med ett särskiljande tecken genom vilket de kan identifieras.

4. Tullmyndigheterna skall i tillståndet som avses i punkterna 2 och 3 föreskriva att ruta 11 "Tullmyndighetens intyg" på certifikatet EUR.1 skall:

- a) antingen i förväg förses med avtryck av stämpel av behörig tullanstalt i exportlandet och med underskrift, handskreven eller ej, av tjänsteman på sagda tullanstalt, eller
- b) av den godkände exportören förses med avtryck av en speciell stämpel som är godkänd av tullmyndigheterna i exportlandet och av utseende som framgår av bilaga V till detta protokoll. Denna stämpel kan tryckas på blanketten.

Ruta 11 "Tullmyndighetens intyg" på certifikat EUR.1 skall, om så erfordras, fyllas i av den godkände exportören.

5. I de fall som avses i punkt 4 a) skall ruta 7 "Anmärkningar" på certifikatet EUR.1 förses med en av följande anteckningar: "Simplified procedure", "Yksinkertaistettu menettely", "Procédure simplifiée", Vereinfachtes Verfahren", "Einföldud afgreidsla", Procedura simplificata", "Forenklet prosedyre", "Förenklad procedur", "Zjednodusené rizení", Zjednodusené konaenie", "Egyszerűsített eljárás", "Uproszczona procedura". Godkänd exportör skall i förekommande fall i ruta 13 "Begäran om kontroll" på certifikat EUR.1 ange namn och adress på den tullmyndighet som är behörig att kontrollera certifikatet.

6. I det fall som avses i punkt 3 skall den godkände exportören också i ruta 7 på certifikatet EUR.1 göra en av följande anteckningar:

- "LT certificate valid until. . .",
- "LT-todistus voimassa ...saakka",
- "certificate LT valable jusqu'au... ",
- "LT-Certificat gültig bis... ",
- "LT-skírteini gildir til... ",
- "certificato LT valido fino al... ",
- "LT-sertifikat gyldig til... ",
- "LT-certifikat giltigt till... ",
- "LT osvědčení platné do... ",
- "LT osvedčenie platné do... ",
- "LT bizonyítvány érvényes'...-ig",
- "Świadectwo LT ważne do..."

(datum anges med siffror),

och en hänvisning till det tillstånd enligt vilket det ifrågavarande LT-certifikatet har utfärdats.

Den godkände exportören behöver inte ange i rutorna 8 och 9 på LT-certifikatet kollinas märke och nummer, antal och slag, bruttovikt (kg) eller annat mått (liter, m³, etc.). Ruta 8 skall dock innehålla en beskrivning och benämning av varorna som är tillräckligt noggrann för att de skall kunna identifieras.

7. Utan hinder av artikel 12 punkterna 1 och 3 skall LT-certifikat avlämnas till importtullanstalten vid eller före den första importen av någon vara som det avser. Om importören förtullar varorna vid skilda tullanstalter i importlandet kan tullmyndigheterna begära att han avlämnar en kopia av LT-certifikatet till varje tullanstalt.

8. Om ett LT-certifikat har avlämnats till tullmyndigheterna skall, under LT-certifikatets giltighetstid, bevis om importvarornas ursprungskaraktär lämnas genom fakturor som uppfyller följande villkor:

- a) Om en faktura upptar både varor som har ursprung i ett avtalsslutande land, Ungern eller Polen och icke-ursprungsvaror, skall exportören klart skilja de två kategorierna varor åt i fakturan.
- b) Exportören skall på varje faktura ange numret på det LT-certifikat som omfattar varorna och certifikatets sista giltighetsdag samt varornas ursprungsland eller -länder.

Exportörens uppgift på fakturan om LT-certifikatets nummer och angivande av ursprungsland utgör en deklaration om att varorna uppfyller villkoren i detta protokoll för att uppnå förmånsberättigad ursprungskaraktär i handel mellan de avtalsslutande länderna.

Tullmyndigheterna i exportlandet kan begära att de uppgifter som enligt ovanstående bestämmelser skall framgå av fakturan skall åtföljas av handskrivna namnteckning och att den undertecknades namn förtydligas genom textning eller med maskinskrift.

- c) Varubeskrivningen och varubenämningen på fakturan skall vara tillräckligt detaljerad för att klart utvisa att varorna är upptagna på det LT-certifikat till vilket fakturan hänvisar.
- d) Fakturorna kan endast utfärdas för varor som exporteras under det ifrågavarande LT-certifikatets giltighetstid. De kan dock företes för importtullanstalten inom fyra månader från den dag då de utfärdats av exportören.

9. Inom ramen för den förenklade proceduren får fakturor som uppfyller villkoren i denna artikel utfärdas och/eller överföras med användning av telekommunikation eller metoder för elektronisk databehandling. Sådana fakturor skall godtas av tullmyndigheten i importlandet som bevis för de importerade varornas ursprungskaraktär enligt den procedur som föreskrivs av tullmyndigheten där.

10. Om tullmyndigheten i exportlandet finner att något certifikat och/eller

någon faktura som utfärdats enligt bestämmelserna i denna artikel inte gäller med avseende på någon vara som levererats, skall den omedelbart underätta tullmyndigheten i importlandet om detta.

11. Tullmyndigheterna kan ge en godkänd exportör tillstånd att, i stället för certifikat EUR.1, utfärda fakturor innehållande den deklARATION som finns intagen i bilaga IV till detta protokoll.

Av godkänd exportör upprättad deklARATION på faktura skall avges på något av de avtalsslutande ländernas språk eller på engelska. Den skall undertecknas för hand och skall vara försedd med:

- a) antingen en anteckning om det tillståndsnummer som tilldelats den godkände exportören, eller
- b) ett av den godkände exportören anbringat avtryck av den speciella stämpel som avses i punkt 4 b) och som godkänts av tullmyndigheterna i det exporterande landet. Denna stämpel kan tryckas i förväg på fakturan.

12. Tullmyndigheterna i exportlandet får dock ge en godkänd exportör tillstånd att inte underteckna uppgift enligt punkt 8 b) eller den deklARATION som avses i punkt 11 och som upprättats på fakturan, om sådana fakturor utfärdas och/eller överförs med användning av telekommunikation eller elektronisk databehandlingsmetod.

Nämnda tullmyndigheter skall fastställa de villkor som skall gälla för tillämpning av denna punkt och kan, om de behöver det, begära en skriftlig förbindelse av den godkände exportören att denne ikläder sig fullt ansvar för sådan uppgift och deklARATION som om de hade undertecknats för hand av honom.

13. Tullmyndigheterna skall i de tillstånd som avses i punkterna 2, 3 och 11 särskilt ange:

- a) de villkor som skall gälla för ansökningarna om certifikat EUR.1 eller LT-certifikat eller för upprättande av ursprungsdeklARATION på faktura;
- b) de villkor som skall gälla för hur dessa ansökningar liksom en kopia av fakturor med hänvisning till ett LT-certifikat och av fakturor innehållande exportörsdeklARATION skall bevaras under minst två år. I fråga om LT-certifikat eller fakturor med hänvisning till LT-certifikat börjar denna period den dag då LT-certifikatets giltighet upphör. Dessa bestämmelser gäller även certifikat EUR.1, LT-certifikat och fakturor med hänvisning till LT-certifikat samt fakturor innehållande exportörsdeklARATION, vilka använts som underlag vid utfärdande av andra ursprungsbevis enligt villkoren i artikel 9 punkt 3 andra stycket.

14. Tullmyndigheten i exportlandet kan utesluta vissa varukategorier från de lättnader som anges i punkterna 2, 3 och 11.

15. Tullmyndigheterna skall inte meddela tillstånd som avses i punkterna 2, 3 och 11 till exportör som inte lämnar alla erforderliga garantier.

Tullmyndigheterna kan när som helst återkalla tillstånd. Så skall ske när den godkände exportören inte längre uppfyller villkoren eller lämnar nämnda garantier.

16. Godkänd exportör kan åläggas att informera tullmyndigheterna, i överensstämmelse med de föreskrifter som dessa utfärdar, beträffande vara som han avser att exportera, så att behörig tullanstalt ges tillfälle att företa den kontroll som den finner nödvändig före varans avsändande.

17. Bestämmelserna i denna artikel skall ej medföra inskränkning i tillämpningen av de avtalsslutande ländernas regler i fråga om tullformaliteter och användande av tulldokument.

Artikel 14

Den deklaration som avses i artikel 8 punkt 1 c) skall avges av exportören i den form som anges i bilaga IV till detta protokoll på något av de avtalsslutande ländernas språk eller på engelska. Den skall skrivas med maskin eller stämpas och undertecknas för hand. Exportören skall under minst två år bevara en kopia av fakturan som innehåller nämnda deklaration.

Artikel 15

1. Exportören eller dennes ombud skall till sin ansökan om certifikat EUR.1 foga de handlingar som är ägnade att styrka att certifikat EUR.1 kan utfärdas för de varor som skall exporteras.

Han skall vara beredd att, på begäran av vederbörlig myndighet, förete den kompletterande bevisning som denna anser nödvändig för att fastställa riktigheten av de preferensberättigade varornas ursprungskaraktär och skall godta varje kontroll från myndigheten av bokföringen och omständigheterna kring framställningen av de ovannämnda varorna.

2. Exportörer skall bevara de handlingar som avses i punkt 1 under minst två år.

3. Bestämmelserna i punkterna 1 och 2 skall även tillämpas vid användning av de procedurer som fastställts i artikel 13 punkterna 2 och 3 och den deklaration som avses i artikel 8 punkt 1 b) och c).

Artikel 16

1. Varor, vilka sänts från ett EFTA-land eller från Tjeckoslovakien till en utställning i ett annat land än ett avtalsslutande land, Ungern eller Polen och vilka efter utställningen sålts för att införas till Tjeckoslovakien eller till ett EFTA-land, skall vid införseln anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet, om varorna uppfyller i detta protokoll uppställda villkor för att anses ha ursprung i ett EFTA-land eller i Tjeckoslovakien och om för tullmyndigheterna på ett tillfredsställande sätt styrkes:

- a) att en exportör har sänt varorna från ett EFTA-land eller från Tjeckoslovakien till utställningslandet och utställt dem där;
- b) att denne exportör har sålt varorna eller överlåtit dem till en mottagare i Tjeckoslovakien eller i ett EFTA-land;
- c) att varorna under utställningen eller omedelbart därefter har sänts till Tjeckoslovakien eller till ett EFTA-land i det skick vari de sänts till utställningen;
- d) att varorna, sedan de sänts till utställningen, inte har använts för annat ändamål än demonstration på denna utställning.

2. Certifikat EUR.1 skall i vanlig ordning inges till tullmyndigheterna. Utställningens namn och adress skall anges i certifikatet. Vid behov kan ytterligare handlingar begäras för att styrka varornas karaktär och de omständigheter under vilka de utställts.

3. Bestämmelserna i punkt 1 är tillämpliga på alla handels-, industri-, jordbruks- och hantverksutställningar samt på mässor eller offentliga visningar av liknande karaktär under vilka varorna förblir under tullkontroll, dock med undantag av sådana som i privat syfte anordnas i butiker eller affärslokaler för försäljning av utländska varor.

Artikel 17

1. För att säkra en riktig tillämpning av bestämmelserna i denna avdelning skall de avtalsslutande länderna lämna varandra ömsesidigt bistånd genom sina tullmyndigheter för kontroll av äktheten och riktigheten av certifikat EUR.1, inbegripet sådana som utfärdats enligt artikel 9 punkt 3, liksom av exportörsdeklarationer på fakturor.

2. Den gemensamma kommittén skall vara behörig att fatta de beslut som erfordras för att formerna för det administrativa samarbetet skall kunna tillämpas i vederbörlig tid i de avtalsslutande länderna.

3. Tullmyndigheterna i de avtalsslutande länderna skall, genom förmedling av EFTA-sekretariatet, delge varandra provtryck av de stämplor som användes av deras tullanstalter vid utfärdande av certifikat EUR.1.

4. Den som upprättar eller låter upprätta handling innehållande oriktiga uppgifter i syfte att erhålla förmånsbehandling för en vara skall träffas av påföljd.

5. De avtalsslutande länderna skall vidta alla nödvändiga åtgärder för att undvika att varor som omfattas av ett certifikat EUR.1 och som under transporten befinner sig i en frizon inom deras område blir föremål för utbyte eller annan behandling än sedvanlig åtgärd avsedd att bevara dem i oförändrat skick.

6. När varor med ursprung i ett avtalsslutande land, vilka importerats till en frizon med stöd av certifikat EUR.1, undergår behandling eller bearbetning skall behörig tullmyndighet utfärda nytt certifikat EUR.1 på ansökan av ex-

portören, om den behandling eller bearbetning varorna undergått uppfyller bestämmelserna i detta protokoll.

Artikel 18

1. Kontroll i efterhand av certifikat EUR.1 eller av exportörsdeklarationer på fakturor skall utföras stickprovsvis eller varje gång tullmyndighet i importlandet har anledning betvivla dokumentens äkthet eller riktigheten av uppgifterna om ifrågavarande varors ursprung.

2. Vid tillämpning av bestämmelserna i punkt 1 skall tullmyndigheten i importlandet återsända certifikat EUR.1 och fakturan, om sådan avlämnats, eller faktura med hänvisning till LT-certifikat, eller faktura med exportörsdeklaration eller kopia av dessa dokument, till tullmyndigheten i exportlandet och, i förekommande fall, ange de skäl med avseende på innehåll och form som föranleder undersökningen.

Tullmyndigheten skall, till stöd för begäran om kontroll i efterhand, lämna alla handlingar och upplysningar som erhållits och som ger anledning att anta att uppgifterna på certifikatet EUR.1 eller fakturan är oriktiga.

Om tullmyndigheten i importlandet beslutar att uppskjuta tillämpningen av bestämmelserna i avtalet i avvaktan på resultatet av kontrollen skall den erbjuda importören att varorna utlämnas, med förbehåll för de säkerhetsåtgärder som bedöms nödvändiga.

3. Resultatet av efterhandskontrollen skall snarast möjligt delges tullmyndigheten i importlandet. Svaret skall göra det möjligt att avgöra om de handlingar som återsänts enligt punkt 2 avser de varor som faktiskt exporterats, och om dessa är berättigade till förmånsbehandling.

Twister som inte kunnat regleras mellan tullmyndigheten i importlandet och tullmyndigheten i exportlandet eller som innebär en fråga om tolkning av detta protokoll skall underställas underkommittén för tull- och ursprungsfrågor som avses i artikel 26. Beslut tas av den gemensamma kommittén.

För efterhandskontroll av certifikat EUR.1 skall expordokument, eller kopior av certifikat EUR.1 som ersätter dem, bevaras av tullmyndigheten i exportlandet under minst två år.

Avdelning III

Slutbestämmelser

Artikel 19

De avtalslutande länderna skall vidta de åtgärder som erfordras för att bestämmelserna i detta protokoll skall genomföras.

Artikel 20

Bilagorna till detta protokoll utgör en integrerad del därav.

Artikel 21

Varor, som uppfyller de i avdelning I angivna villkoren och vilka på dagen för avtalets ikraftträdande antingen är under transport eller i ett avtalsslutande land är underkastade gällande regler om tillfälliga lager, tullager eller frizoner, kan komma i åtnjutande av förmånerna enligt avtalet, förutsatt att ett ursprungsintyg, utfärdat i efterhand, samt handlingar som styrker transportförhållandena uppvisas för tullmyndigheten i importlandet inom fyra månader från nämnda dag.

Artikel 22

De avtalsslutande länderna åtar sig att vidta erforderliga åtgärder för att de certifikat EUR.1, som deras tullmyndigheter är behöriga att utfärda vid tillämpningen av detta avtal, utfärdas enligt bestämmelserna i detta avtal. De åtar sig även att säkerställa det administrativa samarbete som är nödvändigt för detta ändamål, särskilt för att kontrollera hur varor, som omfattas av bestämmelserna i detta avtal, har transporterats och var de har befunnit sig.

Artikel 23

1. Utan inskränkning av bestämmelserna i protokoll A får varor, av de slag som omfattas av avtalet och som har använts som material vid tillverkning av varor för vilka certifikat EUR.1, LT-certifikat eller fakturor med hänvisning till LT-certifikatet eller en faktura med exportörsdeklaration utfärdas eller upprättas, bli föremål för tullrestitution eller åtnjuta befrielse från tull i någon form endast om de har ursprung i ett avtalsslutande land, i Ungern eller Polen.

2. Med uttrycket "tull" avses i denna artikel även avgifter med motsvarande verkan som tull.

Artikel 24

1. Då import till ett EFTA-land vid tillämpningen av detta avtal skall behandlas annorlunda än vid tillämpning av EFTA-konventionen skall den behandling som föreskrivs i detta avtal tillämpas för alla varor som åtföljs av ursprungsintyg enligt artikel 8 punkt 1 utfärdat eller upprättat i Tjeckoslovakien eller av ett sådant bevis utfärdat eller upprättat i ett EFTA-land och åsatt uttrycket "EFTA-CSFR Trade".

2. Då varor erhållit ursprungsstatus med tillämpning av detta avtal genom användning av material som har ursprung i Tjeckoslovakien, Ungern eller Polen, skall exportören i ett EFTA-land eller dennes ombud införa uttrycket "EFTA-CSFR Trade" i ursprungsbeviset i handel mellan EFTA-länder.

3. Utan hinder av bestämmelserna i punkt 1 skall varor som har ursprung i ett EFTA-land och som reexporteras från Tjeckoslovakien erhålla samma behandling vid import till ett EFTA-land som de skulle ha erhållit om de sänts direkt från ett EFTA-land till ett annat. Varorna skall föreligga i oför-

ändrat skick eller endast undergått sådan bearbetning eller behandling i Tjeckoslovakien som avses i artikel 5 punkt 5. Denna behandling beviljas endast om för tullmyndigheten i det importerande EFTA-landet avlämnas ett certifikat EUR.1 utfärdat av vederbörlig tullanstalt i Tjeckoslovakien och i vilket införts uttrycket "Application Article 24.3" bestyrkt med nämnda tullanstalts stämpel.

Artikel 25

1. Ursprungsvaror enligt detta protokoll skall vid import till Tjeckoslovakien anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet även mot avlämnande av ett certifikat EUR.1 utfärdat av tullanstalt i Ungern eller Polen i vilket införts uttrycket "Application Article 25" bestyrkt med stämpel av nämnda tullanstalt.

2. När varor som tidigare importerats till Tjeckoslovakien åtföljda av ursprungsbevis som avses i artikel 8 punkt 1 utfärdat eller utställt i ett EFTA-land reexporteras till Ungern eller Polen, skall Tjeckoslovakien förbinda sig att utfärda certifikat EUR.1 med uttrycket "Application Article 25" under förutsättning att varorna reexporterats i oförändrat skick eller endast undergått sådan bearbetning eller behandling i Tjeckoslovakien som avses i artikel 5 punkt 5.

Artikel 26

En underkommitté för tull- och ursprungsfrågor skall inrättas under gemensamma kommittén i enlighet med artikel 28 punkt 5 i avtalet med uppdrag att samarbeta administrativt i avsikt att trygga praktisk, korrekt och enhetlig tillämpning av detta protokoll liksom fortlöpande information och samråd mellan experter. Den skall bestå av experter från de avtalsslutande länderna som har ansvar för tull- och ursprungsfrågor.

Artikel 27

Vid tillämpning av artikel 1 punkt 1 b) ii) eller iii) skall vara, som har ursprung i område tillhörigt ett avtalsslutande land, vid export till område tillhörigt ett annat avtalsslutande land behandlas som icke-ursprungsvara under den eller de perioder då sistnämnda avtalsslutande land för sådan vara tillämpar tull som gäller för tredje land eller någon annan motsvarande skyddsåtgärd i enlighet med detta avtal.

FÖRKLARANDE ANMÄRKNINGAR

Anmärkning 1 – till artikel 1

Uttrycket "avtalsslutande land" avser även landets sjöterritorium.

Fartyg som är verksamma på det fria havet, däri inbegripna "flytande fabriker", ombord på vilka bearbetning eller behandling sker av produkter från deras fiske, skall anses utgöra en del av det avtalsslutande lands område till vilken de hör, förutsatt att de uppfyller de villkor som anges i förklarande anmärkning 4.

Anmärkning 2 – till artiklarna 1, 2 och 4

De villkor som anges i artikel 1 för hur varor uppnår ursprungskaraktär skall uppfyllas i ett avtalsslutande land, utan andra avbrott än de som medges enligt artikel 2.

Om ursprungsvaror som exporteras från ett avtalsslutande land till något annat land återinförs, skall, med undantag av vad som medges enligt artikel 2, dessa anses utgöra icke-ursprungsvaror om inte för tullmyndigheterna tillfredsställande styrks:

- att de återinförda varorna är desamma som de exporterade varorna och
- att de under uppehållet i det andra landet inte har genomgått annan behandling än sådan som behövs för att bevara dem i oförändrat skick.

Anmärkning 3 – till artiklarna 1 och 2

Vid bestämmande av om en vara är ursprungsvara skall bortses från om energiprodukter, anläggningar, maskiner och verktyg som använts för framställning av denna vara har ursprung i tredje land eller ej.

Anmärkning 4 – till artikel 4 f)

Uttrycket "dess fartyg" skall endast avse fartyg:

- a) som är registrerade i ett avtalsslutande land;
- b) som för ett avtalsslutande lands flagg;
- c) som till minst hälften tillhör medborgare i ett avtalsslutande land eller ett bolag vars huvudsäte är beläget i ett sådant land och i vilket verkställande direktören eller direktörerna, ordföranden i styrelsen eller i tillsynsorganet samt majoriteten av medlemmarna i dessa organ är medborgare i ett avtalsslutande land och vidare, i fråga om "personbolag" (handelsbolag och liknande bolagstyper) eller bolag med begränsad ansvarighet, vars kapital till minst hälften tillhör sådant land, offentliga sammanslutningar eller medborgare i sådant land;

- d) vars befäl helt består av medborgare i ett avtalsslutande land; och
 e) vars besättning till minst 75 % består av medborgare i ett avtalsslutande land.

Anmärkning 5 – till artiklarna 4 och 5

1. Den bedömningsenhet på vilken ursprungsreglerna skall tillämpas skall vara densamma som den särskilda vara, vilken anses utgöra grundenheten vid klassificeringen enligt nomenklaturen enligt det harmoniserade systemet. I fråga om varor i satser, som klassificeras i enlighet med tolkningsregel 3, skall bedömningsenheten fastställas med hänsyn tagen till varje artikel i satsen. Detta gäller även beträffande satser enligt tulltaxenummer 63.08, 82.06 och 96.05.

Av detta följer att:

- när en vara som består av en grupp eller samling av artiklar klassificeras enligt ett enda tulltaxenummer enligt reglerna i det harmoniserade systemet, utgör det hela bedömningsenheten;
- när en sändning består av flera identiskt lika varor som klassificeras enligt samma tulltaxenummer i det harmoniserade systemet, skall varje vara behandlas för sig vid tillämpning av ursprungsreglerna.

2. Om emballage skall tulltaxeras tillsammans med varan i enlighet med tolkningsregel 5 i det harmoniserade systemet, skall det inbegripas även vid ursprungsbestämningen.

Anmärkning 5 a) – till artikel 4 h)

I fråga om begagnade däck omfattar uttrycket ”brukade artiklar, som tillvaratagits där och som endast kan användas för återvinning av råvaror” inte bara begagnade däck som kan användas enbart för återvinning av råvaror utan även begagnade däck som endast kan användas för regummering eller som skrot.

Anmärkning 6 – till artikel 5 punkt 2

De inledande anmärkningarna till bilaga II skall i förekommande fall tillämpas för alla varor som vid framställningen tillförts icke-ursprungsmaterial, även om för dessa inte gäller något särskilt villkor enligt listan i bilaga II utan de istället är underkastade regeln om växling av tulltaxenummer i artikel 5 punkt 2.

Anmärkning 7 – till artikel 6

Med uttrycket ”pris fritt fabrik” förstås det pris som betalas till den tillverkare i vars företag den sista bearbetningen eller behandlingen ägt rum, inbegripet värdet av alla som material använda varor.

Med ”tullvärde” förstås värde enligt överenskommelsen i Genève den 12 april 1979 om tillämpning av artikel VII i Allmänna tull- och handelsavtalet.

Anmärkning 8 – till artikel 8 punkt 1

Möjligheten att, enligt detta protokoll, använda faktura som bevis för varornas ursprungskaraktär skall utsträckas till att även gälla följesedel eller annan kommersiell handling med tillräckligt detaljerad beskrivning av varorna för att möjliggöra deras identifiering.

I fråga om varor som ingår i postförsändelse vilken, i den mening som avses i artikel 8 punkt 2, inte anses som införsel av kommersiell karaktär, kan deklarationen om varornas ursprungskaraktär också avges på den postala tulldeklarationen C2/CP3 eller på papper som bilagts sistnämnda deklaration.

Anmärkning 9 – till artikel 17 punkt 1 och artikel 22

Om varucertifikat har utfärdats enligt artikel 9 punkt 3 och avser varor som återutförts i oförändrat skick, skall tullmyndigheten i bestämmandelandet inom ramen för det administrativa samarbetet kunna erhålla kopior av det eller de ursprungstyg som tidigare utfärdats eller upprättats för ifrågavarande varor.

Anmärkning 10 – till artikel 23

Med "tullrestitution eller befrielse från tull i någon form" förstås varje bestämmelse om återbetalning eller efterskänkande, helt eller delvis, av tullar som tillämpas för varor som använts som material, under förutsättning att nämnda bestämmelse uttryckligen medger eller faktiskt medför sådan återbetalning eller sådant efterskänkande, om de med detta material framställda varorna exporteras men inte om de är avsedda för inhemsk förbrukning.

"Varor som använts som material" skall avse alla varor för vilka "tullrestitution eller befrielse från tull i någon form" begärs som en följd av export av ursprungsvaror, för vilka certifikat EUR.1, LT-certifikat eller fakturor med hänvisning till LT-certifikat eller en faktura med exportörsdeklaration utfärdas eller upprättas.

Lista över bearbetning eller behandling som icke-ursprungsmaterial måste undergå för att den framställda varan skall erhålla ursprungskaraktär

Inledande anmärkningar

Allmänt

Anmärkning 1

1.1 De två första kolumnerna i listan beskriver den framställda varan. Den första kolumnen innehåller det tulltaxe- eller kapitelnummer som används i det harmoniserade systemet och den andra kolumnen innehåller den varubeskrivning som används i detta system för detta tulltaxe- eller kapitelnummer. För varje post i de två första kolumnerna finns en regel angiven i kolumnerna 3 och/eller 4. Då, i vissa fall, en post i den första kolumnen föregås av ordet "ur", anger detta att regeln i kolumn 3 eller kolumn 4 endast gäller för den del av tulltaxe- eller kapitelnumret som anges i kolumn 2.

1.2 Om i kolumn 1 flera tulltaxenummer är grupperade tillsammans eller ett kapitelnummer angivits och varubeskrivningen i kolumn 2 därför angivits i allmänna termer, gäller den motsvarande regeln i kolumn 3 eller kolumn 4 för alla varor som, enligt det harmoniserade systemet, klassificeras enligt tulltaxenummer inom kapitlet eller enligt något av de tulltaxenummer som grupperats tillsammans i kolumn 1.

1.3 Om olika regler i listan gäller för olika varor inom samma tulltaxenummer innehåller varje indragning beskrivningen av den del av tulltaxenumret för vilken bredvidstående regel i kolumn 3 eller kolumn 4 gäller.

1.4 För varor enligt kapitlen 84–91 skall, om ingen regel finns angiven i kolumn 4, den regel som angivits i kolumn 3 tillämpas.

Anmärkning 2

2.1 Uttrycket "tillverkning" innefattar vilken sorts bearbetning eller behandling som helst, inbegripet "sammansättning" eller speciella åtgärder. Se dock anmärkning 3.5 nedan.

2.2 Uttrycket "material" innefattar alla "ingredienser", "råmaterial", "komponenter" eller "delar" etc som används vid tillverkningen av varan.

2.3 Uttrycket "vara" avser den vara som framställs, även om den är avsedd för senare användning i en annan tillverkningsprocess.

Anmärkning 3

3.1 I de fall då något tulltaxenummer eller någon del av ett tulltaxenummer inte finns i listan gäller regeln om "växling av tulltaxenummer" enligt artikel 5.2. Om villkoret beträffande "växling av tulltaxenummer" gäller för någon post i listan, är detta intaget i regeln i kolumn 3.

3.2 Den bearbetning eller behandling som erfordras enligt regeln i kolumn 3 eller kolumn 4 behöver utföras endast i förhållande till det icke-ursprungsmaterial som används. De begränsningar som innefattas i en regel i kolumn 3 eller kolumn 4 gäller på samma sätt endast för det icke-ursprungsmaterial som används.

3.3 Om en regel anger att "material enligt vilket tulltaxenummer som helst" får användas, får även material enligt samma tulltaxenummer som varan användas, dock med de specifika begränsningar som också kan förekomma i regeln. Uttrycket "tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet annat material enligt nr . . ." innebär dock att av material enligt samma tulltaxenummer som varan, endast material med en annan varubeskrivning än den som gäller den vara som upptagits i kolumn 2 får användas.

3.4 Om en vara, som tillverkats av icke-ursprungsmaterial vilket erhållit ursprungskaraktär under tillverkningen genom nummerväxlingsregeln eller sin egen regel i listan, används som material vid tillverkningen av en annan vara, är den regel som gäller för den vara i vilken den ingår inte tillämplig på den förstnämnda varan.

– Till exempel, en maskin enligt tulltaxenr 84.07, för vilken regeln föreskriver att värdet av det icke-ursprungsmaterial som får ingå inte får överstiga 40% av priset fritt fabrik, tillverkas av "annat legerat stål grovt tillformat genom smidning" enligt 72.24.

Om denna smidning har skett i ifrågavarande land av göt av icke-ursprungskaraktär, har smidet redan fått ursprung genom regeln i listan för tulltaxenr 72.24. Det kan då räknas som ursprungsvara vid värdeberäkningen för maskinen oberoende av om det tillverkats i samma eller i en annan fabrik. Värdet av götet av icke-ursprungskaraktär räknas således inte in i värdet av det icke-ursprungsmaterial som använts.

3.5 Även om nummerväxlingsregeln eller regeln i listan är uppfylld, har en vara inte ursprung om den utförda bearbetningen som helhet är otillräcklig i den mening som avses i artikel 5.5.

Anmärkning 4

4.1 Regeln i listan anger den minsta bearbetning eller behandling som erfordras, och utförande av mera bearbetning eller behandling ger också ursprungskaraktär. Däremot kan utförande av mindre bearbetning eller behandling inte ge ursprung. Om alltså en regel säger att icke-ursprungsmaterial i ett särskilt tillverkningsstadium får användas, är användning av sådant material i ett tidigare tillverkningsstadium tillåten och användning av sådant material i ett senare tillverkningsstadium inte tillåten.

4.2 Om en regel i listan anger att en vara får tillverkas av mer än ett material innebär detta att vilket som helst eller flera av dessa material får användas. Det krävs inte att alla material används.

– Till exempel, regeln för vävnader säger att naturliga fibrer får användas

och att kemiska material bland andra också får användas. Detta innebär inte att båda måste användas. Man kan använda det ena eller det andra eller båda.

Om emellertid en begränsning gäller för ett material och andra begränsningar gäller för andra material i samma regel, gäller begränsningarna endast för de material som faktiskt använts.

– Till exempel, regeln för symaskiner anger att mekanismen för trådspänning som används måste ha ursprung och att zig-zag mekanismen som används också måste ha ursprung. Dessa två begränsningar gäller endast om de ifrågavarande mekanismerna faktiskt ingår i symaskinen.

4.3 Om en regel i listan anger att en vara måste tillverkas av ett speciellt material, hindrar villkoret självklart inte användningen av andra material som, på grund av sin beskaffenhet, inte kan uppfylla regeln.

– Till exempel, regeln för tulltaxenr 19.04, som uttryckligen utesluter användningen av spannmål och produkter därav, hindrar inte användningen av mineralsalter, kemikalier och andra tillsatser som inte är framställda av spannmål.

– Till exempel, i fråga om en vara som är tillverkad av bondad duk, för vilken enbart garn som inte har ursprung är tillåtet utgångsmaterial, är det inte möjligt att utgå från bondad duk – även om bondad duk normalt inte kan tillverkas av garn. I sådana fall måste utgångsmaterialet normalt vara i stadiet före garnstadiet, d.v.s. fiberstadiet.

Se även anmärkning 7.3 i fråga om textilvaror.

4.4 Om två eller flera procentsatser är angivna i en regel i listan för det högsta värdet av icke-ursprungsmaterial som kan användas, får dessa procentsatser inte läggas samman. Värdet av *allt* icke-ursprungsmaterial som används får aldrig överstiga den högsta av de angivna procentsatserna. Dessutom får de enskilda procentsatserna inte överskridas i förhållande till det speciella material som de avser.

Textilvaror

Anmärkning 5

5.1 Uttrycket "naturliga fibrer" används i listan till att avse andra fibrer än regenat- eller syntetfibrer och är begränsat till stadiet innan spinningen äger rum, inbegripet avfall, och, om ej annat anges, inbegriper uttrycket "naturliga fibrer" sådana fibrer som kammats, kardats eller på annat sätt bearbetats men inte spunnits.

5.2 Uttrycket "naturliga fibrer" inbegriper tagel enligt nr 05.03, silke enligt nr 50.02 och 50.03 liksom ullfibrer och fina eller grova djurhår enligt nr 51.01–51.05, bomullsfibrer enligt nr 52.01–52.03 och övriga vegetabiliska fibrer enligt nr 53.01–53.05.

5.3 Uttrycken "dissolvingmassa", "kemiskt material" och "material för pap-

perstillverkning" används i listan för att ange de material som inte klassificeras enligt kapitlen 50–63 och som kan användas för tillverkning av regenat-, syntet- eller pappersfibrer eller -garn.

5.4 Uttrycket "konststapelfibrer" används i listan för att ange fiberkabel, stapelfibrer eller avfall av syntet- eller regenatmaterial enligt nr 55.01–55.07.

Anmärkning 6

6.1 I fråga om varor enligt de tulltaxenummer i listan vid vilka hänvisning gjorts till denna inledande anmärkning skall de villkor som angivits i kolumn 3 i listan inte tillämpas för några grundtextilmaterial som använts vid varornas tillverkning vilka tillsammans utgör högst 10% av den sammanlagda vikten av alla använda grundtextilmaterial. (Se dock även anmärkningarna 6.3 och 6.4 nedan.)

6.2 Denna tolerans får dock tillämpas endast för blandvaror som framställts av två eller flera grundtextilmaterial, oavsett med vilken andel de ingår i varan.

Grundtextilmaterialet är följande:

- silke;
- ull;
- grova djurhår;
- fina djurhår;
- tagel;
- bomull;
- material för papperstillverkning samt papper;
- lin;
- mjukhampa;
- jute och andra bastfibrer för textilt ändamål;
- sisal och andra textilfibrer av släktet Agave;
- kokos, manillahampa, rami och andra vegetabiliska textilfibrer;
- syntetiska konstfilament;
- regenatkonstfilament;
- syntetiska konststapelfibrer;
- regenatkonststapelfibrer.

– Till exempel, ett garn enligt nr 52.05 tillverkat av bomullsfibrer och syntetiska stapelfibrer är ett blandgarn. Därför får man använda icke-ursprungsmaterial med en vikt av högst 10% av garnets vikt.

– Till exempel, en ylleväv enligt nr 51.12 tillverkad av yllegarn och syntetiskt garn av stapelfibrer är en blandväv. Därför får man använda syntetiskt garn eller ullgarn eller en kombination av dessa, som inte uppfyller ursprungsregeln, med en vikt av högst 10% av vävens vikt.

– Till exempel, en tuftad dukvara av textilmaterial enligt nr 58.02 tillverkad av bomullsgarn och bomullsväv är en blandvara endast om bomullsväven själv är en blandväv tillverkad av två eller flera grundtextilmaterial eller om de använda bomullsgarnerna själva utgör blandgarn.

– Till exempel, om den berörda tuftade dukvaran av textilmaterial varit tillverkad av bomullsgarn och syntetväv, hade självklart två olika grundtextilmaterial använts.

– Till exempel, en matta med tuft tillverkad av både regenatgarn och bomullsgarn och med baksida av jute är en blandvara eftersom tre olika grundtextilmaterial använts. Allt icke-ursprungsmaterial som använts i ett senare tillverkningsstadium än vad regeln tillåter får således användas, förutsatt att dess sammanlagda vikt inte överstiger 10% av textilmaterialen i mattan. Alltså skulle jutebaksidan, regenatgarnet och/eller bomullsgarnet kunna vara importerade i detta tillverkningsstadium, förutsatt att viktvillkoren är uppfyllda.

6.3 I fråga om varor innehållande "garn av segmenterat polyuretan med mjuka segment av polyeter, även överspunnet" är denna tolerans 20% för sådant garn.

6.4 I fråga om varor innehållande garn som utgöres av en kärna, bestående av antingen aluminiumfolie eller av plastfilm med eller utan överdrag av aluminiumpulver, med en bredd icke överstigande 5 mm, sammanfogad mellan två plastfilmer med hjälp av klister, är denna tolerans 30% för sådant garn.

Anmärkning 7

7.1 I fråga om de textilvaror som är utmärkta i listan genom en fotnot med hänvisning till denna inledande anmärkning får textilmaterial, med undantag av foder och mellanfoder, som inte uppfyller regeln i kolumn 3 i listan för den ifrågavarande konfektionerade varan användas, förutsatt att de klassificeras enligt ett annat tulltaxenummer än varan och förutsatt att deras värde inte överstiger 8 % av varans pris fritt fabrik.

7.2 Besättningsartiklar och tillbehör av icke-textilmaterial eller andra material som innehåller textilmaterial behöver inte uppfylla villkoren i kolumn 3 även om de inte täcks av bestämmelsen i anmärkning 4.3.

7.3 Enligt anmärkning 4.3 får besättningsartiklar och tillbehör av icke-textilmaterial utan ursprung eller andra varor som inte innehåller några textilmaterial under alla förhållanden användas fritt, då de inte kan tillverkas av material upptaget i kolumn 3.

– Till exempel, om en regel i listan säger för en viss textilvara, såsom blusar, att garn måste användas, hindrar detta inte användningen av metallföremål, såsom knappar, eftersom dessa inte kan tillverkas av textilmaterial.

