

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
85.26	Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and - the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product	in	Manufacture in which: - the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and - the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.27	Reception apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy or radio-broadcasting, whether or not combined, in the same housing, with sound recording or reproducing apparatus or a clock	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and - the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product	Manufacture in which: - the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and - the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product
85.28	Television receivers (including video monitors and video projectors), whether or not incorporating radio-broadcast receivers or sound or video recording or reproducing apparatus:		

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	(4)
85.28 (cont'd)		Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and - the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product	Manufacture in which: - the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and - the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product
85.29	Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of headings Nos. 85.25 to 85.28 - Suitable for use solely or principally with video recording or reproducing apparatus	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
85.29 (cont'd)	- Other	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used, and - the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product	in	Manufacture in which: - the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and - the value of all the transistors of heading No. 85.41 used does not exceed 3% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
85.35 and 85.36	Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits	<p>Manufacture:</p> <ul style="list-style-type: none"> - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.38 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product <p>Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product</p>		

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
85.37	Boards, panels (including numerical control panels), consoles, desks, cabinets and other bases, equipped with two or more apparatus of heading No. 85.35 or 85.36, for electric control or the distribution of electricity, including those incorporating instruments or apparatus of Chapter 90, other than switching apparatus of heading No. 85.17	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.38 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 85.41	Diodes, transistors and similar semi-conductor devices, except wafers not yet cut into chips	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to the value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	(4)
85.42	Electronic integrated circuits and microassemblies	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in heading No. 85.41 or 85.42, taken together, are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
85.44	Insulated (including enamelled or anodised) wire, cable (including co-axial cable) and other insulated electric conductors, whether or not fitted with connectors; optical fibre cables, made up of individually sheathed fibres, whether or not assembled with electric conductors or fitted with connectors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
85.45	Carbon electrodes, carbon brushes, lamp carbons, battery carbons and other articles of graphite or other carbon, with or without metal, of a kind used for electrical purposes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
85.46	Electrical insulators of any material	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
85.47	Insulating fittings for electrical machines, appliances or equipment, being fittings wholly of insulating material apart from any minor components of metal (for example, threaded sockets) incorporated during moulding solely for purposes of assembly other than insulators of heading No. 85.46; electrical conduit tubing and joints therefor, of base metal lined with insulating material	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
85.48	Electrical parts of machinery or apparatus, not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
86.01 to 86.07	Railway or tramway locomotives, rolling-stock and parts thereof	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	(4)
86.08	Railway or tramway track fixtures and fittings; mechanical (including electro-mechanical) signalling, safety or traffic control equipment for railways, tramways, roads, inland waterways, parking facilities, port installations or airfields; parts of the foregoing	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
86.09	Containers (including containers for the transport of fluids) specially designed and equipped for carriage by one or more modes of transport	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
ex Ch. 87	Vehicles other than railway or tramway rolling-stock and parts and accessories thereof; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 87.09 to 87.11, ex 87.12, 87.15 and 87.16	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
87.09	Works trucks, self-propelled, not fitted with lifting or handling equipment, of the type used in factories, warehouses, dock areas or airports for short distance transport of goods; tractors of the type used on railway station platforms; parts of the foregoing vehicles	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified under the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	(4)
87.10	Tanks and other armoured fighting vehicles, motorised, whether or not fitted with weapons, and parts of such vehicles	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
87.11	Motorcycles (including mopeds) and cycles fitted with an auxiliary motor, with or without side-cars; side-cars:			
	- With reciprocating internal combustion piston engine of a cylinder capacity:			
	-- Not exceeding 50cc	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used		Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 20% of the ex-works price of the product
	-- Exceeding 50cc	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used		Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
87.11 (cont'd)	- Other	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	
ex 87.12	Bicycles without ball bearings	Manufacture from materials not classified in heading No. 87.14	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
87.15	Baby carriages and parts thereof	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	or	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
87.16	Trailers and semi-trailers; other vehicles, not mechanically propelled; parts thereof	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	or	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	(4)
88.01 and 88.02	Balloons and dirigibles; aircraft; spacecraft and spacecraft launch vehicles	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
88.03	Parts of goods of heading No. 88.01 or 88.02	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 88.03 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
88.04	Parachutes (including dirigible parachutes) and rotochutes; parts thereof and accessories thereto:	Manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. 88.04	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
	- Rotochutes	Manufacture from materials of any heading including other materials of heading No. 88.04	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
	- Other	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 88.04 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
88.05	Aircraft launching gear; deck-arrestor or similar gear; ground flying trainers; parts of the foregoing articles	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 88.05 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
Ch. 89	Ships, boats and floating structures	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, hulls of heading No. 89.06 may not be used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
ex Ch. 90	Optical, photographic, cinematographic, measuring, checking, precision, medical or surgical instruments and apparatus; parts and accessories thereof; except for those falling under the following headings or parts of headings for which the rules are set out below: 90.01, 90.02, 90.04, ex 90.05, ex 90.06, 90.07, 90.11, ex 90.14, 90.15 to 90.20 and 90.24 to 90.33	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	(4)
90.01	Optical fibres and optical fibre bundles; optical fibre cables other than those of heading No. 85.44; sheets and plates of polarising material; lenses (including contact lenses), prisms, mirrors and other optical elements, of any material, unmounted, other than such elements of glass not optically worked	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.02	Lenses, prisms, mirrors and other optical elements, of any material, mounted, being parts of or fittings for instruments or apparatus, other than such elements of glass not optically worked	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.04	Spectacles, goggles and the like, corrective, protective or other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
ex 90.05	Binoculars, monoculars, other optical telescopes, and mountings therefor, except for astronomical refracting telescopes and mountings therefor	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
ex 90.05 (cont'd)		<ul style="list-style-type: none"> - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	
ex 90.06	Photographic (other than cinematographic) cameras; photographic flashlight apparatus and flashbulbs other than electrically ignited flashbulbs	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product,	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
ex 90.06 (cont'd)		<ul style="list-style-type: none"> - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 		

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	(4)
90.07	Cinematographic cameras and projectors, whether or not incorporating sound recording or reproducing apparatus	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	(4)
90.11	Compound optical microscopes, including those for photomicrography, cinephotomicrography or micro-projection	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
ex 90.14	Other navigational instruments and appliances	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
90.15	Surveying (including photogrammetrical surveying), hydrographic, oceanographic, hydrological, meteorological or geophysical instruments and appliances, excluding compasses; rangefinders	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
90.16	Balances of a sensitivity of 5 cg or better, with or without weights	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
90.17	Drawing, marking-out or mathematical calculating instruments (for example, drafting machines, pantographs, protractors, drawing sets, slide rules, disc calculators); instruments for measuring length, for use in the hand (for example, measuring rods and tapes, micrometers, callipers), not specified or included elsewhere in this Chapter	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
90.18	Instruments and appliances used in medical, surgical, dental or veterinary sciences, including scintigraphic apparatus, other electro-medical apparatus and sight-testing instruments:			

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	(4)
90.18 (cont'd)	- Dentists' chairs incorporat- ing dental appliances or dentists' spittoons	Manufacture from materials of any heading, including other materials of heading No. 90.18	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
	- Other	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex- works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product
90.19	Mechano-therapy appliances; massage apparatus; psycho- logical aptitude-testing ap- paratus; ozone therapy, oxygen therapy, aerosol therapy, artificial respiration or other therapeutic respira- tion apparatus	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex- works price of the product, and	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
90.19 (cont'd)		- where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product		
90.20	Other breathing appliances and gas masks, excluding protective masks having neither mechanical parts nor replaceable filters	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 25% of the ex-works price of the product	
90.24	Machines and appliances for testing the hardness, strength, compressibility, elasticity or other mechanical properties of materials (for example, metals, wood, textiles, paper, plastics)	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
90.25	Hydrometers and similar floating instruments, thermometers, pyrometers, barometers, hygrometers and psychrometers, recording or not, and any combination of these instruments	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
90.26	Instruments and apparatus for measuring or checking the flow, level, pressure or other variables of liquids or gases (for example, flow meters, level gauges, manometers, heat meters), excluding instruments and apparatus of heading No. 90.14, 90.15, 90.28 or 90.32	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
90.27	Instruments and apparatus for physical or chemical analysis (for example, polarimeters, refractometers, spectrometers, gas or smoke analysis apparatus); instruments and apparatus for measuring or checking viscosity, porosity, expansion, surface tension or the like; instruments and apparatus for measuring or checking quantities of heat, sound or light (including exposure meters); micro-	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	or (4)
90.28	Gas, liquid or electricity supply or production meters, including calibrating meters therefor:		
	- Parts and accessories	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
	- Other	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
90.29	Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.14 or 90.15; stroboscopes	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	(4)
90.30	Oscilloscopes, spectrum analysers and other instruments and apparatus for measuring or checking electrical quantities, excluding meters of heading No. 90.28; instruments and apparatus for measuring or detecting alpha, beta, gamma, X-ray, cosmic or other ionising radiations	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.31	Measuring or checking instruments, appliances and machines, not specified or included elsewhere in this Chapter; profile projectors	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.32	Automatic regulating or controlling instruments and apparatus	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
90.33	Parts and accessories (not specified or included elsewhere in this Chapter) for machines, appliances, instruments or apparatus of Chapter 90	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status		
(1)	(2)	(3)	or	(4)
ex Ch. 91	Clocks and watches and parts thereof; except for those falling under the following headings for which the rules are set out below: 91.05, 91.09 to 91.13	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product		
91.05	Other clocks	Manufacture: <ul style="list-style-type: none"> - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used 	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product	