7.4 Då en procentregel gäller måste hänsyn tas till värdet av besättningsartiklar och tillbehör vid beräkningen av värdet av ingående icke-ursprungsmaterial.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
03.02-03.05	Fisk, annan än levande fisk	Tillverkning varvid allt använt material enligt 3 kap. måste vara ursprungsvara
ur 04.03	Kärnmjök, filmjök, gräddfil, yoghurt, kefir och annan fermenterad eller syrad mjök och grädde, smaksatta eller innehållande frukt, bär, nötter eller kaka	Tillverkning varvid: -- allt använt material enligt 4 kap. skall vara helt framställt, -- ingående fruktsaft, med undantag av ananas-, limefrukt- eller grapefruktsaft, enligt 20.09 skall utgöra ursprungsvara och -- värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 13.02	Växtslem och andra förtjockningsmedel erhållna ur vegetabiliska produkter, modifierade	Tillverkning utgående från icke modifierat växtslem och icke modifierade förtjockningsmedel
16.04	Fisk, beredd eller konserverad; kaviar	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
16.05	Kräftdjur, blötdjur och andra ryggradslösa vattendjur, beredda eller konserverade	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 17.02	Kemiskt ren fruktos och maltos	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet andra material enligt 17.02
17.04	Sockerkonfektyrer (inbegripet vit choklad), inte innehållande kakao	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, förutsatt att värdet av använt material av annat slag enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
18.06	Choklad och andra livsmedelsberedningar innehållande kakao	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, förutsatt att värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
19.01	Maltextrakt; livsmedelsberedningar av mjöl, stärkelse eller maltextrakt, som inte innehåller kakaopulver eller innehåller mindre än 50 viktprocent kakaopulver, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; livsmedelsberedningar av varor enligt nr 04.01-04.04, som inte innehåller kakaopulver eller innehåller mindre än 10 viktprocent kakaopulver, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	-- maltextrakt -- andra	Tillverkning utgående från spannmål enligt 10 kap. Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, förutsatt att värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 19.02	Pastaprodukt, såsom spagetti, makaroner, nudlar, lasagne, gnocchi, ravioli och cannelloni, även kokta, fyllda (med kött eller andra födoämnen) eller på annat sätt beredda, med undantag av sådana varor som innehåller mer än 20 viktprocent kräftdjur, blötdjur eller andra ryggradslösa vattendjur, korv och liknande varor eller kött och andra djurdelar av alla slag, inbegripet fetter av alla slag eller ursprung; couscous, även beredd	Tillverkning varvid all använd spannmål och alla produkter därav, med undantag av durumvete och produkter därav, måste vara helt framställda
19.03	Flingor, gryn o.d., framställda av stärkelse	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst utom från potatisstärkelse enligt 11.08
19.04	Livsmedelsberedningar erhållna genom svällning eller rostning av spannmål eller spannmålsprodukter (t.ex. majsflingor); spannmål annan än majs, i form av korn, förkokt eller på annat sätt beredd: -- inte innehållande kakao: -- spannmål, annan än majs, i form av korn, förkokt eller på annat sätt beredd -- andra	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst. Beredda eller konserverade korn och kolvar av sockermajs enligt 20.01, 20.04 och 20.05 samt sockermajs, okokt, ångkokt eller kokt i vatten, fryst, enligt 07.10 får dock inte användas. Tillverkning varvid: -- all använd spannmål och alla produkter därav, med undantag av majs av typen Zea Indurata och durumvete och produkter därav, måste vara helt framställda, och -- värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
	-- innehållande kakao	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 18.06, förutsatt att värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
19.05	Bakverk, även innehållande kaka; nattvardsbröd, tomma oblatkapslar av sådana slag som är lämpliga för farmaceutiskt bruk, sigilloblater och liknande produkter	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom från material enligt 11 kap. ¹
ur 21.03	Såser samt beredningar för tillredning av såser; blandningar för smaksättningsändamål	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Senapspulver eller beredd senap får dock användas.
ur 21.04	Soppor och buljonger samt beredningar för tillredning av soppor eller buljonger	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom från beredda eller konserverade köksväxter enligt 20.02–20.05
ur 22.02	Vatten, inbegripet mineralvatten och kolsyrat vatten samt andra alkoholfria drycker, med undantag av frukt-, bär- och köksväxtsaft enligt nr 20.09, innehållande socker, mjölk eller mjölkfetter	Tillverkning varvid: <ul style="list-style-type: none"> -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, -- värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik, och -- använd frukt- och bärsaft, med undantag av ananas-, limefrukt- och grapefruktsaft, skall utgöra ursprungsvara
22.05	Vermut och annat vin av färska druvor, smaksatt med växter eller aromatiska ämnen	Tillverkning varvid använda druvor eller använt material erhållna ur druvor skall vara helt framställda
ur 22.08	Likörer och andra spritdrycker med tillsats av sackaros, invertsocker, ägg eller äggula	Tillverkning varvid: <ul style="list-style-type: none"> -- allt använt material klassificeras enligt ett annat nummer än varan och -- använda druvor eller använt material erhållet ur druvor skall vara helt framställda <p>ELLER</p> <p>Om allt övrigt använt material utgör ursprungsvaror, får högst 5 volymprocent arrak användas</p>
ur 25.04	Naturlig kristallinisk grafit, anrikad på kol, renad och malen	Förhöjning av kolinnehållet genom anrikning samt rening och malning av kristallinisk, rå grafit
ur 25.15	Marmor, endast sönderdelad genom sågning eller på annat sätt till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form, med en tjocklek som inte överstiger 25 cm	Sönderdelning genom sågning eller på annat sätt av marmor, inbegripet sågad marmor, vars tjocklek överstiger 25 cm

¹ Till och med den 30 november 1993 får dock majsmjöl ("masa"-mjöl) som framställts genom "nixtamalisterings"-metoden (lutbehandling) användas.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 25.16	Granit, porfyr, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadssten, endast sönderdelad genom sågning eller på annat sätt till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form, med en tjocklek som inte överstiger 25 cm	Sönderdelning genom sågning eller på annat sätt av sten, inbegripet sågad sten, vars tjocklek överstiger 25 cm
ur 25.18	Bränd dolomit	Bränning av rådolomit
ur 25.19	Naturligt magnesiumkarbonat (magnesit) krossat och förpackat i hermetiskt tillslutna behållare; magnesiumoxid, även ren, annan än smält magnesia och dödbränd (sintrad) magnesia	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Naturligt magnesiumkarbonat (magnesit) får dock användas
ur 25.20	Gips speciellt beredd för dentalbruk	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 25.24	Naturliga asbestfibrer	Tillverkning utgående från asbestkoncentrat
ur 25.25	Glimmerpulver	Malning av glimmer eller av avfall av glimmer
ur 25.30	Brända eller pulveriserade jordpigment	Bränning eller malning av jordpigment
ur 27.07	Oljor i vilka vikten av de aromatiska beståndsdelarna överstiger vikten av de icke-aromatiska beståndsdelarna, utgörande oljor liknande mineraloljor erhållna genom destillation av högtemperaturtjära från stenkol och som vid temperaturer upp till 250° C ger mer än 65 volymprocent destillat (inbegripet blandningar av bensin (petroleum spirit) och bensen) avsedda att användas som drivmedel eller bränsle	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst
27.10	Oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral, andra än råolja; produkter, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, innehållande som karaktärsgivande beståndsdel minst 70 viktprocent oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst
ur 27.12	Raffinerat vaselin	Tillverkning utgående från oraffinerat vaselin
ur 27.12	Paraffin	Tillverkning utgående från "slack wax" eller "scale wax"
ur 27.12	Mikrovax, "slack wax", renad ozokerit, montanvax (lignitvax),	Tillverkning utgående från rå ozokerit

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	torrvax, andra mineralvaxer och liknande produkter erhållna ge- nom syntes eller genom andra processer, även färgade	
ur 28 kap.	Oorganiska kemikalier; orga- niska och oorganiska föreningar av ädla metaller, av sällsynta jordartsmetaller, av radioaktiva grundämnen och av isotoper; med undantag av ur 28.11, ur 28.33 och ur 28.40 för vilka reg- lerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
ur 28.11	Svavelsyraanhydrid	Tillverkning utgående från sva- veldioxid
ur 28.33	Aluminiumsulfat	Tillverkning varvid värdet av an- vänt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 28.40	Natriumperborat	Tillverkning utgående från dinat- riumtetraboratpentahydrat
ur 29 kap.	Organiska kemikalier, med un- dantag av ur 29.05, 29.15, ur 29.32, 29.33 och 29.34 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
ur 29.05	Metallalkoholater av alkoholer enligt detta nummer samt av eta- nol eller glycerol	Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tull taxenummer som helst inbegripet andra mate- rial enligt 29.05. Metallalkohola- ter enligt detta nummer får dock användas, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 20 % av va- rans pris fritt fabrik
29.15	Mättade acykliska monokar- boxylsyror samt deras anhydri- der, halogenider, peroxider och peroxisyror; halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar	Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst. Värdet av använt mate- rial enligt 29.15 och 29.16 får dock inte överstiga 20 % av va- rans pris fritt fabrik
ur 29.32	Inre etrar samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av dessa	Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst. Värdet av använt mate- rial enligt 29.09 får dock inte överstiga 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 29.32	Cykliska acetalter och inre hemia- cetalter samt halogen-, sulfo-, ni- tor- och nitrosoderivat av dessa	Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet andra mate- rial enligt 29.32
29.33	Heterocykliska föreningar med enbart nitrogen som heteroato-	Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	m(er); nukleinsyror och salter av nukleinsyror	som helst. Värdet av använt mate- riäl enligt 29.32 och 29.33 får dock inte överstiga 20 % av va- rans pris fritt fabrik
29.34	Andra heterocykliska föreningar	Tillverkning utgående från mate- riäl enligt vilket tulltaxenummer som helst. Värdet av använt mate- riäl enligt 29.32, 29.33 och 29.34 får dock inte överstiga 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 30 kap.	Farmaceutiska produkter med undantag av 30.02, 30.03 och 30.04 för vilka reglerna anges ned- dan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
30.02	<p>Människoblod; djurblod berett för terapeutiskt, profylaktiskt el- ler diagnostiskt bruk; immunsera och andra fraktioner av blod; vac- ciner, toxiner, kulturer av mikro- organismer (med undantag av jäst) och liknande produkter:</p> <ul style="list-style-type: none"> - produkter bestående av två el- ler flera beståndsdelar som har blandats med varandra för te- rapeutiskt eller profylaktiskt bruk eller oblandade produk- ter avsedda för sådant bruk vilka föreligger i avdelade do- ser eller i former eller förpack- ningar för detaljhandelsför- säljning - andra: - - människoblod - - djurblod berett för terapeutiskt eller profylaktiskt bruk - - fraktioner av blod, andra än immunsera, hemoglobin och serumglobulin 	<p>Tillverkning utgående från mate- riäl enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat mate- riäl enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskriv- ningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning utgående från mate- riäl enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat mate- riäl enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskriv- ningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning utgående från mate- riäl enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat mate- riäl enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskriv- ningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	-- hemoglobin, blodglobulin och serumglobulin -- andra	Tillverkning utgående från materi- al enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat materi- al enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskriv- ningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från materi- al enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat materi- al enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskriv- ningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
30.03 och 30.04	Medikamenter (med undantag av varor enligt nr 30.02, 30.05 eller 30.06)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan. Material enligt 30.03 och 30.04 får dock an- vändas, förutsatt att sam- manlagda värdet av detta inte överstiger 20 % av va- rans pris fritt fabrik och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik
ur 31 kap.	Gödselmedel, med undantag av ur 31.05 för vilka regeln anges ne- dan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock använ- das, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
ur 31.05	Mineraliska eller kemiska gödsel- medel som innehåller två eller tre av grundämnena nitrogen (kväve), fosfor och kalium; andra gödselmedel; varor enligt detta kapitel i tablettform eller lik- nande former eller i förpack- ningar med en bruttovikt av högst 10 kg, med undantag av: - natriumnitrat - kalciumcyanamid - kaliumsulfat - kaliummagnesiumsulfat	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan. Material som klas- sificeras enligt samma num- mer som varan får dock använ- das, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik
ur 32 kap.	Garvämnes- och färgämnesex- trakter; garvsyror och garvsyra- derivat; pigment och andra färg- ämnen; lacker och andra mål- ningsfärger; kitt och andra tät- nings- och utfyllningsmedel; tryckfärger, bläck och tusch; med undantag av ur 32.01 och 32.05 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock använ- das, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 32.01	Garvsyror (tanniner) samt salter, etrar, estrar och andra derivat av garvsyror	Tillverkning utgående från garvämnesextrakter av vegetabiliskt ursprung
32.05 ²	Substratpigment; preparat enligt anm. 3 till detta kapitel på basis av substratpigment ²	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom 32.03 och 32.04 förutsatt att värdet av något material hänförligt till nr 32.05 inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 33 kap.	Eteriska oljor och resinoider; parfymeringsmedel, kosmetiska preparat och toalettmedel; med undantag av 33.01 för vilket regeln anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
33.01	Eteriska oljor (även terpenfria), inbegripet "concretes" och "absolutes"; resinoider; koncentrat av eteriska oljor i fett, icke flyktig olja, vax e.d., erhållna genom s.k. enfleurage eller maceration; terpenhaltiga biprodukter erhållna vid avterpenisering av eteriska oljor; vatten från destillation av eteriska oljor och vattenlösningar av sådana oljor	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet material ur en annan "grupp" ³ inom detta nummer. Dock får material ur samma grupp användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 34 kap.	Tvål och såpa, organiska ytaktiva ämnen, tvättmedel, smörjmedel, konstgjorda vaxer, beredda vaxer, puts- och skurmedel, ljus och liknande artiklar, modelleringspastor, s.k. dentalvax samt dentalpreparat på basis av gips; med undantag av 34.04 för vilket reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
34.04	Konstgjorda vaxer och beredda vaxer: -- vaxer baserade på paraffin, petroleumvaxer, vaxer erhållna ur bituminösa mineral, "slack wax" eller "scale wax" -- andra	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 34.04 eller 29 kap. Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst med undantag av: -- hydrerade oljor enligt 15.16 som har karaktär av vaxer -- fettsyror, inte kemiskt defi-

² Enligt lydelsen av anm. 3 till 32 kap. är dessa preparat av sådana slag som används för att färga alla slags material eller för att ingå som beståndsdelar vid tillverkning av färgberedningar, förutsatt att de inte klassificeras enligt något annat nummer i 32 kap.

³ Med "grupp" avses vilken del av numret som helst som är åtskild från den övriga texten med semikolon.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
		<p>nierade, eller tekniska fettalkoholer enligt 15.19, som har karaktär av vaxer -- material enligt 34.04 Nämnda material får dock användas förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>
ur 35 kap.	<p>Proteiner; modifierad stärkelse; lim och klister; enzymer; med undantag av 35.05 och ur 35.07 för vilka reglerna anges nedan</p>	<p>Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>
35.05	<p>Dextrin och annan modifierad stärkelse (t.ex. förklistrad eller förestrad stärkelse); lim och klister på basis av stärkelse, dextrin eller annan modifierad stärkelse: -- företrad eller förestrad stärkelse -- andra</p>	<p>Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 35.05 Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom från material enligt 11.08</p>
ur 35.07	<p>Enzympreparat, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik</p>
36 kap.	<p>Krut och sprängämnen; pyrotekniska produkter; tändstickor; pyrofora legeringar; vissa brännbara produkter</p>	<p>Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>
ur 37 kap.	<p>Varor för foto- eller kinobruk med undantag av 37.01, 37.02 och 37.04 för vilka reglerna anges nedan</p>	<p>Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>
37.01	<p>Fotografiska plåtar och fotografisk bladfilm, strålningskänsliga, oexponerade, av annat material än papper, papp eller textilvara; bladfilm, strålningskänslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning, även i form av filmpaket; -- färgfilm avsedd för omedel-</p>	<p>Tillverkning varvid allt använt</p>

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	bar bildframställning, i form av filmpaket	material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 eller 37.02. Ma- terial enligt 37.02 får dock använ- das, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
	-- andra	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 eller 37.02. Ma- terial enligt 37.01 och 37.02 får dock användas, förutsatt att sam- manlagda värdet av dessa inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
37.02	Fotografisk film i rullar, strål- ningskänslig, oexponerad, av an- nat material än papper, papp eller textilvara; film i rullar, strålnings- känslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 eller 37.02
37.04	Fotografiska plåtar, fotografisk film, fotografiskt papper, foto- grafisk papp och fotografisk tex- tilvara, exponerade men inte framkallade	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 - 37.04
ur 38 kap.	Diverse kemiska produkter med undantag av ur 38.01, ur 38.03, ur 38.05, ur 38.06, ur 38.07, 38.08 - 38.14, 38.18 - 38.20, 38.22 och 38.23 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras en- ligt annat nummer än varan. Ma- terial som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att vär- det av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 38.01	Kolloidal grafit, suspenderad i olja samt halvkoloidal grafit; kolhaltig elektrodmassa	Tillverkning varvid värdet av an- vänt material enligt 34.03 inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 38.01	Grafit i pastaform, utgörande blandning av grafit och mineral- oljor vari grafit ingår med mer än 30 viktprocent	Tillverkning varvid värdet av in- gående material enligt 34.03 inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 38.03	Raffinerad tallolja	Raffinering av rå tallolja
ur 38.05	Sulfatterpentin, renad	Rening bestående av destillering eller raffinering av rå sulfatter- pentin
ur 38.06	Hartsestrar	Tillverkning utgående från harts- syror
ur 38.07	Trätjärbeck	Destillation av trätjära
38.08 - 38.14, 38.18 - 38.20, 38.22	Diverse kemiska produkter:	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
och 38.23	<ul style="list-style-type: none"> - beredda tillsatsmedel för smörjoljor, innehållande oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral, enligt 38.11 - följande varor enligt 38.23: <ul style="list-style-type: none"> -- beredda bindemedel för gjutformar eller gjutkärnor på basis av naturliga hartsartade produkter -- naftensyror, vattenolösliga salter av naftensyror samt estrar av naftensyror -- sorbitol, annan än sorbitol enligt 29.05 -- petroleum sulfonater, med undantag av petroleum sulfonater av alkalimetaller, av ammonium eller av etanolaminer; tiofenhaltiga sulfonater destillat av bituminösa skiffrar samt salter därav -- jonbytare -- getter för vakuumrör -- alkalisk järnoxid för rening av gas -- gasvatten och använd gasreningssmassa -- sulfonafte-syror, deras icke vattenlösliga salter och deras estrar -- finkelolja och dippelolja -- blandningar av salter vilka har olika anjoner -- pastor eller massor på basis av gelatin för kopieringsändamål, även på underlag av papper eller textil - andra 	<p>Tillverkning varvid värdet av allt använt material enligt nr 38.11 inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>
ur 39.01 - 39.15	<p>Plaster i obearbetad form; avklipp och annat avfall av plast samt plastskrot; med undantag av ur 39.07 för vilket regeln anges nedan:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- additionshomopolymerer -- andra 	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik och -- värdet av använt material enligt 39 kap. inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik⁴ <p>Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 39 kap. inte</p>

⁴ Då fråga är om varor tillverkade av material enligt såväl 39.01 - 39.06 å ena sidan som enligt 39.07 - 39.11 å andra sidan, skall denna inskränkning tillämpas endast med avseende på den materialkategori som överväger viktmsätt i varan.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik ⁴
ur 39.07	Sampolymer tillverkad av poly- karbonat och sampolymer av akrylnitril-butadien-styren (ABS)	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 39.16- 39.21	Halvfabrikat av plast och andra plastvaror, med undantag av ur 39.16, ur 39.17 och ur 39.20, för vilka reglerna anges nedan: - platta produkter, bearbetade utöver endast ytbearbetning eller nedskurna till annan form än rektangulär (inklusive kvadratisk); andra varor, bear- betade utöver endast ytbear- betning - andra: -- av additionshomopolymerer -- andra	Tillverkning varvid värdet av an- vänt material enligt 39 kap. inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid: -- värdet av använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik och -- värdet av använt material en- ligt 39 kap. inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik ⁴ Tillverkning varvid värdet av an- vänt material enligt 39 kap. inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik ⁴
ur 39.16 och ur 39.17	Profilerade stänger och strängar samt rör och slangar	Tillverkning varvid: -- värdet av använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik och -- värdet av använt material en- ligt samma nummer som va- ran inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 39.20	Ark, folier eller film av jonomer	Tillverkning utgående från ett termoplastiskt partiellt salt utgö- rande en sampolymer av eten och metakrylsyra, delvis neutralise- rad med metalljoner (främst zink- och natriumjoner)
39.22- 39.26	Artiklar av plast	Tillverkning varvid värdet av an- vänt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 40.01	Laminerade plattor av sulkräpp	Hopvalsning av kräppplattor av

⁴ Då fråga är om varor tillverkade av material enligt såväl 39.01 - 39.06 å ena sidan som enligt 39.07 - 39.11 å andra sidan, skall denna inskränkning tillämpas endast med avseende på den materialkategori som överväger viktligt i varan.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		naturligt gummi
40.05	Ovulkat gummi med inblandning av tillsatsämnen, i obearbetad form eller i form av plattor, duk eller remsor	Tillverkning varvid värdet av använt material, bortsett från naturligt gummi, inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
40.12	Regummerade eller begagnade däck, andra än massivdäck, av gummi; massivdäck, utbytbara slitbanor samt fälgband, av gummi: -- regummerade däck (även massivdäck och s.k. slanglösa däck) av gummi -- andra	Regummering av begagnade däck Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst med undantag av 40.11 eller 40.12
ur 40.17	Varor av hårdgummi	Tillverkning utgående från hårdgummi
ur 41.02	Oberedda skinn av får eller lamm, utan ullbeklädnad	Borttagning av ull från skinn av får eller lamm, med ullbeklädnad
41.04- 41.07	Läder, annat än läder enligt nr 41.08 eller 41.09	Garvning av förgarvat läder ELLER Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan
41.09	Lackläder och laminerat lackläder; metalliserat läder	Tillverkning utgående från läder enligt 41.04-41.07, förutsatt att dess värde inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 43.02	Garvade eller på annat sätt beredda pälskinn, hopfogade: -- taylor, kors och liknande former -- andra	Blekning eller färgning förutom tillskärning och hopfogning av inte hopfogade, garvade eller beredda pälskinn Tillverkning utgående från inte hopfogade, garvade eller beredda pälskinn
43.03	Kläder och tillbehör till kläder samt andra varor av pälskinn	Tillverkning utgående från inte hopfogade, garvade eller beredda pälskinn, enligt 43.02
ur 44.03	Virke, bilat eller grovt sågat på två eller fyra sidor	Tillverkning utgående från oarbetat virke, även barkat eller endast befriat från splintved
ur 44.07	Virke, sågat eller klivet i längdriktningen eller skuret eller svarvat till skivor med en tjocklek av mer än 6 mm, hyvlat, slipat eller fingerskarvat	Hyvling, slipning eller fingerskarvning
ur 44.08	Skarvat faner med en tjocklek ej överstigande 6 mm samt annat	Skarvning, hyvling, slipning eller fingerskarvning

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 44.09	virke, sågat i längdriktningen, skuret eller svarvat till skivor med en tjocklek ej överstigande 6 mm, hyvlat, slipat eller fingerskarvat Virke (inbegripet icke sammansatt parkettstav), likformigt bearbetat utefter hela längden (sponstat, falsat, fasat, försett med pärlstav, profilerat, bearbetat till rund form e.d.) på kanter eller sidor, slipat eller fingerskarvat	Slipning eller fingerskarvning
ur 44.09	Profilerade lister	Profilerings
ur 44.10-44.13	Profilerade lister, inbegripet profilerade socklar och andra profilerade skivor eller bräder	Profilerings
ur 44.15	Packlådor, förpackningsaskar, häckar, tunnor, andra än tunnor enligt nr 44.16, och liknande förpackningar av trä	Tillverkning utgående från bräder eller skivor med icke avpassade dimensioner
ur 44.16	Fat, tunnor, kar, baljor och andra tunnbinderiarbeten samt delar till sådana arbeten, av trä	Tillverkning utgående från kliven tunnstav, ej bearbetad vidare än genom sågning på de båda huvudsidorna
ur 44.18	Byggnadssnickrier och timmermansarbeten, av trä	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får cellplattor och vissa takspån ("shingles" och "shakes") användas
ur 44.18	Profilerade lister	Profilerings
ur 44.21	Tändsticksplint; skoppligg av trä	Tillverkning utgående från trä enligt vilket nummer som helst utom från trätråd enligt 44.09
45.03	Varor av naturkork	Tillverkning utgående från kork enligt 45.01
ur 48.11	Papper och papp, endast linjerade eller rutade	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
48.16	Karbonpapper, självkopierande papper och annat kopierings- eller övertryckspapper (med undantag av papper enligt 48.09), pappersstenciler och offsetplåtar av papper, även förpackade i askar	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
48.17	Kuvert, kortbrev, brevkort med enbart postalt tryck samt korrespondenskort, av papper eller papp; askar, mappar o.d. av papper eller papp, innehållande ett sortiment av brevpapper, papperskuvert e.d.	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av det använda materialet inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 48.18	Toalettpapper	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
ur 48.19	Kartonger, askar, lådor, säckar, påsar och andra förpackningar av papper, papp, cellulosaavadd eller duk av cellulosa-fibrer	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av det använda materialet inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 48.20	Brevpapper i block	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 48.23	Andra slag av papper, papp, cellulosaavadd eller duk av cellulosa-fibrer, tillskurna till bestämd storlek eller form	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
49.09	Brevkort och vykort, med bildtryck eller annat tryck; tryckta kort med personliga hälsningar, meddelanden eller tillkännagivanden, även med bildtryck, med eller utan kuvert eller utstyrel	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 49.09 eller 49.11
49.10	Almanackor av alla slag, tryckta, inbegripet almanacksblock: -- s.k. evighetskalendrar samt almanackor med utbytbara block som är monterade underlag av annat material än papper eller papp -- andra	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av det använda materialet inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 49.09 eller 49.11
ur 50.03	Avfall av natursilke (inbegripet silkeskokonger, inte lämpliga för avhaspling, garnavfall samt rivet avfall och riven lump) kardat eller kammat	Kardning eller kamning av avfall av natursilke
55.01- 55.07	Konststapelfibrer	Tillverkning utgående från kemiskt material eller dissolvingmassa
ur 50- 55 kap.	Garn, monofilamentgarn och tråd	Tillverkning utgående från ⁵ : -- råsilke, avfall av natursilke, kardat eller kammat eller på annat sätt berett för spinning, -- andra naturliga fibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingmassa eller

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 50-55 kap.	<p>Vävnader:</p> <p>-- i förening med gummitråd</p> <p>-- andra</p>	<p>-- material för papperstillverkning</p> <p>Tillverkning utgående från enkelt garn⁵</p> <p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <p>-- garn av kokosfibrer,</p> <p>-- naturliga fibrer,</p> <p>-- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning,</p> <p>-- kemiskt material eller dissolvingmassa eller</p> <p>-- papper</p> <p>ELLER</p> <p>Tryckning jämte åtminstone två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värme-fixering, ruggning, kalandrering, krympfribehandling, varaktig appretering, dekatering, impregnering, stoppning och noppning) av vävnad vars värde inte överstiger 47,5 % av varans pris fritt fabrik</p>
ur 56 kap.	<p>Vadd, filt och bondad duk; specialgarner; surrningsgarn och tågvirke samt varor av sådana produkter; med undantag av 56.02, 56.04, 56.05 och 56.06 för vilka reglerna anges nedan</p>	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <p>-- garn av kokosfibrer,</p> <p>-- naturliga fibrer,</p> <p>-- kemiskt material eller dissolvingmassa eller</p> <p>-- material för papperstillverkning</p>
56.02	<p>Filt, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad:</p> <p>-- nålfilt</p> <p>-- andra</p>	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <p>-- naturliga fibrer,</p> <p>-- kemiskt material eller dissolvingmassa</p> <p>Dock får</p> <p>-- filament av polypropen enligt 54.02,</p> <p>-- fibrer av polypropen enligt 55.03 eller 55.06 eller</p> <p>-- fiberkabel av polypropen enligt 55.01</p> <p>i vilka varje enskilt filament eller enskild fiber har en längdvikt understigande 9 decitex användas, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <p>-- naturliga fibrer,</p>

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		<ul style="list-style-type: none"> -- konststapelfibrer av kasein eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa
56.04	<p>Tråd och rep av gummi, textilöverdragna; textilgarn samt remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, impregnerade, överdragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- tråd och rep av gummi, textilöverdragna -- andra 	<p>Tillverkning utgående från tråd eller rep av gummi, inte textilöverdragna</p> <p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingsmassa eller -- material för papperstillverkning
56.05	<p>Metalliserat garn (även överspunnet), dvs. textilgarn eller remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, i förening med metall i form av tråd eller pulver eller överdragna med metall</p>	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingsmassa eller -- material för papperstillverkning
56.06	<p>Överspunnet garn samt remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, överspunna (dock inte garn enligt nr 56.05 och överspunnet tagelgarn); snijlgarn (inbegripet snijlgarn framställt av textilflock); chainettegarn</p>	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingsmassa eller -- material för papperstillverkning
57 kap.	<p>Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- av nålfilt 	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa <p>Dock får</p> <ul style="list-style-type: none"> -- filament av polypropen enligt nr 54.02, -- fibrer av polypropen enligt nr 55.03 eller nr 55.06 eller -- fiberkabel av polypropen enligt nr 55.01 <p>i vilka varje enskilt filament eller enskild fiber har en längdvikt understigande 9 decitex användas,</p>

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	-- av annan filt	förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa
	-- andra	Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- garn av syntetfilament eller av regenatfilament, -- naturliga fibrer eller -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning
ur 58 kap.	Speciella vävnader; tuftade dukvaror av textilmaterial; spetsar; tapisserier; snörmakeriarbeten; broderier; med undantag av 58.05 och 58.10; regeln för 58.10 anges nedan: -- i förening med gummitråd -- andra	Tillverkning utgående från enkelt garn ⁵ . Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa ELLER Tryckning jämte åtminstone två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värme-fixering, ruggning, kalandrering, krympfribehandling, varaktig appretering, dekatering, impregnering, stoppning och noppning) av vävnad vars värde inte överstiger 47,5 % av varans pris fritt fabrik
58.10	Broderier som längdvara eller i form av motiv	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
59.01	Textilvävnader överdragna med gummi arabicum e.d. eller med stärkelseprodukter, av sådana slag som används till bokpärmar	Tillverkning utgående från garn

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	o.d.; kalkerväv; preparerad målarduk; kanfas och liknande styva textilvävnader av sådana slag som används till hattstommar	
59.02	Kordväv av högstyrkegarn av nylon eller andra polyamider, polyesterar eller viskos: -- innehållande högst 90 viktprocent textilmaterial -- andra	Tillverkning utgående från garn Tillverkning utgående från kemiskt material eller dissolvingmassa
59.03	Textilvävnader, impregnerade, överdragna, belagda eller laminerade med plast, andra än vävnader enligt nr 59.02	Tillverkning utgående från garn
59.04	Linoleummattor o.d., även i tillskurna stycken; golvbeläggning bestående av en textiltotten med överdrag eller beläggning, även i tillskurna stycken	Tillverkning utgående från garn ⁵
59.05	Textiltapeter: -- impregnerade, överdragna, belagda eller laminerade med gummi, plast eller andra material -- andra	Tillverkning utgående från garn Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa ELLER Tryckning jämte åtminstone två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värme-fixering, ruggning, kalandrering, krympfribehandling, varaktig appretering, dekatering, impregnering, stoppning och noppning) av vävnad vars värde inte överstiger 47,5 % av varans pris fritt fabriek
59.06	Gummibehandlade textilvävnader, andra än vävnader enligt nr 59.02: -- dukvaror av trikå	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på an-

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		nat sätt beredda för spinning eller
	-- andra vävnader, av garn av syntetfilament, innehållande mer än 90 viktprocent textilmaterial	-- kemiskt material eller dissolvingmassa
	-- andra	Tillverkning utgående från kemiskt material
59.07	Textilvävnader med annan impregnering, annat överdrag eller annan beläggning; målade teaterkulisser, ateljéfonder o.d., av textilvävnad	Tillverkning utgående från garn
ur 59.08	Glödstrumpor, impregnerade	Tillverkning utgående från rundstickad glödstrumpsväv
59.09-59.11	Produkter och artiklar av textilmaterial av sådana slag som lämpar sig för industriellt bruk:	
	-- polerskivor eller polerringar enligt 59.11, av annat material än filt	Tillverkning utgående från garn, eller från lump (inbegripet klipp och liknande avfall) enligt 63.10
	-- andra	Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa
60 kap.	Dukvaror av trikå	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa
61 kap.	Kläder och tillbehör till kläder, av trikå:	
	-- tillverkade genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen	Tillverkning utgående från garn ⁶
	-- andra	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

⁶ Se inledande anmärkning 7.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		-- kemiskt material eller dissolvingsmassa
ur 62 kap.	Kläder och tillbehör till kläder, av annan textilvara än trikså, med undantag av ur 62.02, ur 62.04, ur 62.06, ur 62.09, ur 62.10, 62.13, 62.14, ur 62.16 och ur 62.17 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning utgående från garn ⁶
ur 62.02, ur 62.04, ur 62.06, ur 62.09 och ur 62.17	Kläder och andra konfektionerade tillbehör till kläder, för kvinnor och flickor samt motsvarande artiklar för små barn, broderade	Tillverkning utgående från garn ⁶ ELLER Tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av använd sådan vävnad inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik ⁶
ur 62.10, ur 62.16 och ur 62.17	Brandutrustning av väv överdragen med aluminiumbehandlad polyesterfolie	Tillverkning utgående från garn ⁶ ELLER Tillverkning utgående från väv, inte belagd, förutsatt att värdet av använd sådan väv inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik ⁶
62.13 och 62.14	Näsdukar; sjalar, scarfar, och halsdukar, mantiljer, slöjor o.d.: -- broderade	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,6} ELLER
	-- andra	Tillverkning utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av använd sådan vävnad inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik ⁶ Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,6}
ur 62.17	Mellanlägg till kragar och manschetter, tillskurna	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
63.01 - 63.04	Res- och sängfilar; sänglinne m.m.; gardiner m.m., andra inredningsartiklar: - av filt eller av bondad duk	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa

⁶ Se inledande anmärkning 7.⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	- andra: -- broderade	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,7} ELLER Tillverkning utgående från obroderad vävnad (annan än trikå), förutsatt att värdet av använd sådan vävnad inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
	-- andra	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,7}
63.05	Säckar och påsar av sådana slag som används för förpackning av varor	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa
63.06	Presenningar, segel till båtar, segelbrädor eller fordon, markiser, tält och kampingartiklar: -- av bondad duk -- andra	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ⁵
63.07	Andra konfektionerade artiklar, inbegripet tillskärningsmönster	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
63.08	Satser bestående av vävnadsstycken och garn, med eller utan tillbehör, och avsedda för tillverkning av mattor, tapiserier, broderade borddukar eller servetter eller liknande artiklar av textilmaterial samt föreliggande i detaljhandelsförpackningar	Varje enskild vara i satsen måste uppfylla de ursprungsvillkor som skulle gälla för sådan vara om den inte ingick i satsen. Icke-ursprungsvaror får dock ingå, förutsatt att sammanlagda värdet av dessa inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik
64.01 - 64.05	Skodon	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst utom från sammansatta skodelar bestående av överdelar som fastsatts vid bindsulor eller vid andra underdelar enligt 64.06
65.03	Filthattar och andra huvudbonader av filt, tillverkade av hattstumpar eller plana hattämnen enligt nr 65.01, även ofodrade	Tillverkning utgående från garn eller textilfibrer ⁶

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

⁷ Beträffande trikåvaror, inte elastiska eller gummibehandlade, som framställts genom sömnad eller annan hopfogning av stycken av trikå (utskurna till eller direkt stickade i avsedd form), se inledande anmärkning 7.

⁶ Se inledande anmärkning 7.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	och ogarnerade	
65.05	Hattar och andra huvudbonader, av trikå eller tillverkade av spetsar, filt eller annan textilvara i längder (dock inte av band eller remsor), även ofodrade och ogarnerade, hårnät av alla slags material, även fodrade och garnerade	Tillverkning utgående från garn eller textiltillfibre ⁶
66.01	Paraplyer och parasoller (inbegripet käpparaplyer, trädgårdsparasoller och liknande parasoller)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 68.03	Varor av skiffer eller agglomererad skiffer	Tillverkning utgående från bearbetad skiffer
ur 68.12	Varor av asbest; varor av blandningar på basis av asbest eller på basis av asbest och magnesiumkarbonat	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst
ur 68.14	Varor av glimmer; agglomererad eller rekonstruerad glimmer på underlag av papper, papp eller andra material	Tillverkning utgående från bearbetad glimmer, inbegripet agglomererad eller rekonstruerad glimmer
70.06	Glas enligt nr 70.03, 70.04 eller 70.05, böjt, bearbetat på kanten, graverat, borrat, emaljerat eller på annat sätt bearbetat, men inte inramat och inte i förening med annat material	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.07	Säkerhetsglas bestående av härdat eller laminerat glas	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.08	Flerväggiga isolerrutor av glas	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.09	Speglar av glas, inbegripet backspeglar, även inramade	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.10	Damejeanner, flaskor, burkar, krukor, ampuller och andra behållare av glas, av sådana slag som används för transport eller förpackning av varor; konserveringsburkar av glas; proppar, lock och andra tillslutningsanordningar av glas	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Slipning av glasvaror, förutsatt att värdet av sådana vara i oslipat skick inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
70.13	Glasvaror av sådana slag som används som bords-, köks-, toalett- eller kontorsartiklar, för prydnadsändamål inomhus eller för liknande ändamål (andra än sådana som omfattas av nr 70.10 eller 70.18)	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Slipning av glasvaror, förutsatt att värdet av sådana vara i oslipat skick inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik ELLER

⁶ Se inledande anmärkning 7.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
		Dekorering för hand (med undantag av serigrafiskt tryck) av munblåsta glasvaror, förutsatt att värdet av den munblåsta glasvaran inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 70.19	Varor (andra än garn) av glasfiber	Tillverkning utgående från: -- ofärgade fiberband, roving, garn eller huggna fiberknippen eller -- glasull
ur 71.02, ur 71.03 och ur 71.04	Ädelstenar eller halvädelsstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade), bearbetade	Tillverkning utgående från oarbetade ädelstenar eller oarbetade halvädelsstenar
71.06, 71.08 och 71.10	Ädla metaller: -- oarbetade	Tillverkning utgående från material enligt annat nummer än 71.06, 71.08 eller 71.10 ELLER Elektrolytisk, termisk eller kemisk separation av ädla metaller enligt 71.06, 71.08 eller 71.10 ELLER
	-- i form av halvfabrikat eller pulver	Legering av ädla metaller enligt 71.06, 71.08 eller 71.10, med varandra eller med oädla metaller Tillverkning utgående från oarbetade ädla metaller
ur 71.07, ur 71.09 och ur 71.11	Metall med plätering av ädelmetall i form av halvfabrikat	Tillverkning utgående från metall med plätering av ädelmetall, oarbetad
71.16	Varor bestående av naturpärlor eller odlade pärlor eller av ädelstenar eller halvädelsstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
71.17	Bijouterivaror som inte omfattas av nr 71.13 eller 71.16	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Tillverkning utgående från delar av oädel metall, inte förgyllda, försilvrade eller platinerade, förutsatt att värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
72.07	Halvfärdiga produkter av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från material enligt 72.01, 72.02, 72.03, 72.04 eller 72.05
72.08- 72.16	Valsade platta produkter, stång och profiler, av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från göt eller andra oarbetade former enligt 72.06
72.17	Tråd av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från halv-

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		färdigt material enligt 72.07
ur 72.18, 72.19- 72.22	Halvfärdiga produkter, valsade platta produkter, stång och profiler, av rostfritt stål	Tillverkning utgående från göt eller andra obearbetade former enligt 72.18
72.23	Tråd av rostfritt stål	Tillverkning utgående från halvfärdigt material enligt 72.18
ur 72.24, 72.25- 72.27	Halvfärdiga produkter, valsade platta produkter samt stång i oregebundet upprullade ringar, av annat legerat stål	Tillverkning utgående från göt eller andra obearbetade former enligt 72.24
72.28	Annan stång av annat legerat stål; profiler av annat legerat stål; ihålligt borrstål av legerat eller olegerat stål	Tillverkning utgående från göt eller andra obearbetade former enligt 72.06, 72.18 eller 72.24
72.29	Tråd av annat legerat stål	Tillverkning utgående från halvfärdigt material enligt 72.24
ur 73.01	Spont	Tillverkning utgående från material enligt 72.06
73.02	Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, moträler och kuggskenor, växeltungor, spårkorsningar, växelsteg och andra delar till spårväxlar, sliprar, rälskarvjärn, rälstolar, rälstolskilar, underläggsplattor, klämplattor, spårhållare, spårplattor och annan speciell materiel för sammanbindning eller fästande av räler	Tillverkning utgående från material enligt 72.06
73.04, 73.05 och 73.06	Rör och ihålliga profiler, av järn (annat än gjutjärn) eller stål	Tillverkning utgående från material enligt 72.06, 72.07, 72.18 eller 72.24
ur 73.07	Rördelar av rostfritt stål (ISO Nr X5CrNiMo 1712), som består av flera delar	Svarvning, borring, brotschning, gängning, gradning och sandblästring av smidda ämnen vars värde inte överstiger 35 % av varans pris fritt fabrik
73.08	Konstruktioner (med undantag av monterade eller monteringsfärdiga byggnader enligt nr 94.06) och delar till konstruktioner (t.ex. broar, brosektioner, slussportar, torn, fackverksmaster, tak, fackverk till tak, dörrar, fönster, dörr- och fönsterkarmar, dörrtrösklar, fönsterluckor, räckan och pelare), av järn eller stål; plåt, stång, profiler, rör o.d. av järn eller stål, bearbetade för användning i konstruktioner	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får profiler framställda genom svetsning enligt 73.01 inte användas
ur 73.15	Snökedjor	Tillverkning varvid värdet av an-

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		vänt material enligt 73.15 inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 73.22	Radiatorer för centraluppvärmning, inte försedda med elektrisk uppvärmningsanordning	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 73.22 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
ur 74 kap.	Koppar och varor av koppar med undantag av 74.01–74.05. (Regeln för ur 74.03 anges nedan)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 74.03	Kopparlegeringar, i obearbetad form	Tillverkning utgående från raffinerad koppar i obearbetad form eller från avfall och skrot
ur 75 kap.	Nickel och varor av nickel med undantag av 75.01–75.03.	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 76 kap.	Aluminium och varor av aluminium med undantag av 76.01, 76.02 och ur 76.16. (Reglerna för 76.01 och ur 76.16 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
76.01	Aluminium i obearbetad form	Tillverkning genom termisk eller elektrolytisk behandling utgående från olegerat aluminium eller från avfall och skrot
ur 76.16	Varor av aluminium, andra än duk, galler, nät, stängselnät, armeringsnät och liknande produkter, inbegripet ändlösa band, av aluminiumtråd och klippnät av aluminium	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Duk, galler, nät, stängselnät, armeringsnät och liknande produkter, inbegripet ändlösa band, av aluminiumtråd eller klippnät av aluminium får dock användas och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 78 kap.	Bly och varor av bly med undantag av 78.01 och 78.02. (Regeln för 78.01 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
78.01	Bly i obearbetad form: -- raffinerat bly -- annat	Tillverkning utgående från verk-bly Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Avfall och skrot enligt 78.02 får dock inte användas
ur 79 kap.	Zink och varor av zink med undantag av 79.01 och 79.02. (Regeln för 79.01 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
79.01	Zink i obearbetad form	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Avfall och skrot enligt 79.02 får dock inte användas
ur 80 kap.	Tenn och varor av tenn med undantag av 80.01, 80.02 och 80.07. (Regeln för 80.01 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
80.01	Tenn i obearbetad form	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Avfall och skrot enligt 80.02 får dock inte användas.
ur 81 kap.	Andra oädla metaller, bearbetade; varor av dessa material	Tillverkning varvid värdet av allt använt material som klassificeras enligt samma nummer som varan inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
82.06	Satser av handverktyg enligt två eller flera av numren 82.02 - 82.05, föreliggande i detaljhandelsförpackningar	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 82.02 - 82.05. Handverktyg enligt 82.02 - 82.05 får dock ingå i satsen, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik
82.07	Utbytbara verktyg för handverktyg, även mekaniska, eller för verktygsmaskiner (t.ex. för pressning, stansning, gängning, borrar, arborrnig, driftning, fräsning, svarvning eller skruvdragning), inbegripet dragskivor för dragning och matriser för strängpressning av metall, samt verktyg för berg- eller jordborrnig	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
82.08	Knivar och skärstål för maskiner eller mekaniska apparater	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
ur 82.11	Knivar med skärande egg, även tandad (inbegripet trädgårdsknivar), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får knivblad och knivskaft av oädel metall användas
82.14	Andra skär- och klippverktyg (t.ex. hårklippningsmaskiner, huggknivar och hackknivar för slakterier och charkuterier eller för hushållsbruk, pappersknivar); artiklar och satser av artiklar för manikyrt eller pedikyrt (inbegripet nagelfilar)	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får handtag och skaft av oädel metall användas
82.15	Skedar, gafflar, slevar, tårtspar, fiskknivar, smörknivar, sockertänger och liknande köks- och bordsartiklar	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får handtag och skaft av oädel metall användas
ur 83.06	Statyetter och andra prydnadsföremål, av oädel metall	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får andra material enligt 83.06 användas, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
ur 84 kap.	Kärnreaktorer, ⁸ ångpannor, maskiner och apparater samt mekaniska redskap; delar till sådana varor; med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 84.02, 84.03, ur 84.04, 84.06-84.09, 84.11, 84.12, ur 84.13, ur 84.14, 84.15, 84.18, ur 84.19, 84.20, 84.23, 84.25-84.30, ur 84.31, 84.39, 84.41, 84.44-84.47, ur 84.48, 84.52, 84.56-84.66, 84.69-84.72, 84.80, 84.82, 84.84 och 84.85	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
84.02	Ångpannor och andra ånggeneratorer (andra än sådana varmvattenpannor för centraluppvärmning som också kan producera lågtrycksånga); hetvattenpannor	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
84.03, ur 84.04	Värmepannor för centraluppvärmning, andra än sådana enligt nr 84.02 samt hjälpapparater för användning tillsammans med värmepannor för centraluppvärmning	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 84.03 eller 84.04. Material enligt 84.03 eller 84.04 får dock användas förutsatt att sammanlagda värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
84.06	Ångturbiner	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.07	Förbränningskolvmotorer med gnisttändning och med fram- och återgående	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger	