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	(4)
91.09	Clock movements, complete and assembled	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where the value of all the non-originating materials used does not exceed the value of the originating materials used	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.10	Complete watch or clock movements, unassembled or partly assembled (movement sets); incomplete watch or clock movements, assembled; rough watch or clock movements	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in heading No. 91.14 are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>	
(1)	(2)	(3)	or (4)
91.11	Watch cases and parts thereof	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status	
(1)	(2)	(3)	(4)
91.12	Clock cases and cases of a similar type for other goods of this Chapter, and parts thereof	Manufacture: - in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product, and - where, within the above limit, the materials classified in the same heading as the product are only used up to a value of 5% of the ex-works price of the product	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
91.13	Watch straps, watch bands and watch bracelets, and parts thereof:	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
	- Of base metal, whether or not plated, or clad with precious metal	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product	
	- Other	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product	

HS Heading No.	Description of product	Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status
(1)	(2)	(3)
Ch. 92	Musical instruments; parts and accessories of such articles	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 40% of the ex-works price of the product
Ch. 93	Arms and ammunition; parts and accessories thereof	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 94.01 and ex 94.03	Base metal furniture, incorporating unstuffed cotton cloth of a weight of 300 g/m ² or less	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product OR Manufacture from cotton cloth already made up in a form ready for use of heading No. 94.01 or 94.03, provided: - its value does not exceed 25% of the ex-works price of the product, and - all the other materials used are already originating and are classified in a heading other than heading No. 94.01 or 94.03
94.05	Lamps and lighting fittings including searchlights and spotlights and parts thereof, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated name-plates and the like, having a permanently fixed light source, and parts thereof not elsewhere specified or included	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
94.06	Prefabricated buildings	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>
(1)	(2)	(3)
95.03	Other toys; reduced-size ("scale") models and similar recreational models, working or not; puzzles of all kinds	Manufacture in which: <ul style="list-style-type: none"> - all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and - the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
ex 95.06	Articles and equipment for general physical exercise, gymnastics, athletics, other sports (excluding table-tennis) or outdoor games, not specified or included elsewhere in this Chapter; swimming pools and paddling pools	Manufacture from materials not classified in the same heading as the product. However, roughly shaped blocks for making golf clubs heads may be used and the other materials classified in the same heading may also be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product
95.07	Fishing rods, fish-hooks and other line fishing tackle; fish landing nets, butterfly nets and similar nets; decoy "birds" (other than those of heading No. 92.08 or 97.05) and similar hunting or shooting requisites	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, materials classified in the same heading may be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product
ex 96.01 and ex 96.02	Articles of animal, vegetable or mineral carving materials	Manufacture from "worked" carving materials of the same heading
ex 96.03	Brooms and brushes (except for besoms and the like and brushes made from marten or squirrel hair), hand-operated mechanical floor sweepers, not motorised, paint pads and rollers, squeegees and mops	Manufacture in which the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>
(1)	(2)	(3)
96.05	Travel sets for personal toilet, sewing or shoe or clothes cleaning	Each item in the set must satisfy the rule, which would apply to it if it were not included in the set. However, non-originating articles may be incorporated, provided their total value does not exceed 15% of the ex-works price of the set
96.06	Buttons, press-fasteners, snap-fasteners and press-studs, button moulds and other parts of these articles; button blanks	Manufacture in which: - all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and - the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
96.08	Ball point pens; felt tipped and other porous-tipped pens and markers; fountain pens, stylograph pens and other pens; duplicating stylos; propelling or sliding pencils; pen-holders, pencil-holders and similar holders; parts (including caps and clips) of the foregoing articles, other than those of heading No. 96.09	Manufacture in which all the materials used are classified in a heading other than that of the product. However, nibs or nib points may be used and the other materials classified in the same heading may also be used provided their value does not exceed 5% of the ex-works price of the product
96.12	Typewriter or similar ribbons, inked or otherwise prepared for giving impressions, whether or not on spools or in cartridges; ink-pads, whether or not inked, with or without boxes	Manufacture in which: - all the materials used are classified in a heading other than that of the product, and - the value of all the materials used does not exceed 50% of the ex-works price of the product
96.13	Cigarette lighters and other lighters, whether or not mechanical or electrical, and parts thereof other than flints and wicks:	

<i>HS Heading No.</i>	<i>Description of product</i>	<i>Working or processing carried out on non-originating materials that confers originating status</i>
(1)	(2)	(3)
96.13 (cont'd)	- Lighters with piezo-igniter	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 96.13 used does not exceed 30% of the ex-works price of the product
	- Other	Manufacture in which the value of all the materials of heading No. 96.13 used does not exceed 5% of the ex-works price of the product
ex 96.14	Smoking pipes and pipe bowls	Manufacture from roughly shaped blocks

ANNEX III TO PROTOCOL B

MOVEMENT CERTIFICATE

1. Exporter (Name, full address, country)		EUR. 1 No. A 000.000		
		See notes overleaf before completing this form		
3. Consignee (Name, full address, country) (Optional)		2. Certificate used in preferential trade between		
		and (Insert appropriate countries, group of countries or territories)		
		4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Country, group of countries or territory of destination	
6. Transport details (Optional)		7. Remarks		
1) If goods are not packed, indicate number of articles or units "in bulk" as appropriate.	8. Item number; marks and numbers; number and kind of packages (1); description of goods		9. Gross weight (kg) or other measure (litres, c.m., etc.)	10. Invoices (Optional)
2) Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.	11. CUSTOMS ENDORSEMENT		12. DECLARATION BY THE EXPORTER	
	Declaration certified Export document (2) Form _____ No. _____ Customs office _____ Issuing country or territory _____ _____ Date _____ _____ (Signature)		I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate. Place and date: _____ _____ (Signature)	

13. REQUEST FOR VERIFICATION, to	14. RESULT OF VERIFICATION
	Verification carried out shows that this certificate (1)
Verification of the authenticity and accuracy of this certificate is requested.	<input type="checkbox"/> was issued by the Customs Office indicated and that the information contained therein is accurate.
	<input type="checkbox"/> does not meet the requirements as to authenticity and accuracy (see remarks appended).
<hr/> (Place and date) Stamp	<hr/> (Place and date) Stamp
<hr/> (Signature)	<hr/> (Signature)
	(1) Insert X in the appropriate box.

NOTES

1. Certificates must not contain erasures or words written over one another. Any alterations must be made by deleting the incorrect particulars and adding any necessary corrections. Any such alteration must be initialled by the person who completed the certificate and endorsed by the Customs authorities of the issuing country or territory.
2. No spaces must be left between the items entered on the certificate and each item must be preceded by an item number. A horizontal line must be drawn immediately below the last item. Any unused space must be struck through in such a manner as to make any later additions impossible.
3. Goods must be described in accordance with commercial practice and with sufficient detail to enable them to be identified.

APPLICATION FOR A MOVEMENT CERTIFICATE

1. Exporter (Name, full address, country)	EUR. 1 No. A 000.000		
	See notes overleaf before completing this form		
3. Consignee (Name, full address, country) (Optional)	2. Application for a certificate to be used in preferential trade between		
	and		
	(insert appropriate countries, group of countries or territories)		
	4. Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Country, group of countries or territory of destination	
6. Transport details (Optional)	7. Remarks		
1) If goods are not packed, indicate number of articles or units in bulk as appropriate.	8. Item number; marks and numbers; number and kind of packages (1); description of goods	9. Gross weight (kg) or other measure (litres, cu.m., etc.)	10. Invoices (Optional)

DECLARATION BY THE EXPORTER

I, the undersigned, exporter of the goods described overleaf,

DECLARE that the goods meet the conditions required for the issue of the attached certificate;

SPECIFY as follows the circumstances which have enabled these goods to meet the above conditions:

SUBMIT the following supporting documents (1):

UNDERTAKE to submit, at the request of the appropriate authorities, any supporting evidence which these authorities may require for the purpose of issuing the attached certificate, and undertake, if required, to agree to any inspection of my accounts and to any check on the processes of manufacture of the above goods, carried out by the said authorities;

REQUEST the issue of the attached certificate for these goods.