⁸För bränsleelement för kärnreaktorer enligt nummer 84.01 skall regeln i kolumn 3 inte tillämpas förrän den 31 december 1993. Dock får material enligt 84.01 användas till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	eller roterande kolvar	40 % av varans pris fritt fabrik	
84.08	Förbränningskolvmotorer med kompressionständering (diesel- eller semidieselmotorer)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.09	Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen för motorer enligt nr 84.07 eller 84.08	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.11	Turbojetmotorer, turbo-propmotorer och andra gasturbinmotorer	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
84.12	Andra motorer	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 84.13	Positiva roterande förträngningspumpar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
ur 84.14	Fläktar, blåsmaskiner och liknande maskiner för industriellt bruk	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast	
		Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
		till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
84.15	Luftkonditioneringsapparater bestående av en motordriven fläkt samt anordningar för reglering av temperatur och fuktighet, inbegripet sådana apparater i vilka fuktigheten inte kan regleras separat	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.18	Kylskåp, frysar och annan kyl- eller frysutrustning, elektriska och andra; värmepumpar, andra än luftkonditioneringsapparater enligt nr 84.15	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
ur 84.19	Maskiner och apparater för trä-, pappersmassa- och pappindustrierna	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 25 % av varans pris fritt fabrik	
84.20	Kalandrar och andra vals-maskiner, andra än maskiner för bearbetning av metall eller glas, samt valsar till sådana maskiner	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
		högst 25 % av va- rans pris fritt fabrik	
84.23	Vågar (med undantag av vågar känsliga för 0,05 g eller mindre), inbegripet räkne- och kontrollvågar; vikter av alla slag för vå- gar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fa- brik
84.25 - 84.28	Maskiner och apparater för lyftning eller annan hantering, lastning, loss- ning eller transport	Tillverkning varvid: - värdet av använt- material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt 84.31 används inom ovanstående pro- centsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
84.29	Självgående bladschakt- maskiner, vägghylar, skrapor, grävmaskiner, lastare, stampmaskiner och vägvältar: - vägvältar	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
	- andra	Tillverkning var- vid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt 84.31 används inom ovanstående pro- centsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
84.30	Andra maskiner och ap- parater för grävning, hy- ling, planering, stamp- ning, tillpackning, schakt- ning, borrar eller bryt- ning av jord, sten, mine-	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	ral eller malm; pålnings- maskiner och påluppdrag- ningsmaskiner; snöplogar och snöslungor	- material enligt 84.31 används inom ovanstående pro- centsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
ur 84.31	Delar för vägvältar	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.39	Maskiner och apparater, för tillverkning av massa av fibrösa cellulosahaltiga material eller för tillverk- ning eller efterbehandling av papper eller papp	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 25 % av va- rans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
84.41	Andra maskiner och ap- parater för bearbetning av pappersmassa, papper el- ler papp, inbegripet skär- maskiner av alla slag	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 25 % av va- rans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
84.44- 84.47	Maskiner enligt dessa- nummer för användning inom textilindustrin	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 84.48	Hjälpmaskiner och hjälp- apparater för användning tillsammans med maski- ner enligt nr 84.44 och 84.45	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.52	Symaskiner, andra än trådhäftmaskiner enligt nr 84.40; möbler, stativ och överdrag, speciellt konstruerade för symaski- ner; symaskinsnålar:		

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	- symaskiner (endast för skyttelsöm) med överdel, vars vikt inte överstiger 16 kg utan motor eller 17 kg med motor,	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av icke-ursprungsmaterial som använts vid monteringen av överdelen (exklusive motor) inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - mekanismen för trådspänning, gripmekanismen och mekanismen för zigzagsöm utgör ursprungsvaror 	
	- andra	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.56-84.66	Verktöymaskiner och andra maskiner samt delar och tillbehör till sådana maskiner enligt 84.56-84.66	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.69-84.72	Maskiner och apparater för kontorsbruk (t.ex. skrivmaskiner, räknemaskiner, datorer, dupliceringsmaskiner, häftapparater)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.80	Formflaskor för metallgjutier; bottenplattor till gjutformar; gjutmottor; gjutformar och andra formar för metall (andra än götkokiller), hårdmetall, glas, mineraliska ämnen, gummi eller plast	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik	
84.82	Kullager och rullager	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av 	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
		högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
84.84	Packningar av metallplåt i förening med annat mate- rial eller av två eller flera skikt av metall; satser av packningar av skilda ma- terial, i påsar, kuvert eller liknande förpackningar	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.85	Delar till maskiner och apparater, inte försedda med elektriska kopplings- anordningar, isolatorer, spolar, kontaktelement eller andra elektriska an- ordningar, inte nämnda eller inbegripna någon an- nanstans i detta kapitel	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 85 kap.	Elektriska maskiner och apparater, elektrisk mate- riell samt delar till sådana varor; apparater för in- spelning eller återgivning av ljud, apparater för in- spelning eller återgivning av bilder och ljud för tele- vision samt delar och till- behör till sådana appara- ter; med undantag av de varor enligt följande num- mer eller delar av num- mer för vilka reglerna an- ges nedan: 85.01, 85.02, ur 85.18, 85.19-85.29, 85.35-85.37, ur 85.41, 85.42, 85.44-85.48	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
85.01	Elektriska motorer och generatorer (med undan- tag av generatoraggregat)	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt 85.03 används inom ovanstående pro- centsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
85.02	Elektriska generatorag- gregat och roterande om- formare	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarakter	
1	2	3 eller	4
ur 85.18	Mikrofoner och mikrofonstativ; högtalare, med eller utan hölje; tonfrekvensförstärkare; elektriska ljudförstärkningsanläggningar	<p>85.01 eller 85.03 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av sammanlagt högst 5% av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3% av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 25% av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3% av varans pris fritt fabrik</p>
85.19	<p>Skivspelare, elektriska grammofoner, kassettbandspelare (andra än sådana enligt nr 85.20) och andra apparater för ljudåtergivning, inte försedda med anordning för ljudinspelning: - elektriska grammofoner</p> <p>- andra</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3% av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25% av varans pris fritt fabrik</p>

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
		ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	
85.20	Bandspelare och andra apparater för ljudinspelning, även innehållande anordning för ljudåtergivning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.21	Apparater för inspelning eller återgivning av videosingaler	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.22	Delar och tillbehör till apparater enligt nr 85.19-85.21	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.23	Beredda oinspelade media för inspelning av ljud eller för liknande inspelning av andra fenomen, andra än produkter enligt 37 kap.	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.24	Grammofonskivor, inspe-		

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	<p>lade band och andra media med inspelningar av ljud eller av andra fenomen, inbegripet matriser för tillverkning av grammofonskivor men inte produkter enligt 37 kap.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - matriser för tillverkning av grammofonskivor - andra 	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.23 inom ovanstående procentsats används endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik 	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>
85.25	<p>Apparater för sändning av radiotelefoni, radiotelegrafi, rundradio eller television, även med inbyggd utrustning för mottagning, ljudinspelning eller ljudåtergivning; televisionskameror</p>	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik
85.26	<p>Radarapparater, apparater för radionavigering samt apparater för radionanövrering eller radionstyrning</p>	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte översti- 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
		ger 3% av varans pris fritt fabrik	
85.27	Apparater för mottagning av radiotelefontelegrafi eller rundradio, även med inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud eller med inbyggt ur	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3% av varans pris fritt fabrik 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 25% av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3% av varans pris fritt fabrik
85.28	<p>Televisionsmottagare (inbegripet videomonitorer och videoprojektorer), även med inbyggd rundradiomottagare, inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud eller inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av videosignaler:</p> <ul style="list-style-type: none"> - apparater för inspelning eller återgivning av videosignaler med inbyggd mottagardel för television 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3% av varans värde fritt fabrik 	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30% av varans pris fritt fabrik</p>
	- andra	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 25% av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3% av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
85.29	<p>Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till apparater enligt nr 85.25 - 85.28:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till apparater för inspelning eller återgivning av videosignaler - andra 	<p>85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik</p>
85.35 och 85.36	<p>Elektriska apparater för brytning, omkoppling eller skyddande av elektriska kretsar eller för åstadkommande av anslutning till eller förbindelse i elektriska kretsar</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.38 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>
85.37	<p>Tavlor, paneler, hyllor, bänkar, skåp o.d. (inbegripet styrsåp för numeriska styrsystem), utrustade med två eller flera apparater enligt nr 85.35 eller 85.36 och avsedda att tjänstgöra som elektriska manöver- eller kopplingsorgan, inbegripet sådana tavlor etc. som innehåller instrument eller apparater enligt 90 kap., dock inte kopplings-</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.38 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	anordningar enligt nr 85.17		
ur 85.41	Dioder, transistorer och liknande halvledarkomponenter eller halvledarelement, med undantag av wafers som inte nedskurits till chips	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
85.42	Elektroniska integrerade kretsar och andra elektroniska mikro-kretsar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.41 eller 85.42 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av sammanlagt högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
85.44	Isolerad (inbegripet lackerad eller anodoxiderad) tråd och kabel (även koaxialkabel) och andra isolerade elektriska ledare, även försedda med kopplingsanordningar; optiska fiberkablar, i vilka varje enstaka fiber är försedd med eget hölje, även i förening med elektriska ledare eller försedda med kopplingsanordningar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.45	Kolektroder, kolbors-tar, lampkol, kol för galvaniska element och andra artiklar av grafit eller annat kol, även i förening med metall, av sådana slag som används för elektriskt ändamål	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.46	Elektriska isolatorer, oavsett materialet	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
85.47	Isolerdetaljer (med undantag av isolatorer enligt nr 85.46) för elektriska maskiner eller apparater eller för annat elektriskt ändamål, utgörande detaljer helt av isolermaterial bortsett från mindre metalldelar (t.ex. gängade hylsor) som ingjutas eller inpressats i massan i samband med tillverkningen och som är avsedda uteslutande för sammanfogning; elektriska isolerrör samt förbindningsdetaljer till sådana, av oädel metall, invändigt belagda med isolermaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.48	Elektriska delar till maskiner och apparater, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
86.01 – 86.07	Lok och annan rullande järnvägs- och spårvägs- materiel samt delar till sådan materiel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
86.08	Stationär järnvägs- och spårvägsmateriel; mekanisk (inbegripet elektromekanisk) signalerings-, säkerhets- och trafikövervakningsutrustning för järnvägar, spårvägar, landsvägar, gator, floder, kanaler, parkeringsplatser, hamnanläggningar eller flygfält; delar till sådan materiel och utrustning	Tillverkning varvid: – värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och – material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
86.09	Godsbehållare (containrar), inbegripet sådana för transport av vätskor, speciellt konstruerade och utrustade för befordran med ett eller flera slag av transportmedel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 87 kap.	Fordon, andra än rullande järnvägs- eller spårvägsmateriel, samt delar och tillbehör till fordon, med undantag av de varor enligt följande nummer	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 87.09-87.11, ur 87.12, 87.15 och 87.16		
87.09	Truckar, inte försedda med lyft- eller hanteringsutrustning, av sådana slag som används i fabriker, magasin, hamnområden eller på flygplatser för korta transporter av gods; dragtruckar av sådana slag som används på järnvägsperronger; delar till i detta nummer nämnda fordon	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
87.10	Stridsvagnar och andra motordrivna pansrade stridsfordon, även utrustade med vapen, samt delar till sådana fordon	Tillverkning varvid - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
87.11	Motorcyklar (inbegripet mopeder) samt cyklar försedda med hjälpmotor, med eller utan sidvagn; sidvagnar: - med förbränningskolvmotor med fram- och återgående kolv eller kolvar: -- med en cylindervoly m av högst 50 cm ³ -- med en cylindervoly m överstigande 50 cm ³	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	- andra	- värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 87.12	Cyklar, inte försedda med kullager	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 87.14	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
87.15	Barnvagnar och delar till barnvagnar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
87.16	Släpfordon och påhängsvagnar; andra fordon, utan mekanisk framdrivningsanordning; delar till fordon enligt detta nummer	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
88.01 och 88.02	Ballonger och luftskepp; andra luftfartyg; rymdfarkoster och bärraketer för rymdfarkoster	Tillverkning varvid ingående material klassificeras enligt annat nummer än varan	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
88.03	Delar till varor enligt nr 88.01 eller 88.02	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 88.03 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
88.04	Fallskärmar (inbegripet styrbara fallskärmar) och s.k. rotochutes; delar och tillbehör till dessa varor: - s.k. rotochutes - andra	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet andra material enligt 88.04 Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 88.04 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
88.05	Startanordningar för luftfartyg; inbromsningsanordningar av sådana slag som används på hangarfartyg samt liknande utrustning; markträningsapparater för flygutbildning; delar till i detta nummer nämnda varor	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 88.05 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
89 kap.	Fartyg samt annan flytande materiel	Tillverkning varvid ingående material klassificeras enligt annat nummer än varan. Fartygsskrov enligt 89.06 får dock ej användas	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
ur 90 kap.	Optiska instrument och apparater, foto- och kinoapparater, instrument och apparater för mätning eller kontroll, medicinska och kirurgiska instrument och apparater; delar och tillbehör till sådana artiklar; med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 90.01, 90.02, 90.04, ur 90.05, ur 90.06, 90.07, 90.11, ur 90.14, 90.15-90.20 och 90.24-90.33	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
90.01	Optiska fibrer och optiska fiberknippen; optiska fiberkablar, andra än sådana enligt nr 85.44; skivor och plattor av polariserande material; linser (inbegripet kontaktlinser), prismor, speglar och andra optiska element, oavsett materialet, monterade, andra än sådana element av glas som inte är optiskt bearbetade	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.02	Linser, prismor, speglar och andra optiska element, oavsett materialet, monterade, utgörande delar eller tillbehör till instrument eller apparater, andra än sådana element av glas som inte är optiskt bearbetade	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.04	Glasögon o.d., avsedda för synkorrektion, som skydd för ögonen eller för annat ändamål	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 90.05	Kikare (monokulära och binokulära), inbegripet teleskop, samt stativ till sådana, med undantag av astronomiska tuber (refraktor) och stativ till sådana	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungs-material inte överstiger värdet av använt ursprungs-material	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 90.06	Stillbildskameror; blixtljusapparater och blixtlampor, för fotografiskt bruk, andra än blixtlampor med elektrisk tändning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarakter	
1	2	3 eller	4
		till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	
90.07	Kinokameror och kino- projektorer, även med in- byggd utrustning för in- spelning eller återgivning av ljud	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
90.11	Optiska mikroskop, inbegripet sådana för mikrofoto- grafering, mikrokine- matografi eller mikroprojektion	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 90.14	Instrument och apparater för navigering, andra än kompasser	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.15	Instrument och apparater för geodesi (inbegripet fotogrammetrisk geodesi), lantmäteri, hydrografi,	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	oceanografi, hydrologi, meteorologi eller geofysik, med undantag av kompasser; avståndsmätare	fritt fabrik	
90.16	Vågar känsliga för 0,05 g eller mindre, även med tillhörande vikter	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.17	Ritinstrument, ritsinstrument och räkneinstrument (t.ex. ritapparater, pantografer, gradskivor, ritbestick, räknestickor och räkneskivor); instrument som hålls i handen för längdmätning (t.ex. mätstockar, mätband, mikrometrar och skjutmått), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.18	Instrument och apparater som används för medicinskt, kirurgiskt, dentalt eller veterinärt bruk, inbegripet scintigrafer, andra elektromedicinska apparater samt instrument för synprovning: - tandläkarstolar med inbyggd tandläkarutrustning eller spottkopp	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 90.18	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
	- andra	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
90.19	Apparater för mekanoterapi; massageapparater; apparater för psykotekniska undersökningar; apparater för ozonterapi, syreterapi, aerosolterapi eller konstgjord andning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs-karaktär	
1	2	3 eller	4
	samt andra andningsapparater för terapeutiskt bruk	samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
90.20	Andra andningsapparater, inbegripet gasmasker men inte sådana enkla skyddsmasker som varken har mekaniska delar eller utbytbart filter	Tillverkning varvid – värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och – material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
90.24	Maskiner och apparater för provning av hårdhet, hållfasthet, sammanpressbarhet, elasticitet eller andra mekaniska egenskaper hos material (t.ex. metaller, trä, textilvaror, papper eller plast)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.25	Areometrar och liknande instrument, termometrar, pyrometrar, barometrar, hygrometrar och psykrometrar, även registrerande, samt alla slags kombinationer av dessa instrument	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.26	Instrument och apparater för mätning eller kontroll av gasers eller vätskors strömning, nivå, tryck e.d. (t.ex. genomströmningssmätare, nivåmätare, manometrar och värmeförbrukningsmätare), med undantag av instrument och apparater enligt nr 90.14, 90.15, 90.28 och 90.32	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.27	Instrument och apparater för fysikalisk eller kemisk analys (t.ex. polarimetrar, refraktometrar, spektrometrar samt gaseller rökanalysapparater); instrument och apparater för mätning eller	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	kontroll av viskositet, porositet, dilatation, ytspänning e.d.; instrument och apparater för mätning eller kontroll av värmemängd, ljudnivå eller ljusintensitet (inbegripet exponeringsmätare); mikrotomer		
90.28	Förbruknings- och produktionsmätare för gaser, vätskor eller elektricitet, inbegripet kalibreringsmätare för sådana instrument: - delar och tillbehör	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
	- andra	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungs-material inte överstiger värdet av använt ursprungs-material	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
90.29	Varvräknare, produktionsräknare, taxametrar, vägmätare, stegräknare o.d.; hastighetsmätare och takometrar, andra än artiklar enligt nr 90.15; stroboskop	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.30	Oscilloskop, spektrumanalysapparater samt andra instrument och apparater för mätning eller kontroll av elektriska storheter, med undantag av mätare enligt nr 90.28; instrument och apparater för mätning eller påvisande av alfa-, beta-, gamma- eller röntgenstrålning, kosmisk strålning eller annan joniserande strålning	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.31	Instrument, apparater och maskiner för mätning eller kontroll, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarak­tär	
1	2	3 eller	4
	kapitel; profilprojektorer		
90.32	Instrument och apparater för automatisk reglering	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.33	Delar och tillbehör (inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel) till maskiner, instrument och apparater enligt 90 kap.	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 91 kap.	Ur och delar till ur, med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 91.05, 91.09–91.13	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
91.05	Andra ur	Tillverkning varvid: – värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och – värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.09	Andra urverk, kompletta och sammansatta	Tillverkning varvid: – värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och – värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.10	Kompletta urverk, inte sammansatta eller delvis sammansatta (urverkssatser); ofullständiga urverk, sammansatta; råurverk	Tillverkning varvid: – värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och – material enligt 91.14 används inom ovanstående pro­centsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke- sprungsmaterial som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
91.11	Boetter till ur enligt nr 91.01 eller 91.02 samt delar till sådana	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.12	Urfoder och andra höljen till varor enligt detta kapitel samt delar till sådana	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.13	Urarmband och delar till urarmband: -- av oädel metall, även förgyllda, försilvrade eller pläterade eller pläterade med ädel metall -- andra	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik	
92 kap.	Musikinstrument; delar och tillbehör till musikinstrument	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
93 kap.	Vapen och ammunition; delar och tillbehör till vapen och ammunition	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 94.01 och ur 94.03	Möbler av oädel metall vari och ingår bomullsväv utan stoppning, varvid vävens vikt inte överstiger 300 g/m ²	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Tillverkning utgående från bomullsväv i tillformade stycken för direkt användning, enligt 94.01 eller 94.03, förutsatt att: -- värdet av sådant material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och -- allt övrigt ingående material utgör ursprungsvaror och klassificeras enligt annat nummer än 94.01 eller 94.03
94.05	Belysningsarmatur och andra belysningsartiklar (inbegripet strålkastare) samt delar till sådana artiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; ljuskyltar, namnplåtar med belysning, o.d. med fast, varaktigt monterad ljuskälla samt delar till sådana artiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
94.06	Monterade eller monteringsfärdiga byggnader	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
95.03	Andra leksaker; skalenliga modeller och liknande modeller för förströelse, mekaniska eller icke mekaniska; pussel av alla slag	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 95.06	Redskap och annan utrustning för gymnastik, idrott, annan sport (utom bordtennis), utomhusspel eller utomhuslek, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel; simbassänger och plaskdammar	Tillverkning utgående från material enligt annat nummer än varan. Dock får grovt tillformade ämnen till golfklubbshuvuden användas. Även annat material enligt samma nummer som varan får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
95.07	Spön, fiskkrokar och andra redskap för fiske med rev; landningshåvar, fjärilshåvar och liknande håvar; lockfåglar (andra än sådana som omfattas av nr 92.08 eller 97.05) och liknande artiklar för jakt	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
ur 96.01 och	Varor av animaliska, vegetabiliska eller mineraliska snidnings-	Tillverkning utgående från bearbetade snidningsmaterial enligt

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 96.02	material	samma nummer som varan
ur 96.03	Kvastar, borstar och penslar (med undantag av viskor och liknande endast hopbundna artiklar samt borstar och penslar av mård- eller ekorrhår), mekaniska matt-sopare utan motor, målardynor och målningsrullar, avtorkare o.d. av gummi eller annat mjukt material samt moppar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
96.05	Reseetuier med artiklar för toalettändamål, för sömnad eller för rengöring av skor eller kläder	Varje enskild vara i satsen måste uppfylla de ursprungsvillkor som skulle gälla för sådan vara om den inte ingick i satsen. Icke-ursprungsvaror får dock ingå, förutsatt att sammanlagda värdet av dessa inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik
96.06	Knappar samt knappformar och andra delar till knappar; knappämnen	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
96.08	Kulpenor; pennor med filtspets eller annan porös spets; reservoarpennor och liknande pennor; pennor för duplicering; stiftpennor; pennskaft, pennförlängare o.d.; delar (in- begripet hylsor och hållare) till artiklar enligt detta nummer, andra än sådana som omfattas av nr 96.09	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får skrivpennor och spetsar till sådana användas. Även annat material enligt samma nummer som varan får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
96.12	Färgband för skrivmaskiner och liknande färgband, indränkta med färg eller på annat sätt preparerade för att kunna ge ett avtryck, även på spolar eller i patroner; färgdynor (även sådana som inte är indränkta med färg), med eller utan ask	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
96.13	Cigarettändare och andra tändare, även mekaniska eller elektriska, samt delar till sådana tändare, andra än tändstenar och veckar: -- piezoelektriska tändare -- andra	Tillverkning varvid värdet av allt använt material enligt 96.13 inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av allt använt material enligt 96.13 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 96.14	Rökpipor eller piphuvuden	Tillverkning utgående från grovt tillformade ämnen

VARUCERTIFIKAT

1. Exportör (namn, fullständig adress, land)	EUR. 1 Nr _____	
	Se anvisningar på omstående sida innan blanketen fylls	
3. Mottagare (namn, fullständig adress, land) (uppgiften ej obligatorisk)	2. Certifikat för användning i den förmånsberättigade handeln mellan _____ och _____ (ange berörda länder, grupper av länder eller områden)	
	4. Land, grupp av länder eller område där varorna anses ha ursprung	5. Mottagande land, grupp av länder eller område
6. Upplysningar om transporten (ej obligatorisk)	7. Anmärkningar	
8. Postionsnummer, källs märke och nummer, antal och slag (1), värdeavgift	9. Bruttovikt (kg) eller annan svarsenhet (l, m ³ etc)	10. Fakturor (uppgiften ej obligatorisk)
11. TULLMYNDIGHETENS INTYG Deklarationen granskad utan anmärkning.	Stampel	12. EXPORTÖRENS DEKLARATION Undertecknad försäkrar härmed att ovan angivna varor uppfyller villkoren för certifikatets erhållande.
		Ort och datum
Exporthandling (2): typ nr		Namn/teckning
Tullanstalt:		
Land eller område:		
Datum:		
(Namnteckning)		

(1) För dem belagda varor anges antalet omständigt häring antalet prklar eller "i bulk"

(2) Fylls endast i de fall då det exportörande landets eller områdets bestämningar så fordrar

<p>13. BEGÄRAN OM KONTROLL till</p>	<p>14. RESULTAT AV KONTROLLEN Vid den undersökning som verkställets har befunnits att detta certifikat (1)</p> <p><input type="checkbox"/> utfärdats av angiven tullanstalt och att de uppgifter som det innehåller är riktiga.</p> <p><input type="checkbox"/> ej uppfyller de fastställda fordringarna (se bifogade anmärkningar).</p>
<p>Anhålls om kontroll av riktigheten av detta certifikat.</p> <p>_____</p> <p>(Ort och datum)</p> <p style="text-align: right;">_____</p> <p style="text-align: right;">Stämpel</p> <p>_____</p> <p>(Namnteckning)</p>	<p>_____</p> <p>(Ort och datum)</p> <p style="text-align: right;">_____</p> <p style="text-align: right;">Stämpel</p> <p>_____</p> <p>(Namnteckning)</p> <p>(1) Sätt kryss i tillämpning r/ta</p>

ANVISNINGAR

1. Certifikatet får inte innehålla raderingar eller överstrykningar. Ändringar som vidtages skall göras genom överstrykning av de felaktiga uppgifterna, i förekommande fall med angivande av de riktiga uppgifterna. Varje sådan ändring måste signeras av den som upprättat certifikatet och bestyrkas av tullmyndigheten i det utfärdande landet eller området.
2. Mellanrum får inte lämnas mellan varuposterna på certifikatet och varje varupost skall föregås av ett positionsnummer. Omedelbart under sista textraden skall en horisontell linje dragas. Outnyttjat utrymme skall sparras på sådant sätt att ytterligare tillägg ej kan göras.
3. Varorna anges enligt handelsbruk och tillräckligt noggrant för att möjliggöra identifiering.

ANSÖKAN OM VARUCERTIFIKAT

1. Exportör (namn, fullständig adress, land)	EUR. 1 Nr Se anvisningar på omslående sida innan blanketten ifylls	
3. Mottagare (namn, fullständig adress, land) (uppgiften ej obligatorisk)	2. Ansökan om certifikat som skall användas i den för- månaberättigade handeln mellan och (ange berörda länder, grupper av länder eller områden) 1	
6. Upplysningar om transporten (ej obligatorisk)	4. Land, grupp av länder eller område där varorna anses ha ursprung	5. Mottagande land, grupp av länder eller område
8. Positionnummer; kolli märke och nummer, antal och slag (1); varuslag (1) För oemballerade varor anges slutt efter omsättnings- belägen antalet artiklar eller "i bulk"	7. Anmärkningar	
	9. Bruttovikt (kg) eller annan kvantitet (l, m ³ etc.)	10. Fakturor laddningen ej obligatorisk!

EXPORTÖRENS DEKLARATION

Undertecknad, exportör av på omstående sida upptagna varor,

FÖRKLARAR att varorna uppfyller villkoren för erhållande av bifogade certifikat

ANGER på följande sätt de omständigheter, som medfört att varorna uppfyller ovannämnda villkor

.....
.....
.....

FÖRETER följande bevismaterial¹

.....
.....
.....

ÄR BEREDD att, på begäran av vederbörlig myndighet, förete bevisning som denna finner nödvändig för att utfärda bifogade certifikat, och godtar, om så erfordras, varje kontroll från myndigheten av bokföringen och omständigheterna kring tillverkning av varorna.

ANSÖKER HÄRMED om utfärdande av bifogade certifikat för varorna.

.....
(Ort och datum)

.....
(Namnteckning)

¹ T. ex. importhandlingar, varucertifikat, fakturor, producentdeklarationer etc., som hänför sig till varor som använts vid bearbetningen eller behandlingen eller till varor som återutföres i oförändrat skick.

Deklaration enligt artikel 8 punkt 1 b) och c)

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna om inte annat markerats¹⁾ uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med²⁾ och att varornas ursprungsland är^{2,3)}

.....
(Ort och datum)

.....
(Namnteckning)
(Namnet förtydligat genom textning
eller med maskinskrift)

¹⁾ Om fakturan också omfattar varor som inte har ursprung i Finland, Island, Norge, Polen, Sverige, Schweiz, Tjeckoslovakien, Ungern eller Österrike skall exportören tydligt utmärka dem.

²⁾ Finland, Island, Norge, Polen, Sverige, Schweiz, Tjeckoslovakien, Ungern eller Österrike

³⁾ Hänvisning kan göras till en särskild kolumn på fakturan i vilken ursprungslandet för varje vara anges.

Deklarationen som hänvisas till i 1 Artikel 8 punkt 1 (b) och (c) på tjeckiska, finska, franska, tyska, ungerska, isländska, italienska, norska, polska, slovakiska och svenska.

Tjeckiska:

Já, podepsaný vývozce zboží uvedeného v tomto dokladu, prohlašuji, že pokud není jinak uvedeno, toto zboží odpovídá podmínkám stanoveným pro obdržení charakteru původu zboží pro preferenční oběh zboží s a země původu je

Finska:

Allekirjoittanut tässä asiakirjassa mainittujen tavaroiden viejää ilmoittaa, että ilmoittaa, ellei toisin ole merkitty, täyttävät alkuperäiseman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on

Franska:

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que sauf indication contraire ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec et sont originaires de

Tyska:

Der Unterzeichnete, Ausfühler der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit erfüllen und daß das Ursprungsland der Waren ist.

Ungerska:

Alulírott, a jelen okmány által fedezett áruk exportőre kijelentem hogy eltérő jelzés hiányában az áruk a-val folytatott kedvezményes kereskedelemben a származó helyzet megszerzésének feltételeit kielégítik és az áruk származási országa:

Isländska:

Undirritaður, útflytjandi vara sem skjal þetta tekur til, lýsir því yfir að vörurnar, nema annars sé getið, uppfylla skilyrði til að hljóta upprunaréttindi í friðindaviðskiptum við og upprunaland varanna er

Italienska:

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con e sono originarie di

Undertegnede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsestatus i preferansesamhandelen med og har opprinnelse i

Polska:

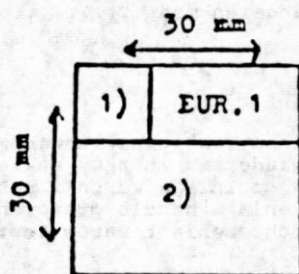
Ja, niżej podpisany eksporter towarów objętych tym dokumentem, oświadczam, że z wyjątkiem gdzie wskazano inaczej, towary spełniają warunki potrzebne do uzyskania statusu pochodzenia w handlu preferencyjnym z i, że krajem pochodzenia towarów jest

Slovakiska:

Podpísaný vývozca tovaru uvedeného v tomto doklade vyhlasujem, že pokiaľ nie je uvedené ináč, tento tovar zodpovedá podmienkam stanoveným pre obdržanie charakteru pôvodu pre preferenčný obeh tovaru s a krajina pôvodu je

Svenska:

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna, om inte annat markerats, uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med och att varornas ursprungsland är



- 1) Exportlandets beteckning eller vapen.
- 2) Uppgift för identifiering av godkänd exportör.

Bilaga VI
till protokoll B¹⁾

SÖ 1992: 49

De värden som hänvisas till i artikel 8, punkt 4 i protokoll B motsvarande en avräkningsenhet angivet i nationell valuta för de avtalsslutande länderna är följande:

Österrikiska schilling	14,4794
Finska mark	4,88483
Isländska kronor	74,8336
Norska kronor	7,98528
Svenska kronor	7,59059
Schweiziska francs	1,70478
Tjeckoslovakiska kronor	20,68
Ungerska forint	99,18
Polska zloty	12591

	småför- sändelser (365 ae)	resandes personliga bagage (1 025 ae)	värdegräns för faktura- deklaration (5 110 ae)
Österrikiska schilling	6 000	15 000	74 000
Finska mark	1 800	5 000	25 000
Isländska kronor	27 300	76 700	382 400
Norska kronor	2 900	8 200	40 800
Svenska kronor	3 000	8 000	39 000
Schweiziska franc	650	1 800	8 800
Tjeckoslovakiska kronor	7 000	22 000	110 000
Ungerska forint	36 000	102 000	507 000
Polska zloty	4 600 000	12 900 000	64 300 000

¹⁾ De värdebegränsningar som avses i artikel 8 punkterna 1c, samt 2a och b i protokoll B uttryckta i EFTA-ländernas, Tjeckoslovariens, Ungerns och Polens nationella valutor är följaktligen följande:

ANNEX III

REFERRED TO IN PARAGRAPH 2 OF ARTICLE 4

Products to which a particular timetable for the duty reductions apply

1. Customs duties on imports applicable in Austria and Sweden on products listed in Table A of this Annex (products covered by the Treaty establishing the European Coal and Steel Community) originating in the CSFR shall be progressively abolished in accordance with the following timetables:

- (a) In Austria each duty shall be reduced to 50% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to 40%, 20%, 10% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively.

- (b) In Sweden each duty shall be reduced to 80% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to 60%, 40%, 20%, 10% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1993, 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively.

2. Customs duties on imports applicable in Norway and Sweden on products listed in Table B of this Annex originating in the CSFR shall be progressively abolished in accordance with the following timetable:

Each duty shall be reduced to 80% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to 60%, 40%, 20% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1993, 1994, 1995 and 1996, respectively.

3. Customs duties on imports applicable in Austria, Norway and Sweden on textile and clothing products listed in Tables C, D and E, respectively, of this Annex originating in the CSFR shall be progressively abolished in accordance with the following timetables:

- (a) In Austria each duty shall be reduced to 65% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to four-sevenths, three-sevenths, two-sevenths, and one-seventh of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively. The remaining duty shall be eliminated on 1 January 1998.

- (b) In Norway and Sweden each duty shall be reduced to five-seventh of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to four-sevenths, three-sevenths, two-sevenths and one-seventh of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively. The remaining duty shall be eliminated on 1 January 1998.

4. As Liechtenstein and Switzerland shall reduce customs duties on industrial products originating in the CSFR to 0% of the basic duties on the date of entry into force of the Agreement they may, in case of serious disturbances on the domestic market resulting from lower protection on products listed in Tables A to E of this Annex during the period of dismantling of customs duties for these products, re-introduce duties providing for a level of protection not higher than the one prevailing at that time for the other EFTA States and in any case not higher than the MFN duties in force at that time.

* * * * *

TABLE A TO ANNEX III

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>26.01</u>		<u>Iron ores and concentrates, including roasted iron pyrites.</u> - Iron ores and concentrates, other than roasted iron pyrites :
	2601.11	-- Non-agglomerated
	2601.12	-- Agglomerated
<u>26.02</u>		<u>Manganese ores and concentrates, including manganiferous iron ores and concentrates with a manganese content of 20 % or more, calculated on the dry weight.</u>
<u>26.19</u>	2619.00	<u>Slag, dross (other than granulated slag), scalings and other waste from the manufacture of iron or steel.</u>
ex	2619.00	- Blast-furnace dust
<u>27.01</u>		<u>Coal; briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.</u>
<u>27.02</u>		<u>Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.</u>
<u>27.04</u>	2704.00	<u>Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	2704.00	- Coke and semi-coke of coal or of lignite, excluding coke and semi-coke for the manufacture of electrodes
<u>72.01</u>		<u>Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.</u>
<u>72.02</u>		<u>Ferro-alloys.</u>
		- Ferro-manganese :
	7202.11	-- Containing by weight more than 2 % of carbon
		- Other :
ex	7202.99	-- Other: --- Ferro-phosphorous containing by weight more than 3 % but less than 15 % of phosphorus
<u>72.03</u>		<u>Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99.94 %, in lumps, pellets or similar forms.</u>
<u>72.04</u>		<u>Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.</u>
<u>72.06</u>		<u>Iron and non-alloy steel in ingots or other primary forms (excluding iron of heading No. 72.03).</u>
<u>72.07</u>		<u>Semi-finished products of iron or non-alloy steel.</u>
		- Containing by weight less than 0.25 % of carbon:
ex	7207.11	-- Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness: --- Rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7207.12	-- Other, of rectangular (other than square) cross-section: --- Rolled or obtained by continuous casting
ex	7207.19	-- Other: --- Of circular or polygonal cross-section and blanks for angles, shapes and sections, rolled or obtained by continuous casting
ex	7207.20	- Containing by weight 0.25 % or more of carbon: -- Of rectangular (including square), circular or polygonal cross-section and blanks for angles, shapes and sections, rolled or obtained by continuous casting
<u>72.08</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.</u>
		- In coils, not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
	7208.11	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.12	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.13	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7208.14	-- Of a thickness of less than 3 mm
		- Other, in coils, not further worked than hot-rolled :
	7208.21	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.22	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7208.23	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7208.24	-- Of a thickness of less than 3 mm - Not in coils, not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
	7208.31	-- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
	7208.32	-- Other, of a thickness exceeding 10 mm
	7208.33	-- Other, of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.34	-- Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7208.35	-- Other, of a thickness of less than 3 mm - Other, not in coils, not further worked than hot-rolled :
	7208.41	-- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
	7208.42	-- Other, of a thickness exceeding 10 mm
	7208.43	-- Other, of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.44	-- Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7208.45	-- Other, of a thickness of less than 3 mm
ex	7208.90	- Other: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.09</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.</u>
		- In coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
7209.11		-- Of a thickness of 3 mm or more
7209.12		-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
7209.13		-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
7209.14		-- Of a thickness of less than 0.5 mm
		- Other, in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
7209.21		-- Of a thickness of 3 mm or more
7209.22		-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
7209.23		-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
7209.24		-- Of a thickness of less than 0.5 mm
		- Not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
7209.31		-- Of a thickness of 3 mm or more
7209.32		-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
7209.33		-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7209.34	-- Of a thickness of less than 0.5 mm - Other, not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
	7209.41	-- Of a thickness of 3 mm or more
	7209.42	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.43	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.44	-- Of a thickness of less than 0.5 mm
ex	7209.90	- Other: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
<u>72.10</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.</u>
		- Plated or coated with tin :
ex	7210.11	-- Of a thickness of 0.5 mm or more: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.12	-- Of a thickness of less than 0.5 mm: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.20	- Plated or coated with lead, including terne-plate: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square) - Electrolytically plated or coated with zinc :

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7210.31	-- Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.39	-- Other: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square) - Otherwise plated or coated with zinc :
ex	7210.41	-- Corrugated: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.49	-- Other: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.50	- Plated or coated with chromium oxides or with chromium and chromium oxides: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.60	- Plated or coated with aluminium: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.70	- Painted, varnished or coated with plastics: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7210.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Other than silvered, gilded, platinum-plated or enamelled not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
<u>72.11</u>		<p><u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
	7211.11	<ul style="list-style-type: none"> -- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.12	<ul style="list-style-type: none"> -- Other, of a thickness of 4.75 mm or more
	7211.19	<ul style="list-style-type: none"> -- Other - Other, not further worked than hot-rolled :
	7211.21	<ul style="list-style-type: none"> -- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.22	<ul style="list-style-type: none"> -- Other, of a thickness of 4.75 mm or more
	7211.29	<ul style="list-style-type: none"> -- Other
ex	7211.30	<ul style="list-style-type: none"> - Not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: -- Of a width exceeding 500 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
ex	7211.41	-- Containing by weight less than 0.25 % of carbon: --- Of a width exceeding 500 mm --- Of a width not exceeding 500 mm in coils intended for the manufacture of tinplate
ex	7211.49	-- Other: --- Of a width exceeding 500 mm:
ex	7211.90	- Other: -- Of a width exceeding 500 mm not further worked than surface-treated
<u>72.12</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.</u>
ex	7212.10	- Plated or coated with tin: -- Tinplate, not further worked than surface-treated -- Other, of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated - Electrolytically plated or coated with zinc:
ex	7212.21	-- Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.29	-- Other: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.30	- Otherwise plated or coated with zinc: -- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7212.40	<ul style="list-style-type: none"> - Painted, varnished or coated with plastics: -- Tinplate, not further worked than varnished -- Other, of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.50	<ul style="list-style-type: none"> - Otherwise plated or coated than silvered, gilded, platinum-plated or enamelled not further worked than surface-treated: -- Of a width exceeding 500 mm
ex	7212.60	<ul style="list-style-type: none"> - Clad: -- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated -- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
<u>72.13</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.</u>
<u>72.14</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.</u>
	7214.20	<ul style="list-style-type: none"> - Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process or twisted after rolling
	7214.30	<ul style="list-style-type: none"> - Of free-cutting steel
	7214.40	<ul style="list-style-type: none"> - Other, containing by weight less than 0.25 % of carbon
	7214.50	<ul style="list-style-type: none"> - Other, containing by weight 0.25 % or more but less than 0.6 % of carbon
	7214.60	<ul style="list-style-type: none"> - Other, containing by weight 0.6 % or more of carbon
<u>72.15</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7215.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
<u>72.16</u>		<u>Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.</u>
	7216.10	<ul style="list-style-type: none"> - U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm - L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm :
	7216.21	-- L sections
	7216.22	-- T sections
		<ul style="list-style-type: none"> - U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded of a height of 80 mm or more :
	7216.31	-- U sections
	7216.32	-- I sections
	7216.33	-- H sections
	7216.40	<ul style="list-style-type: none"> - L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of 80 mm or more
	7216.50	<ul style="list-style-type: none"> - Other angles, shapes and sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7216.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
<u>72.18</u>		<u>Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.</u>
	7218.10	- Ingots and other primary forms
ex	7218.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.19</u>		<u>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600 mm or more.</u>
		- Not further worked than hot-rolled, in coils :
	7219.11	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7219.12	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7219.13	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7219.14	-- Of a thickness of less than 3 mm
		- Not further worked than hot-rolled, not in coils :
	7219.21	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7219.22	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7219.23	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7219.24	-- Of a thickness of less than 3 mm
		- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
	7219.31	-- Of a thickness of 4.75 mm or more
	7219.32	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7219.33	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7219.34	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7219.35	-- Of a thickness of less than 0.5 mm
ex	7219.90	- Other: -- Not further worked than surface treated including cladding, or simply cut into shapes of other than rectangle (including square)