(Place and date)

(Signature)

(1) For example: import documents, movement certificates, invoices, manufacturer's declarations, etc., referring to the products used in manufacture or to the goods re-exported in the same state.

ANNEX IV TO PROTOCOL B

Declaration referred to in Article 8, paragraph 1(b) and 1(c)

I the undersigned exporter of the goods covered by this document declare that except where otherwise indicated¹ the goods meet the conditions required to obtain originating status in preferential trade with

.....²

and that the country of origin of the goods is

.....^{2,3}

.....
(Place and date)

.....
(Signature)

(The signature must be followed by the name of the signatory in clear script)

-
- 1 *When an invoice also includes products not originating in Austria, the Czech Republic, Finland, Hungary, Iceland, Norway, Poland, the Slovak Republic, Sweden, or Switzerland the exporter must clearly indicate them.*
 - 2 *Austria, the Czech Republic, Finland, Hungary, Iceland, Norway, Poland, the Slovak Republic, Sweden, or Switzerland.*
 - 3 *Reference can be made to a specific column of the invoice in which the country of origin of each product is entered.*

ANNEX IV TO PROTOCOL B

The declaration referred to in paragraph 1 (b) and (c) of Article 8 in Czech, Finnish, French, German, Hungarian, Icelandic, Italian, Norwegian, Polish, Slovak and Swedish.

Czech:

Já, podpesaný vývozce zboží uvedeného v tomto dokladu, prohlašuji, že pokud není jinak uvedeno, toto zboží odpovídá podmínkám stanoveným pro obdržení charakteru původu zboží pro preferenční oběh zboží s a země původu je

Finnish:

Allekirjoittanut tässä asiakirjassa mainittujen tavaroiden viejä ilmoittaa, että tavarat, ellei toisin ole merkitty, täyttävät alkuperäaseman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on

French:

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que sauf indication contraire ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec et sont originaires de

German:

Der Unterzeichnete, Ausführer der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit erfüllen und daß das Ursprungsland der Waren ist.

Hungarian:

Alulírott, a jelen okmány által fedezett áruk exportőre kijelentem hogy eltérő jelzés hiányában az áruk a-val folytatott kedvezményes kereskedelemben a származó helyzet megszerzésének feltételeit kielégítik és az áruk származási országa:

Icelandic:

Undirritaður, útflytjandi vara sem skjal þetta tekur til, lýsir því yfir að vörurnar, nema annars sé getið, uppfylla skilyrði til að hljóta upprunaréttindi í friðindaviðskiptum við og upprunaland varanna er

Italian:

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con e sono originarie di

Norwegian:

Undertegnede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsestatus i preferansesamhandelen med og har opprinnelse i

Polish:

Ja, nizej podpisany, oświadczam, o ile to nie jest gdzie indziej określone, że towary objęte tym dokumentem spełniają warunki pochodzenia dla handlu preferencyjnego z: oraz, że krajem pochodzenia tych jest

Slovak:

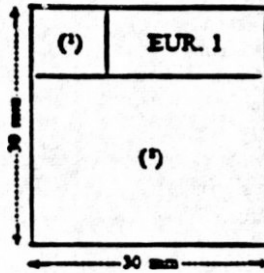
Podpísaný vývozca tovaru uvedeného v tomto doklade vyhlasujem, že pokiaľ nie je uvedené ináč, tento tovar zodpovedá podmienkam stancvený pre obdržanie charakteru pôvodu pre preferenčný obeh tovaru s a krajina pôvodu je

Swedish:

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna, om inte annat markerats, uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med och att varornas ursprungsland är

ANNEX V TO PROTOCOL B

Special stamp referred to in sub-paragraph 4 (b) of Article 13¹



() Initials or coat of arms of the exporting State*

() Such information as is necessary for the identification of the approved exporter*

ANNEX VI TO PROTOCOL B¹

The amounts, referred to in Article 8, paragraph 4 of Protocol B, equivalent to a unit of account in the currencies of the States, Parties to this Agreement, of the Czech Republic, of Poland and of the Slovak Republic, are the following:

Austrian Schilling	14.4794
Finnish Markka	4.88483
Icelandic Krona	74.8336
Norwegian Krone	7.98528
Swedish Krona	7.59059
Swiss Franc	1.70478
Polish Zloty	12,591.00
Czech Koruna	20.68
Hungarian Forint	82.10
Slovak Koruna	20.68

¹ The value limits referred to in Article 8, paragraphs 1(c) and 2(a) and (b), of Protocol B, expressed in the national currencies of the EFTA countries and of the Czech Republic, of Hungary, of Poland and of the Slovak Republic are therefore the following:

	small packages (365 u.a.)	travellers' personal luggage (1,025 u.a.)	invoice declaration limit (5,110 u.a.)
Austrian Schilling	6,000	15,000	74,000
Finnish Markka	1,800	5,000	25,000
Icelandic Krona	27,300	76,700	382,400
Norwegian Krone	2,900	8,200	40,800
Swedish Krona	3,000	8,000	39,000
Swiss Franc	650	1,800	8,800
Polish Zloty	4,600,000	12,900,000	64,300,000
Czech Koruna	7,000	22,000	110,000
Hungarian Forint	30,000	84,100	419,500
Slovak Koruna	7,000	22,000	110,000

PROTOKOLL B

Rörande definitionen av begreppet "ursprungsvaror" och formerna för administrativt samarbete

Avdelning I

Definition av begreppet "ursprungsvaror"

Artikel 1

1. För tillämpning av detta avtal skall, med förbehåll för bestämmelserna i artikel 2, följande varor anses ha ursprung i ett avtalslutande land:

- a) varor som är helt framställda i detta land i den mening som avses i artikel 4;
- b) varor som är framställda i detta land med användande av material som inte är helt framställda där, under förutsättning att:
 - i) sådana material har undergått tillräcklig bearbetning eller behandling i detta land i den mening som avses i artikel 5, eller att
 - ii) sådana material har ursprung i något av de andra avtalslutande länderna i den mening som avses i detta protokoll, eller att
 - iii) sådana material har ursprung i Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller i Polen vid tillämpning av ursprungsreglerna i frihandelsavtalen mellan EFTA-staterna å ena sidan och Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen å andra sidan, i den mån dessa regler överensstämmer med reglerna i detta protokoll.

2. För varor framställda i Ungern får bestämmelserna i punkt 1 b) iii) tillämpas endast på villkor att det administrativa samarbete mellan Ungern, Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken och Polen som är nödvändigt för att tillämpa dessa bestämmelser har upprättats enligt bestämmelserna i detta protokoll.

Artikel 2

1. Utan hinder av bestämmelserna i artikel 1 punkt 1 b) ii) och iii) skall varor, som har ursprung i något land som är part i detta avtal i den mening som avses i detta protokoll eller i Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen vid tillämpning av de ursprungsregler som avses i artikel 1 punkt 1 b) iii), och som exporteras från ett avtalslutande land till ett annat i oförändrat skick eller efter att i exportlandet ha undergått endast sådan bearbetning eller behandling som avses i artikel 5 punkt 5, behålla sitt ursprung.

2. I de fall när vid tillämpning av punkt 1 har använts varor med ursprung i

två eller flera av de avtalsslutande länderna eller i ett eller flera av de avtalsslutande länderna samt Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken och/eller Polen och varorna har undergått endast sådan bearbetning eller behandling i exportlandet som avses i artikel 5 punkt 5, bestäms ursprunget av den vara som har det högsta tullvärdet eller, om detta inte är känt och inte kan fastställas, av den vara som har det högsta, tidigaste fastställbara pris som betalats för varorna i det landet.

Artikel 3

(Detta protokoll innehåller inte någon artikel 3.)

Artikel 4

Som "helt framställda" i avtalsslutande land enligt artikel 1 punkt 1 a) skall anses

- a) mineraliska produkter som utvunnits ur dess jord eller havsbotten;
- b) vegetabiliska produkter som skördats där;
- c) levande djur, som fötts och uppfötts där;
- d) produkter som erhållits från levande djur, som uppfötts där;
- e) produkter från jakt och fiske som utövats där;
- f) produkter från havsfiske och andra produkter som hämtats ur havet av dess fartyg;
- g) produkter som framställts ombord på dess "flytande fabriker" utslutande av varor som avses under f);
- h) brukade artiklar, som tillvaratagits där och som endast kan användas för återvinning av råvaror, i fråga om begagnade däck enligt anmärkning 5 a) i bilaga 1 till detta protokoll;
- i) avfall som uppkommit vid tillverkningsprocesser som ägt rum där;
- j) varor som framställts där uteslutande av produkter som avses under a)-i).