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.20</u>		<u>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.</u>
		- Not further worked than hot-rolled :
	7220.11	-- Of a thickness of 4.75 mm or more
	7220.12	-- Of a thickness of less than 4.75 mm
ex	7220.20	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced): -- Of a width exceeding 500 mm
ex	7220.90	- Other: -- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding -- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
<u>72.21</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel.</u>
<u>72.22</u>		<u>Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and sections of stainless steel.</u>
	7222.10	- Bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7222.30	- Other bars and rods: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex	7222.40	- Angles, shapes and sections: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
<u>72.24</u>		<u>Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel.</u>
	7224.10	- Ingots and other primary forms
ex	7224.90	- Other: -- Hot-rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.25</u>		<u>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.</u>
	7225.10	- Of silicon-electrical steel
ex	7225.20	- Of high speed steel: -- Not further worked than rolled, not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
	7225.30	- Other, not further worked than hot-rolled, in coils
	7225.40	- Other, not further worked than hot-rolled, not in coils
	7225.50	- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced)
ex	7225.90	- Other: -- Not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
<u>72.26</u>		<u>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm.</u>
ex	7226.10	- Of silicon-electrical steel: -- Not further worked than hot-rolled -- Other, of a width exceeding 500 mm
ex	7226.20	- Of high speed steel: -- Not further worked than hot-rolled -- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced) of a width exceeding 500 mm -- Other: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding --- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
		- Other :
	7226.91	-- Not further worked than hot-rolled

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7226.92	-- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced): --- Of a width exceeding 500 mm
ex	7226.99	-- Other: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding --- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
<u>72.27</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.</u>
<u>72.28</u>		<u>Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.</u>
ex	7228.10	- Bars and rods, of high speed steel: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
ex	7228.20	- Bars and rods, of silico-manganese steel: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
	7228.30	- Other bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7228.60	- Other bars and rods: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex	7228.70	- Angles, shapes and sections: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
	7228.80	- Hollow drill bars and rods
<u>73.01</u>		<u>Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7301.10	- Sheet piling
<u>73.02</u>		<u>Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following : rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails.</u>
ex	7302.10	- Rails: -- Other than current conducting with parts of non-ferrous metal
	7302.20	- Sleepers (cross-ties)
ex	7302.40	- Fish-plates and sole plates: -- Rolled
ex	7302.90	- Other: -- Check-rails

* * * * *

TABLE B TO ANNEX III

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
39.01	Polymers of ethylene, in primary forms
39.03	Polymers of styrene, in primary forms
39.04	Polymers of vinyl chloride or of other halogenated olefins, in primary forms
3904.10	- Polyvinyl chloride, not mixed with any other substances
	- Other polyvinyl chloride:
3904.21	-- Non-plasticised
3904.22	-- Plasticised
3904.30	- Vinyl chloride-vinyl acetate copolymers
3904.40	- Other vinyl chloride polymers

* * * * *

TABLE C TO ANNEX III

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>52.04</u>		<u>Cotton sewing thread, whether or not put up for retail sale.</u>
		- Not put up for retail sale :
	5204.11	-- Containing 85 % or more by weight of cotton
	5204.19	-- Other
<u>52.05</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85 % or more by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>52.06</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85 % by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>
<u>52.08</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m².</u>
<u>52.09</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m².</u>
<u>52.10</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing less than 85 % by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m².</u>
<u>52.11</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing less than 85 % by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m².</u>
<u>52.12</u>		<u>Other woven fabrics of cotton.</u>
<u>55.08</u>		<u>Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale.</u>
	5508.10	- Of synthetic staple fibres
<u>55.09</u>		<u>Yarn (other than sewing thread) of synthetic staple fibres, not put up for retail sale.</u>
<u>55.11</u>		<u>Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale.</u>
	5511.10	- Of synthetic staple fibres, containing 85 % or more by weight of such fibres

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	5511.20	- Of synthetic staple fibres, containing less than 85 % by weight of such fibres
<u>58.01</u>		<u>Woven pile fabrics and chenille fabrics, other than fabrics of heading No. 58.02 or 58.06.</u>
	5801.10	- Of wool or fine animal hair - Of cotton :
	5801.21	-- Uncut weft pile fabrics
	5801.22	-- Cut corduroy
	5801.23	-- Other weft pile fabrics
	5801.24	-- Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.25	-- Warp pile fabrics, cut
	5801.26	-- Chenille fabrics - Of man-made fibres :
	5801.31	-- Uncut weft pile fabrics
	5801.32	-- Cut corduroy
	5801.33	-- Other weft pile fabrics
	5801.34	-- Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.35	-- Warp pile fabrics, cut
	5801.36	-- Chenille fabrics
<u>58.02</u>		<u>Terry towelling and similar woven terry fabrics, other than narrow fabrics of heading No. 58.06; tufted textile fabrics, other than products of heading No. 57.03.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>58.11</u>		<u>Quilted textile products in the piece, composed of one or more layers of textile materials assembled with padding by stitching or otherwise, other than embroidery of heading No. 58.10.</u>
<u>60.01</u>		<u>Pile fabrics, including "long pile" fabrics and terry fabrics, knitted or crocheted.</u>
<u>60.02</u>		<u>Other knitted or crocheted fabrics.</u>
ex	6002.20	- Other, of a width not exceeding 30 cm: -- Of wool, of cotton or of man-made fibres
		- Other fabrics, warp knit (including those made on galloon knitting machines) :
	6002.41	-- Of wool or fine animal hair
	6002.42	-- Of cotton
	6002.43	-- Of man-made fibres
		- Other :
	6002.91	-- Of wool or fine animal hair
	6002.92	-- Of cotton
	6002.93	-- Of man-made fibres

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>61.01</u>		<u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03.</u>
		- Overcoats, jackets, blazers and other garments, including ski-suits:
ex	6101.10	-- Of wool or fine animal hair
ex	6101.20	-- Of cotton
ex	6101.30	-- Of man-made fibres
<u>61.02</u>		<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04.</u>
		- Overcoats, jackets, blazers and other garments, including ski-suits:
ex	6102.10	-- Of wool or fine animal hair
ex	6102.20	-- Of cotton
ex	6102.30	-- Of man-made fibres
<u>61.03</u>		<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>
		- Jackets and blazers :
	6103.31	-- Of wool or fine animal hair
	6103.32	-- Of cotton
	6103.33	-- Of synthetic fibres

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6103.39	-- Of other textile materials
<u>61.04</u>		<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>
		- Jackets and blazers :
	6104.31	-- Of wool or fine animal hair
	6104.32	-- Of cotton
	6104.33	-- Of synthetic fibres
	6104.39	-- Of other textile materials
		- Dresses :
	6104.41	-- Of wool or fine animal hair
	6104.42	-- Of cotton
	6104.43	-- Of synthetic fibres
	6104.44	-- Of artificial fibres
<u>61.05</u>		<u>Men's or boys' shirts, knitted or crocheted.</u>
<u>61.06</u>		<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted.</u>
	6106.10	- Of cotton
	6106.20	- Of man-made fibres
ex	6106.90	- Of other textile materials: -- Of wool

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>61.07</u>		<u>Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
		- Underpants and briefs:
	6107.11	-- Of cotton
	6107.12	-- Of man-made fibres
	6107.19	-- Of other textile materials
<u>61.08</u>		<u>Women's or girls' slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
		- Briefs and panties :
	6108.21	-- Of cotton
	6108.22	-- Of man-made fibres
	6108.29	-- Of other textile materials
<u>61.09</u>		<u>T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted.</u>
<u>61.10</u>		<u>Jerseys, pullovers, cardigans, waist-coats and similar articles, knitted or crocheted.</u>
	6110.10	- Of wool or fine animal hair
	6110.20	- Of cotton
	6110.30	- Of man-made fibres

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>61.12</u>		<u>Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted.</u>
		- Track suits :
	6112.11	-- Of cotton
	6112.12	-- Of synthetic fibres
	6112.19	-- Of other textile materials
<u>61.13</u>	6113.00	<u>Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07.</u>
<u>61.14</u>		<u>Other garments, knitted or crocheted.</u>
	6114.10	- Of wool or fine animal hair
	6114.20	- Of cotton
	6114.30	- Of man-made fibres
<u>61.15</u>		<u>Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted.</u>
		- Panty hose and tights :
	6115.12	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more
	6115.19	-- Of other textile materials
	6115.20	- Women's full-length or knee-length hosiery, measuring per single yarn less than 67 decitex
		- Other :
	6115.91	-- Of wool or fine animal hair

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6115.92	-- Of cotton
	6115.93	-- Of synthetic fibres
	6115.99	-- Of other textile materials
<u>62.01</u>		<u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03.</u>
		- Overcoats, raincoats, car-coats, capes, cloaks and similar articles :
		-- Parkas, anoraks, wind-cheaters, waister-jackets and the like, of wool, cotton or man-made fibres:
ex	6201.11	--- Of wool or fine animal hair
ex	6201.12	--- Of cotton
ex	6201.13	--- Of man-made fibres
		- Other :
ex	6201.91	-- Of wool or fine animal hair: --- Of wool
	6201.92	-- Of cotton
	6201.93	-- Of man-made fibres
<u>62.02</u>		<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04.</u>
		- Overcoats, raincoats, car-coats, capes, cloaks and similar articles :
		-- Parkas, anoraks, wind-cheaters, waister-jackets and the like, other than knitted or crocheted, of wool, cotton or man-made fibres:
ex	6202.11	--- Of wool or fine animal hair: ---- Of wool

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	6202.12	--- Of cotton
ex	6202.13	--- Of man-made fibres
		- Other :
ex	6202.91	-- Of wool or fine animal hair: --- Of wool
	6202.92	-- Of cotton
	6202.93	-- Of man-made fibres
<u>62.03</u>		<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :
		-- Breeches, shorts other than swimwear and trousers (including slacks), of wool, of cotton, or of man-made fibres:
ex	6203.41	--- Of wool or fine animal hair: ---- Of wool
ex	6203.42	--- Of cotton
ex	6203.43	--- Of synthetic fibres
ex	6203.49	--- Of other textile materials: ---- Of artificial fibres
<u>62.04</u>		<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
		- Dresses :
	6204.41	-- Of wool or fine animal hair
	6204.42	-- Of cotton

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6204.43	-- Of synthetic fibres
	6204.44	-- Of artificial fibres
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :
		-- Trousers and slacks, of wool, of cotton, or of man-made fibres:
ex	6204.61	--- Of wool or fine animal hair: ---- Of wool
ex	6204.62	--- Of cotton
ex	6204.63	--- Of synthetic fibres
ex	6204.69	--- Of other textile materials: ---- Of artificial fibres
<u>62.05</u>		<u>Men's or boys' shirts.</u>
	6205.10	- Of wool or fine animal hair
	6205.20	- Of cotton
	6205.30	- Of man-made fibres
<u>.06</u>		<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses.</u>
	6206.20	- Of wool or fine animal hair
	6206.30	- Of cotton
	6206.40	- Of man-made fibres
<u>62.07</u>		<u>Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>62.08</u>		<u>Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>
<u>63.02</u>		<u>Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen.</u>
		- Other bed linen, printed:
	6302.21	-- Of cotton
	6302.22	-- Of man-made fibres
	6302.29	-- Of other textile materials
		- Other bed linen :
	6302.31	-- Of cotton
	6302.32	-- Of man-made fibres
	6302.39	-- Of other textile materials
		- Other table linen :
	6302.51	-- Of cotton
	6302.53	-- Of man-made fibres:
	6302.59	-- Of other textile materials
	6302.60	- Toilet linen and kitchen linen, of terry towelling or similar terry fabrics, of cotton
		- Other :
	6302.91	-- Of cotton
	6302.93	-- Of man-made fibres
	6302.99	-- Of other textile materials
		* * * * *

TABLE D TO ANNEX III

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
56.07	Twine, cordage, ropes and cables, whether or not plaited or braided and whether or not impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics.
	- Of polyethylene or polypropylene:
5607.41	-- Binder or baler twine
5607.49	-- Other
5607.50	- Of other synthetic fibres
56.08	Knotted netting of twine, cordage or rope; made up fishing nets and other made up nets, of textile materials
59.09	Textile hosepiping and similar textile tubing, with or without lining, armour or accessories of other materials
61.05	Men's or boys' shirts, knitted or crocheted
61.07	Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted
61.10	Jerseys, pullovers, cardigans, waist-coats and similar articles, knitted or crocheted
61.12	Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted
	- Track suits:
6112.11	-- Of cotton
6112.12	-- Of synthetic fibres
6112.19	-- Of other textile materials
6112.20	- Ski suits

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
ex 61.15	Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted
	- Panty hose and tights:
ex 6115.11	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn less than 67 decitex, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.12	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.19	-- Of other textile materials, except those elasticated by means of rubber threads
	- Stockings, socks and other hosiery:
ex 6115.91	-- Of wool or fine animal hair, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.92	-- Of cotton, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.93	-- Of synthetic fibres, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.99	-- Of other textile materials, except those elasticated by means of rubber threads
62.01	Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03
62.02	Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04
62.03	Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
62.04	Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
62.05	Men's or boys shirts
62.10	Garments made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07
62.11	Track suits, ski suits and swimwear; other garments
6211.20	- Ski suits
	- Other garments, men's or boys':
6211.31	-- Of wool or fine animal hair
6211.32	-- Of cotton
6211.33	-- Of man-made fibres
6211.39	-- Of other textile materials
	- Other garments, women's or girls':
6211.41	-- Of wool or fine animal hair
6211.42	-- Of cotton
6211.43	-- Of man-made fibres
6211.49	-- Of other textile materials
63.02	Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen
	- Bed linen, not knitted or crocheted, printed:
6302.21	-- Of cotton
ex 6302.22	-- Of man-made fibres, except non-wovens
6302.29	-- Of other textile materials
	- Bed linen, not knitted or crocheted, other:
6302.31	-- Of cotton
ex 6302.32	-- Of man-made fibres, except non-wovens
6302.39	-- Of other textile materials

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
63.03	Curtains (including drapes) and interior blinds; curtain or bed valances
	- Knitted or crocheted:
6303.11	-- Of cotton
6303.12	-- Of synthetic fibres
6303.19	-- Of other textile materials
	- Other:
ex 6303.91	-- Of cotton, except interior blinds
ex 6303.92	-- Of synthetic fibres, except interior blinds
ex 6303.99	-- Of other textile materials, except interior blinds
63.06	Tarpaulins, awnings and sunblinds; tents; sails for boats, sailboards or landcraft; camping goods
	- Tents:
6306.21	-- Of cotton
6306.22	-- Of synthetic fibres
6306.29	-- Of other textile materials
94.04	Mattress supports; articles of bedding and similar furnishing (for example, mattresses, quilts, eiderdowns, cushions, pouffes and pillows) fitted with springs or stuffed or internally fitted with any material or of cellular rubber or plastics, whether or not covered
9404.30	- Sleeping bags
9404.90	- Other

* * * * *

TABLE E TO ANNEX III

<u>HS heading No</u>	<u>Description of products</u>
51.09	Yarn of wool or fine animal hair, put up for retail sale
51.11	Woven fabrics of carded wool or of carded fine animal hair
51.12	Woven fabrics of combed wool or of combed fine animal hair
52.04	Cotton sewing thread, whether or not put up for retail sale
ex 52.05	Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85% or more by weight of cotton, not put up for retail (except 5205.15, 5205.25, 5205.35 and 5205.45 -- Yarn measuring per single yarn less than 125 decitex /exceeding 80 metric number per single yarn/)
ex 52.06	Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85% by weight of cotton, not put up for retail sale (except 5206.15, 5206.25, 5206.35 and 5206.45 -- Yarn measuring per single yarn less than 125 decitex /exceeding 80 metric number per single yarn/)

- 52.07 Cotton yarn (other than sewing thread) put up for retail sale
- ex 52.08 Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m² (except ex 5208.11:
 - Unbleached:
 -- Plain weave, weighing not more than 100g/m²:
 --- Not mercerised, weighing per m² 14 g or more but not more than 40g, containing per cm² 13 or more but not more than 24 threads in the warp and weft combined)
- 52.09 Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m²
- 52.10 Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m²
- 52.11 Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m²
- 52.12 Other woven fabrics of cotton
- 54.01 Sewing thread of man-made filaments, whether or not put up for retail sale
- ex 5401.20 - Of artificial filaments:
 -- put up for retail sale
- 54.07 Woven fabrics of synthetic filament yarn including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.04
- 54.08 Woven fabrics of artificial filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.05
- 55.08 Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale
- 55.09 Yarn (other than sewing thread) of synthetic staple fibres, not put up for retail sale

- 55.10 Yarn (other than sewing thread) of artificial staple fibres, not put up for retail sale
- 55.11 Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale
- 55.12 Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing 85 % or more by weight of synthetic staple fibres
- 55.13 Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres, mixed mainly or solely with cotton, of a weight not exceeding 170 g/m²
- 55.14 Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres, mixed mainly or solely with cotton, of a weight exceeding 170 g/m²
- 55.15 Other woven fabrics of synthetic staple fibres
- 55.16 Woven fabrics of artificial staple fibres
- 56.01 Wadding of textile materials and articles thereof; textile fibres, not exceeding 5 mm in length (flock), textile dust and mill neps
- Wadding; other articles of wadding:
- 5601.21 -- Of cotton
- 5601.22 -- Of man-made fibres
- 5601.29 -- Other
- 56.02 Felt, whether or not impregnated, coated, covered or laminated
- 56.03 Nonwovens, whether or not impregnated, coated, covered or laminated
- 56.04 Rubber thread and cord, textile covered; textile yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics

- 56.07 Twine, cordage, ropes and cables, whether or not plaited or braided and whether or not impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics
- ex 5607.50 - Of other synthetic fibres:
5607.90 -- Of synthetic staple fibres
- Other
- 56.08 Knotted netting of twine, cordage or rope; made up fishing nets and other made up nets, of textile materials
- ex 57.02 Carpets and other textile floor coverings, woven, not tufted or flocked, whether or not made up, including "Kelem", "Schumacks", "Karamanie" and similar handwoven rugs, (except ex 5702.20 - Floor coverings of coconut fibre (coir), not mixed with other fibres)
- ex 57.03 Carpets and other textile floor coverings, tufted, whether or not made up, (except ex 5703.90 - Floor coverings of coconut fibre (coir), not mixed with other fibres)
- 57.04 Carpets and other textile floor coverings, of felt, not tufted or flocked, whether or not made up
- ex 57.05 Other carpets and other textile floor coverings, whether or not made up, (except ex 5705.00 - Of coconut fibre (coir), not mixed with other fibres)
- 58.01 Woven pile fabrics and chenille fabrics, other than fabrics of heading No. 58.02 or 58.06
- 58.02 Terry towelling and similar woven terry fabrics, other than narrow fabrics of heading No. 58.06; tufted textile fabrics, other than products of heading No. 57.03
- 58.03 Gauze, other than narrow fabrics of heading No. 58.06
- 58.04 Tullies and other net fabrics, not including woven, knitted or crocheted fabrics; lace in the piece, in strips or in motifs

- 58.06 Narrow woven fabrics, other than goods of heading No. 58.07; narrow fabrics consisting of warp without weft assembled by means of an adhesive (bolducs)
- 58.07 Labels, badges and similar articles of textile materials, in the piece, in strips or cut to shape or size, not embroidered
- 58.08 Braids in the piece; ornamental trimmings in the piece, without embroidery, other than knitted or crocheted; tassels, pompons and similar articles
- 59.01 Textile fabrics coated with gum or amylaceous substances, of a kind used for the outer covers of books or the like; tracing cloth; prepared painting canvas; buckram and similar stiffened textile fabrics of a kind used for hat foundations
- ex 59.02 Tyre cord fabric of high tenacity yarn of nylon or other polyamides, polyesters or viscose rayon
- ex 5902.10 - Of nylon or other polyamides:
 -- Other
- ex 5902.20 - Of polyesters:
 -- Other
- 5902.90 - Other
- 59.03 Textile fabrics impregnated, coated, covered or laminated with plastics, other than those of heading No. 59.02
- 59.04 Linoleum, whether or not cut to shape; floor coverings consisting of a coating or covering applied on a textile backing, whether or not cut to shape
- 59.05 Textile wall coverings
- 59.09 Textile hosepiping and similar textile tubing, with or without lining, armour or accessories of other materials
- 59.10 Transmission or conveyor belts or belting, of textile material, whether or not reinforced with metal or other material
- 59.11 Textile products and articles, for technical uses, specified in Note 7 to this Chapter

- 60.01 Pile fabrics, including "long pile" fabrics and terry fabrics, knitted or crocheted
- 60.02 Other knitted or crocheted fabrics
- 61.01 Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03
- 61.02 Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04
- 61.03 Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted
- 61.04 Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted
- 61.05 Men's or boys' shirts, knitted or crocheted
- 61.06 Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted
- 61.07 Men's or boys' underpants, briefs, night-shirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted
- 61.08 Women's or girls' slips petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted
- 61.09 T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted
- 61.10 Jerseys, pullovers, cardigans, waistcoats and similar articles, knitted or crocheted
- 61.11 Babies' garments and clothing accessories, knitted or crocheted
- 61.12 Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted

- 61.13 Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07
- 61.14 Other garments, knitted or crocheted
- 61.15 Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted
- 61.16 Gloves, mittens and mitts, knitted or crocheted
- 61.17 Other made up clothing accessories, knitted or crocheted; knitted or crocheted parts of garments or of clothing accessories
- 62.01 Men's or boys' overcoats, car-coats, capes cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No.62.03
- 62.02 Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04
- 62.03 Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
- 62.04 Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
- 62.05 Men's or boys' shirts
- 62.06 Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses
- 62.07 Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles
- 62.08 Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles

- 62.09 Babies' garments and clothing accessories
- 62.10 Garments, made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07
- 62.11 Track suits, ski suits and swimwear; other garments
- 62.12 Brassières, girdles, corsets, braces, suspenders, garters and similar articles and parts thereof, whether or not knitted or crocheted
- 62.14 Shawls, scarves, mufflers, mantillas, veils and the like
- 62.15 Ties, bow ties and cravats
- 63.01 Blankets and travelling rugs
- 63.02 Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen
- 63.03 Curtains (including drapes) and interior blinds; curtains or bed valances
- 63.04 Other furnishing articles, excluding those of heading No. 94.04
- 63.06 Tarpaulins, awnings and sunblinds; tents; sails for boats, sailboards or landcraft; camping goods
- 63.07 Other made up articles, including dress patterns
- 94.04 Mattress supports; articles of bedding and similar furnishing (for example, mattresses, quilts, eiderdowns, cushions, pouffes and pillows) fitted with springs or stuffed or internally fitted with any material or of cellular rubber or plastics, whether or not covered
 - 9404.30 - Sleeping bags
 - ex 9404.90 - Other:
 - Bed covers, quilted bedspreads and cushions, not fitted with springs

* * * * *

som avses i artikel 4 punkt 2

Varor för vilka särskilda tidtabeller för tullavveckling skall tillämpas

1. De importtullar som tillämpas i Österrike och Sverige för varor upptagna i lista A till denna bilaga (varor som omfattas av avtalet om upprättande av den Europeiska kol- och stålgemenskapen (EKSG)) med ursprung i Tjeckoslovakien skall successivt avvecklas enligt följande tidtabeller:

- a) I Österrike skall varje tullsats sänkas till 50% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till 40%, 20%, 10% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995, 1996 respektive 1997.
- b) I Sverige skall varje tullsats sänkas till 80% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till 60%, 40%, 20%, 10% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1993, 1994, 1995, 1996 respektive 1997.

2. De importtullar som tillämpas i Norge och Sverige för varor med ursprung i Tjeckoslovakien som är upptagna i lista B till denna bilaga skall successivt avvecklas enligt följande tidtabell:

- Varje tullsats skall sänkas till 80% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till 60%, 40%, 20% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1993, 1994, 1995 respektive 1996.

3. De importtullar som tillämpas i Österrike, Norge och Sverige för textil- och beklädnadsvaror med ursprung i Tjeckoslovakien, vilka är upptagna i listorna C, D respektive E till denna bilaga skall successivt avvecklas enligt följande tidtabeller:

- a) I Österrike skall varje tullsats sänkas till 65% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till fyra sjundedelar, tre sjundedelar, två sjundedelar och en sjundedel av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995, 1996 respektive 1997. Återstående tull skall avskaffas den 1 januari 1998.
- b) I Norge och Sverige skall varje tullsats sänkas till fem sjundedelar av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till fyra sjundedelar, tre sjundedelar, två sjundedelar och en sjundedel av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995, 1996 respektive 1997. Återstående tull skall avskaffas den 1 januari 1998.

4. Eftersom Liechtenstein och Schweiz skall sänka tullar på industrivaror med ursprung i Tjeckoslovakien till 0% av bastullarna den dag då avtalet

träder i kraft, får de, i händelse av allvarliga störningar på den inhemska marknaden beroende på lägre skydd för varor upptagna i listorna A–E i denna bilaga, under perioden för avtrappning av tullarna för dessa varor, återinföra tullar som ger en skyddsnivå som inte är högre än den som vid denna tidpunkt råder för de andra EFTA-länderna och som inte i något fall är högre än de MGN-tullar som är i kraft vid denna tidpunkt.

(Österrike, Sverige; EKSG-varor)

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
26.01	Järnmalm, även anrikad, inbegripet rostad svavelkis och andra rostade naturliga järnsulfider: - järnmalm, även anrikad, annan än rostad svavelkis och andra rostade naturliga järnsulfider:
2601.11	-- osintrad
2601.12	-- sintrad
26.02	Manganmalm, även anrikad, inbegripet manganhaltig järnmalm, även anrikad, med en manganhalt av minst 20 viktprocent, beräknat på torrsubstansen
26.19	Ogranulerad slagg, glödspån och annat avfall från järn- och ståltillverkning:
ur 2619.00	- masugsstoff
27.01	Stenkol; briketter och liknande fasta bränslen framställda av stenkol
27.02	Brunkol, även agglomererad, dock inte gagat (jet)
27.04	Koks (inbegripet lågtemperaturkoks) av stenkol, brunkol eller torv, även agglomererad; retortkol:
ur 2704.00	- koks (inbegripet lågtemperaturkoks) av stenkol eller av brunkol, med undantag av koks (inbegripet lågtemperaturkoks) för framställning av elektroder
72.01	Tackjärn och spegeljärn i form av tackor eller i andra obearbetade former
72.02	Ferrolegeringar: - ferromangan:
7202.11	-- innehållande mer än 2 viktprocent kol
ur 7202.99	- andra slag: -- andra: -- - ferrofosfor innehållande mer än 3 men mindre än 15 viktprocent fosfor
72.03	Produkter erhållna genom direkt reduktion av järnmalm (järnsvamp) samt andra porösa, järnbaserade produkter i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former; järn med en renhetsgrad av minst 99,94 viktprocent i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former
72.04	Avfall och skrot av järn eller stål; omsmältning göt av järn eller stål
72.06	Järn och olegerat stål i form av göt eller i andra obearbetade former (med undantag av järn enligt nr 72.03)
72.07	Halvfärdiga produkter av järn eller olegerat stål: - innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol:
ur 7207.11	-- med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt och med en bredd av mindre än två gånger tjockleken: --- varmvalsade eller stränggjutna
ur 7207.12	-- andra, med rektangulärt tvärsnitt: --- varmvalsade eller stränggjutna
ur 7207.19	-- andra: --- med cirkulärt eller mångsidigt tvärsnitt och ämnen till profiler, varmvalsade eller stränggjutna

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
ur 7207.20	- innehållande minst 0,25 viktprocent kol: -- med kvadratisk, rektangulärt, cirkulärt eller mångsidigt tvärsnitt och ämnen till profiler, varmvalsade eller stränggjutna
72.08	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, varmvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: - i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter varmvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7208.11	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.12	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.13	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.14	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm - andra slag, i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter varmvalsningen:
7208.21	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.22	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.23	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.24	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm - inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7208.31	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av högst 1 250 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, utan mönster i relief
7208.32	-- andra, med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.33	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.34	-- andra, med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.35	-- andra, med en tjocklek av mindre än 3 mm - andra slag, inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen:
7208.41	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av högst 1 250 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, utan mönster i relief
7208.42	-- andra, med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.43	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.44	-- andra, med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.45	-- andra, med en tjocklek av mindre än 3 mm - andra slag:
ur 7208.90	-- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.09	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, kallvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: - i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7209.11	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.12	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.13	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.14	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm - andra slag, i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:
7209.21	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.22	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.23	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.24	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm - inte i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7209.31	-- med en tjocklek av minst 3 mm

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
7209.32	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.33	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.34	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm - andra slag, inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:
7209.41	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.42	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.43	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm:
7209.44	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm
ur 7209.90	- andra slag: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.10	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: - överdragna med tenn, dock inte pläterade:
ur 7210.11	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.12	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.20	- överdragna med bly, dock inte pläterade: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.31	- överdragna med zink på elektrolytisk väg: -- av stål med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.39	-- andra: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.41	- överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade: -- korrugerade: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.49	-- andra: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.50	- överdragna med kromoxider eller med krom och kromoxider, dock inte pläterade: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.60	- överdragna med aluminium, dock inte pläterade: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.70	- målade, lackerade eller plastöverdragna: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.90	- andra slag: -- andra än överdragna med silver, guld, platina eller emalj, inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.11	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: - varmvalsade men inte vidare bearbetade, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7211.11	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av mer än

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	150 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, inte i ringar eller rullar och utan mönster i relief
7211.12	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm
7211.19	-- andra:
7211.21	-- andra slag, varmvalsade men inte vidare bearbetade: -- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av mer än 150 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, inte i ringar eller rullar och utan mönster i relief
7211.22	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm
7211.29	-- andra:
ur 7211.30	-- kallvalsade men inte vidare bearbetade, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): -- med en bredd av mer än 500 mm -- andra slag, kallvalsade men inte vidare bearbetade:
ur 7211.41	-- innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol: -- med en bredd av mer än 500 mm -- med en bredd av högst 500 mm i rullar för framställning av vitplåt
ur 7211.49	-- andra: -- med en bredd av mer än 500 mm
ur 7211.90	-- andra slag: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
72.12	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
ur 7212.10	-- överdragna med tenn, dock inte pläterade: -- vitplåt, inte vidare bearbetad än ytbehandlad -- andra, med en bredd överstigande 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.21	-- överdragna med zink på elektrolytisk väg: -- av stål med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.29	-- andra: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.30	-- överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.40	-- målade, lackerade eller plastöverdragna: -- vitplåt, inte vidare bearbetad än lackerad -- andra, med en bredd överstigande 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.50	-- försedda med annat överdrag, dock inte pläterade eller överdragna med silver, guld, platina eller emalj, inte vidare bearbetade än ytbehandlade: -- med en bredd av mer än 500 mm
ur 7212.60	-- pläterade: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade -- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade, inte vidare bearbetade än pläterade
72.13	Stång av järn eller olegerat stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar
72.14	Annan stång av järn eller olegerat stål, smidd, varmvalsad, varm dragen eller varmsträngpressad, även vriden efter valsningen men inte vidare bearbetad:

Tulltaxent/ HS nr	Varuslag
7214.20	- med mindre försänkningar, kammar eller andra mindre deformationer åstadkomna under valsningsprocessen eller vriden efter valsningen (armeringsjärn)
7214.30	- av automatstål
7214.40	- annan stång, innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol
7214.50	- annan stång, innehållande minst 0,25 men mindre än 0,6 viktprocent kol:
7214.60	- annan stång, innehållande minst 0,6 viktprocent kol
72.15	Annan stång av järn eller olegerat stål:
ur 7215.90	- andra slag: -- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men inte vidare bearbetad
72.16	Profiler av järn eller olegerat stål:
7216.10	- U-, I- eller H-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av mindre än 80 mm
	- L- eller T-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av mindre än 80 mm
7216.21	-- L-profiler
7216.22	-- T-profiler
	- U-, I- eller H-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av minst 80 mm:
7216.31	-- U-profiler
7216.32	-- I-profiler
7216.33	-- H-profiler
7216.40	- L- eller T-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av minst 80 mm:
7216.50	- andra profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade
ur 7216.90	- andra slag: -- varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade profiler, pläterade men inte vidare bearbetade
72.18	Rostfritt stål i form av göt eller i andra obearbetade former; halvfärdiga produkter av rostfritt stål:
7218.10	- i form av göt eller i andra obearbetade former
ur 7218.90	- andra slag: -- varmvalsade eller stränggjutna
72.19	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av minst 600 mm:
	- varmvalsade men inte vidare bearbetade, i ringar eller rullar:
7219.11	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7219.12	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7219.13	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7219.14	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm
	- varmvalsade men inte vidare bearbetade, inte i ringar eller rullar:
7219.21	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7219.22	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7219.23	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7219.24	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm
	- kallvalsade men inte vidare bearbetade:
7219.31	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm
7219.32	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7219.33	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7219.34	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7219.35	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm
ur 7219.90	- andra slag: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.20	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av mindre än 600 mm:

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
7220.11	- varmvalsade men inte vidare bearbetade:
7220.12	- - med en tjocklek av minst 4,75 mm
ur 7220.20	- - med en tjocklek av mindre än 4,75 mm
	- kallvalsade men inte vidare bearbetade:
	- - med en bredd av mer än 500 mm
ur 7220.90	- andra slag:
	- - med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbe-
	handlade (inbegripet pläterade)
	- - med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade och pläterade men
	inte vidare bearbetade
72.21	Stång av rostfritt stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar
72.22	Annan stång av rostfritt stål; profiler av rostfritt stål:
7222.10	- stång, varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad men inte vi-
	dare bearbetad
ur 7222.30	- annan stång:
	- - varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men
	inte vidare bearbetad
ur 7222.40	- profiler:
	- - varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade, även pläte-
	rade men inte vidare bearbetade
72.24	Annat legerat stål i form av göt eller i andra obearbetade former; halv-
	färdiga produkter av annat legerat stål:
7224.10	- i form av göt eller i andra obearbetade former
ur 7224.90	- andra slag:
	- - varmvalsade eller stränggjutna
72.25	Valsade platta produkter av annat legerat stål, med en bredd av minst
	600 mm:
7225.10	- av kislegerat stål för elektriskt ändamål
ur 7225.20	- av snabbstål:
	- - inte vidare bearbetade än valsade, inte vidare bearbetade än ytbe-
	handlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än
	kvadratisk eller rektangulär form
7225.30	- andra, varmvalsade men inte vidare bearbetade, i ringar eller rullar
7225.40	- andra, varmvalsade men inte vidare bearbetade, inte i ringar eller
	rullar
7225.50	- andra, kallvalsade men inte vidare bearbetade
ur 7225.90	- andra slag:
	- - inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)
	och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.26	Valsade platta produkter av annat legerat stål, med en bredd av mindre
	än 600 mm:
ur 7226.10	- av kislegerat stål för elektriskt ändamål:
	- - varmvalsade men inte vidare bearbetade
	- - andra, med en bredd av mer än 500 mm
ur 7226.20	- av snabbstål:
	- - varmvalsade, men inte vidare bearbetade
	- - kallvalsade men inte vidare bearbetade, med en bredd av mer än
	500 mm
	- - andra:
	- - - med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbe-
	handlade (inbegripet pläterade)
	- - - med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade och pläterade, men
	inte vidare bearbetade
	- andra slag:
7226.91	- - varmvalsade men inte vidare bearbetade
ur 7226.92	- - kallvalsade men inte vidare bearbetade:
	- - - med en bredd av mer än 500 mm
ur 7226.99	- - andra:
	- - - med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbe-
	handlade (inbegripet pläterade)

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
	--- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade och pläterade, men inte vidare bearbetade
72.27	Stång av annat legerat stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar
72.28	Annan stång av annat legerat stål; profiler av annat legerat stål; ihåligt borrarstål av legerat eller olegerat stål:
ur 7228.10	- stång av snabbstål: -- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, även pläterad, men inte vidare bearbetad
ur 7228.20	- stång av kisel-manganstål: -- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, även pläterad, men inte vidare bearbetad
7228.30	- annan stång, varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, men inte vidare bearbetad
ur 7228.60	- annan stång: -- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad, men inte vidare bearbetad
ur 7228.70	- profiler: -- varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade, även pläterade, men inte vidare bearbetade
7228.80	- ihåligt borrarstål
73.01	Spont av järn eller stål, även med borrarade eller stansade hål eller tillverkad genom sammanfogning; profiler framställda genom svetsning, av järn eller stål:
7301.10	- spont
73.02	Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, moträler och kuggskenor, växeltungor, spårkorsningar, växelstag och andra delar till spårväxlar, sliprar, rälskarvjärn, rälstolar, rälstolskilar, underläggsplattor, klämplattor, spårhållare, spårplattor och annan speciell materiel för sammanbindning eller fästande av räler:
ur 7302.10	- räler: -- andra än strömskenor med ledare av annan metall än järn
7302.20	- sliprar
ur 7302.40	- rälskarvjärn och underläggsplattor: -- valsade
ur 7302.90	- andra slag: -- moträler

(Norge, Sverige)

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
39.01	Polymerer av eten, i obearbetad form
39.03	Polymerer av styren, i obearbetad form
39.04	Polymerer av vinylklorid eller av andra halogenerade olefiner, i obearbetad form:
3904.10	- polyvinylklorid, inte blandad med andra ämnen
	- annan polyvinylklorid:
3904.21	- - inte mjukgjord
3904.22	- - mjukgjord
3904.30	- sampolymerer av vinylklorid och vinylacetat
3904.40	- andra sampolymerer med vinylklorid

LISTA C ÖSTERRIKE

LISTA D NORGE

(varulistorna utelämnade här)

(Sverige)

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
51.09	Garn av ull eller fina djurhår, i detaljhandelsuppläggningar
51.11	Kardgarnsvävnader av ull eller fina djurhår
51.12	Kamgarnsvävnader av ull eller fina djurhår
52.04 ur 52.05	Sytråd av bomull, även i detaljhandelsuppläggningar Garn av bomull (annat än sytråd), innehållande minst 85 viktprocent bomull, inte i detaljhandelsuppläggningar (med undantag av 5205.5205.25, 5205.35 och 5205.45 - garn hos vilket enkelgarnet har längdvikt av mindre än 125 decitex [över nr 80 i metrisk numreringsenkel garna])
ur 52.06	Garn av bomull (annat än sytråd), innehållande mindre än 85 viktprocent bomull, inte i detaljhandelsuppläggningar (med undantag 5206.15, 5206.25, 5206.35 och 5206.45 - garn hos vilket enkelgarnet har en längdvikt av mindre än 125 decitex [över nr 80 i metrisk numreringsenkel garna])
52.07	Garn av bomull (annat än sytråd), i detaljhandelsuppläggningar
ur 52.08	Vävnader av bomull, innehållande minst 85 viktprocent bomull och vägande högst 200 g/m ² (med undantag av ur 5208.11 - oblekta: - - med tvåskaftsbindning vägande högst 200 g/m ² : - - - inte merceriserade, vägande minst 14 g/m ² men högst 40 g/m ² , som på en yta av 1 m ² innehåller sammanlagt minst 13 m ² högst 24 varp- och väfttrådar)
52.09	Vävnader av bomull, innehållande minst 85 viktprocent bomull och vägande mer än 200 g/m ²
52.10	Vävnader av bomull, innehållande mindre än 85 viktprocent bomull med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av konstfibrer vägande högst 200 g/m ²
52.11	Vävnader av bomull, innehållande mindre än 85 viktprocent bomull med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av konstfibrer vägande mer än 200 g/m ²
52.12	Andra vävnader av bomull
54.01 ur 5401.20	Sytråd av konstfilament, även i detaljhandelsuppläggningar: - av regenatfilament: - - i detaljhandelsuppläggningar
54.07	Vävnader av garn av syntetfilament, inbegripet vävnader framställda av material enligt nr 54.04
54.08	Vävnader av garn av regenatfilament, inbegripet vävnader framställda av material enligt nr 54.05
55.08	Sytråd av konststapelfibrer, även i detaljhandelsuppläggningar
55.09	Garn (annat än sytråd) av syntetstapelfibrer, inte i detaljhandelsuppläggningar

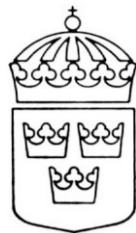
Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	läggningar
55.10	Garn (annat än sytråd) av regenatstapelfibrer, inte i detaljhandelsupp- läggningar
55.11	Garn (annat än sytråd) av konststapelfibrer, i detaljhandelsupp- läggningar
55.12	Vävnader av syntetstapelfibrer innehållande minst 85 viktprocent så- dana fibrer
55.13	Vävnader av syntetstapelfibrer, innehållande mindre än 85 viktprocent sådana fibrer, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av bo- mull, med en vikt av högst 170 g/m ²
55.14	Vävnader av syntetstapelfibrer, innehållande mindre än 85 viktprocent sådana fibrer, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av bo- mull, med en vikt av mer än 170 g/m ²
55.15	Andra vävnader av syntetstapelfibrer
55.16	Vävnader av regenatstapelfibrer
56.01	Vadd av textilmaterial och varor av sådan vadd; textilfibrer med en längd av högst 5 mm (flock) samt stoft och noppor av textilmaterial: - vadd; andra varor av vadd:
5601.21	-- av bomull
5601.22	-- av konstfibrer
5601.29	-- andra
56.02	Filt, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad
56.03	Bondad duk, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad
56.04	Tråd och rep av gummi, textilöverdragna; textilgarn samt remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, impregnerade, överdragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast
56.07	Surrningsgarn och tågvirke, även flätade och även impregnerade, över- dragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast:
ur 5607.50	- av andra syntetfibrer:
5607.90	- av syntetstapelfibrer - andra slag
56.08	Knutna nät av surrningsgarn eller tågvirke, som längdvara eller i avpas- sade stycken; avpassade fisknät och andra fiskredskap av nät samt andra konfektionerade varor av nät, av textilmaterial
ur 57.02	Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial, vävda, inte tuftade eller flockade, även konfektionerade, inbegripet kelim-, soumak- och karamanievävnader och liknande handvävda produkter (med undan- tag av ur 5702.20 - golvbeläggning av kokosfibrer, utan inblandning av andra fibrer)
ur 57.03	Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial, tuftade, även kon- fektionerade (med undantag av ur 5703.90 - golvbeläggning av kokos- fibrer, utan inblandning av andra fibrer)
57.04	Mattor och annan golvbeläggning av filt av textilmaterial, inte tuftade eller flockade, även konfektionerade
ur 57.05	Andra mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial, även kon- fektionerade (med undantag av ur 5705.00 - av kokosfibrer, utan in- blandning av andra fibrer)

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
58.01	Luggvävnader, inbegripet sniljvävnader, andra än varor enligt nr 58.02 och 58.06
58.02	Handduksfrotté och liknande frottévävnader, andra än band enligt nr 58.06; tuftade dukvaror av textilmaterial, andra än varor enligt nr 57.03
58.03	Slingervävnader, andra än band enligt nr 58.06
58.04	Tyll, trådgardinsvävnad och nätknytningar; spetsar som längdvara eller i form av motiv
58.06	Vävda band, andra än varor enligt nr 58.07; band bestående av sammanlistrade parallella trådar eller fibrer
58.07	Etiketter, märken och liknande artiklar av textilmaterial, som längdvara eller tillskurna, inte broderade
58.08	Flåtor som längdvara; snörmakeriarbeten som längdvara, utan broderier och inte utgörande trikåvaror; tofsar, pomponger och liknande artiklar
59.01	Textilvävnader överdragna med gummi arabicum e.d. eller med stärkelseprodukter, av sådana slag som används till bokpärmar o.d.; kalkerväv; preparerad målarduk; kanfas och liknande styva textilvävnader av sådana slag som används till hattstommar
ur 59.02	Kordväv av högstyrkegarn av nylon eller andra polyamider, polyestrar eller viskos:
ur 5902.10	- av nylon eller andra polyamider:
	-- andra
ur 5902.20	- av polyestrar:
	-- andra
5902.90	- andra slag
59.03	Textilvävnader, impregnerade, överdragna, belagda eller laminerade med plast, andra än vävnader enligt nr 59.02
59.04	Linoleummattor o.d., även i tillskurna stycken; golvbeläggning bestående av en textiltotten med överdrag eller beläggning, även i tillskurna stycken
59.05	Textiltapeter
59.09	Brandslangor och liknande slangor av textilmaterial, även med invändig beläggning, armering eller tillbehör av annat material
59.10	Drivremmar och transportband av textilmaterial, även förstärkta med metall eller annat material
59.11	Produkter och artiklar av textilmaterial, för tekniskt bruk, specificerade i anm 7 till detta kapitel
60.01	Luggvaror, inbegripet varor med lång lugg samt frotté, av trikå
60.02	Andra dukvaror av trikå
61.01	Överrockar, bilrockar, slängkappor, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, av trikå, för män eller pojkar
61.02	Kappor (inbegripet slängkappor), bilrockar, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, av trikå, för kvinnor eller flickor
61.03	Kostymer, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 61.01) och byxor (andra än badbyxor), av trikå, för män eller pojkar

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
61.04	Dräkter, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 61.02), klänningar, kjolar, byxkjolar och byxor, av trikå, för kvinnor eller flickor
61.05	Skjortor av trikå, för män eller pojkar
61.06	Blusar, skjortor och skjortblusar av trikå, för kvinnor eller flickor
61.07	Kalsonger, nattskjortor, pyjamas, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, av trikå, för män eller pojkar
61.08	Underklänningar, underkjolar, underbyxor, trosor, nattlinnen, pyjamas, negligéer, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, av trikå, för kvinnor eller flickor
61.09	T-tröjor, undertröjor och liknande tröjor, av trikå
61.10	Tröjor, (andra än sådana enligt nr 61.09), pullovrar, kofter, västar och liknande artiklar, av trikå
61.11	Babykläder och tillbehör till sådana kläder, av trikå
61.12	Träningsoveraller, skidkläder, baddräkter och badbyxor, av trikå
61.13	Kläder av dukvaror av trikå enligt nr 59.03, 59.06 eller 59.07
61.14	Andra kläder av trikå
61.15	Strumpbyxor, trikåer, strumpor, sockor o.d., inbegripet åderbrocksstrumpor samt skodon utan påsatt sula, av trikå
61.16	Handskar och vantar av trikå
61.17	Andra konfektionerade tillbehör till kläder, av trikå; delar till kläder eller till tillbehör till kläder, av trikå
62.01	Överrockar, bilrockar, slängkappor, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, för män eller pojkar
62.02	Kappor, (inbegripet slängkappor), bilrockar, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, för kvinnor eller flickor
62.03	Kostymer, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 62.01) och byxor (andra än badbyxor), för män eller pojkar
62.04	Dräkter, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 62.02), klänningar, kjolar, byxkjolar och byxor för kvinnor eller flickor
62.05	Skjortor för män eller pojkar
62.06	Blusar, skjortor och skjortblusar, för kvinnor eller flickor
62.07	Undertröjor, kalsonger, nattskjortor, pyjamas, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, för män eller pojkar
62.08	Linnen, undertröjor, underklänningar, underkjolar, underbyxor, trosor, nattlinnen, pyjamas, negligéer, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, för kvinnor eller flickor
62.09	Babykläder och tillbehör till sådana kläder
62.10	Kläder av textilvaror enligt nr 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 eller 59.07
62.11	Träningsoveraller, skidkläder, baddräkter och badbyxor; andra kläder

Tuilltaxen/ HS nr	Varuslag
62.12	Bysthållare, gördlar, korsetter, hängslen, strumphållare, strumpeband och liknande artiklar samt delar till sådana varor, även av trikkå
62.14	Sjalar, scarfar, halsdukar, mantiljer, slöjor o.d.
62.15	Slipsar och liknande artiklar
63.01	Res- och sängfiltar
63.02	Sänglinne, bordslinne, toaletthanddukar, kökshanddukar och liknande artiklar
63.03	Gardiner, rullgardiner och draperier; gardinkappor och sängomhängen
63.04	Andra inredningsartiklar, andra än sådana enligt nr 94.04
63.06	Presenningar och markiser; tält; segel till båtar, segelbrädor eller fordon; kampingartiklar
63.07	Andra konfektionerade artiklar, inbegripet tillskärningsmönster
94.04	Resårbottnar till sängar; sängkläder och liknande inredningsartiklar (t. ex. madrasser, sängtäcken, kuddar och puffar) försedda med resårer, stoppning eller inlägg av vilket material som helst eller tillverkade av poröst gummi eller porös plast, med eller utan överdrag:
9404.30	- sovsäckar
ur 9404.90	- andra slag:
	-- sängtäcken och kuddar, inte försedda med resår

Sveriges internationella överenskommelser



ISSN 0284-1967

Utgiven av Utrikesdepartementet

SÖ 1992: 49

Del 2

Avtal mellan EFTA-staterna och Tjeckiska och slovakiska federativa republiken

ANNEX IVREFERRED TO IN PARAGRAPH 3 OF ARTICLE 4

1. For the products specified in Table A to this Annex originating in an EFTA State, the CSFR shall abolish all customs duties and charges having equivalent effect on the date of entry into force of the Agreement.

2. For the products specified in Table B to this Annex originating in an EFTA State, the CSFR shall progressively abolish all customs duties and charges having equivalent effect in accordance with the following timetable:

On 1 January 1995 each duty shall be reduced to 80% of the basic duty;

further reductions to 60%, 40% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1997, 1999 and 2001, respectively.

3. For the products specified in Table C to this Annex originating in an EFTA State, the CSFR shall progressively abolish all customs duties and charges having equivalent effect in accordance with the following timetable:

On the date of entry into force of the Agreement each duty shall be reduced to 80% of the basic duty;

further reductions to 60%, 40%, 20% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1995, 1997, 1999 and 2001, respectively.

4. For the products falling within Chapters 25 to 97 of the Harmonized Commodity Description and Coding System and covered by this Agreement but not specified in Tables A, B or C to this Annex, which originate in an EFTA State, the CSFR shall progressively abolish all customs duties and charges having equivalent effect in accordance with the following timetable:

On the date of entry into force of the Agreement each duty shall be reduced to 80% of the basic duty;

further reductions to 40% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1995 and 1997, respectively.

* * * * *

TABLE A TO ANNEX IV

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>25.01</u>		<u>Salt (including table salt and denatured salt) and pure sodium chloride, whether or not in aqueous solution or containing added anticaking or free-flowing agents; sea water.</u>
<u>25.02</u>		<u>Unroasted iron pyrites.</u>
<u>25.03</u>		<u>Sulphur of all kinds, other than sublimed sulphur, precipitated sulphur and colloidal sulphur.</u>
<u>25.04</u>		<u>Natural graphite.</u>
<u>25.05</u>		<u>Natural sands of all kinds, whether or not coloured, other than metal-bearing sands of Chapter 26.</u>
	2505.90	- Other
<u>25.06</u>		<u>Quartz (other than natural sands); quartzite, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>25.07</u>		<u>Kaolin and other kaolinic clays, whether or not calcined.</u>
<u>25.08</u>		<u>Other clays (not including expanded clays of heading No. 68.06), andalusite, kyanite and sillimanite, whether or not calcined; mullite; chamotte or dinas earths.</u>
<u>25.09</u>		<u>Chalk</u>
<u>25.10</u>		<u>Natural calcium phosphates, natural aluminium calcium phosphates and phosphatic chalk.</u>
<u>25.11</u>		<u>Natural barium sulphate (barytes); natural barium carbonate (witherite), whether or not calcined, other than barium oxide of heading No. 28.16.</u>
<u>25.12</u>		<u>Siliceous fossil meals (for example, kieselguhr, tripolite and diatomite) and similar siliceous earths, whether or not calcined, of an apparent specific gravity of 1 or less.</u>
<u>25.13</u>		<u>Pumice stone; emery; natural corundum, natural garnet and other natural abrasives, whether or not heat-treated.</u>
<u>25.14</u>		<u>Slate, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.</u>
<u>25.15</u>		<u>Marble, travertine, ecaussine and other calcareous monumental or building stone of an apparent specific gravity of 2.5 or more, and alabaster, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>25.16</u>		<u>Granite, porphyry, basalt, sandstone and other monumental or building stone, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.</u>
<u>25.17</u>		<u>Pebbles, gravel, broken or crushed stone, of a kind commonly used for concrete aggregates, for road metalling or for railway or other ballast, shingle and flint, whether or not heat-treated; macadam of slag, dross or similar industrial waste, whether or not incorporating the materials cited in the first part of the heading; tarred macadam; granules, chippings and powder, of stones of heading No. 25.15 or 25.16, whether or not heat-treated.</u>
<u>25.18</u>		<u>Dolomite, whether or not calcined; dolomite roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape; agglomerated dolomite (including tarred dolomite).</u>
<u>25.19</u>		<u>Natural magnesium carbonate (magnesite); fused magnesia; dead-burned (sintered) magnesia, whether or not containing small quantities of other oxides added before sintering; other magnesium oxide, whether or not pure.</u>
	2519.10	- Natural magnesium carbonate (magnesite)
<u>25.20</u>		<u>Gypsum; anhydrite; plasters (consisting of calcined gypsum or calcium sulphate) whether or not coloured, with or without small quantities of accelerators or retarders.</u>
	2520.20	- Plasters

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>25.21</u>		<u>Limestone flux; limestone and other calcareous stone, of a kind used for the manufacture of lime or cement.</u>
<u>25.22</u>		<u>Quicklime, slaked lime and hydraulic lime, other than calcium oxide and hydroxide of heading No. 28.25.</u>
<u>25.24</u>		<u>Asbestos</u>
<u>25.25</u>		<u>Mica, including splittings; mica waste</u>
<u>25.26</u>		<u>Natural steatite, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape; talc.</u>
<u>25.27</u>		<u>Natural cryolite; natural chiolite.</u>
<u>25.28</u>		<u>Natural borates and concentrates thereof (whether or not calcined), but not including borates separated from natural brine; natural boric acid containing not more than 85 % of H₃BO₃ calculated on the dry weight.</u>
<u>25.29</u>		<u>Felspar; leucite; nepheline and nepheline syenite; fluorspar.</u>
<u>25.30</u>		<u>Mineral substances not elsewhere specified or included.</u>
<u>26.01</u>		<u>Iron ores and concentrates, including roasted iron pyrites.</u>
<u>26.02</u>		<u>Manganese ores and concentrates, including manganiferous iron ores and concentrates with a manganese content of 20 % or more, calculated on the dry weight.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>26.03</u>		<u>Copper ores and concentrates.</u>
<u>26.04</u>		<u>Nickel ores and concentrates.</u>
<u>26.05</u>		<u>Cobalt ores and concentrates.</u>
<u>26.06</u>		<u>Aluminium ores and concentrates.</u>
<u>26.07</u>		<u>Lead ores and concentrates.</u>
<u>26.08</u>		<u>Zinc ores and concentrates.</u>
<u>26.09</u>		<u>Tin ores and concentrates.</u>
<u>26.10</u>		<u>Chromium ores and concentrates.</u>
<u>26.11</u>		<u>Tungsten ores and concentrates.</u>
<u>26.12</u>		<u>Uranium or thorium ores and concentrates.</u>
<u>26.13</u>		<u>Molybdenum ores and concentrates.</u>
<u>26.14</u>		<u>Titanium ores and concentrates.</u>
<u>26.15</u>		<u>Niobium, tantalum, vanadium or zirconium ores and concentrates.</u>
<u>26.16</u>		<u>Precious metal ores and concentrates.</u>
<u>26.17</u>		<u>Other ores and concentrates.</u>
<u>26.18</u>		<u>Granulated slag (slag sand) from the manufacture of iron or steel.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>26.19</u>		<u>Slag, dross (other than granulated slag), scalings and other waste from the manufacture of iron or steel.</u>
<u>26.20</u>		<u>Ash and residues (other than from the manufacture of iron or steel), containing metals or metal compounds.</u>
		- Containing mainly zinc :
	2620.11	-- Hard zinc spelter
	2620.19	-- Other
	2620.30	- Containing mainly copper
	2620.40	- Containing mainly aluminium
	2620.50	- Containing mainly vanadium
	2620.90	- Other
<u>26.21</u>		<u>Other slag and ash, including seaweed ash (kelp).</u>
<u>27.01</u>		<u>Coal; briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.</u>
<u>27.02</u>		<u>Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.</u>
<u>27.03</u>		<u>Peat (including peat litter), whether or not agglomerated.</u>
<u>27.04</u>		<u>Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.</u>
<u>27.05</u>		<u>Coal gas, water gas, producer gas and similar gases, other than petroleum gases and other gaseous hydrocarbons.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>27.06</u>		<u>Tar distilled from coal, from lignite or from peat, and other mineral tars, whether or not dehydrated or partially distilled, including reconstituted tars.</u>
<u>27.07</u>		<u>Oils and other products of the distillation of high temperature coal tar; similar products in which the weight of the aromatic constituents exceeds that of the non-aromatic constituents.</u>
	2707.10	- Benzole
	2707.20	- Toluole
	2707.30	- Xylole
	2707.40	- Naphthalene
	2707.50	- Other aromatic hydrocarbon mixtures of which 65 % or more by volume (including losses) distils at 250 °C by the ASTM D 86 method
	2707.60	- Phenols
		- Other :
	2707.91	-- Creosote oils
<u>27.09</u>		<u>Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, crude.</u>
<u>27.11</u>		<u>Petroleum gases and other gaseous hydrocarbons.</u>
<u>27.12</u>		<u>Petroleum jelly; paraffin wax, micro-crystalline petroleum wax, slack wax, ozokerite, lignite wax, peat wax, other mineral waxes, and similar products obtained by synthesis or by other processes, whether or not coloured.</u>
	2712.90	- Other

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>27.13</u>		<u>Petroleum coke, petroleum bitumen and other residues of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals.</u>
<u>27.14</u>	2714.10	<u>Bitumen and asphalt, natural; bituminous or oil shale and tar sands; asphaltites and asphaltic rocks.</u> - Bituminous or oil shale and tar sands
<u>27.15</u>		<u>Bituminous mixtures based on natural asphalt, on natural bitumen, on petroleum bitumen, on mineral tar or on mineral tar pitch (for example, bituminous mastics, cut-backs).</u>
<u>27.16</u>		<u>Electrical energy.</u>
<u>28.01</u>	2801.20	<u>Fluorine, chlorine, bromine and iodine.</u> - Iodine
	2801.30	- Fluorine; bromine
<u>28.02</u>		<u>Sulphur, sublimed or precipitated; colloidal sulphur.</u>
<u>28.03</u>		<u>Carbon (carbon blacks and other forms of carbon not elsewhere specified or included).</u>
<u>28.04</u>	2804.70	<u>Hydrogen, rare gases and other non-metals.</u> - Phosphorus
	2804.80	- Arsenic
	2804.90	- Selenium

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>28.05</u>		<u>Alkali or alkaline-earth metals; rare-earth metals, scandium and yttrium, whether or not intermixed or interalloyed; mercury.</u>
<u>28.06</u>	2806.10	<u>Hydrogen chloride (hydrochloric acid); chlorosulphuric acid.</u> - Hydrogen chloride (hydrochloric acid)
<u>28.09</u>		<u>Diphosphorus pentaoxide; phosphoric acid and polyphosphoric acids.</u>
<u>28.10</u>		<u>Oxides of boron; boric acids.</u>
<u>28.11</u>		<u>Other inorganic acids and other inorganic oxygen compounds of non-metals.</u>
		- Other inorganic oxygen compounds of non-metals :
	2811.21	-- Carbon dioxide
	2811.23	-- Sulphur dioxide
	2811.29	-- Other
<u>28.13</u>		<u>Sulphides of non-metals; commercial phosphorus trisulphide.</u>
<u>28.14</u>	2814.10	<u>Ammonia, anhydrous or in aqueous solution.</u> - Anhydrous ammonia
<u>28.15</u>		<u>Sodium hydroxide (caustic soda); potassium hydroxide (caustic potash); peroxides of sodium or potassium.</u>
		- Sodium hydroxide (caustic soda) :
	2815.11	-- Solid

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>28.16</u>		<u>Hydroxide and peroxide of magnesium; oxides, hydroxides and peroxides, of strontium or barium.</u>
<u>28.18</u>		<u>Artificial corundum, whether or not chemically defined; aluminium oxide; aluminium hydroxide.</u>
	2818.20	- Aluminium oxide, other than artificial corundum
	2818.30	- Aluminium hydroxide
<u>28.22</u>		<u>Cobalt oxides and hydroxides; commercial cobalt oxides.</u>
<u>28.24</u>		<u>Lead oxides; red lead and orange lead.</u>
<u>28.25</u>		<u>Hydrazine and hydroxylamine and their inorganic salts; other inorganic bases; other metal oxides, hydroxides and peroxides.</u>
	2825.90	- Other
<u>28.27</u>		<u>Chlorides, chloride oxides and chloride hydroxides; bromides and bromide oxides; iodides and iodide oxides.</u>
		- Other chlorides :
	2827.31	-- Of magnesium
	2827.37	-- Of tin
<u>28.29</u>		<u>Chlorates and perchlorates; bromates and perbromates; iodates and periodates.</u>
		- Chlorates :
	2829.11	-- Of sodium
<u>28.30</u>		<u>Sulphides; polysulphides.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	2830.30	- Cadmium sulphide
<u>28.32</u>		<u>Sulphites; thiosulphates.</u>
<u>28.33</u>		<u>Sulphates; alums; peroxosulphates (persulphates).</u>
		- Sodium sulphates :
	2833.11	-- Disodium sulphate
		- Other sulphates :
	2833.22	-- Of aluminium
	2833.23	-- Of chromium
	2833.29	-- Other
	2833.30	- Alums
<u>28.36</u>		<u>Carbonates; peroxocarbonates (percarbonates); commercial ammonium carbonate containing ammonium carbamate.</u>
	2836.20	- Disodium carbonate
	2836.40	- Potassium carbonates
	2836.60	- Barium carbonate
		- Other :
	2836.91	-- Lithium carbonates
	2836.92	-- Strontium carbonate
<u>28.40</u>		<u>Borates; peroxoborates (perborates).</u>
	2840.20	- Other borates
<u>28.41</u>		<u>Salts of oxometallic or peroxometallic acids.</u>
466	2841.30	- Sodium dichromate

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	2841.40	- Potassium dichromate
	2841.80	- Tungstates (wolframates)
	2841.90	- Other
<u>28.43</u>		<u>Colloidal precious metals; inorganic or organic compounds of precious metals, whether or not chemically defined; amalgams of precious metals.</u>
		- Silver compounds :
	2843.29	-- Other
<u>28.44</u>		<u>Radioactive chemical elements and radioactive isotopes (including the fissile or fertile chemical elements and isotopes) and their compounds; mixtures and residues containing these products.</u>
	2844.10	- Natural uranium and its compounds; alloys, dispersions (including cermet), ceramic products and mixtures containing natural uranium or natural uranium compounds
	2844.30	- Uranium depleted in U235 and its compounds; thorium and its compounds; alloys, dispersions (including cermet), ceramic products and mixtures containing uranium depleted in U235, thorium or compounds of these products
<u>28.46</u>		<u>Compounds, inorganic or organic, of rare-earth metals, of yttrium or of scandium or of mixtures of these metals.</u>
<u>28.47</u>		<u>Hydrogen peroxide, whether or not solidified with urea.</u>
<u>28.49</u>		<u>Carbides, whether or not chemically defined.</u>
	2849.20	- Of silicon

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>28.51</u>		<u>Other inorganic compounds (including distilled or conductivity water and water of similar purity); liquid air (whether or not rare gases have been removed); compressed air; amalgams, other than amalgams of precious metals.</u>
<u>29.03</u>		<u>Halogenated derivatives of hydrocarbons.</u>
		- Unsaturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons :
	2903.21	-- Vinyl chloride (chloroethylene)
	2903.40	- Halogenated derivatives of acyclic hydrocarbons containing two or more different halogens
<u>29.05</u>		<u>Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Saturated monohydric alcohols :
	2905.11	-- Methanol (methyl alcohol)
	2905.13	-- Butan-1-ol (propyl alcohol) and
	2905.14	-- Other butanols
	2905.17	-- Dodecan-1-ol (lauryl alcohol), hexadecan-1-ol (cetyl alcohol) and octadecan-1-ol (stearyl alcohol)
		- Unsaturated monohydric alcohols:
	2905.22	-- Acyclic terpene alcohols
	2905.29	-- Other
<u>29.06</u>		<u>Cyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic :

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	2906.11	-- Menthol
	2906.12	-- Cyclohexanol, methylcyclohexanols and dimethylcyclohexanols
	2906.14	-- Terpeneols
	2906.19	-- Other
		- Aromatic :
	2906.21	-- Benzyl alcohol
	2906.29	-- Other
<u>29.07</u>		<u>Phenols; phenol-alcohols.</u>
		- Monophenols :
	2907.12	-- Cresols and their salts
	2907.13	-- Octylphenol, nonylphenol and their isomers; salts thereof
	2907.14	-- Xylenols and their salts
	2907.19	-- Other
		- Polyphenols :
	2907.21	-- Resorcinol and its salts
<u>29.08</u>		<u>Halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives of phenols or phenol-alcohols.</u>
	2908.90	- Other
<u>29.11</u>		<u>Acetals and hemiacetals, whether or not with other oxygen function, and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
<u>29.12</u>		<u>Aldehydes, whether or not with other oxygen function; cyclic polymers of aldehydes; paraformaldehyde.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Acyclic aldehydes without other oxygen function :
	2912.12	-- Ethanal (acetaldehyde)
		- Cyclic aldehydes without other oxygen function :
	2912.29	-- Other
		- Aldehyde-ethers, aldehyde-phenols and aldehydes with other oxygen function :
	2912.49	-- Other
<u>29.14</u>		<u>Ketones and quinones, whether or not with other oxygen function, and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Acyclic ketones without other oxygen function :
	2914.11	-- Acetone
	2914.12	-- Butanone (methyl ethyl ketone)
	2914.13	-- 4-Methylpentan-2-one (methyl isobutyl ketone)
		- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic ketones without other oxygen function :
	2914.21	-- Camphor
	2914.23	-- Ionones and methylionones
	2914.29	-- Other
	2914.30	- Aromatic ketones without other oxygen function
<u>29.15</u>		<u>Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Esters of acetic acid :

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	2915.32	-- Vinyl acetate
<u>29.17</u>		<u>Polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Acyclic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives :
	2917.12	-- Adipic acid, its salts and esters
	2917.14	-- Maleic anhydride
		- Aromatic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives
	2917.35	-- Phthalic anhydride
<u>29.26</u>		<u>Nitrile-function compounds.</u>
	2926.10	- Acrylonitrile
<u>29.29</u>		<u>Compounds with other nitrogen function.</u>
	2929.10	- Isocyanates
<u>29.32</u>		<u>Heterocyclic compounds with oxygen hetero-atom(s) only.</u>
		- Compounds containing an unfused furan ring (whether or not hydrogenated) in the structure :
	2932.13	-- Furfuryl alcohol and tetrahydrofurfuryl alcohol
		- Lactones :
	2932.21	-- Coumarin, methylcoumarins and ethylcoumarins

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>29.33</u>		<u>Heterocyclic compounds with nitrogen hetero-atom(s) only; nucleic acids and their salts.</u>
		- Compounds containing an unfused triazine ring (whether or not hydrogenated) in the structure :
	2933.61	-- Melamine
<u>29.35</u>		<u>Sulphonamides.</u>
<u>29.36</u>		<u>Provitamins and vitamins, natural or reproduced by synthesis (including natural concentrates), derivatives thereof used primarily as vitamins, and intermixtures of the foregoing, whether or not in any solvent.</u>
		- Vitamins and their derivatives, unmixed :
	2936.21	-- Vitamins A and their derivatives
	2936.22	-- Vitamin B1 and its derivatives
	2936.23	-- Vitamin B2 and its derivatives
	2936.24	-- D- or DL-Pantothenic acid (Vitamin B3 or Vitamin B5) and its derivatives
	2936.25	-- Vitamin B6 and its derivatives
	2936.26	-- Vitamin B12 and its derivatives
	2936.90	- Other, including natural concentrates
<u>29.37</u>		<u>Hormones, natural or reproduced by synthesis; derivatives thereof, used primarily as hormones; other steroids used primarily as hormones.</u>
	2937.10	- Pituitary (anterior) or similar hormones, and their derivatives
		- Adrenal cortical hormones and their derivatives :

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	2937.21	-- Cortisone, hydrocortisone, prednisone (dehydrocortisone) and prednisolone (dehydrohydrocortisone)
	2937.22	-- Halogenated derivatives of adrenal cortical hormones
	2937.29	-- Other
		- Other hormones and their derivatives; other steroids used primarily as hormones :
	2937.91	-- Insulin and its salts
	2937.99	-- Other
<u>29.38</u>		<u>Glycosides, natural or reproduced by synthesis, and their salts, ethers, esters and other derivatives.</u>
<u>29.39</u>		<u>Vegetable alkaloids, natural or reproduced by synthesis, and their salts, ethers, esters and other derivatives.</u>
		- Alkaloids of cinchona and their derivatives; salts thereof :
	2939.21	-- Quinine and its salts
	2939.29	-- Other
	2939.30	- Caffeine and its salts
	2939.70	- Nicotine and its salts
<u>29.41</u>		<u>Antibiotics.</u>
	2941.20	- Streptomycins and their derivatives; salts thereof
	2941.40	- Chloramphenicol and its derivatives; salts thereof
	2941.50	- Erythromycin and its derivatives; salts thereof
	2941.90	- Other

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>30.02</u>		<u>Human blood; animal blood prepared for therapeutic, prophylactic or diagnostic uses; antisera and other blood fractions; vaccines, toxins, cultures of micro-organisms (excluding yeasts) and similar products.</u>
<u>30.03</u>		<u>Medicaments (excluding goods of heading No. 30.02, 30.05 or 30.06) consisting of two or more constituents which have been mixed together for therapeutic or prophylactic uses, not put up in measured doses or in forms or packings for retail sale.</u>
	3003.10	<ul style="list-style-type: none"> - Containing penicillins or derivatives thereof, with a penicillanic acid structure, or streptomycins or their derivatives - Containing hormones or other products of heading No. 29.37 but not containing antibiotics :
	3003.31	-- Containing insulin
<u>30.05</u>		<u>Wadding, gauze, bandages and similar articles (for example, dressings, adhesive plasters, poultices), impregnated or coated with pharmaceutical substances or put up in forms or packings for retail sale for medical, surgical, dental or veterinary purposes.</u>
	3005.90	- Other
<u>30.06</u>		<u>Pharmaceutical goods specified in Note 3 to this Chapter.</u>
	3006.10	<ul style="list-style-type: none"> - Sterile surgical catgut, similar sterile suture materials and sterile tissue adhesives for surgical wound closure; sterile laminaria and sterile laminaria tents; sterile absorbable surgical or dental haemostatics
474	3006.20	- Blood-grouping reagents

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	3006.30	- Opacifying preparations for X-ray examinations; diagnostic reagents designed to be administered to the patient
	3006.50	- First-aid boxes and kits
<u>31.01</u>		<u>Animal or vegetable fertilisers, whether or not mixed together or chemically treated; fertilisers produced by the mixing or chemical treatment of animal or vegetable products.</u>
<u>31.02</u>		<u>Mineral or chemical fertilisers, nitrogenous.</u>
	3102.30	- Ammonium nitrate, whether or not in aqueous solution
	3102.60	- Double salts and mixtures of calcium nitrate and ammonium nitrate
	3102.70	- Calcium cyanamide
<u>31.03</u>		<u>Mineral or chemical fertilisers, phosphatic.</u>
<u>31.04</u>		<u>Mineral or chemical fertilisers, potassic.</u>
	3104.10	- Carnallite, sylvite and other crude natural potassium salts
	3104.20	- Potassium chloride
	3104.90	- Other
<u>31.05</u>		<u>Mineral or chemical fertilisers containing two or three of the fertilising elements nitrogen, phosphorus and potassium; other fertilisers; goods of this Chapter in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg.</u>
	3105.10	- Goods of this Chapter in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	3105.30	- Diammonium hydrogenorthophosphate (diammonium phosphate)
	3105.40	- Ammonium dihydrogenorthophosphate (monoammonium phosphate) and mixtures thereof with diammonium hydrogenorthophosphate (diammonium phosphate)
	3105.90	- Other
<u>32.01</u>		<u>Tanning extracts of vegetable origin; tannins and their salts, ethers, esters and other derivatives.</u>
<u>32.03</u>		<u>Colouring matter of vegetable or animal origin (including dyeing extracts but excluding animal black), whether or not chemically defined; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on colouring matter of vegetable or animal origin.</u>
<u>32.04</u>		<u>Synthetic organic colouring matter, whether or not chemically defined; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on synthetic organic colouring matter; synthetic organic products of a kind used as fluorescent brightening agents or as luminophores, whether or not chemically defined.</u>
		- Synthetic organic colouring matter and preparations based thereon as specified in Note 3 to this Chapter :
	3204.12	-- Acid dyes, whether or not premetallised, and preparations based thereon; mordant dyes and preparations based thereon
	3204.13	-- Basic dyes and preparations based thereon

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>32.14</u>		<u>Glaziers' putty, grafting putty, resin cements, caulking compounds and other mastics; painters' fillings; non-refractory surfacing preparations for façades, indoor walls, floors, ceilings or the like.</u>
<u>32.15</u>		<u>Printing ink, writing or drawing ink and other inks, whether or not concentrated or solid.</u>
	3215.90	- Other
<u>33.01</u>		<u>Essential oils (terpeneless or not), including concretes and absolutes; resinoids; concentrates of essential oils in fats, in fixed oils, in waxes or the like, obtained by enfleurage or maceration; terpenic by-products of the deterpenation of essential oils; aqueous distillates and aqueous solutions of essential oils.</u>
		- Essential oils of citrus fruit :
	3301.11	-- Of bergamot
	3301.12	-- Of orange
	3301.13	-- Of lemon
	3301.14	-- Of lime
	3301.19	-- Other
		- Essential oils other than those of citrus fruit :
	3301.21	-- Of geranium
	3301.22	-- Of jasmin
	3301.23	-- Of lavender or of lavandin
	3301.24	-- Of peppermint (<i>Mentha piperita</i>)
	3301.25	-- Of other mints
	3301.26	-- Of vetiver

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	3301.29	-- Other
	3301.90	- Other
<u>34.01</u>		<p data-bbox="436 448 1090 627"><u>Soap; organic surface-active products and preparations for use as soap, in the form of bars, cakes, moulded pieces or shapes, whether or not containing soap; paper, wadding, felt and nonwovens, impregnated, coated or covered with soap or detergent.</u></p> <p data-bbox="436 654 1074 807">- Soap and organic surface-active products and preparations, in the form of bars, cakes, moulded pieces or shapes, and paper, wadding, felt and nonwovens, impregnated, coated or covered with soap or detergent :</p>
	3401.19	-- Other
	3401.20	- Soap in other forms
<u>34.02</u>		<p data-bbox="436 968 1090 1148"><u>Organic surface-active agents (other than soap); surface-active preparations, washing preparations (including auxiliary washing preparations) and cleaning preparations, whether or not containing soap, other than those of heading No. 34.01.</u></p>
<u>34.03</u>		<p data-bbox="436 1204 1074 1541"><u>Lubricating preparations (including cutting-oil preparations, bolt or nut release preparations, anti-rust or anti-corrosion preparations and mould release preparations, based on lubricants) and preparations of a kind used for the oil or grease treatment of textile materials, leather, furskins or other materials, but excluding preparations containing, as basic constituents, 70 % or more by weight of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals.</u></p> <p data-bbox="436 1568 1020 1615">- Containing petroleum oils or oils obtained from bituminous minerals :</p>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	3403.11	-- Preparations for the treatment of textile materials, leather, furskins or other materials
		- Other :
	3403.91	-- Preparations for the treatment of textile materials, leather, furskins or other materials
	3403.99	-- Other
<u>34.05</u>		<u>Polishes and creams, for footwear, furniture, floors, coachwork, glass or metal, scouring pastes and powders and similar preparations (whether or not in the form of paper, wadding, felt, nonwovens, cellular plastics or cellular rubber, impregnated, coated or covered with such preparations), excluding waxes of heading No. 34.04.</u>
	3405.30	- Polishes and similar preparations for coachwork, other than metal polishes
	3405.40	- Scouring pastes and powders and other scouring preparations
	3405.90	- Other
<u>35.01</u>		<u>Casein, caseinates and other casein derivatives; casein glues.</u>
	3501.10	- Casein
<u>35.02</u>		<u>Albumins, (including concentrates of two or more whey proteins, containing by weight more than 80 % of whey proteins, calculated on the dry matter), albuminates and other albumin derivatives.</u>
<u>36.03</u>		<u>Safety fuses; detonating fuses; percussion or detonating caps; igniters; electric detonators.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>36.04</u>		<u>Fireworks, signalling flares, rain rockets, fog signals and other pyrotechnic articles.</u>
	3604.10	- Fireworks
<u>36.06</u>		<u>Ferro-cerium and other pyrophoric alloys in all forms; articles of combustible materials as specified in Note 2 to this Chapter.</u>
<u>37.02</u>		<u>Photographic film in rolls, sensitised, unexposed, of any material other than paper, paperboard or textiles; instant print film in rolls, sensitised, unexposed.</u>
	3702.10	- For X-ray
		- Other film, without sprocket holes, of a width not exceeding 105 mm :
	3702.31	-- For colour photography (polychrome)
	3702.32	-- Other, with silver halide emulsion
	3702.39	-- Other
		- Other film, without sprocket holes, of a width exceeding 105 mm :
	3702.41	-- Of a width exceeding 610 mm and of a length exceeding 200 m, for colour photography (polychrome)
	3702.42	-- Of a width exceeding 610 mm and of a length exceeding 200 m, other than for colour photography
	3702.43	-- Of a width exceeding 610 mm and of a length not exceeding 200 m
	3702.44	-- Of a width exceeding 105 mm but not exceeding 610 mm
		- Other film, for colour photography (polychrome) :

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	3702.51	-- Of a width not exceeding 16 mm and of a length not exceeding 14 m
	3702.52	-- Of a width not exceeding 16 mm and of a length exceeding 14 m
	3702.53	-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length not exceeding 30 m, for slides
	3702.54	-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length not exceeding 30 m, other than for slides
	3702.55	-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length exceeding 30 m
	3702.56	-- Of a width exceeding 35 mm - Other :
	3702.91	-- Of a width not exceeding 16 mm and of a length not exceeding 14 m
	3702.92	-- Of a width not exceeding 16 mm and of a length exceeding 14 m
	3702.93	-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length not exceeding 30 m
	3702.94	-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length exceeding 30 m
	3702.95	-- Of a width exceeding 35 mm
<u>37.04</u>		<u>Photographic plates, film, paper, paperboard and textiles, exposed but not developed.</u>
<u>37.05</u>		<u>Photographic plates and film, exposed and developed, other than cinematographic film.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>38.01</u>		<u>Artificial graphite; colloidal or semi-colloidal graphite; preparations based on graphite or other carbon in the form of pastes, blocks, plates or other semi-manufactures.</u>
	3801.90	- Other
<u>38.03</u>		<u>Tall oil, whether or not refined.</u>
<u>38.04</u>		<u>Residual lyes from the manufacture of wood pulp, whether or not concentrated, desugared or chemically treated, including lignin sulphonates, but excluding tall oil of heading No. 38.03.</u>
<u>38.05</u>		<u>Gum, wood or sulphate turpentine and other terpenic oils produced by the distillation or other treatment of coniferous woods; crude dipentene; sulphite turpentine and other crude para-cymene; pine oil containing alpha-terpineol as the main constituent.</u>
<u>38.06</u>		<u>Rosin and resin acids, and derivatives thereof; rosin spirit and rosin oils; run gums.</u>
	3806.10	- Rosin and resin acids
<u>38.07</u>		<u>Wood tar; wood tar oils; wood creosote; wood naphtha; vegetable pitch; brewers' pitch and similar preparations based on rosin, resin acids or on vegetable pitch.</u>
<u>38.08</u>		<u>Insecticides, rodenticides, fungicides, herbicides, anti-sprouting products and plant-growth regulators, disinfectants and similar products, put up in forms or packings for retail sale or as preparations or articles (for example, sulphur-treated bands, wicks and candles, and fly-papers).</u>
482	3808.90	- Other

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>38.09</u>		<u>Finishing agents, dye carriers to accelerate the dyeing or fixing of dye-stuffs and other products and preparations (for example, dressings and mordants), of a kind used in the textile, paper, leather or like industries, not elsewhere specified or included.</u>
	3809.92	- Other: -- Of a kind used in the paper or like industries
<u>38.12</u>		<u>Prepared rubber accelerators; compound plasticisers for rubber or plastics, not elsewhere specified or included; anti-oxidising preparations and other compound stabilisers for rubber or plastics.</u>
	3812.20	- Compound plasticisers for rubber or plastics
<u>38.16</u>		<u>Refractory cements, mortars, concretes and similar compositions, other than products of heading No. 38.01.</u>
<u>38.23</u>		<u>Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products), not elsewhere specified or included; residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified or included.</u>
	3823.10	- Prepared binders for foundry moulds or cores
<u>39.03</u>		<u>Polymers of styrene, in primary forms.</u>
	3903.20	- Styrene-acrylonitrile (SAN) copolymers
<u>39.04</u>		<u>Polymers of vinyl chloride or of other halogenated olefins, in primary forms.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	3904.50	- Vinylidene chloride polymers
		- Fluoro-polymers :
	3904.61	-- Polytetrafluoroethylene
	3904.69	-- Other
	3904.90	- Other
<u>39.07</u>		<u>Polyacetals, other polyethers and epoxide resins, in primary forms; polycarbonates, alkyd resins, polyallyl esters and other polyesters, in primary forms.</u>
	3907.10	- Polyacetals
	3907.20	- Other polyethers
	3907.40	- Polycarbonates
	3907.60	- Polyethylene terephthalate
<u>39.12</u>		<u>Cellulose and its chemical derivatives, not elsewhere specified or included, in primary forms.</u>
		- Cellulose acetates :
	3912.11	-- Non-plasticised
	3912.12	-- Plasticised
	3912.20	- Cellulose nitrates (including collodions)
		- Cellulose ethers :
	3912.31	-- Carboxymethylcellulose and its salts
	3912.90	- Other