Artikel 5

1. Uttrycken "kapitel" och "tulltaxenummer" i detta protokoll skall avse de kapitel och tulltaxenummer (med fyrställig sifferkod), som används i den nomenklatur som "systemet för harmoniserad varubeskrivning och kodifiering" utgör, i det följande benämnd det harmoniserade systemet eller HS.

Uttrycket "klassificeras" skall avse klassificeringen av en vara eller ett material enligt ett visst tulltaxenummer.

2. Vid tillämpning av artikel 1 skall, med iakttagande av föreskrifterna i punkterna 3, 4 och 5 nedan, icke-ursprungsmaterial anses ha genomgått tillräcklig bearbetning eller behandling om den framställda varan klassificeras enligt ett annat tulltaxenummer än de icke-ursprungsmaterial som använts vid framställningen.

3. För vara som upptagits i kolumnerna 1 och 2 i listan i bilaga II till detta protokoll skall, istället för regeln i punkt 2, de villkor uppfyllas som anges i kolumn 3 för den berörda varan.

4. För varorna enligt kapitlen 84–91 får exportören, som alternativ till att de villkor som anges i kolumn 3 uppfylls, välja att i stället tillämpa de villkor som anges i kolumn 4.

5. Vid tillämpning av bestämmelserna i artikel 1 punkt 1 b) i) skall följande bearbetning eller behandling alltid anses otillräcklig för att ge ursprungskaraktär, oavsett om den medför ändring av tulltaxenummer:

- a) behandling med syfte att säkerställa att varorna bevaras i gott skick under transport eller lagring (luftning, utspridning, torkning, kylning, inläggning i saltvatten, i svavelsyrlighetsvatten eller i andra konserverande vattenlösningar, avlägsnande av skadade delar och liknande åtgärder);
- b) enkel behandling bestående i avlägsnande av damm, siktning eller sållning, klassificering, sortering (inklusive sammanföring av artiklar till satser), tvättning, målning eller delning;
- c)
 - i) ompackning, uppdelning eller sammanföring av kollin;
 - ii) förpackning på flaskor, i säckar, fodral eller askar, uppsättning på kartor m.m. samt alla andra enkla förpackningsåtgärder;
- d) anbringande av märken, etiketter eller liknande särskiljande beteckningar på varor eller förpackningar därtill;
- e) enkel blandning av varor, även av skilda slag, såvida en eller flera i blandningen ingående beståndsdelar inte uppfyller villkoren enligt detta protokoll för att kunna anses som ursprungsvaror;
- f) enkel sammansättning av delar av artiklar i avsikt att framställa en komplett artikel;
- g) en kombination av två eller flera av de åtgärder som anges under a)–f);
- h) slakt av djur.

Artikel 6

1. Med begreppet "värde" i listan i bilaga II till detta protokoll skall avses de använda icke-ursprungsmaterialens tullvärde vid importtillfället, eller, om detta inte är känt och inte kan fastställas, det tidigaste fastställbara pris som betalats för materialen inom det berörda området.

Även i det fall värdet av de använda ursprungsmaterialen måste fastställas, skall första stycket tillämpas.

2. Med begreppet "pris fritt fabrik" i listan i bilaga II skall avses den framställda varans pris vid försäljning fritt fabrik med avdrag av interna skatter som återbetalas eller kan återbetalas vid exporten av den framställda varan.

Artikel 7

Transport, som sker i en enda ouppdelad sändning, av varor som har ursprung i den mening som avses i detta protokoll kan äga rum genom andra områden än dem som tillhör ett avtalslutande land, Tjeckiska republiken,

Slovakiska republiken eller Polen, i förekommande fall med omlastning eller tillfällig lagring inom sådana andra områden, såvida transporten genom dessa områden är motiverad av geografiska skäl och varorna stått under uppsikt av tullmyndigheterna i transit- eller lagringslandet samt inte saluförts eller utlämnats till förbrukning och där inte heller undergått annan behandling än lossning och lastning eller åtgärd avsedd att bevara dem i oförändrat skick.