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>39.13</u>	3913.90	<p><u>Natural polymers (for example, alginic acid) and modified natural polymers (for example, hardened proteins, chemical derivatives of natural rubber), not elsewhere specified or included, in primary forms.</u></p> <p>- Other</p>
<u>39.14</u>		<p><u>Ion-exchangers based on polymers of headings Nos. 39.01 to 39.13, in primary forms.</u></p>
<u>39.20</u>	3920.72	<p><u>Other plates, sheets, film, foil and strip, of plastics, non-cellular and not reinforced, laminated, supported or similarly combined with other materials.</u></p> <p>- Of cellulose or its chemical derivatives :</p> <p>-- Of vulcanised fibre</p>
	3920.73	<p>-- Of cellulose acetate</p> <p>- Of other plastics :</p>
	3920.91	<p>-- Of polyvinyl butyral</p>
<u>40.01</u>		<p><u>Natural rubber, balata, gutta-percha, guayule, chicle and similar natural gums, in primary forms or in plates, sheets or strip.</u></p>
<u>40.02</u>	4002.11	<p><u>Synthetic rubber and factice derived from oils, in primary forms or in plates, sheets or strip; mixtures of any product of heading No. 40.01 with any product of this heading, in primary forms or in plates, sheets or strip.</u></p> <p>- Styrene-butadiene rubber (SBR); carboxylated styrene-butadiene rubber (XSBR) :</p> <p>-- Latex</p>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	4002.19	-- Other
	4002.20	- Butadiene rubber (BR) - Isobutene-isoprene (butyl) rubber (IIR); halo-isobutene-isoprene rubber (CIIR or BIIR) :
	4002.31	-- Isobutene-isoprene (butyl) rubber (IIR)
	4002.39	-- Other - Chloroprene (chlorobutadiene) rubber (CR) :
	4002.41	-- Latex - Acrylonitrile-butadiene rubber (NBR) :
	4002.51	-- Latex
	4002.59	-- Other
	4002.60	- Isoprene rubber (IR)
	4002.70	- Ethylene-propylene-non-conjugated diene rubber (EPDM)
	4002.80	- Mixtures of any product of heading No. 40.01 with any product of this heading - Other :
	4002.91	-- Latex
	4002.99	-- Other
<u>40.03</u>		<u>Reclaimed rubber in primary forms or in plates, sheets or strip.</u>
<u>40.05</u>		<u>Compounded rubber, unvulcanised, in primary forms or in plates, sheets or strip.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>40.06</u>		<u>Other forms (for example, rods, tubes and profile shapes) and articles (for example, discs and rings), of unvulcanised rubber.</u>
<u>40.07</u>		<u>Vulcanised rubber thread and cord.</u>
<u>40.09</u>		<u>Tubes, pipes and hoses, of vulcanised rubber other than hard rubber, with or without their fittings (for example, joints, elbows, flanges).</u>
	4009.50	- With fittings
<u>40.10</u>		<u>Conveyor or transmission belts or belting, of vulcanised rubber.</u>
		- Other :
	4010.99	-- Other
<u>40.14</u>		<u>Hygienic or pharmaceutical articles (including teats), of vulcanised rubber other than hard rubber, with or without fittings of hard rubber.</u>
<u>41.01</u>		<u>Raw hides and skins of bovine or equine animals (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not dehaired or split.</u>
<u>41.02</u>		<u>Raw skins of sheep or lambs (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not with wool on or split, other than those excluded by Note 1 (c) to this Chapter.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>41.03</u>		<u>Other raw hides and skins (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not dehaired or split, other than those excluded by Note 1 (b) or 1 (c) to this Chapter.</u>
<u>41.04</u>		<u>Leather of bovine or equine animals, without hair on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.</u>
<u>41.05</u>		<u>Sheep or lamb skin leather, without wool on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.</u>
<u>41.06</u>		<u>Goat or kid skin leather, without hair on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.</u>
<u>41.07</u>		<u>Leather of other animals, without hair on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.</u>
<u>41.08</u>		<u>Chamois (including combination chamois) leather.</u>
<u>41.09</u>		<u>Patent leather and patent laminated leather; metallised leather.</u>
<u>41.10</u>		<u>Parings and other waste of leather or of composition leather, not suitable for the manufacture of leather articles; leather dust, powder and flour.</u>
<u>42.03</u>	4203.10	<u>Articles of apparel and clothing accessories, of leather or of composition leather.</u>
		<ul style="list-style-type: none"> - Articles of apparel - Gloves, mittens and mitts :

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	4203.21	-- Specially designed for use in sports
	4203.30	- Belts and bandoliers
	4203.40	- Other clothing accessories
<u>42.04</u>		<u>Articles of leather or of composition leather, of a kind used in machinery or mechanical appliances or for other technical uses.</u>
<u>42.06</u>		<u>Articles of gut (other than silk-worm gut), of goldbeater's skin, of bladders or of tendons.</u>
	4206.90	- Other
<u>43.01</u>		<u>Raw furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings, suitable for furriers' use), other than raw hides and skins of heading No. 41.01, 41.02 or 41.03.</u>
<u>43.02</u>		<u>Tanned or dressed furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings), unassembled, or assembled (without the addition of other materials) other than those of heading No. 43.03.</u>
<u>44.01</u>		<u>Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms; wood in chips or particles; sawdust and wood waste and scrap, whether or not agglomerated in logs, briquettes, pellets or similar forms.</u>
<u>44.02</u>		<u>Wood charcoal (including shell or nut charcoal), whether or not agglomerated.</u>
<u>44.03</u>		<u>Wood in the rough, whether or not stripped of bark or sapwood, or roughly squared.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>44.04</u>		<u>Hoopwood; split poles; piles, pickets and stakes of wood, pointed but not sawn lengthwise; wooden sticks, roughly trimmed but not turned, bent or otherwise worked, suitable for the manufacture of walking-sticks, umbrellas, tool handles or the like; chipwood and the like.</u>
<u>44.05</u>		<u>Wood wool; wood flour.</u>
<u>44.06</u>		<u>Railway or tramway sleepers (cross-ties) of wood.</u>
<u>44.07</u>		<u>Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness exceeding 6 mm.</u>
	4407.10	- Coniferous - Of the following tropical woods:
	4407.21	-- Dark Red Meranti, Light Red Meranti, Meranti Bakau, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti, Alan, Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutong and Kempas
	4407.22	-- Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré, Iroko, Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba and Azobé
	4407.23	-- Baboen, Mahogany (<i>Swietenia spp.</i>), Imbuia and Balsa
		- Other :
	4407.99	-- Other
<u>44.08</u>		<u>Veneer sheets and sheets for plywood (whether or not spliced) and other wood sawn lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness not exceeding 6 mm.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>44.12</u>	4412.11	<p><u>Plywood, veneered panels and similar laminated wood.</u></p> <p>- Plywood consisting solely of sheets of wood, each ply not exceeding 6 mm thickness :</p> <p>-- With at least one outer ply of the following tropical woods : Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, Mahogany (<i>Swietenia spp.</i>), Palissandre du Brésil or Bois de Rose femelle</p>
<u>44.16</u>		<p><u>Casks, barrels, vats, tubs and other coopers' products and parts thereof, of wood, including staves.</u></p>
<u>44.18</u>	4418.50	<p><u>Builders' joinery and carpentry of wood, including cellular wood panels, assembled parquet panels, shingles and shakes.</u></p> <p>- Shingles and shakes</p>
<u>45.01</u>		<p><u>Natural cork, raw or simply prepared; waste cork; crushed, granulated or ground cork.</u></p>
<u>45.02</u>		<p><u>Natural cork, debacked or roughly squared, or in rectangular (including square) blocks, plates, sheets or strip, (including sharp-edged blanks for corks or stoppers).</u></p>
<u>45.03</u>	4503.10	<p><u>Articles of natural cork.</u></p> <p>- Corks and stoppers</p>
<u>45.04</u>		<p><u>Agglomerated cork (with or without a binding substance) and articles of agglomerated cork.</u></p>

Heading No.	H.S. Code	
<u>46.01</u>	4601.10	<p><u>Plaits and similar products of plaiting materials, whether or not assembled into strips; plaiting materials, plaits and similar products of plaiting materials, bound together in parallel strands or woven, in sheet form, whether or not being finished articles (for example, mats, matting, screens).</u></p> <p>- Plaits and similar products of plaiting materials, whether or not assembled into strips</p>
<u>47.01</u>		<u>Mechanical wood pulp.</u>
<u>47.02</u>		<u>Chemical wood pulp, dissolving grades.</u>
<u>47.03</u>		<u>Chemical wood pulp, soda or sulphate, other than dissolving grades.</u>
<u>47.04</u>		<u>Chemical wood pulp, sulphite, other than dissolving grades.</u>
<u>47.05</u>		<u>Semi-chemical wood pulp.</u>
<u>47.06</u>		<u>Pulps of other fibrous cellulosic material.</u>
<u>48.02</u>	4802.10	<p><u>Uncoated paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, and punch card stock and punch tape paper, in rolls or sheets, other than paper of heading No. 48.01 or 48.03; hand-made paper and paperboard.</u></p> <p>- Hand-made paper and paperboard</p>
	4802.60	<p>- Other paper and paperboard, of which more than 10 % by weight of the total fibre content consists of fibres obtained by a mechanical process</p>
<u>48.06</u>		<p><u>Vegetable parchment, greaseproof papers, tracing papers and glassine and other glazed transparent or translucent papers, in rolls or sheets.</u></p>

Heading No.	H.S. Code	
	4806.30	- Tracing papers
	4806.40	- Glassine and other glazed transparent or translucent papers
<u>48.14</u>		<u>Wallpaper and similar wall coverings; window transparencies of paper.</u>
	4814.30	- Wallpaper and similar wall coverings, consisting of paper covered, on the face side, with plaiting material, whether or not bound together in parallel strands or woven
<u>49.01</u>		<u>Printed books, brochures, leaflets and similar printed matter, whether or not in single sheets.</u>
<u>49.02</u>		<u>Newspapers, journals and periodicals, whether or not illustrated or containing advertising material.</u>
	4902.10	- Appearing at least four times a week
<u>49.04</u>		<u>Music, printed or in manuscript, whether or not bound or illustrated.</u>
<u>49.05</u>		<u>Maps and hydrographic or similar charts of all kinds, including atlases, wall maps, topographical plans and globes, printed.</u>
<u>49.06</u>		<u>Plans and drawings for architectural, engineering, industrial, commercial, topographical or similar purposes, being originals drawn by hand; hand-written texts; photographic reproductions on sensitised paper and carbon copies of the foregoing.</u>
<u>49.07</u>		<u>Unused postage, revenue or similar stamps of current or new issue in the country to which they are destined; stamp-impressed paper; banknotes; cheque forms; stock, share or bond certificates and similar 493 documents of title.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>50.01</u>		<u>Silk-worm cocoons suitable for reeling.</u>
<u>50.02</u>		<u>Raw silk (not thrown).</u>
<u>50.04</u>		<u>Silk yarn (other than yarn spun from silk waste) not put up for retail sale.</u>
<u>50.05</u>		<u>Yarn spun from silk waste, not put up for retail sale.</u>
<u>51.01</u>		<u>Wool, not carded or combed.</u>
<u>51.02</u>		<u>Fine or coarse animal hair, not carded or combed.</u>
<u>51.03</u>		<u>Waste of wool or of fine or coarse animal hair, including yarn waste but excluding garnetted stock.</u>
<u>51.04</u>		<u>Garnetted stock of wool or of fine or coarse animal hair.</u>
<u>51.05</u>		<u>Wool and fine or coarse animal hair, carded or combed (including combed wool in fragments).</u>
<u>51.07</u>		<u>Yarn of combed wool, not put up for retail sale.</u>
<u>51.08</u>		<u>Yarn of fine animal hair (carded or combed), not put up for retail sale.</u>
<u>51.09</u>		<u>Yarn of wool or of fine animal hair, put up for retail sale.</u>
<u>51.13</u>		<u>Woven fabrics of coarse animal hair or of horsehair.</u>
<u>52.01</u>		<u>Cotton, not carded or combed.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>52.02</u>		<u>Cotton waste (including yarn waste and garnetted stock).</u>
<u>52.03</u>		<u>Cotton, carded or combed.</u>
<u>52.05</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85 % or more by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>
		- Single yarn, of combed fibres :
	5205.25	-- Measuring less than 125 decitex (exceeding 80 metric number)
		- Multiple (folded) or cabled yarn, of combed fibres :
	5205.45	-- Measuring per single yarn less than 125 decitex (exceeding 80 metric number per single yarn)
<u>52.06</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85 % by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>
		- Multiple (folded) or cabled yarn, or combed fibres:
	5206.45	-- Measuring per single yarn less than 125 decitex (exceeding 80 metric number per single yarn)
<u>52.07</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread) put up for retail sale.</u>
<u>53.01</u>		<u>Flax, raw or processed but not spun; flax tow and waste (including yarn waste and garnetted stock).</u>
		- Flax, broken, scutched, hackled or otherwise processed, but not spun :
	5301.29	-- Other
	5301.30	- Flax tow and waste

Heading No.	H.S. Code	
53.02		<u>True hemp (<i>Cannabis sativa L.</i>), raw or processed but not spun; tow and waste of true hemp (including yarn waste and garnetted stock).</u>
53.03		<u>Jute and other textile bast fibres (excluding flax, true hemp and ramie), raw or processed but not spun; tow and waste of these fibres (including yarn waste and garnetted stock).</u>
53.04		<u>Sisal and other textile fibres of the genus <i>Agave</i>, raw or processed but not spun; tow and waste of these fibres (including yarn waste and garnetted stock).</u>
53.05		<u>Coconut, abaca (<i>Manila hemp</i> or <i>Musa textilis Nee</i>), ramie and other vegetable textile fibres, not elsewhere specified or included, raw or processed but not spun; tow, noils and waste of these fibres (including yarn waste and garnetted stock).</u>
53.06		<u>Flax yarn.</u>
53.08		<u>Yarn of other vegetable textile fibres; paper yarn.</u>
54.06		<u>Man-made filament yarn (other than sewing thread), put up for retail sale.</u>
54.07		<u>Woven fabrics of synthetic filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.04.</u>
ex	5407.20	- Woven fabrics obtained from strip or the like:
	11	-- Of a width of less than 3m
		- Other woven fabrics, containing 85 % or more by weight of filaments of nylon or other polyamides :
496	5407.41	-- Unbleached or bleached

Heading No.	H.S. Code	
	5407.42	-- Dyed
	5407.43	-- Of yarns of different colours
	5407.44	-- Printed
		- Other woven fabrics, containing 85 % or more by weight of textured polyester filaments :
	5407.51	-- Unbleached or bleached
	5407.52	-- Dyed
	5407.53	-- Of yarns of different colours
	5407.54	-- Printed
	5407.60	- Other woven fabrics, containing 85 % or more by weight of non-textured polyester filaments
		- Other woven fabrics, containing 85 % or more by weight of synthetic filaments :
	5407.71	-- Unbleached or bleached
	5407.72	-- Dyed
	5407.73	-- Of yarns of different colours
	5407.74	-- Printed
		- Other woven fabrics, containing less than 85 % by weight of synthetic filaments, mixed mainly or solely with cotton :
	5407.81	-- Unbleached or bleached
	5407.82	-- Dyed
	5407.83	-- Of yarns of different colours
	5407.84	-- Printed
		- Other woven fabrics :
	5407.91	-- Unbleached or bleached
	5407.92	-- Dyed
	5407.93	-- Of yarns of different colours

Heading No.	H.S. Code	
	5407.94	-- Printed
<u>54.08</u>		<u>Woven fabrics of artificial filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.05.</u>
		- Other woven fabrics, containing 85 % or more by weight of artificial filament or strip or the like :
	5408.21	-- Unbleached or bleached
	5408.22	-- Dyed
	5408.23	-- Of yarns of different colours
	5408.24	-- Printed
		- Other woven fabrics :
	5408.31	-- Unbleached or bleached
<u>55.05</u>		<u>Waste (including noils, yarn waste and garnetted stock) of man-made fibres.</u>
<u>55.08</u>		<u>Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale.</u>
	5508.10	- Of synthetic staple fibres
<u>55.11</u>		<u>Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale.</u>
<u>56.01</u>		<u>Wadding of textile materials and articles thereof; textile fibres, not exceeding 5 mm in length (flock), textile dust and mill neps.</u>
<u>56.04</u>		<u>Rubber thread and cord, textile covered; textile yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics.</u>
498	5604.90	- Other

Heading No.	H.S. Code	
<u>58.09</u>		<u>Woven fabrics of metal thread and woven fabrics of metallised yarn of heading No. 56.05, of a kind used in apparel, as furnishing fabrics or for similar purposes, not elsewhere specified or included.</u>
<u>59.02</u>	5902.90	<u>Tyre cord fabric of high tenacity yarn of nylon or other polyamides, polyesters or viscose rayon.</u> - Other
<u>59.10</u>		<u>Transmission or conveyor belts or belting, of textile material, whether or not reinforced with metal or other material.</u>
<u>59.11</u>	5911.10	<u>Textile products and articles, for technical uses, specified in Note 7 to this Chapter.</u> - Textile fabrics, felt and felt-lined woven fabrics, coated, covered or laminated with rubber, leather or other material, of a kind used for card clothing, and similar fabrics of a kind used for other technical purposes
	5911.20	- Bolting cloth, whether or not made up
<u>61.03</u>	6103.41	<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u> - Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :
		-- Of wool or fine animal hair
<u>61.11</u>	6111.10	<u>Babies' garments and clothing accessories, knitted or crocheted.</u> - Of wool or fine animal hair

Heading No.	H.S. Code	
<u>61.16</u>	6116.93	<u>Gloves, mittens and mitts, knitted or crocheted.</u> - Other : -- Of synthetic fibres
<u>61.17</u>	6117.80	<u>Other made up clothing accessories, knitted or crocheted; knitted or crocheted parts of garments or of clothing accessories.</u> - Other accessories
<u>62.06</u>	6206.10	<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses.</u> - Of silk or silk waste
<u>62.12</u>	6212.90	<u>Brassières, girdles, corsets, braces, suspenders, garters and similar articles and parts thereof, whether or not knitted or crocheted.</u> - Other
<u>62.14</u>	6214.90	<u>Shawls, scarves, mufflers, mantillas, veils and the like.</u> - Of other textile materials
<u>62.16</u>		<u>Gloves, mittens and mitts.</u>
<u>63.05</u>	ex 6305.31	<u>Sacks and bags, of a kind used for the packing of goods.</u> - Of man-made textile materials : -- Of polyethylene or polypropylene strip or the like: --- Not knitted or crocheted
<u>63.09</u>		<u>Worn clothing and other worn articles.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>63.10</u>		<u>Used or new rags, scrap twine, cordage, rope and cables and worn out articles of twine, cordage, rope or cables, of textile materials.</u>
<u>64.02</u>		<u>Other footwear with outer soles and uppers of rubber or plastics.</u> - Sports footwear :
<u>65.01</u>	6402.11	-- Ski-boots and cross-country ski footwear
<u>65.05</u>		<u>Hat-forms, hat bodies and hoods of felt, neither blocked to shape nor with made brims; plateaux and manchons (including slit manchons), of felt.</u>
<u>65.05</u>	6505.10	<u>Hats and other headgear, knitted or crocheted, or made up from lace, felt or other textile fabric, in the piece (but not in strips), whether or not lined or trimmed; hair-nets of any material, whether or not lined or trimmed.</u> - Hair-nets
<u>65.07</u>		<u>Head-bands, linings, covers, hat foundations, hat frames, peaks and chinstraps, for headgear.</u>
<u>67.03</u>		<u>Human hair, dressed, thinned, bleached or otherwise worked; wool or other animal hair or other textile materials, prepared for use in making wigs or the like.</u>
<u>67.04</u>		<u>Wigs, false beards, eyebrows and eyelashes, switches and the like, of human or animal hair or of textile materials; articles of human hair not elsewhere specified or included.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>68.04</u>		<u>Millstones, grindstones, grinding wheels and the like, without frameworks, for grinding, sharpening, polishing, trueing or cutting, hand sharpening or polishing stones, and parts thereof, of natural stone, of agglomerated natural or artificial abrasives, or of ceramics, with or without parts of other materials.</u>
<u>68.05</u>		<u>Natural or artificial abrasive powder or grain, on a base of textile material, of paper, of paperboard or of other materials, whether or not cut to shape or sewn or otherwise made up.</u>
	6805.10	- On a base of woven textile fabric only
	6805.30	- On a base of other materials
<u>68.06</u>		<u>Slag wool, rock wool and similar mineral wools; exfoliated vermiculite, expanded clays, foamed slag and similar expanded mineral materials; mixtures and articles of heat-insulating, sound-insulating or sound-absorbing mineral materials, other than those of heading No. 68.11 or 68.12 or of Chapter 69.</u>
<u>68.11</u>		<u>Articles of asbestos-cement, of cellulose fibre-cement or the like.</u>
	6811.30	- Tubes, pipes and tube or pipe fittings
<u>68.12</u>		<u>Fabricated asbestos fibres; mixtures with a basis of asbestos or with a basis of asbestos and magnesium carbonate; articles of such mixtures or of asbestos (for example, thread, woven fabric, clothing, headgear, footwear, gaskets), whether or not reinforced, other than goods of heading No. 68.11 or 68.13.</u>
	6812.20	- Yarn and thread
<u>68.14</u>		<u>Worked mica and articles of mica, including agglomerated or reconstituted mica, whether or not on a support of paper, paperboard or other materials.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>68.15</u>	6815.20	<u>Articles of stone or of other mineral substances (including articles of peat), not elsewhere specified or included.</u> - Articles of peat
<u>69.01</u>		<u>Bricks, blocks, tiles and other ceramic goods of siliceous fossil meals (for example, kieselguhr, tripolite or diatomite) or of similar siliceous earths.</u>
<u>69.05</u>		<u>Roofing tiles, chimney-pots, cowls, chimney liners, architectural ornaments and other ceramic constructional goods.</u>
<u>69.06</u>		<u>Ceramic pipes, conduits, guttering and pipe fittings.</u>
<u>70.01</u>		<u>Cullet and other waste and scrap of glass; glass in the mass.</u>
<u>70.02</u>	7002.10	<u>Glass in balls (other than microspheres of heading No. 70.18), rods or tubes, unworked.</u>
	7002.20	- Balls
	7002.31	- Rods
	7002.32	- Tubes : -- Of fused quartz or other fused silica -- Of other glass having a linear coefficient of expansion not exceeding 5×10^{-6} per Kelvin within a temperature range of 0 °C to 300 °C
<u>70.18</u>		<u>Glass beads, imitation pearls, imitation precious or semi-precious stones and similar glass smallwares, and articles thereof other than imitation jewellery; glass eyes other than prosthetic articles; statuettes and other</u>

Heading No.	H.S. Code	
7018.10		<u>ornaments of lamp-worked glass, other than imitation jewellery; glass microspheres not exceeding 1 mm in diameter.</u>
71.01	- Glass beads, imitation pearls, imitation precious or semi-precious stones and similar glass smallwares	<u>Pearls, natural or cultured, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded pearls, natural or cultured, temporarily strung for convenience of transport.</u>
71.02	<u>Diamonds, whether or not worked, but not mounted or set.</u>	
71.03	<u>Precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, temporarily strung for convenience of transport.</u>	
71.04	<u>Synthetic or reconstructed precious or semi-precious stones, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded synthetic or reconstructed precious or semi-precious stones, temporarily strung for convenience of transport.</u>	
71.05	<u>Dust and powder of natural or synthetic precious or semi-precious stones.</u>	
71.06	<u>Silver (including silver plated with gold or platinum), unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.</u>	
71.07	<u>Base metals clad with silver, not further worked than semi-manufactured.</u>	
504		

Heading No.	H.S. Code	
<u>71.08</u>		<u>Gold (including gold plated with platinum) unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.</u>
<u>71.09</u>		<u>Base metals or silver, clad with gold, not further worked than semi-manufactured.</u>
<u>71.10</u>		<u>Platinum, unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.</u>
<u>71.11</u>		<u>Base metals, silver or gold, clad with platinum, not further worked than semi-manufactured.</u>
<u>71.12</u>		<u>Waste and scrap of precious metal or of metal clad with precious metal.</u>
<u>71.15</u>		<u>Other articles of precious metal or of metal clad with precious metal.</u>
	7115.10	- Catalysts in the form of wire cloth or grill, of platinum
<u>71.16</u>		<u>Articles of natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones (natural, synthetic or reconstructed).</u>
<u>71.18</u>		<u>Coin.</u>
<u>72.01</u>		<u>Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.</u>
<u>72.02</u>		<u>Ferro-alloys.</u>
	7202.60	- Ferro-nickel
		- Other:
	7202.92	-- Ferro-vanadium
	7202.93	-- Ferro-niobium

Heading No.	H.S. Code	
<u>72.03</u>		<u>Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99.94 %, in lumps, pellets or similar forms.</u>
<u>72.04</u>		<u>Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.</u>
<u>72.05</u>		<u>Granules and powders, of pig iron, spiegeleisen, iron or steel.</u>
		- Powders :
	7205.21	-- Of alloy steel
	7205.29	-- Other
<u>74.01</u>		<u>Copper mattes; cement copper (precipitated copper).</u>
<u>74.02</u>		<u>Unrefined copper; copper anodes for electrolytic refining.</u>
<u>74.03</u>		<u>Refined copper and copper alloys, unwrought.</u>
<u>74.04</u>		<u>Copper waste and scrap.</u>
<u>74.05</u>		<u>Master alloys of copper.</u>
<u>75.01</u>		<u>Nickel mattes, nickel oxide sinters and other intermediate products of nickel metallurgy.</u>
<u>75.02</u>		<u>Unwrought nickel.</u>
<u>75.03</u>		<u>Nickel waste and scrap.</u>
<u>75.05</u>		<u>Nickel bars, rods, profiles and wire.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>75.06</u>		<u>Nickel plates, sheets, strip and foil.</u>
<u>75.07</u>		<u>Nickel tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</u>
<u>76.01</u>		<u>Unwrought aluminium.</u>
<u>76.02</u>		<u>Aluminium waste and scrap.</u>
<u>76.06</u>		<u>Aluminium plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2 mm.</u> - Other :
	7606.92	-- Of aluminium alloys
<u>76.09</u>		<u>Aluminium tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</u>
<u>76.13</u>		<u>Aluminium containers for compressed or liquefied gas.</u>
<u>76.14</u>		<u>Stranded wire, cables, plaited bands and the like, of aluminium, not electrically insulated.</u>
<u>78.01</u>		<u>Unwrought lead.</u>
<u>78.02</u>		<u>Lead waste and scrap.</u>
<u>78.04</u>		<u>Lead plates, sheets, strip and foil; lead powders and flakes.</u> - Plates, sheets, strip and foil :
	7804.11	-- Sheets, strip and foil of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm
	7804.19	-- Other

Heading No.	H.S. Code	
<u>79.01</u>		<u>Unwrought zinc.</u>
<u>79.02</u>		<u>Zinc waste and scrap.</u>
<u>79.06</u>		<u>Zinc tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</u>
<u>80.01</u>		<u>Unwrought tin.</u>
<u>80.02</u>		<u>Tin waste and scrap.</u>
<u>80.03</u>		<u>Tin bars, rods, profiles and wire.</u>
<u>80.04</u>		<u>Tin plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2 mm.</u>
<u>80.05</u>	8005.10	<u>Tin foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials), of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm; tin powders and flakes.</u>
<u>80.07</u>		- Foil
<u>80.07</u>		<u>Other articles of tin.</u>
<u>81.01</u>		<u>Tungsten (wolfram) and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.02</u>		<u>Molybdenum and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.03</u>		<u>Tantalum and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.04</u>		<u>Magnesium and articles thereof, including waste and scrap.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>81.05</u>		<u>Cobalt mattes and other intermediate products of cobalt metallurgy; cobalt and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.06</u>		<u>Bismuth and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.07</u>		<u>Cadmium and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.08</u>		<u>Titanium and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.09</u>		<u>Zirconium and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.10</u>		<u>Antimony and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.11</u>		<u>Manganese and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.12</u>		<u>Beryllium, chromium, germanium, vanadium, gallium, hafnium, indium, niobium (columbium), rhenium and thallium, and articles of these metals, including waste and scrap.</u>
<u>81.13</u>		<u>Cermets and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>82.01</u>		<u>Hand tools, the following : spades, shovels, mattocks, picks, hoes, forks and rakes; axes, bill hooks and similar hewing tools; secateurs and pruners of any kind; scythes, sickles, hay knives, hedge shears, timber wedges and other tools of a kind used in agriculture, horticulture or forestry.</u>
8201.20	- Forks	509

Heading No.	H.S. Code	
	8201.60	- Hedge shears, two-handed pruning shears and similar two-handed shears
	8201.90	- Other hand tools of a kind used in agriculture, horticulture or forestry
<u>82.02</u>		<u>Hand saws; blades for saws of all kinds (including slitting, slotting or toothless saw blades).</u>
<u>82.03</u>		<u>Files, rasps, pliers (including cutting pliers), pincers, tweezers, metal cutting shears, pipe-cutters, bolt croppers, perforating punches and similar hand tools.</u>
	8203.20	- Pliers (including cutting pliers), pincers, tweezers and similar tools
	8203.30	- Metal cutting shears and similar tools
	8203.40	- Pipe-cutters, bolt croppers, perforating punches and similar tools
<u>82.05</u>		<u>Hand tools (including glaziers' diamonds), not elsewhere specified or included; blow lamps; vices, clamps and the like, other than accessories for and parts of, machine tools; anvils; portable forges; hand or pedal-operated grinding wheels with frameworks.</u>
	8205.30	- Planes, chisels, gouges and similar cutting tools for working wood
<u>82.06</u>		<u>Tools of two or more of the headings Nos. 82.02 to 82.05, put up in sets for retail sale.</u>
<u>82.08</u>		<u>Knives and cutting blades, for machines or for mechanical appliances.</u>
<u>82.11</u>		<u>Knives with cutting blades, serrated or not (including pruning knives), other than knives of heading No. 82.08, and blades therefor.</u>

Heading No.	H.S. Code	
	8211.10	- Sets of assorted articles
		- Other :
	8211.91	-- Table knives having fixed blades
	8211.94	-- Blades
<u>82.13</u>		<u>Scissors, tailors' shears and similar shears, and blades therefor.</u>
<u>82.14</u>		<u>Other articles of cutlery (for example, hair clippers, butchers' or kitchen cleavers, choppers and mincing knives, paper knives); manicure or pedicure sets and instruments (including nail files).</u>
	8214.10	- Paper knives, letter openers, erasing knives, pencil sharpeners and blades therefor
<u>83.11</u>		<u>Wire, rods, tubes, plates, electrodes and similar products, of base metal or of metal carbides, coated or cored with flux material, of a kind used for soldering, brazing, welding or deposition of metal or of metal carbides; wire and rods, of agglomerated base metal powder, used for metal spraying.</u>
	8311.10	- Coated electrodes of base metal, for electric arc-welding
	8311.30	- Coated rods and cored wire, of base metal, for soldering, brazing or welding by flame
<u>84.01</u>		<u>Nuclear reactors; fuel elements (cartridges), non-irradiated, for nuclear reactors; machinery and apparatus for isotopic separation.</u>
	8401.10	- Nuclear reactors
	8401.30	- Fuel elements (cartridges), non-irradiated
	8401.40	- Parts of nuclear reactors

Heading No.	H. S. Code	
<u>84.05</u>		<u>Producer gas or water gas generators, with or without their purifiers; acetylene gas generators and similar water process gas generators, with or without their purifiers.</u>
<u>84.06</u>		<u>Steam turbines and other vapour turbines.</u>
<u>84.11</u>		<u>Turbo-jets, turbo-propellers and other gas turbines.</u>
<u>84.12</u>		<u>Other engines and motors.</u>
	8412.10	- Reaction engines other than turbo-jets
		- Pneumatic power engines and motors :
	8412.31	-- Linear acting (cylinders)
	8412.39	-- Other
	8412.80	- Other
<u>84.16</u>		<u>Furnace burners for liquid fuel, for pulverised solid fuel or for gas; mechanical stokers, including their mechanical grates, mechanical ash dischargers and similar appliances.</u>
<u>84.18</u>		<u>Refrigerators, freezers and other refrigerating or freezing equipment, electric or other; heat pumps other than air conditioning machines of heading No. 84.15.</u>
	8418.50	- Other refrigerating or freezing chests, cabinets, display counters, show-cases and similar refrigerating or freezing furniture
		- Other refrigerating or freezing equipment; heat pumps :
	8418.61	-- Compression type units whose condensers are heat exchangers
	8418.69	-- Other

Heading No.	H.S. Code	
<u>84.19</u>	8419.11	<p><u>Machinery, plant or laboratory equipment, whether or not electrically heated, for the treatment of materials by a process involving a change of temperature such as heating, cooking, roasting, distilling, rectifying, sterilising, pasteurising, steaming, drying, evaporating, vaporising, condensing or cooling, other than machinery or plant of a kind used for domestic purposes; instantaneous or storage water heaters, non-electric.</u></p> <p>- Instantaneous or storage water heaters, non-electric :</p> <p>-- Instantaneous gas water heaters</p>
<u>84.21</u>	8421.11	<p><u>Centrifuges, including centrifugal dryers; filtering or purifying machinery and apparatus, for liquids or gases.</u></p> <p>- Centrifuges, including centrifugal dryers :</p> <p>-- Cream separators</p>
	8421.12	-- Clothes-dryers
	8421.19	-- Other
	8421.21	<p>- Filtering or purifying machinery and apparatus for liquids :</p> <p>-- For filtering or purifying water</p>
	8421.22	-- For filtering or purifying beverages other than water
	8421.29	<p>-- Other</p> <p>- Filtering or purifying machinery and apparatus for gases :</p>
	8421.39	-- Other
	8421.91	<p>- Parts :</p> <p>-- Of centrifuges, including centrifugal dryers</p>
	8421.99	-- Other

Heading No.	H.S. Code	
<u>84.22</u>		<u>Dish washing machines; machinery for cleaning or drying bottles or other containers; machinery for filling, closing, sealing, capsuling or labelling bottles, cans, boxes, bags or other containers; other packing or wrapping machinery; machinery for aerating beverages.</u>
	8422.20	- Machinery for cleaning or drying bottles or other containers
	8422.30	- Machinery for filling, closing, sealing, capsuling or labelling bottles, cans, boxes, bags or other containers; machinery for aerating beverages
	8422.40	- Other packing or wrapping machinery
	8422.90	- Parts
<u>84.23</u>		<u>Weighing machinery (excluding balances of a sensitivity of 5 cg or better), including weight operated counting or checking machines; weighing machine weights of all kinds.</u>
	8423.90	- Weighing machine weights of all kinds; parts of weighing machinery
<u>84.32</u>		<u>Agricultural, horticultural or forestry machinery for soil preparation or cultivation; lawn or sports-ground rollers.</u>
	8432.90	- Parts
<u>84.33</u>		<u>Harvesting or threshing machinery, including straw or fodder balers; grass or hay mowers; machines for cleaning, sorting or grading eggs, fruit or other agricultural produce, other than machinery of heading No. 84.37.</u>
	8433.90	- Parts

Heading No.	H.S. Code	
<u>84.34</u>		<u>Milking machines and dairy machinery.</u>
<u>84.35</u>		<u>Presses, crushers and similar machinery used in the manufacture of wine, cider, fruit juices or similar beverages.</u>
	8435.90	- Parts
<u>84.36</u>		<u>Other agricultural, horticultural, forestry, poultry-keeping or bee-keeping machinery, including germination plant fitted with mechanical or thermal equipment; poultry incubators and brooders.</u>
		- Parts :
	8436.91	-- Of poultry-keeping machinery or poultry incubators and brooders
	8436.99	-- Other
<u>84.38</u>		<u>Machinery, not specified or included elsewhere in this Chapter, for the industrial preparation or manufacture of food or drink, other than machinery for the extraction or preparation of animal or fixed vegetable fats or oils.</u>
	8438.10	- Bakery machinery and machinery for the manufacture of macaroni, spaghetti or similar products
	8438.20	- Machinery for the manufacture of confectionery, cocoa or chocolate
	8438.40	- Brewery machinery
	8438.50	- Machinery for the preparation of meat or poultry
	8438.60	- Machinery for the preparation of fruits, nuts or vegetables
<u>84.40</u>		<u>Book-binding machinery, including book-sewing machines.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>84.41</u>		<u>Other machinery for making up paper pulp, paper or paperboard, including cutting machines of all kinds.</u>
<u>84.42</u>		<u>Machinery, apparatus and equipment (other than the machine-tools of headings Nos. 84.56 to 84.65), for type-founding or type-setting, for preparing or making printing blocks, plates, cylinders or other printing components; printing type, blocks, plates, cylinders and other printing components; blocks, plates, cylinders and lithographic stones, prepared for printing purposes (for example, planed, grained or polished).</u>
<u>84.43</u>		<u>Printing machinery; machines for uses ancillary to printing.</u>
		- Letterpress printing machinery, excluding flexographic printing :
	8443.29	-- Other
	8443.40	- Gravure printing machinery
	8443.50	- Other printing machinery
	8443.60	- Machines for uses ancillary to printing
	8443.90	- Parts
<u>84.44</u>		<u>Machines for extruding, drawing, texturing or cutting man-made textile materials.</u>
<u>84.45</u>		<u>Machines for preparing textile fibres; spinning, doubling or twisting machines and other machinery for producing textile yarns; textile reeling or winding (including weft-winding) machines and machines for preparing textile yarns for use on the machines of heading No. 84.46 or 84.47.</u>
		- Machines for preparing textile fibres :

Heading No.	H.S. Code	
	8445.11	-- Carding machines
	8445.12	-- Combing machines
	8445.13	-- Drawing or roving machines
	8445.19	-- Other
	8445.90	- Other
<u>84.47</u>		<u>Knitting machines, stitch-bonding machines and machines for making gimped yarn, tulle, lace, embroidery, trimmings, braid or net and machines for tufting.</u>
	8447.90	- Other
<u>84.48</u>		<u>Auxiliary machinery for use with machines of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47 (for example, dobbies, Jacquards, automatic stop motions, shuttle changing mechanisms); parts and accessories suitable for use solely or principally with the machines of this heading or of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47 (for example, spindles and spindle flyers, card clothing, combs, extruding nipples, shuttles, healds and heald-frames, hosiery needles).</u>
		- Auxiliary machinery for machines of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47 :
	8448.11	-- Dobbies and Jacquards; card reducing, copying, punching or assembling machines for use therewith
		- Parts and accessories of machines of heading No. 84.45 or of their auxiliary machinery :
	8448.32	-- Of machines for preparing textile fibres, other than card clothing
	8448.33	-- Spindles, spindle flyers, spinning rings and ring travellers

Heading No.	H.S. Code	
	8448.39	-- Other - Parts and accessories of weaving machines (looms) or of their auxiliary machinery :
	8448.41	-- Shuttles
	8448.42	-- Reeds for looms, healds and heald-frames
	8448.49	-- Other - Parts and accessories of machines of heading No. 84.47 or of their auxiliary machinery :
	8448.51	-- Sinkers, needles and other articles used in forming stitches
	8448.59	-- Other
<u>84.49</u>		<u>Machinery for the manufacture or finishing of felt or nonwovens in the piece or in shapes, including machinery for making felt hats; blocks for making hats.</u>
<u>84.50</u>		<u>Household or laundry-type washing machines, including machines which both wash and dry.</u>
	8450.90	- Parts
<u>84.53</u>		<u>Machinery for preparing, tanning or working hides, skins or leather or for making or repairing footwear or other articles of hides, skins or leather, other than sewing machines.</u>
	8453.10	- Machinery for preparing, tanning or working hides, skins or leather
	8453.20	- Machinery for making or repairing footwear
	8453.90	- Parts

Heading No.	H.S. Code	
<u>84.55</u>	8455.30	<u>Metal-rolling mills and rolls therefor.</u> - Rolls for rolling mills
<u>84.56</u>	8456.20	<u>Machine-tools for working any material by removal of material, by laser or other light or photon beam, ultrasonic, electro-discharge, electro-chemical, electron beam, ionic-beam or plasma arc processes.</u> - Operated by ultrasonic processes
	8456.30	- Operated by electro-discharge processes
	8456.90	- Other
<u>84.59</u>	8459.39	<u>Machine-tools (including way-type unit head machines) for drilling, boring, milling, threading or tapping by removing metal, other than lathes of heading No. 84.58.</u> - Other boring-milling machines : -- Other
<u>84.60</u>	8460.31	<u>Machine-tools for deburring, sharpening, grinding, honing, lapping, polishing or otherwise finishing metal, sintered metal carbides or cermets by means of grinding stones, abrasives or polishing products, other than gear cutting, gear grinding or gear finishing machines of heading No. 84.61.</u> - Sharpening (tool or cutter grinding) machines : -- Numerically controlled
	8460.39	-- Other

Heading No.	H.S. Code	
<u>84.61</u>		<u>Machine-tools for planing, shaping, slotting, broaching, gear cutting, gear grinding or gear finishing, sawing, cutting-off and other machine-tools working by removing metal, sintered metal carbides or cermets, not elsewhere specified or included.</u>
	8461.20	- Shaping or slotting machines
	8461.30	- Broaching machines
	8461.90	- Other
<u>84.63</u>		<u>Other machine-tools for working metal, sintered metal carbides or cermets, without removing material.</u>
	8463.20	- Thread rolling machines
	8463.30	- Machines for working wire
	8463.90	- Other
<u>84.64</u>		<u>Machine-tools for working stone, ceramics, concrete, asbestos-cement or like mineral materials or for cold working glass.</u>
	8464.10	- Sawing machines
<u>84.67</u>		<u>Tools for working in the hand, pneumatic or with self-contained non-electric motor.</u>
<u>84.70</u>		<u>Calculating machines; accounting machines, postage-franking machines, ticket-issuing machines and similar machines, incorporating a calculating device; cash registers.</u>
	8470.30	- Other calculating machines
	8470.40	- Accounting machines
	8470.50	- Cash registers
520	8470.90	- Other

Heading No.	H.S. Code	
<u>84.72</u>	8472.10	<p><u>Other office machines (for example, hectograph or stencil duplicating machines, addressing machines, automatic banknote dispensers, coin-sorting machines, coin-counting or wrapping machines, pencil-sharpening machines, perforating or stapling machines).</u></p> <p>- Duplicating machines</p>
<u>84.73</u>	8473.10	<p><u>Parts and accessories (other than covers, carrying cases and the like) suitable for use solely or principally with machines of headings Nos. 84.69 to 84.72.</u></p> <p>- Parts and accessories of the machines of heading No. 84.69</p>
	8473.40	<p>- Parts and accessories of the machines of heading No. 84.72</p>
<u>84.75</u>		<p><u>Machines for assembling electric or electronic lamps, tubes or valves or flashbulbs, in glass envelopes; machines for manufacturing or hot working glass or glassware.</u></p>
<u>84.76</u>		<p><u>Automatic goods-vending machines (for example, postage stamp, cigarette, food or beverage machines), including money-changing machines.</u></p>
<u>84.77</u>	8477.90	<p><u>Machinery for working rubber or plastics or for the manufacture of products from these materials, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u></p> <p>- Parts</p>
<u>84.78</u>		<p><u>Machinery for preparing or making up tobacco, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u></p>

Heading No.	H.S. Code	
<u>84.79</u>	8479.90	<u>Machines and mechanical appliances having individual functions, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u> - Parts
<u>84.80</u>	8480.71	<u>Moulding boxes for metal foundry; mould bases; moulding patterns; moulds for metal (other than ingot moulds), metal carbides, glass, mineral materials, rubber or plastics.</u>
	8480.79	- Moulds for rubber or plastics: -- Injection or compression types -- Other
<u>84.82</u>	8482.40	<u>Ball or roller bearings.</u> - Needle roller bearings
	8482.91	- Parts : -- Balls, needles and rollers
	8482.99	-- Other
<u>84.83</u>	8483.90	<u>Transmission shafts (including cam shafts and crank shafts) and cranks; bearing housings and plain shaft bearings; gears and gearing; ball screws; gear boxes and other speed changers, including torque converters; flywheels and pulleys, including pulley blocks; clutches and shaft couplings (including universal joints).</u> - Parts
<u>84.84</u>		<u>Gaskets and similar joints of metal sheeting combined with other material or of two or more layers of metal; sets or assortments of gaskets and similar joints, dissimilar in composition, put up in pouches, envelopes or similar packings.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>84.85</u>		<u>Machinery parts, not containing electrical connectors, insulators, coils, contacts or other electrical features, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
<u>85.05</u>		<u>Electro-magnets; permanent magnets and articles intended to become permanent magnets after magnetisation; electro-magnetic or permanent magnet chucks, clamps and similar holding devices; electro-magnetic couplings, clutches and brakes; electro-magnetic lifting heads.</u>
	8505.20	- Electro-magnetic couplings, clutches and brakes
	8505.30	- Electro-magnetic lifting heads
<u>85.06</u>		<u>Primary cells and primary batteries.</u>
	8506.90	- Parts
<u>85.08</u>		<u>Electro-mechanical tools for working in the hand, with self-contained electric motor.</u>
<u>85.09</u>		<u>Electro-mechanical domestic appliances, with self-contained electric motor.</u>
	8509.20	- Floor polishers
	8509.30	- Kitchen waste disposers
	8509.90	- Parts
<u>85.10</u>		<u>Shavers and hair clippers, with self-contained electric motor.</u>
	8510.90	- Parts
<u>85.16</u>		<u>Electric instantaneous or storage water heaters and immersion heaters; electric space heating apparatus and soil heating apparatus; electro-thermic hair-dressing apparatus (for example, hair dryers,</u>

Heading No.	H.S. Code	
		<u>hair curlers, curling tong heaters) and hand dryers; electric smoothing irons; other electro-thermic appliances of a kind used for domestic purposes; electric heating resistors, other than those of heading No. 85.45.</u>
	8516.90	- Parts
<u>85.17</u>		<u>Electrical apparatus for line telephony or line telegraphy, including such apparatus for carrier-current line systems.</u>
	8517.20	- Teleprinters
	8517.90	- Parts
<u>85.18</u>		<u>Microphones and stands therefor; loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures; headphones, earphones and combined microphone/speaker sets; audio-frequency electric amplifiers; electric sound amplifier sets.</u>
	8518.30	- Headphones, earphones and combined microphone/speaker sets
<u>85.19</u>		<u>Turntables (record-decks), record-players, cassette-players and other sound reproducing apparatus, not incorporating a sound recording device.</u>
		- Other record-players :
	8519.21	-- Without loudspeaker
	8519.29	-- Other
		- Turntables (record-decks) :
	8519.31	-- With automatic record changing mechanism
	8519.39	-- Other
	8519.40	- Transcribing machines
		- Other sound reproducing apparatus :

Heading No.	H.S. Code	
	8519.91	-- Cassette-type
	8519.99	-- Other
<u>85.20</u>		<u>Magnetic tape recorders and other sound recording apparatus, whether or not incorporating a sound reproducing device.</u>
<u>85.21</u>		<u>Video recording or reproducing apparatus, whether or not incorporating a video tuner.</u>
<u>85.22</u>		<u>Parts and accessories of apparatus of headings Nos. 85.19 to 85.21.</u>
	8522.10	- Pick-up cartridges
<u>85.23</u>		<u>Prepared unrecorded media for sound recording or similar recording of other phenomena, other than products of Chapter 37.</u>
<u>85.24</u>		<u>Records, tapes and other recorded media for sound or other similarly recorded phenomena, including matrices and masters for the production of records, but excluding products of Chapter 37.</u>
<u>85.25</u>		<u>Transmission apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy, radio-broadcasting or television, whether or not incorporating reception apparatus or sound recording or reproducing apparatus; television cameras.</u>
	8525.30	- Television cameras
<u>85.26</u>		<u>Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus.</u>
	8526.10	- Radar apparatus
		- Other :

Heading No.	H.S. Code	
<u>85.27</u>	8526.91	-- Radio navigational aid apparatus
<u>85.29</u>		<u>Reception apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy or radio-broadcasting, whether or not combined, in the same housing, with sound recording or reproducing apparatus or a clock.</u>
<u>85.33</u>		<u>Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of headings Nos. 85.25 to 85.28.</u>
<u>85.39</u>		<u>Electrical resistors (including rheostats and potentiometers), other than heating resistors.</u>
<u>85.41</u>		<u>Electric filament or discharge lamps, including sealed beam lamp units and ultra-violet or infra-red lamps; arc-lamps.</u>
<u>85.42</u>	8539.10	- Sealed beam lamp units
	8539.90	- Parts
<u>85.40</u>		<u>Thermionic, cold cathode or photo-cathode valves and tubes (for example, vacuum or vapour or gas filled valves and tubes, mercury arc rectifying valves and tubes, cathode-ray tubes, television camera tubes).</u>
<u>85.41</u>		<u>Diodes, transistors and similar semiconductor devices; photosensitive semiconductor devices, including photo-voltaic cells whether or not assembled in modules or made up into panels; light emitting diodes; mounted piezo-electric crystals.</u>
<u>85.42</u>		<u>Electronic integrated circuits and microassemblies.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>85.43</u>		<u>Electrical machines and apparatus, having individual functions, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
	8543.10	- Particle accelerators
	8543.20	- Signal generators
	8543.30	- Machines and apparatus for electroplating, electrolysis or electrophoresis
	8543.90	- Parts
<u>85.44</u>		<u>Insulated (including enamelled or anodised) wire, cable (including co-axial cable) and other insulated electric conductors, whether or not fitted with connectors; optical fibre cables, made up of individually sheathed fibres, whether or not assembled with electric conductors or fitted with connectors.</u>
	8544.70	- Optical fibre cables
<u>86.04</u>		<u>Railway or tramway maintenance or service vehicles, whether or not self-propelled (for example, workshops, cranes, ballast tampers, trackliners, testing coaches and track inspection vehicles).</u>
<u>86.09</u>		<u>Containers (including containers for the transport of fluids) specially designed and equipped for carriage by one or more modes of transport.</u>
<u>87.08</u>		<u>Parts and accessories of the motor vehicles of headings Nos. 87.01 to 87.05.</u>
		- Other parts and accessories of bodies (including cabs) :
	8708.29	-- Other

Heading No.	H.S. Code	
	8708.60	- Non-driving axles and parts thereof
	8708.70	- Road wheels and parts and accessories thereof
	8708.80	- Suspension shock-absorbers - Other parts and accessories :
	8708.91	-- Radiators
	8708.92	-- Silencers and exhaust pipes
	8708.99	-- Other
<u>87.10</u>		<u>Tanks and other armoured fighting vehicles, motorised, whether or not fitted with weapons, and parts of such vehicles.</u>
<u>87.13</u>		<u>Invalid carriages, whether or not motorised or otherwise mechanically propelled.</u>
<u>88.02</u>		<u>Other aircraft (for example, helicopters, aeroplanes); spacecraft (including satellites) and spacecraft launch vehicles.</u> - Helicopters : 8802.11 -- Of an unladen weight not exceeding 2,000 kg 8802.12 -- Of an unladen weight exceeding 2,000 kg 8802.50 - Spacecraft (including satellites) and spacecraft launch vehicles
<u>88.03</u>		<u>Parts of goods of heading No. 88.01 or 88.02.</u> 8803.30 - Other parts of aeroplanes or helicopters

Heading No.	H.S. Code	
<u>89.08</u>		<u>Vessels and other floating structures for breaking up.</u>
<u>90.01</u>		<u>Optical fibres and optical fibre bundles; optical fibre cables other than those of heading No. 85.44; sheets and plates of polarising material; lenses (including contact lenses), prisms, mirrors and other optical elements, of any material, unmounted, other than such elements of glass not optically worked.</u>
<u>90.03</u>		<u>Frames and mountings for spectacles, goggles or the like, and parts thereof.</u>
<u>90.04</u>		<u>Spectacles, goggles and the like, corrective, protective or other.</u>
<u>90.05</u>		<u>Binoculars, monoculars, other optical telescopes, and mountings therefor; other astronomical instruments and mountings therefor, but not including instruments for radio-astronomy.</u>
<u>90.06</u>		<u>Photographic (other than cinematographic) cameras; photographic flashlight apparatus and flashbulbs other than discharge lamps of heading No. 85.39.</u>
<u>90.07</u>		<u>Cinematographic cameras and projectors, whether or not incorporating sound recording or reproducing apparatus.</u>
		- Cameras :
	9007.11	-- For film of less than 16 mm width or for double-8 mm film
	9007.19	-- Other
		- Projectors :
	9007.21	-- For film of less than 16 mm width
		- Parts and accessories :

Heading No.	H.S. Code	
	9007.91	-- For cameras
	9007.92	-- For projectors
<u>90.08</u>		<u>Image projectors, other than cinematographic; photographic (other than cinematographic) enlargers and reducers.</u>
<u>90.09</u>		<u>Photo-copying apparatus incorporating an optical system or of the contact type and thermo-copying apparatus.</u>
	9009.90	- Parts and accessories
<u>90.10</u>		<u>Apparatus and equipment for photographic (including cinematographic) laboratories (including apparatus for the projection of circuit patterns on sensitised semiconductor materials), not specified or included elsewhere in this Chapter; negatoscopes; projection screens.</u>
	9010.90	- Parts and accessories
<u>90.11</u>		<u>Compound optical microscopes, including those for photomicrography, cinephotomicrography or microprojection.</u>
<u>90.12</u>		<u>Microscopes other than optical microscopes; diffraction apparatus.</u>
<u>90.13</u>		<u>Liquid crystal devices not constituting articles provided for more specifically in other headings; lasers, other than laser diodes; other optical appliances and instruments, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
	9013.20	- Lasers, other than laser diodes
	9013.80	- Other devices, appliances and instruments
	9013.90	- Parts and accessories

Heading No.	H.S. Code	
<u>90.14</u>		<u>Direction finding compasses; other navigational instruments and appliances.</u>
	9014.10	- Direction finding compasses
	9014.80	- Other instruments and appliances
	9014.90	- Parts and accessories
<u>90.15</u>		<u>Surveying (including photogrammetrical surveying), hydrographic, oceanographic, hydrological, meteorological or geophysical instruments and appliances, excluding compasses; rangefinders.</u>
	9015.20	- Theodolites and tacheometers
	9015.30	- Levels
	9015.40	- Photogrammetrical surveying instruments and appliances
	9015.80	- Other instruments and appliances
	9015.90	- Parts and accessories
<u>90.17</u>		<u>Drawing, marking-out or mathematical calculating instruments (for example, drafting machines, pantographs, protractors, drawing sets, slide rules, disc calculators); instruments for measuring length, for use in the hand (for example, measuring rods and tapes, micrometers, callipers), not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
	9017.10	- Drafting tables and machines, whether or not automatic
	9017.20	- Other drawing, marking-out or mathematical calculating instruments
	9017.90	- Parts and accessories
<u>90.18</u>		<u>Instruments and appliances used in medical, surgical, dental or veterinary sciences, including scintigraphic apparatus, other electro-medical apparatus and sight-testing instruments.</u>

Heading No.	H.S. Code	
		- Electro-diagnostic apparatus (including apparatus for functional exploratory examination or for checking physiological parameters) :
	9018.11	-- Electro-cardiographs
	9018.19	-- Other
		- Syringes, needles, catheters, cannulae and the like :
	9018.32	-- Tubular metal needles and needles for sutures
	9018.39	-- Other
	9018.50	- Other ophthalmic instruments and appliances
	9018.90	- Other instruments and appliances
<u>90.19</u>		<u>Mechano-therapy appliances; massage apparatus; psychological aptitude-testing apparatus; ozone therapy, oxygen therapy, aerosol therapy, artificial respiration or other therapeutic respiration apparatus.</u>
	9019.10	- Mechano-therapy appliances; massage apparatus; psychological aptitude-testing apparatus
<u>90.20</u>		<u>Other breathing appliances and gas masks, excluding protective masks having neither mechanical parts nor replaceable filters.</u>
<u>90.21</u>		<u>Orthopaedic appliances, including crutches, surgical belts and trusses; splints and other fracture appliances; artificial parts of the body; hearing aids and other appliances which are worn or carried, or implanted in the body, to compensate for a defect or disability.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>90.22</u>		<p><u>Apparatus based on the use of X-rays or of alpha, beta or gamma radiations, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus, X-ray tubes and other X-ray generators, high tension generators, control panels and desks, screens, examination or treatment tables, chairs and the like.</u></p>
		<p>- Apparatus based on the use of X-rays, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus :</p>
	9022.19	<p>-- For other uses</p>
		<p>- Apparatus based on the use of alpha, beta or gamma radiations, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus :</p>
	9022.21	<p>-- For medical, surgical, dental or veterinary uses</p>
	9022.29	<p>-- For other uses</p>
	9022.30	<p>- X-ray tubes</p>
	9022.90	<p>- Other, including parts and accessories</p>
<u>90.25</u>		<p><u>Hydrometers and similar floating instruments, thermometers, pyrometers, barometers, hygrometers and psychrometers, recording or not, and any combination of these instruments.</u></p>
		<p>- Thermometers and pyrometers, not combined with other instruments:</p>
	9025.11	<p>-- Liquid-filled, for direct reading</p>
	9025.19	<p>-- Other</p>
	9025.80	<p>- Other instruments</p>
	9025.90	<p>- Parts and accessories</p>

Heading No.	H.S. Code	
<u>90.26</u>		<u>Instruments and apparatus for measuring or checking the flow, level, pressure or other variables of liquids or gases (for example, flow meters, level gauges, manometers, heat meters), excluding instruments and apparatus of heading No. 90.14, 90.15, 90.28 or 90.32.</u>
<u>90.27</u>		<u>Instruments and apparatus for physical or chemical analysis (for example, polarimeters, refractometers, spectrometers, gas or smoke analysis apparatus); instruments and apparatus for measuring or checking viscosity, porosity, expansion, surface tension or the like; instruments and apparatus for measuring or checking quantities of heat, sound or light (including exposure meters); microtomes.</u>
	9027.10	- Gas or smoke analysis apparatus
	9027.30	- Spectrometers, spectrophotometers and spectrographs using optical radiations (UV, visible, IR)
	9027.40	- Exposure meters
	9027.50	- Other instruments and apparatus using optical radiations (UV, visible, IR)
	9027.80	- Other instruments and apparatus
<u>90.28</u>		<u>Gas, liquid or electricity supply or production meters, including calibrating meters therefor.</u>
	9028.20	- Liquid meters
	9028.90	- Parts and accessories
<u>90.29</u>		<u>Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.14 or 90.15; stroboscopes.</u>
534	9029.20	- Speed indicators and tachometers; stroboscopes

Heading No.	H.S. Code	
	9029.90	- Parts and accessories
<u>90.30</u>		<u>Oscilloscopes, spectrum analysers and other instruments and apparatus for measuring or checking electrical quantities, excluding meters of heading No. 90.28; instruments and apparatus for measuring or detecting alpha, beta, gamma, X-ray, cosmic or other ionising radiations.</u>
	9030.10	- Instruments and apparatus for measuring or detecting ionising radiations
	9030.20	- Cathode-ray oscilloscopes and cathode-ray oscillographs
	9030.90	- Parts and accessories
<u>90.31</u>		<u>Measuring or checking instruments, appliances and machines, not specified or included elsewhere in this Chapter; profile projectors.</u>
	9031.40	- Other optical instruments and appliances
	9031.80	- Other instruments, appliances and machines
	9031.90	- Parts and accessories
<u>90.32</u>		<u>Automatic regulating or controlling instruments and apparatus.</u>
	9032.10	- Thermostats
	9032.20	- Manostats
		- Other instruments and apparatus :
	9032.81	-- Hydraulic or pneumatic
	9032.90	- Parts and accessories

Heading No.	H.S. Code	
<u>90.33</u>		<u>Parts and accessories (not specified or included elsewhere in this Chapter) for machines, appliances, instruments or apparatus of Chapter 90.</u>
<u>91.01</u>		<u>Wrist-watches, pocket-watches and other watches, including stop-watches, with case of precious metal or of metal clad with precious metal.</u>
<u>91.02</u>		<u>Wrist-watches, pocket-watches and other watches, including stop-watches, other than those of heading No. 91.01.</u>
<u>91.03</u>		<u>Clocks with watch movements, excluding clocks of heading No. 91.04.</u>
	9103.10	- Battery or accumulator powered
<u>91.04</u>		<u>Instrument panel clocks and clocks of a similar type for vehicles, aircraft, spacecraft or vessels.</u>
<u>91.05</u>		<u>Other clocks.</u>
<u>91.06</u>		<u>Time of day recording apparatus and apparatus for measuring, recording or otherwise indicating intervals of time, with clock or watch movement or with synchronous motor (for example, time-registers, time-recorders).</u>
	9106.10	- Time-registers; time-recorders
<u>91.07</u>		<u>Time switches with clock or watch movement or with synchronous motor.</u>
<u>91.09</u>		<u>Clock movements, complete and assembled.</u>

Heading No.	H.S. Code
91.10	<u>Complete watch or clock movements, unassembled or partly assembled (movement sets); incomplete watch or clock movements, assembled; rough watch or clock movements.</u>
91.11	<u>Watch cases and parts thereof.</u>
91.12	<u>Clock cases and cases of a similar type for other goods of this Chapter, and parts thereof.</u>
91.13	<u>Watch straps, watch bands and watch bracelets, and parts thereof.</u>
91.14	<u>Other clock or watch parts.</u>
92.02	<u>Other string musical instruments (for example, guitars, violins, harps).</u>
92.03	<u>Keyboard pipe organs; harmoniums and similar keyboard instruments with free metal reeds.</u>
92.04	<u>Accordions and similar instruments; mouth organs.</u>
92.05	<u>Other wind musical instruments (for example, clarinets, trumpets, bagpipes).</u>
92.06	<u>Percussion musical instruments (for example, drums, xylophones, cymbals, castanets, maraccas).</u>
92.09	<u>Parts (for example, mechanisms for musical boxes) and accessories (for example, cards, discs and rolls for mechanical instruments) of musical instruments; metronomes, tuning forks and pitch pipes of all kinds.</u>

Heading No.	H.S. Code	
	9209.10	- Metronomes, tuning forks and pitch pipes
	9209.20	- Mechanisms for musical boxes
		- Other:
	9209.93	-- Parts and accessories for the musical instruments of heading No. 92.03
	9209.94	-- Parts and accessories for the musical instruments of heading No. 92.07
	9209.99	-- Other
<u>93.01</u>		<u>Military weapons, other than revolvers, pistols and the arms of heading No. 93.07.</u>
<u>93.03</u>		<u>Other firearms and similar devices which operate by the firing of an explosive charge (for example, sporting shotguns and rifles, muzzle-loading firearms, Very pistols and other devices designed to project only signal flares, pistols and revolvers for firing blank ammunition, captive-bolt humane killers, line-throwing guns).</u>
	9303.10	- Muzzle-loading firearms
	9303.90	- Other
<u>93.05</u>		<u>Parts and accessories of articles of headings Nos. 93.01 to 93.04.</u>
<u>93.06</u>		<u>Bombs, grenades, torpedoes, mines, missiles and similar munitions of war and parts thereof; cartridges and other ammunition and projectiles and parts thereof, including shot and cartridge wads.</u>
	9306.30	- Other cartridges and parts thereof
	9306.90	- Other

Heading No.	H.S. Code	
93.07		<u>Swords, cutlasses, bayonets, lances and similar arms and parts thereof and scabbards and sheaths therefor.</u>
94.03	9403.70	<u>Other furniture and parts thereof.</u> - Furniture of plastics
94.05	9405.91	<u>Lamps and lighting fittings including searchlights and spotlights and parts thereof, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated name-plates and the like, having a permanently fixed light source, and parts thereof not elsewhere specified or included.</u> - Parts : -- Of glass
95.07	9507.20	<u>Fishing rods, fish-hooks and other line fishing tackle; fish landing nets, butterfly nets and similar nets; decoy "birds" (other than those of heading No. 92.08 or 97.05) and similar hunting or shooting requisites.</u> - Fish-hooks, whether or not snelled
96.01	9601.10	<u>Worked ivory, bone, tortoise-shell, horn, antlers, coral, mother-of-pearl and other animal carving material, and articles of these materials (including articles obtained by moulding).</u> - Worked ivory and articles of ivory
96.02		<u>Worked vegetable or mineral carving material and articles of these materials; moulded or carved articles of wax, of stearin, of natural gums or natural resins or of modelling pastes, and other moulded or carved articles, not elsewhere specified or included; worked, unhardened gelatin (except gelatin of heading No. 35.03) and articles of</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>96.03</u>		<u>unhardened gelatin.</u>
	9603.10	<u>Brooms, brushes (including brushes constituting parts of machines, appliances or vehicles), hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised, mops and feather dusters; prepared knots and tufts for broom or brush making; paint pads and rollers; squeegees (other than roller squeegees).</u>
	9603.40	- Brooms and brushes, consisting of twigs or other vegetable materials bound together, with or without handles - Paint, distemper, varnish or similar brushes (other than brushes of subheading No. 9603.30); paint pads and rollers
<u>96.04</u>		<u>Hand sieves and hand riddles.</u>
<u>96.08</u>	9608.91	<u>Ball point pens; felt tipped and other porous-tipped pens and markers; fountain pens, stylograph pens and other pens; duplicating stylos; propelling or sliding pencils; pen-holders, pencil-holders and similar holders; parts (including caps and clips) of the foregoing articles, other than those of heading No. 96.09.</u>
		- Other : -- Pen nibs and nib points
<u>96.09</u>		<u>Pencils (other than pencils of heading No. 96.08), crayons, pencil leads, pastels, drawing charcoals, writing or drawing chalks and tailors' chalks.</u>

Heading No.	H.S. Code	
	9609.10	- Pencils and crayons, with leads encased in a rigid sheath
	9609.20	- Pencil leads, black or coloured
<u>96.11</u>		<u>Date, sealing or numbering stamps, and the like (including devices for printing or embossing labels), designed for operating in the hand; hand-operated composing sticks and hand printing sets incorporating such composing sticks.</u>
<u>96.14</u>		<u>Smoking pipes (including pipe bowls) and cigar or cigarette holders, and parts thereof.</u>
<u>96.15</u>		<u>Combs, hair-slides and the like; hairpins, curling pins, curling grips, hair-curlers and the like, other than those of heading No. 85.16, and parts thereof.</u>
	9615.11	- Combs, hair-slides and the like : -- Of hard rubber or plastics
	9615.19	-- Other
<u>96.16</u>		<u>Scent sprays and similar toilet sprays, and mounts and heads therefor; powder-puffs and pads for the application of cosmetics or toilet preparations.</u>
	9616.10	- Scent sprays and similar toilet sprays, and mounts and heads therefor
<u>97.01</u>		<u>Paintings, drawings and pastels, executed entirely by hand, other than drawings of heading No. 49.06 and other than hand-painted or hand-decorated manufactured articles; collages and similar decorative plaques.</u>

Heading No.	H.S. Code	
	9701.10	- Paintings, drawings and pastels
<u>97.02</u>		<u>Original engravings, prints and lithographs.</u>
<u>97.03</u>		<u>Original sculptures and statuary, in any material.</u>
<u>97.04</u>		<u>Postage or revenue stamps, stamp-postmarks, first-day covers, postal stationery (stamped paper), and the like, used, or if unused not of current or new issue in the country to which they are destined.</u>
<u>97.05</u>		<u>Collections and collectors' pieces of zoological, botanical, mineralogical, anatomical, historical, archaeological, palaeontological, ethnographic or numismatic interest.</u>
<u>97.06</u>		<u>Antiques of an age exceeding one hundred years.</u>

* * * * *

TABLE B TO ANNEX IV

Heading No.	H.S. Code	
<u>27.10</u>		<u>Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70 % or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations.</u>
<u>28.14</u>	2814.20	<u>Ammonia, anhydrous or in aqueous solution.</u> - Ammonia in aqueous solution
<u>28.17</u>		<u>Zinc oxide; zinc peroxide.</u>
<u>28.35</u>	2835.31	<u>Phosphinates (hypophosphites), phosphonates (phosphites), phosphates and polyphosphates.</u> - Polyphosphates : -- Sodium triphosphate (sodium tripolyphosphate)
<u>28.37</u>	2837.20	<u>Cyanides, cyanide oxides and complex cyanides.</u> - Complex cyanides
<u>28.49</u>	2849.10	<u>Carbides, whether or not chemically defined.</u> - Of calcium
<u>29.02</u>		<u>Cyclic hydrocarbons.</u> - Cyclanes, cyclenes and cycloterpenes :

Heading No.	H.S. Code	
	2902.11	-- Cyclohexane
	2902.60	- Ethylbenzene
<u>29.03</u>		<u>Halogenated derivatives of hydrocarbons.</u>
		- Saturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons :
	2903.14	-- Carbon tetrachloride
		- Halogenated derivatives of aromatic hydrocarbons :
	2903.62	-- Hexachlorobenzene and DDT (1,1,1-trichloro-2,2-bis(p-chlorophenyl)ethane)
<u>29.05</u>		<u>Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Saturated monohydric alcohols :
	2905.15	-- Pentanol (amyl alcohol) and isomers thereof
<u>29.07</u>		<u>Phenols; phenol-alcohols.</u>
		- Monophenols :
	2907.11	-- Phenol (hydroxybenzene) and its salts
<u>29.15</u>		<u>Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Acetic acid and its salts; acetic anhydride :
	2915.22	-- Sodium acetate

Heading No.	H.S. Code	
		- Esters of acetic acid :
	2915.31	-- Ethyl acetate
	2915.33	-- n-Butyl acetate
	2915.34	-- Isobutyl acetate
<u>29.16</u>		<u>Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, cyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives :
	2916.11	-- Acrylic acid and its salts
	2916.12	-- Esters of acrylic acid
<u>29.18</u>		<u>Carboxylic acids with additional oxygen function and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Carboxylic acids with alcohol function but without other oxygen function, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives :
	2918.14	-- Citric acid
<u>29.21</u>		<u>Amine-function compounds.</u>
		- Aromatic monoamines and their derivatives; salts thereof :
	2921.41	-- Aniline and its salts

Heading No.	H.S. Code	
<u>31.02</u>		<u>Mineral or chemical fertilisers, nitrogenous.</u>
		- Ammonium sulphate; double salts and mixtures of ammonium sulphate and ammonium nitrate :
	3102.21	-- Ammonium sulphate
	3102.40	- Mixtures of ammonium nitrate with calcium carbonate or other inorganic non-fertilising substances
	3102.80	- Mixtures of urea and ammonium nitrate in aqueous or ammoniacal solution
	3102.90	- Other, including mixtures not specified in the foregoing subheadings
<u>31.05</u>		<u>Mineral or chemical fertilisers containing two or three of the fertilising elements nitrogen, phosphorus and potassium; other fertilisers; goods of this Chapter in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg.</u>
	3105.20	- Mineral or chemical fertilisers containing the three fertilising elements nitrogen, phosphorus and potassium
		- Other mineral or chemical fertilisers containing the two fertilising elements nitrogen and phosphorus :
	3105.59	-- Other
	3105.60	- Mineral or chemical fertilisers containing the two fertilising elements phosphorus and potassium

Heading No.	H.S. Code	
<u>32.07</u>		<u>Prepared pigments, prepared opacifiers and prepared colours, vitrifiable enamels and glazes, engobes (slips), liquid lustres and similar preparations, of a kind used in the ceramic, enamelling or glass industry; glass frit and other glass, in the form of powder, granules or flakes.</u>
	3207.40	- Glass frit and other glass, in the form of powder, granules or flakes
<u>36.02</u>		<u>Prepared explosives, other than propellant powders.</u>
<u>38.02</u>		<u>Activated carbon; activated natural mineral products; animal black, including spent animal black.</u>
	3802.10	- Activated carbon
<u>38.08</u>		<u>Insecticides, rodenticides, fungicides, herbicides, anti-sprouting products and plant-growth regulators, disinfectants and similar products, put up in forms or packings for retail sale or as preparations or articles (for example, sulphur-treated bands, wicks and candles, and fly-papers).</u>
	3808.10	- Insecticides
	3808.20	- Fungicides
	3808.30	- Herbicides, anti-sprouting products and plant-growth regulators
<u>39.04</u>		<u>Polymers of vinyl chloride or of other halogenated olefins, in primary forms.</u>
	3904.10	- Polyvinyl chloride, not mixed with any other substances

Heading No.	H.S. Code	
<u>39.06</u>	3906.10	<u>Acrylic polymers in primary forms.</u> - Polymethyl methacrylate
<u>39.15</u>		<u>Waste, parings and scrap, of plastics.</u>
<u>39.20</u>	3920.51	<u>Other plates, sheets, film, foil and strip, of plastics, non-cellular and not reinforced, laminated, supported or similarly combined with other materials.</u> - Of acrylic polymers : -- Of polymethyl methacrylate
	3920.62	- Of polycarbonates, alkyd resins, polyallyl esters or other polyesters : -- Of polyethylene terephthalate
<u>40.10</u>	4010.10	<u>Conveyor or transmission belts or belting, of vulcanised rubber.</u> - Of trapezoidal cross-section (V-belts and V-belting) - Other :
	4010.91	-- Of a width exceeding 20 cm
<u>40.11</u>	4011.10	<u>New pneumatic tyres, of rubber.</u> - Of a kind used on motor cars (including station wagons and racing cars)
	4011.20	- Of a kind used on buses or lorries
<u>40.12</u>		<u>Retreaded or used pneumatic tyres of rubber; solid or cushion tyres, interchangeable tyre treads and tyre flaps, of rubber.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>44.18</u>		<u>Builders' joinery and carpentry of wood, including cellular wood panels, assembled parquet panels, shingles and shakes.</u>
	4418.10	- Windows, French-windows and their frames
	4418.20	- Doors and their frames and thresholds
	4418.90	- Other
<u>47.07</u>		<u>Waste and scrap of paper or paperboard.</u>
<u>48.02</u>		<u>Uncoated paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, and punch card stock and punch tape paper, in rolls or sheets, other than paper of heading No. 48.01 or 48.03; hand-made paper and paperboard.</u>
	4802.40	- Wallpaper base
		- Other paper and paperboard, not containing fibres obtained by a mechanical process or of which not more than 10 % by weight of the total fibre content consists of such fibres :
	4802.51	-- Weighing less than 40 g/m ²
	4802.52	-- Weighing 40 g/m ² or more but not more than 150 g/m ²
	4802.53	-- Weighing more than 150 g/m ²
<u>48.04</u>		<u>Uncoated kraft paper and paperboard, in rolls or sheets, other than that of heading No. 48.02 or 48.03.</u>
		- Other kraft paper and paperboard weighing more than 150 g/m ² but less than 225 g/m ² :
	4804.41	-- Unbleached

Heading No.	H.S. Code	
	4804.42	-- Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95 % by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process
	4804.49	-- Other - Other kraft paper and paperboard weighing 225 g/m ² or more :
	4804.51	-- Unbleached
	4804.52	-- Bleached uniformly throughout the mass and of which more than 95 % by weight of the total fibre content consists of wood fibres obtained by a chemical process
	4804.59	-- Other
<u>48.05</u>		<u>Other uncoated paper and paperboard, in rolls or sheets.</u> - Multi-ply paper and paperboard :
	4805.21	-- Each layer bleached
	4805.22	-- With only one outer layer bleached
	4805.23	-- Having three or more layers, of which only the two outer layers are bleached
	4805.29	-- Other
	4805.50	- Felt paper and paperboard
	4805.60	- Other paper and paperboard, weighing 150 g/m ² or less
	4805.70	- Other paper and paperboard, weighing more than 150 g/m ² but less than 225 g/m ²
	4805.80	- Other paper and paperboard, weighing 225 g/m ² or more

Heading No.	H.S. Code	
<u>48.06</u>	4806.20	<u>Vegetable parchment, greaseproof papers, tracing papers and glassine and other glazed transparent or translucent papers, in rolls or sheets.</u>
		- Greaseproof papers
<u>48.07</u>	4807.10	<u>Composite paper and paperboard (made by sticking flat layers of paper or paperboard together with an adhesive), not surface-coated or impregnated, whether or not internally reinforced, in rolls or sheets.</u>
		- Paper and paperboard, laminated internally with bitumen, tar or asphalt
<u>48.08</u>	4808.10	<u>Paper and paperboard, corrugated (with or without glued flat surface sheets), creped, crinkled, embossed or perforated, in rolls or sheets, other than that of heading No. 48.03 or 48.18.</u>
		- Corrugated paper and paperboard, whether or not perforated
<u>48.09</u>	4809.20	<u>Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (including coated or impregnated paper for duplicator stencils or offset plates), whether or not printed, in rolls of a width exceeding 36 cm or in rectangular (including square) sheets with at least one side exceeding 36 cm in unfolded state.</u>
		- Self-copy paper

Heading No.	H.S. Code	
<u>48.11</u>	4811.10	<p><u>Paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, coated, impregnated, covered, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets, other than goods of heading No. 48.03, 48.09, 48.10 or 48.18.</u></p> <p>- Tarred, bituminised or asphalted paper and paperboard</p>
<u>48.16</u>	4816.10	<p><u>Carbon paper, self-copy paper and other copying or transfer papers (other than those of heading No. 48.09), duplicator stencils and offset plates, of paper, whether or not put up in boxes.</u></p> <p>- Carbon or similar copying papers</p>
	4816.20	<p>- Self-copy paper</p>
<u>48.18</u>	4818.10	<p><u>Toilet paper, handkerchiefs, cleansing tissues, towels, tablecloths, serviettes, napkins for babies, tampons, bed sheets and similar household, sanitary or hospital articles, articles of apparel and clothing accessories, of paper pulp, paper, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.</u></p> <p>- Toilet paper</p>
<u>48.19</u>		<p><u>Cartons, boxes, cases, bags and other packing containers, of paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres; box files, letter trays, and similar articles, of paper or paperboard of a kind used in offices, shops or the like.</u></p>

Heading No.	H.S. Code	
<u>48.20</u>		<u>Registers, account books, note books, order books, receipt books, letter pads, memorandum pads, diaries and similar articles, exercise books, blotting-pads, binders (loose-leaf or other), folders, file covers, manifold business forms, interleaved carbon sets and other articles of stationery, of paper or paperboard; albums for samples or for collections and book covers, of paper or paperboard.</u>
	4820.20	- Exercise books
	4820.30	- Binders (other than book covers), folders and file covers
	4820.40	- Manifold business forms and interleaved carbon sets
	4820.50	- Albums for samples or for collections
	4820.90	- Other
<u>48.22</u>		<u>Bobbins, spools, cops and similar supports of paper pulp, paper or paperboard (whether or not perforated or hardened).</u>
<u>48.23</u>		<u>Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, cut to size or shape; other articles of paper pulp, paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.</u>
	4823.20	- Filter paper and paperboard
<u>52.08</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m².</u>
	5208.31	- Dyed : -- Plain weave, weighing not more than 100 g/m ²

Heading No.	H.S. Code	
	5208.32	-- Plain weave, weighing more than 100 g/m ²
	5208.33	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
	5208.39	-- Other fabrics - Of yarns of different colours :
	5208.41	-- Plain weave, weighing not more than 100 g/m ²
	5208.42	-- Plain weave, weighing more than 100 g/m ²
	5208.43	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill
	5208.49	-- Other fabrics
<u>52.09</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m².</u> - Dyed :
	5209.32	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill - Of yarns of different colours :
	5209.42	-- Denim
<u>52.11</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing less than 85 % by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m².</u> - Of yarns of different colours :
	5211.42	-- Denim

Heading No.	H.S. Code	
<u>53.01</u>		<u>Flax, raw or processed but not spun; flax tow and waste (including yarn waste and garnetted stock).</u>
	5301.10	- Flax, raw or retted - Flax, broken, scutched, hackled or otherwise processed, but not spun :
	5301.21	-- Broken or scutched
<u>53.09</u>		<u>Woven fabrics of flax.</u>
		- Containing 85 % or more by weight of flax :
	5309.11	-- Unbleached or bleached
	5309.19	-- Other
<u>55.03</u>		<u>Synthetic staple fibres, not carded, combed or otherwise processed for spinning.</u>
	5503.40	- Of polypropylene
<u>56.03</u>		<u>Nonwovens, whether or not impregnated, coated, covered or laminated.</u>
<u>56.05</u>		<u>Metallised yarn, whether or not gimped, being textile yarn, or strip or the like of heading No. 54.04 or 54.05, combined with metal in the form of thread, strip or powder or covered with metal.</u>
<u>56.07</u>		<u>Twine, cordage, ropes and cables, whether or not plaited or braided and whether or not impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics.</u>
		- Of polyethylene or polypropylene :
	5607.41	-- Binder or baler twine

Heading No.	H.S. Code	
	5607.49	-- Other
	5607.50	- Of other synthetic fibres
	5607.90	- Other
<u>57.02</u>		<u>Carpets and other textile floor coverings, woven, not tufted or flocked, whether or not made up, including "Kelem", "Schumacks", "Karamanie" and similar hand-woven rugs.</u>
		- Other, of pile construction, not made up :
	5702.32	-- Of man-made textile materials
		- Other, of pile construction, made up:
	5702.42	-- Of man-made textile materials
		- Other, not of pile construction, not made up :
	5702.52	-- Of man-made textile materials
		- Other, not of pile construction, made up :
	5702.92	-- Of man-made textile materials
<u>57.03</u>		<u>Carpets and other textile floor coverings, tufted, whether or not made up.</u>
<u>57.05</u>		<u>Other carpets and other textile floor coverings, whether or not made up.</u>
<u>58.06</u>		<u>Narrow woven fabrics, other than goods of heading No. 58.07; narrow fabrics consisting of warp without weft assembled by means of an adhesive (bolducs).</u>

Heading No.	H.S. Code	
5806.20	<ul style="list-style-type: none"> - Other woven fabrics, containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread 	
5806.32	<ul style="list-style-type: none"> - Other woven fabrics : -- Of man-made fibres 	
5806.39	<ul style="list-style-type: none"> -- Of other textile materials 	
5806.40	<ul style="list-style-type: none"> - Fabrics consisting of warp without weft assembled by means of an adhesive (bolducs) 	
<u>58.07</u>	<p><u>Labels, badges and similar articles of textile materials, in the piece, in strips or cut to shape or size, not embroidered.</u></p>	
<u>59.11</u>	<p><u>Textile products and articles, for technical uses, specified in Note 7 to this Chapter.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Textile fabrics and felts, endless or fitted with linking devices, of a kind used in paper-making or similar machines (for example, for pulp or asbestos-cement) : -- Weighing less than 650 g/m² -- Weighing 650 g/m² or more - Straining cloth of a kind used in oil presses or the like, including that of human hair - Other 	
<u>61.01</u>	<p><u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03.</u></p>	

Heading No.	H.S. Code	
	6101.10	- Of wool or fine animal hair
	6101.20	- Of cotton
<u>61.02</u>		<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04.</u>
	6102.10	- Of wool or fine animal hair
	6102.20	- Of cotton
	6102.90	- Of other textile materials
<u>61.03</u>		<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>
		- Suits :
	6103.11	-- Of wool or fine animal hair
	6103.19	-- Of other textile materials
		- Ensembles :
	6103.21	-- Of wool or fine animal hair
	6103.22	-- Of cotton
		- Jackets and blazers :
	6103.31	-- Of wool or fine animal hair
	6103.32	-- Of cotton
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :
	6103.42	-- Of cotton

Heading No.	H.S. Code	
<u>61.04</u>		<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>
		- Suits :
	6104.12	-- Of cotton
	6104.13	-- Of synthetic fibres
		- Ensembles :
	6104.22	-- Of cotton
	6104.23	-- Of synthetic fibres
	6104.29	-- Of other textile materials
		- Jackets and blazers :
	6104.32	-- Of cotton
	6104.33	-- Of synthetic fibres
	6104.39	-- Of other textile materials
		- Dresses :
	6104.42	-- Of cotton
	6104.43	-- Of synthetic fibres
	6104.44	-- Of artificial fibres
	6104.49	-- Of other textile materials
		- Skirts and divided skirts :
	6104.52	-- Of cotton
	6104.53	-- Of synthetic fibres
	6104.59	-- Of other textile materials
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :

Heading No.	H.S. Code	
	6104.62	-- Of cotton
	6104.63	-- Of synthetic fibres
	6104.69	-- Of other textile materials
<u>61.05</u>		<u>Men's or boys' shirts, knitted or crocheted.</u>
<u>61.06</u>		<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted.</u>
ex	6106.90	- Of other textile materials, except wool and fine animal hair
<u>61.07</u>		<u>Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
		- Underpants and briefs :
	6107.11	-- Of cotton
	6107.12	-- Of man-made fibres
		- Nightshirts and pyjamas :
	6107.21	-- Of cotton
	6107.22	-- Of man-made fibres
	6107.29	-- Of other textile materials
		- Other :
	6107.91	-- Of cotton
	6107.92	-- Of man-made fibres
	6107.99	-- Of other textile materials

Heading No.	H.S. Code	
<u>61.08</u>		<u>Women's or girls' slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
<u>61.09</u>		<u>T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted.</u>
<u>61.10</u>		<u>Jerseys, pullovers, cardigans, waist-coats and similar articles, knitted or crocheted.</u>
	6110.20	- Of cotton
	6110.30	- Of man-made fibres
<u>61.11</u>		<u>Babies' garments and clothing accessories, knitted or crocheted.</u>
	6111.20	- Of cotton
<u>61.12</u>		<u>Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted.</u>
		- Track suits :
	6112.11	-- Of cotton
	6112.12	-- Of synthetic fibres
	6112.19	-- Of other textile materials
		- Men's or boys' swimwear :
	6112.31	-- Of synthetic fibres
	6112.39	-- Of other textile materials
		- Women's or girls' swimwear :
	6112.41	-- Of synthetic fibres
	6112.49	-- Of other textile materials

Heading No.	H.S. Code	
<u>61.14</u>	6114.20	<u>Other garments, knitted or crocheted.</u> - Of cotton
<u>61.15</u>	6115.11	<u>Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted.</u> - Panty hose and tights : -- Of synthetic fibres, measuring per single yarn less than 67 decitex
	6115.12	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more
	6115.20	- Women's full-length or knee-length hosiery, measuring per single yarn less than 67 decitex
		- Other :
	6115.91	-- Of wool or fine animal hair
	6115.92	-- Of cotton
	6115.93	-- Of synthetic fibres
	6115.99	-- Of other textile materials
<u>62.01</u>		<u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03.</u>
<u>62.02</u>		<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>62.03</u>		<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
<u>62.04</u>		<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
		- Suits :
	6204.11	-- Of wool or fine animal hair
	6204.12	-- Of cotton
	6204.13	-- Of synthetic fibres
	6204.19	-- Of other textile materials
		- Ensembles :
	6204.21	-- Of wool or fine animal hair
	6204.22	-- Of cotton
	6204.23	-- Of synthetic fibres
		- Jackets and blazers :
	6204.31	-- Of wool or fine animal hair
	6204.32	-- Of cotton
	6204.33	-- Of synthetic fibres
		- Dresses :
	6204.41	-- Of wool or fine animal hair
	6204.42	-- Of cotton
	6204.43	-- Of synthetic fibres
	6204.44	-- Of artificial fibres

Heading No.	H.S. Code	
	6204.49	-- Of other textile materials - Skirts and divided skirts :
	6204.51	-- Of wool or fine animal hair
	6204.52	-- Of cotton
	6204.53	-- Of synthetic fibres - Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :
	6204.61	-- Of wool or fine animal hair
	6204.62	-- Of cotton
	6204.63	-- Of synthetic fibres
	6204.69	-- Of other textile materials
<u>62.05</u>		<u>Men's or boys' shirts.</u>
	6205.90	- Of other textile materials
<u>62.07</u>		<u>Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>
		- Underpants and briefs :
	6207.11	-- Of cotton
	6207.19	-- Of other textile materials - Nightshirts and pyjamas :
	6207.21	-- Of cotton
	6207.22	-- Of man-made fibres
	6207.29	-- Of other textile materials - Other :

Heading No.	H.S. Code	
	6207.91	-- Of cotton
	6207.99	-- Of other textile materials
<u>62.08</u>		<u>Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>
		- Slips and petticoats :
	6208.19	-- Of other textile materials
		- Nightdresses and pyjamas :
	6208.21	-- Of cotton
		- Other :
	6208.91	-- Of cotton
<u>62.09</u>		<u>Babies' garments and clothing accessories.</u>
	6209.30	- Of synthetic fibres
<u>62.10</u>		<u>Garments, made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07.</u>
	6210.10	- Of fabrics of heading No. 56.02 or 56.03
	6210.40	- Other men's or boys' garments
<u>62.11</u>		<u>Track suits, ski suits and swimwear; other garments.</u>
		- Swimwear :
	6211.11	-- Men's or boys'
	6211.20	- Ski suits

Heading No.	H.S. Code	
		- Other garments, men's or boys':
	6211.32	-- Of cotton
	6211.33	-- Of man-made fibres
	6211.39	-- Of other textile materials
<u>63.02</u>		<u>Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen.</u>
		- Other bed linen, printed :
	6302.21	-- Of cotton
	6302.22	-- Of man-made fibres
	6302.29	-- Of other textile materials
		- Other bed linen :
	6302.31	-- Of cotton
	6302.32	-- Of man-made fibres
	6302.39	-- Of other textile materials
		- Other table linen :
	6302.51	-- Of cotton
	6302.52	-- Of flax
	6302.53	-- Of man-made fibres
	6302.59	-- Of other textile materials
	6302.60	- Toilet linen and kitchen linen, of terry towelling or similar terry fabrics, of cotton
		- Other :
	6302.91	-- Of cotton
	6302.92	-- Of flax
	6302.93	-- Of man-made fibres

Heading No.	H.S. Code	
	6302.99	-- Of other textile materials
<u>63.03</u>		<u>Curtains (including drapes) and interior blinds; curtain or bed valances.</u>
		- Knitted or crocheted :
	6303.11	-- Of cotton
		- Other :
	6303.91	-- Of cotton
	6303.92	-- Of synthetic fibres
	6303.99	-- Of other textile materials
<u>63.04</u>		<u>Other furnishing articles, excluding those of heading No. 94.04.</u>
		- Bedspreads :
	6304.19	-- Other
		- Other :
	6304.92	-- Not knitted or crocheted, of cotton
	6304.93	-- Not knitted or crocheted, of synthetic fibres
	6304.99	-- Not knitted or crocheted, of other textile materials
<u>63.05</u>		<u>Sacks and bags, of a kind used for the packing of goods.</u>
	6305.20	- Of cotton
<u>63.07</u>		<u>Other made up articles, including dress patterns.</u>
	6307.90	- Other

Heading No.	H.S. Code	
<u>64.01</u>		<u>Waterproof footwear with outer soles and uppers of rubber or of plastics, the uppers of which are neither fixed to the sole nor assembled by stitching, riveting, nailing, screwing, plugging or similar processes.</u>
<u>64.02</u>		<u>Other footwear with outer soles and uppers of rubber or plastics.</u>
		- Sports footwear :
	6402.19	-- Other
	6402.20	- Footwear with upper straps or thongs assembled to the sole by means of plugs
	6402.30	- Other footwear, incorporating a protective metal toe-cap
		- Other footwear :
	6402.91	-- Covering the ankle
	6402.99	-- Other
<u>64.03</u>		<u>Footwear with outer soles of rubber, plastics, leather or composition leather and uppers of leather.</u>
		- Sports footwear :
	6403.19	-- Other
	6403.40	- Other footwear, incorporating a protective metal toe-cap
		- Other footwear :
	6403.91	-- Covering the ankle
<u>64.04</u>		<u>Footwear with outer soles of rubber, plastics, leather or composition leather and uppers of textile materials.</u>

Heading No.	H.S. Code	
		- Footwear with outer soles of rubber or plastics :
	6404.19	-- Other
	6404.20	- Footwear with outer soles of leather or composition leather
<u>64.05</u>		<u>Other footwear.</u>
	6405.20	- With uppers of textile materials
	6405.90	- Other
<u>69.08</u>		<u>Glazed ceramic flags and paving, hearth or wall tiles; glazed ceramic mosaic cubes and the like, whether or not on a backing.</u>
	6908.90	- Other
<u>69.11</u>		<u>Tableware, kitchenware, other household articles and toilet articles, of porcelain or china.</u>
<u>69.14</u>		<u>Other ceramic articles.</u>
	6914.10	- Of porcelain or china
<u>70.03</u>		<u>Cast glass and rolled glass, in sheets or profiles, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.</u>
<u>70.04</u>		<u>Drawn glass and blown glass, in sheets, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>70.05</u>		<u>Float glass and surface ground or polished glass, in sheets, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.</u>
<u>70.06</u>		<u>Glass of heading No. 70.03, 70.04 or 70.05, bent, edge-worked, engraved, drilled, enamelled or otherwise worked, but not framed or fitted with other materials.</u>
<u>70.07</u>		<u>Safety glass, consisting of toughened (tempered) or laminated glass.</u>
<u>70.11</u>	7011.20	<u>Glass envelopes (including bulbs and tubes), open, and glass parts thereof, without fittings, for electric lamps, cathode-ray tubes or the like.</u>
		- For cathode-ray tubes
<u>70.12</u>		<u>Glass inneres for vacuum flasks or for other vacuum vessels.</u>
<u>70.13</u>		<u>Glassware of a kind used for table, kitchen, toilet, office, indoor decoration or similar purposes (other than that of heading No. 70.10 or 70.18).</u>
<u>71.13</u>		<u>Articles of jewellery and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.</u>
<u>71.14</u>		<u>Articles of goldsmiths' or silversmiths' wares and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>72.02</u>		<u>Ferro-alloys.</u>
		- Ferro-manganese :
	7202.11	-- Containing by weight more than 2 % of carbon
	7202.19	-- Other
		- Ferro-silicon :
	7202.21	-- Containing by weight more than 55 % of silicon
	7202.29	-- Other
	7202.30	- Ferro-silico-manganese
		- Ferro-chromium :
	7202.41	-- Containing by weight more than 4 % of carbon
	7202.49	-- Other
	7202.70	- Ferro-molybdenum
	7202.80	- Ferro-tungsten and ferro-silico-tungsten
		- Other :
	7202.91	-- Ferro-titanium and ferro-silico-titanium
	7202.99	-- Other
<u>72.08</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>72.09</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.</u>
<u>72.10</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.</u>
<u>72.11</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.</u>
		- Not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa:
	7211.11	-- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.12	-- Other, of a thickness of 4.75 mm or more - Other, not further worked than hot-rolled :
	7211.21	-- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.22	-- Other, of a thickness of 4.75 mm or more
	7211.29	-- Other

Heading No.	H.S. Code	
	7211.30	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa - Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
	7211.41	-- Containing by weight less than 0.25 % of carbon
<u>72.12</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.</u>
<u>72.13</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.</u>
	7213.10	- Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process
	7213.20	- Of free-cutting steel - Other, containing by weight less than 0.25 % of carbon :
	7213.31	-- Of circular cross-section measuring less than 14 mm in diameter
	7213.39	-- Other - Other, containing by weight 0.25 % or more but less than 0.6 % of carbon :
	7213.41	-- Of circular cross-section measuring less than 14 mm in diameter
	7213.49	-- Other

Heading No.	H.S. Code	
: <u>72.14</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.</u>
<u>72.15</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel.</u>
<u>72.16</u>		<u>Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.</u>
<u>72.17</u>		<u>Wire of iron or non-alloy steel.</u>
		- Containing by weight less than 0.25 % of carbon :
	7217.11	-- Not plated or coated, whether or not polished
	7217.12	-- Plated or coated with zinc
	7217.13	-- Plated or coated with other base metals
	7217.19	-- Other
		- Containing by weight 0.25 % or more but less than 0.6 % of carbon :
	7217.21	-- Not plated or coated, whether or not polished
	7217.22	-- Plated or coated with zinc
	7217.23	-- Plated or coated with other base metals
	7217.29	-- Other
		- Containing by weight 0.6 % or more of carbon :
	7217.32	-- Plated or coated with zinc

Heading No.	H.S. Code	
	7217.33	-- Plated or coated with other base metals
<u>72.25</u>		<u>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.</u>
	7225.10	- Of silicon-electrical steel
	7225.30	- Other, not further worked than hot-rolled, in coils
<u>72.28</u>		<u>Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.</u>
	7228.80	- Hollow drill bars and rods
<u>73.01</u>		<u>Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.</u>
<u>73.02</u>		<u>Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following : rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails.</u>
<u>73.03</u>		<u>Tubes, pipes and hollow profiles, of cast iron.</u>
<u>73.04</u>		<u>Tubes, pipes and hollow profiles, seamless, of iron (other than cast iron) or steel.</u>
	7304.10	- Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines

Heading No.	H.S. Code	
	7304.20	- Casing, tubing and drill pipe, of a kind used in drilling for oil or gas - Other, of circular cross-section, of iron or non-alloy steel :
	7304.31	-- Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced)
	7304.39	-- Other - Other, of circular cross-section, of stainless steel :
	7304.41	-- Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced)
	7304.49	-- Other - Other, of circular cross-section, of other alloy steel :
	7304.51	-- Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced)
	7304.59	-- Other
<u>73.05</u>		<u>Other tubes and pipes (for example, welded, riveted or similarly closed), having internal and external circular cross-sections, the external diameter of which exceeds 406.4 mm, of iron or steel.</u>
<u>73.06</u>		<u>Other tubes, pipes and hollow profiles (for example, open seam or welded, riveted or similarly closed), of iron or steel.</u>
<u>73.07</u>		<u>Tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves), of iron or steel.</u> - Other, of stainless steel :
	7307.21	-- Flanges

Heading No.	H.S. Code	
	7307.22	-- Threaded elbows, bends and sleeves
	7307.23	-- Butt welding fittings
	7307.29	-- Other
		- Other :
	7307.91	-- Flanges
	7307.92	-- Threaded elbows, bends and sleeves
	7307.93	-- Butt welding fittings
	7307.99	-- Other
<u>73.08</u>		<u>Structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, lock-gates, towers, lattice masts, roofs, roofing frame-works, doors and windows and their frames and thresholds for doors, shutters, balustrades, pillars and columns), of iron or steel; plates, rods, angles, shapes, sections, tubes and the like, prepared for use in structures, of iron or steel.</u>
<u>73.09</u>		<u>Reservoirs, tanks, vats and similar containers for any material (other than compressed or liquefied gas), of iron or steel, of a capacity exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.</u>
<u>73.10</u>		<u>Tanks, casks, drums, cans, boxes and similar containers, for any material (other than compressed or liquefied gas), of iron or steel, of a capacity not exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>73.11</u>		<u>Containers for compressed or liquefied gas, of iron or steel.</u>
<u>73.12</u>		<u>Stranded wire, ropes, cables, plaited bands, slings and the like, of iron or steel, not electrically insulated.</u>
<u>73.13</u>		<u>Barbed wire of iron or steel; twisted hoop or single flat wire, barbed or not, and loosely twisted double wire, of a kind used for fencing, of iron or steel.</u>
<u>73.14</u>		<u>Cloth (including endless bands), grill, netting and fencing, of iron or steel wire; expanded metal of iron or steel.</u>
<u>73.15</u>		<u>Chain and parts thereof, of iron or steel.</u>
<u>73.17</u>		<u>Nails, tacks, drawing pins, corrugated nails, staples (other than those of heading No. 83.05) and similar articles, of iron or steel, whether or not with heads of other material, but excluding such articles with heads of copper.</u>
<u>73.18</u>		<u>Screws, bolts, nuts, coach screws, screw hooks, rivets, cotters, cotter-pins, washers (including spring washers) and similar articles, of iron or steel.</u>
		- Threaded articles :
	7318.11	-- Coach screws
	7318.12	-- Other wood screws
	7318.13	-- Screw hooks and screw rings
	7318.14	-- Self-tapping screws
	7318.15	-- Other screws and bolts, whether or not with their nuts or washers

Heading No.	H.S. Code	
	7318.16	-- Nuts
	7318.19	-- Other
		- Non-threaded articles :
	7318.29	-- Other
<u>73.19</u>		<u>Sewing needles, knitting needles, bodkins, crochet hooks, embroidery stilettos and similar articles, for use in the hand, of iron or steel; safety pins and other pins of iron or steel, not elsewhere specified or included.</u>
	7319.20	- Safety pins
	7319.30	- Other pins
	7319.90	- Other
<u>73.20</u>		<u>Springs and leaves for springs, of iron or steel.</u>
<u>73.21</u>		<u>Stoves, ranges, grates, cookers (including those with subsidiary boilers for central heating), barbecues, braziers, gas-rings, plate warmers and similar non-electric domestic appliances, and parts thereof, of iron or steel.</u>
<u>73.22</u>		<u>Radiators for central heating, not electrically heated, and parts thereof, of iron or steel; air heaters and hot air distributors (including distributors which can also distribute fresh or conditioned air), not electrically heated, incorporating a motor-driven fan or blower, and parts thereof, of iron or steel.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>73.23</u>		<u>Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of iron or steel; iron or steel wool; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of iron or steel.</u>
<u>73.24</u>		<u>Sanitary ware and parts thereof, of iron or steel.</u>
<u>73.25</u>		<u>Other cast articles of iron or steel.</u>
<u>73.26</u>		<u>Other articles of iron or steel.</u>
<u>74.06</u>		<u>Copper powders and flakes.</u>
<u>74.07</u>		<u>Copper bars, rods and profiles.</u>
		- Of copper alloys :
	7407.21	-- Of copper-zinc base alloys (brass)
<u>74.08</u>		<u>Copper wire.</u>
		- Of refined copper :
	7408.19	-- Other
		- Of copper alloys :
	7408.22	-- Of copper-nickel base alloys (cupro-nickel) or copper-nickel-zinc base alloys (nickel silver)
<u>74.10</u>		<u>Copper foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials) of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.15 mm.</u>
<u>74.11</u>		<u>Copper tubes and pipes.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>74.12</u>		<u>Copper tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</u>
<u>74.13</u>		<u>Stranded wire, cables, plaited bands and the like, of copper, not electrically insulated.</u>
<u>74.15</u>		<u>Nails, tacks, drawing pins, staples (other than those of heading No. 83.05) and similar articles, of copper or of iron or steel with heads of copper; screws, bolts, nuts, screw hooks, rivets, cotters, cotter-pins, washers (including spring washers) and similar articles, of copper.</u>
	7415.10	- Nails and tacks, drawing pins, staples and similar articles - Other articles, not threaded :
	7415.21	-- Washers (including spring washers) - Other threaded articles :
	7415.31	-- Screws for wood
	7415.32	-- Other screws; bolts and nuts
	7415.39	-- Other
<u>74.17</u>		<u>Cooking or heating apparatus of a kind used for domestic purposes, non-electric, and parts thereof, of copper.</u>
<u>74.18</u>		<u>Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of copper; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of copper; sanitary ware and parts thereof, of copper.</u>
<u>74.19</u>		<u>Other articles of copper.</u>

Heading No.	H.S. Code	
		- Other :
	7419.91	-- Cast, moulded, stamped or forged, but not further worked
	7419.99	-- Other
<u>75.04</u>		<u>Nickel powders and flakes.</u>
<u>75.08</u>		<u>Other articles of nickel.</u>
<u>76.03</u>		<u>Aluminium powders and flakes.</u>
<u>76.04</u>		<u>Aluminium bars, rods and profiles.</u>
<u>76.05</u>		<u>Aluminium wire.</u>
<u>76.06</u>		<u>Aluminium plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.2 mm.</u>
		- Rectangular (including square) :
	7606.11	-- Of aluminium, not alloyed
	7606.12	-- Of aluminium alloys
		- Other :
	7606.91	-- Of aluminium, not alloyed
<u>76.07</u>		<u>Aluminium foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials) of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm.</u>
<u>76.08</u>		<u>Aluminium tubes and pipes.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>76.10</u>		<u>Aluminium structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, towers, lattice masts, roofs, roofing frameworks, doors and windows and their frames and thresholds for doors, balustrades, pillars and columns); aluminium plates, rods, profiles, tubes and the like, prepared for use in structures.</u>
<u>76.11</u>		<u>Aluminium reservoirs, tanks, vats and similar containers, for any material (other than compressed or liquefied gas), of a capacity exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.</u>
<u>76.12</u>		<u>Aluminium casks, drums, cans, boxes and similar containers (including rigid or collapsible tubular containers), for any material (other than compressed or liquefied gas), of a capacity not exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.</u>
<u>76.15</u>		<u>Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of aluminium; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of aluminium; sanitary ware and parts thereof, of aluminium.</u>
<u>76.16</u>		<u>Other articles of aluminium.</u>
<u>78.03</u>		<u>Lead bars, rods, profiles and wire.</u>
<u>78.04</u>		<u>Lead plates, sheets, strip and foil; lead powders and flakes.</u>
7804.20		- Powders and flakes

Heading No.	H.S. Code	
<u>78.05</u>		<u>Lead tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</u>
<u>78.06</u>		<u>Other articles of lead.</u>
<u>79.03</u>		<u>Zinc dust, powders and flakes</u>
<u>79.04</u>		<u>Zinc bars, rods, profiles and wire.</u>
<u>79.05</u>		<u>Zinc plates, sheets, strip and foil.</u>
<u>79.07</u>		<u>Other articles of zinc.</u>
<u>80.05</u>		<u>Tin foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials), of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm; tin powders and flakes.</u>
	8005.20	- Powders and flakes
<u>80.06</u>		<u>Tin tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</u>
<u>82.15</u>		<u>Spoons, forks, ladles, skimmers, cake-servers, fish-knives, butter-knives, sugar tongs and similar kitchen or tableware.</u>
<u>84.36</u>		<u>Other agricultural, horticultural, forestry, poultry-keeping or bee-keeping machinery, including germination plant fitted with mechanical or thermal equipment; poultry incubators and brooders.</u>
		- Poultry-keeping machinery; poultry incubators and brooders :

Heading No.	H.S. Code	
	8436.21	-- Poultry incubators and brooders
<u>84.52</u>		<u>Sewing machines, other than book-sewing machines of heading No. 84.40; furniture, bases and covers specially designed for sewing machines; sewing machine needles.</u>
	8452.40	- Furniture, bases and covers for sewing machines and parts thereof
<u>84.65</u>		<u>Machine-tools (including machines for nailing, stapling, glueing or otherwise assembling) for working wood, cork, bone, hard rubber, hard plastics or similar hard materials.</u>
		- Other :
	8465.96	-- Splitting, slicing or paring machines
	8465.99	-- Other
<u>85.06</u>		<u>Primary cells and primary batteries.</u>
		- Of an external volume not exceeding 300 cm ³ :
	8506.11	-- Manganese dioxide
<u>85.18</u>		<u>Microphones and stands therefor; loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures; headphones, earphones and combined microphone/speaker sets; audio-frequency electric amplifiers; electric sound amplifier sets.</u>
		- Loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures :
	8518.22	-- Multiple loudspeakers, mounted in the same enclosure

Heading No.	H.S. Code	
<u>85.19</u>	8519.10	<u>Turntables (record-decks), record players, cassette-players and other sound reproducing apparatus, not incorporating a sound recording device.</u> - Coin- or disc-operated record-players
<u>85.22</u>	8522.90	<u>Parts and accessories of apparatus of headings Nos. 85.19 to 85.21.</u> - Other
<u>85.35</u>		<u>Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits (for example, switches, fuses, lightning arresters, voltage limiters, surge suppressors, plugs, junction boxes), for a voltage exceeding 1,000 volts.</u>
<u>85.36</u>		<u>Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits (for example, switches, relays, fuses, surge suppressors, plugs, sockets, lamp-holders, junction boxes), for a voltage not exceeding 1,000 volts.</u>
<u>85.39</u>	8539.21	<u>Electric filament or discharge lamps, including sealed beam lamp units and ultra-violet or infra-red lamps; arc-lamps.</u>
		- Other filament lamps, excluding ultra-violet or infra-red lamps :
	8539.22	-- Tungsten halogen
	8539.29	-- Other, of a power not exceeding 200 W and for a voltage exceeding 100 V -- Other

Heading No.	H.S. Code	
		- Discharge lamps, other than ultra-violet lamps :
	8539.31	-- Fluorescent, hot cathode
<u>85.46</u>		<u>Electrical insulators of any material.</u>
	8546.20	- Of ceramics
<u>87.02</u>		<u>Motor vehicles for the transport of ten or more persons, including the driver.</u>
	8702.10	- With compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel)
<u>87.03</u>		<u>Motor cars and other motor vehicles principally designed for the transport of persons (other than those of heading No. 87.02), including station wagons and racing cars.</u>
		- Other vehicles, with spark-ignition internal combustion reciprocating piston engine :
ex	8703.21	-- Of a cylinder capacity not exceeding 1,000 cc, used
ex	8703.22	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,000 cc but not exceeding 1,500 cc, used
ex	8703.23	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 3,000 cc, used
ex	8703.24	-- Of a cylinder capacity exceeding 3,000 cc, used
		- Other vehicles, with compression- ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel) :
ex	8703.31	-- Of a cylinder capacity not exceeding 1,500 cc, used

Heading No.	H.S. Code	
ex	8703.32	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 2,500 cc, used
ex	8703.33	-- Of a cylinder capacity exceeding 2,500 cc, used
	8703.90	- Other
<u>87.04</u>		<u>Motor vehicles for the transport of goods.</u>
<u>90.23</u>		<u>Instruments, apparatus and models, designed for demonstrational purposes (for example, in education or exhibitions), unsuitable for other uses.</u>
<u>90.24</u>		<u>Machines and appliances for testing the hardness, strength, compressibility, elasticity or other mechanical properties of materials (for example, metals, wood, textiles, paper, plastics).</u>
	9024.10	- Machines and appliances for testing metals
	9024.80	- Other machines and appliances
<u>90.29</u>		<u>Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.15; stroboscopes.</u>
	9029.10	- Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like
<u>92.01</u>		<u>Pianos, including automatic pianos; harpsichords and other keyboard stringed instruments.</u>

Heading No.	H.S. Code	
<u>94.03</u>		<u>Other furniture and parts thereof.</u>
	9403.30	- Wooden furniture of a kind used in offices
	9403.40	- Wooden furniture of a kind used in the kitchen
	9403.50	- Wooden furniture of a kind used in the bedroom
	9403.60	- Other wooden furniture

* * * * *

TABLE C TO ANNEX IV

Heading No.	H.S. Code	
<u>87.03</u>		<u>Motor cars and other motor vehicles principally designed for the transport of persons (other than those of heading No. 87.02), including station wagons and racing cars.</u>
		- Other vehicles, with spark-ignition internal combustion reciprocating piston engine :
ex	8703.21	-- Of a cylinder capacity not exceeding 1,000 cc: --- New
ex	8703.22	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,000 cc but not exceeding 1,500 cc: --- New
ex	8703.23	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 3,000 cc: --- New
ex	8703.24	-- Of a cylinder capacity exceeding 3,000 cc: --- New
		- Other vehicles, with compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel) :
ex	8703.31	-- Of a cylinder capacity not exceeding 1,500 cc: --- New
ex	8703.32	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 2,500 cc: --- New
ex	8703.33	-- Of a cylinder capacity exceeding 2,500 cc: --- New

* * * * *

som avses i artikel 4 punkt 3

1. För de varor med ursprung i ett EFTA-land som anges i lista A till denna bilaga, skall Tjeckoslovakien avskaffa alla tullar och avgifter med motsvarande verkan då avtalet träder i kraft.

2. För de varor med ursprung i ett EFTA-land som anges i lista B till denna bilaga, skall Tjeckoslovakien gradvis avveckla alla tullar och avgifter med motsvarande verkan enligt följande tidtabell:

Den 1 januari 1995 skall varje tullsats sänkas till 80 % av bastullen; ytterligare tullsänkningar till 60 %, 40 % och 0 % av bastullen skall göras den 1 januari 1997, 1999 respektive 2001.

3. För de varor med ursprung i ett EFTA-land som anges i lista C till denna bilaga, skall Tjeckoslovakien gradvis avveckla alla tullar och avgifter med motsvarande verkan enligt följande tidtabell:

Då avtalet träder i kraft skall varje tullsats sänkas till 80 % av bastullen; ytterligare tullsänkningar till 60 %, 40 %, 20 % och 0 % av bastullen skall göras den 1 januari 1995, 1997, 1999 respektive 2001.

4. För varor som är hänförliga till kapitel 25 - 97 i systemet för harmoniserad varubeskrivning och kodifiering med ursprung i ett EFTA-land som omfattas av detta avtal men inte anges i listorna A, B eller C till denna bilaga, skall Tjeckoslovakien gradvis avveckla alla tullar och avgifter med motsvarande verkan enligt följande tidtabell:

Då avtalet träder i kraft skall varje tullsats sänkas till 80 % av bastullen; ytterligare tullsänkningar till 40 % och 0 % av bastullen skall göras den 1 januari 1995 respektive 1997.

LISTA A TILL BILAGA IV

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
25.01	Salt (inbegripet bordsalt och denaturerat salt) och ren natriumklorid, även i vattenlösning och även med tillsats av klumpningshindrande medel eller flytmedel; havsvatten.
25.02	Svavelkis och andra naturliga järnsulfider, orostade.
25.03	Svavel av alla slag, annat än sublimerat svavel, fällt svavel och kolloidalt svavel.
25.04	Naturlig grafit.
25.05	Naturlig sand av alla slag, även färgad, annan än metallhaltig sand enligt 26 kap:
2505.90	- annan
25.06	Kvarts (annan än naturlig sand); kvartsit, även grovhuggen eller enkelt sönderdelad, genom sågning eller på annat sätt, till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form.
25.07	Kaolin och andra kaolinartade leror, även brända.
25.08	Annan lera (med undantag av expanderade leror enligt nr 68.06), andalusit, cyanit och sillimanit, även brända; mullit; chamotte och dinas.
25.09	Krita.
25.10	Naturliga kalciumfosfater, naturliga aluminiumkalciumfosfater och fosfatkrita.
25.11	Naturligt bariumsulfat (tungspat); naturligt bariumkarbonat (witherit), även bränt, dock inte bariumoxid enligt nr 28.16.
25.12	Kiseldioxidhaltiga fossilmjöl (t. ex. kiselgur, trippel och diatomit) och liknande kiseldioxidhaltiga jordarter, även brända, med en skrymdensitet av högst 1.
25.13	Pimsten; smärgel; naturlig korund, naturlig granat och andra naturliga slipmedel, även värmebehandlade.
25.14	Skiffer, även grovhuggen eller enkelt sönderdelad, genom sågning eller på annat sätt, till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form.
25.15	Marmor, travertin, s.k. belgisk granit och annan monument- eller byggnadskalksten med en skrymdensitet av minst 2,5 samt alabaster, även grovhuggna eller enkelt sönderdelade, genom sågning eller på annat sätt, till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form.
25.16	Granit, porfyr, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadssten, även grovhuggna eller enkelt sönderdelade, genom sågning eller på annat sätt, till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form.
25.17	Småsten, grus och krossad sten av sådana slag som vanligen används för inblandning i betong eller för vägbyggen, banbyggen e.d., singel och flinta, även värmebehandlade; makadam av slagg eller liknande industriellt avfall, även innehållande sådana material som är nämnda i första delen av detta nummer; tjärnakadam; krosskorn, skärv och pulver av stenarter enligt nr 25.15 eller 25.16, även värmebehandlade.
25.18	Dolomit, även bränd; dolomit, grovhuggen eller enkelt sönderdelad, genom sågning eller på annat sätt, till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form; stampmassa av dolomit (inbegripet tjärdolo-

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
	mit).
25.19	Naturligt magnesiumkarbonat (magnesit); smält magnesia; döbränd (sintrad) magnesia, även innehållande små mängder av andra oxider, tillsatta före sintringen; annan magnesiumoxid, även ren:
2519.10	- naturligt magnesiumkarbonat (magnesit)
25.20	Gipssten; anhydrit; bränd gips, även färgad eller innehållande små mängder acceleratorer eller fördröjningsmedel:
2520.20	- bränd gips
25.21	Kalksten med användning som flussmedel; kalksten av sådana slag som vanligen används för framställning av kalk eller cement.
25.22	Osläckt kalk, släckt kalk och hydraulisk kalk, dock inte kalciumoxid och kalciumhydroxid enligt nr 28.25.
25.24	Asbest.
25.25	Glimmer, även kluven; glimmeravfall.
25.26	Talk (inbegripet naturlig steatit), även grovhuggen eller enkelt sönderdelad, genom sågning eller på annat sätt, till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form.
25.27	Naturlig kryolit; naturlig chiolit.
25.28	Naturliga borater och koncentrat av sådana borater (även brända), med undantag av borater utvunna ur naturliga saltlösningar; naturlig borsyra innehållande högst 85 viktprocent H_3BO_3 , beräknat på torrsubstansen.
25.29	Fältspat; leucit; nefelin och nefelinsyenit; flusspat.
25.30	Mineraliska ämnen, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans.
26.01	Järnmalm, även anrikad, inbegripet rostad svavelkis och andra rostade naturliga järnsulfider.
26.02	Manganmalm, även anrikad, inbegripet manganhaltig järnmalm, även anrikad, med en manganhalt av minst 20 viktprocent, beräknat på torrsubstanser.
26.03	Kopparmalm, även anrikad.
26.04	Nickelmalm, även anrikad.
26.05	Koboltmalm, även anrikad.
26.06	Aluminiummalm, även anrikad.
26.07	Blymalm, även anrikad.
26.08	Zinkmalm, även anrikad.
26.09	Tennmalm, även anrikad.
26.10	Krommalm, även anrikad.
26.11	Volframmalm, även anrikad.
26.12	Uranmalm och toriummalm, även anrikade.
26.13	Molybdenmalm, även anrikad.
26.14	Titanmalm, även anrikad.

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
26.15	Niobmalm, tantalmalm, vanadinmalm och zirkoniummalm, även anrikade.
26.16	Ädelmetallmalm, även anrikad.
26.17	Annan malm, även anrikad.
26.18	Granulerad slagg (slaggsand) från järn- och ståltillverkning.
26.19	Ogranulerad slagg, glödspån och annat avfall från järn- och ståltillverkning.
26.20	Aska och återstoder (andra än från järn- och ståltillverkning) innehållande metaller eller metallföreningar: - innehållande huvudsakligen zink:
2620.11	- - hårdzink
2620.19	- - annan
2620.30	- innehållande huvudsakligen koppar
2620.40	- innehållande huvudsakligen aluminium
2620.50	- innehållande huvudsakligen vanadin
2620.90	- andra slag
26.21	Annan slagg och annan aska, inbegripet aska av havstång.
27.01	Stenkol; briketter och liknande fasta bränslen framställda av stenkol.
27.02	Brunkol, även agglomererad, dock inte gatat (jet).
27.03	Torv (inbegripet torvströ), även agglomererad.
27.04	Koks (inbegripet lågtemperaturkoks) av stenkol, brunkol eller torv, även agglomererad; retortkol.
27.05	Kolgas, vattengas, generatorgas och liknande gaser, andra än petroleumgas och andra gasformiga kolväten.
27.06	Stenkols-, brunkols- och torvtjära samt andra mineraltjäror, även separerade eller delvis destillerade (toppade), inbegripet s.k. preparerad tjära.
27.07	Oljor och andra produkter erhållna genom destillation av högttemperatortjära från stenkol; liknande produkter i vilka vikten av de aromatiska beståndsdelarna överstiger vikten av de ickearomatiska beståndsdelarna:
2707.10	- bensen (bensol)
2707.20	- toluen (toluol)
2707.30	- xylen (xylol)
2707.40	- naftalen (naftalin)
2707.50	- andra blandningar av aromatiska kolväten som ger minst 65 volymprocent destillat (inklusive förluster) vid 250°C vid bestämning med metoden enligt ASTM D 86
2707.60	- fenoler
	- andra slag:
2707.91	- - kreosotoljor
27.09	Råolja erhållen ur petroleum eller ur bituminösa mineral.
27.11	Petroleumgas och andra gasformiga kolväten.
27.12	Vaselin; paraffin, mikrovax, "slack wax", ozokerit, montanvax (lignitvax), torvvax, andra mineralvaxer och liknande produkter erhållna genom syntes eller genom andra processer, även färgade:
2712.90	- andra slag
27.13	Petroleumkoks, petroleumbitumen (asfalt) och andra återstoder från

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	olja erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral.
27.14 2714.10	Naturlig bitumen och naturasfalt; bituminösa skiffrar och oljeskiffrar samt naturlig bitumenhaltig sand; asfaltit och asfaltsten: - bituminösa skiffrar och oljeskiffrar samt naturlig bitumenhaltig sand
27.15	Bituminösa blandningar baserade på naturasfalt, naturlig bitumen, petroleumbitumen, mineraltjärna eller mineraltjärbeck (t. ex. asfaltmastix, "cut backs").
27.16	Elektrisk energi.
28.01 2801.20 2801.30	Fluor, klor, brom och jod: - jod - fluor; brom
28.02	Svavel, sublimerat eller fäällt; kolloidalt svavel.
28.03	Kol (kimrök och andra former av kol, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans).
28.04 2804.70 2804.80 2804.90	Hydrogen (väte), ädelgaser och andra ickemetaller: - fosfor - arsenik - selen
28.05	Alkalimetaller och alkaliska jordartsmetaller; sällsynta jordartsmetaller, skandium och yttrium, även blandade eller legerade med varandra; kvicksilver.
28.06 2806.10	Hydrogenklorid (klorväte) och saltsyra (klorvätesyra); klorosvavelsyra: - hydrogenklorid (klorväte) och saltsyra (klorvätesyra)
28.09	Fosforpentoxid; fosforsyror och polyfosforsyror.
28.10	Boroxider; borsyror.
28.11 2811.21 2811.23 2811.29	Andra oorganiska syror och andra oorganiska oxygenföreningar av ickemetaller: - andra oorganiska oxygenföreningar av ickemetaller: -- koldioxid (kolsyra) -- svaveldioxid -- andra
28.13	Sulfider av ickemetaller; kommersiell fosfortrisulfid.
28.14 2814.10	Ammoniak, vattenfri eller i vattenlösning: - vattenfri ammoniak
28.15 2815.11	Natriumhydroxid (kaustik soda); kaliumhydroxid (kaustikt kali); natrium- och kaliumperoxid: - natriumhydroxid (kaustik soda): -- i fast form
28.16	Magnesiumhydroxid och magnesiumperoxid; oxider, hydroxider och peroxider av strontium eller barium.
28.18 2818.20 2818.30	Konstgjord korund, även inte kemiskt definierad; aluminiumoxid, aluminiumhydroxid: - aluminiumoxid, annan än konstgjord korund - aluminiumhydroxid
28.22	Kobolt-oxider och kobolthydroxider; kommersiella kobolt-oxider.
28.24	Blyoxider; mönja och orangemönja.

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
28.25	Hydrazin och hydroxylamin samt oorganiska salter av dessa ämnen; andra oorganiska baser; andra metalloxider, metallhydroxider och metallperoxider:
2825.90	- andra slag
28.27	Klorider, kloridoxider och hydroxidklorider; bromider och bromidoxider; jodider och jodidoxider:
2827.31	- andra klorider:
2827.37	- - magnesiumklorid
	- - tennklorider
28.29	Klorater och perklorater; bromater och perbromater; jodater och perjodater:
2829.11	- klorater: - - natriumklorat
28.30	Sulfider; polysulfider:
2830.30	- kadmiumsulfid
28.32	Sulfiter; tiosulfater.
28.33	Sulfater; alunarter; peroxosulfater (persulfater):
2833.11	- natriumsulfater: - - dinatriumsulfat
2833.22	- andra sulfater: - - aluminiumsulfat
2833.23	- - kromsulfater
2833.29	- - andra
2833.30	- alunarter
28.36	Karbonater; peroxokarbonater (perkarbonater); kommersiellt ammoniumkarbonat innehållande ammoniumkarbonat:
2836.20	- natriumkarbonat (soda)
2836.40	- kaliumkarbonater
2836.60	- bariumkarbonat
2836.91	- andra slag: - - litiumkarbonater
2836.92	- - strontiumkarbonat
28.40	Borater; peroxoborater (perborater):
2840.20	- andra borater
28.41	Salter av metalloxosyror och metallperoxosyror:
2841.30	- natriumdikromat
2841.40	- kaliumdikromat
2841.80	- volframater
2841.90	- andra slag
28.43	Ädla metaller i kolloidal form; oorganiska och organiska föreningar av ädla metaller, även inte kemiskt definierade; amalgamer av ädla metaller:
2843.29	- silverföreningar: - - andra
28.44	Radioaktiva kemiska grundämnen och radioaktiva isotoper (inbegripet klyvbara och fertila kemiska grundämnen och isotoper) samt föreningar av sådana grundämnen och isotoper; blandningar och återstoder innehållande dessa produkter:
2844.10	- naturligt uran och föreningar av naturligt uran; legeringar, dispersioner (inbegripet kermeter), keramiska produkter samt blandningar, innehållande naturligt uran eller föreningar av naturligt uran
2844.30	- uran utarmat på U 235 samt föreningar av sådant uran; torium och toriumföreningar; legeringar, dispersioner (inbegripet kermeter), keramiska produkter samt blandningar, innehållande uran utarmat på U 235, torium eller föreningar av dessa produkter