Avdelning II

Former för administrativt samarbete

Artikel 8

1. Ursprungsvaror enligt detta protokoll skall vid import till ett avtalslutande land anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet mot ingivande av ettdera av följande dokument:

- a) ett varucertifikat EUR.1, i det följande benämnt certifikat EUR.1, eller ett certifikat EUR.1, giltigt för en lång tid och fakturor med hänvisning till sådant certifikat, utfärdade enligt bestämmelserna i artikel 13. Formulär till certifikat EUR.1 finns intaget i bilaga III till detta protokoll;
- b) en faktura innehållande den exportörsdeklaration som finns återgiven i bilaga IV till detta protokoll, utfärdad enligt bestämmelserna i artikel 13;
- c) en faktura innehållande den exportörsdeklaration som finns återgiven i bilaga IV till detta protokoll, upprättad av vilken exportör som helst för sändning som består av ett eller flera kollin, innehållande ursprungsvaror vilkas sammanlagda värde inte överstiger 5 110 avräkningsenheter.

2. Följande ursprungsvaror enligt detta protokoll skall vid import till ett avtalslutande land anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet utan att något av de dokument som nämns under punkt 1 behöver företes:

- a) varor som inkommer som småförsändelser från enskild person adresserade till enskild person och vars värde inte överstiger 365 avräkningsenheter;
- b) varor som ingår i resandes personliga bagage och vars värde inte överstiger 1 025 avräkningsenheter.

Dessa bestämmelser skall tillämpas endast under förutsättning att införseln inte har kommersiell karaktär, att varorna anges uppfylla villkoren för tillämpning av avtalet och att inget tvivel råder om riktigheten härav.

Som införsel utan kommersiell karaktär skall anses införsel som har tillfällig karaktär och som uteslutande avser varor för mottagarens eller den resandes eller hans familjs personliga bruk, förutsatt att varorna inte genom sin beskaffenhet eller sin mängd ger intryck av att införseln sker i kommersiellt syfte.

3. Belopp angivna i det exporterande avtalslutande landets valuta, motsva-

rande de belopp som angivits i avräkningsenheter, skall fastställas av exportlandet och meddelas övriga avtalsslutande länder. Om beloppen överstiger de motsvarande belopp som fastställts av importlandet skall importlandet godta dem om varorna är fakturerade i exportlandets valuta.

Om varorna är fakturerade i ett annat avtalsslutande lands, Tjeckiska republikens, Slovakiska republikens eller Polens valuta skall importlandet godta det belopp som meddelats av det berörda landet.

4. Som värde för avräkningsenheten angivet i nationell valuta för de avtalsslutande länderna, Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen skall användas de värden som angivits i bilaga VI till detta protokoll.

5. De belopp som uttryckts i avräkningsenheter skall ses över närhelst så behövs men minst vartannat år.

6. Tillbehör, reservdelar och verktyg som levereras tillsammans med en utrustning, en maskin, en apparat eller ett fordon skall tillsammans med dessa anses som en enhet när de utgör standardutrustning och ingår i priset för ifrågakavrande utrustning, maskin, apparat eller fordon eller ej har särskilt fakturerats.

7. Varor i satser, i den mening som avses i allmänna tolkningsregeln 3 i det harmoniserade systemet, anses som ursprungsvaror under förutsättning att alla i satsen ingående komponenter utgör ursprungsvaror. Varor i satser som består av såväl ursprungsvaror som icke-ursprungs-varor skall dock i sin helhet anses som ursprungsvaror, förutsatt att andelen icke-ursprungsvaror uppgår till högst 15 % av satsens pris fritt fabrik.

Artikel 9

1. Certifikat EUR.1 utfärdas av tullmyndigheten i exportlandet vid utförseln av de varor som certifikatet avser. Det skall ställas till exportörens förfogande så snart utförseln ägt rum eller säkerställts.

2. Certifikat EUR.1 utfärdas av tullmyndigheten i ett avtalsslutande land om de varor som skall exporteras kan anses ha ursprung i detta land enligt artikel 1.

3. Tullmyndigheterna i ett avtalsslutande land får utfärda certifikat EUR.1 enligt villkoren i detta protokoll om de varor som skall exporteras kan anses ha ursprung i ett avtalsslutande land eller i Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen enligt artikel 2, under förutsättning att de varor som skall omfattas av certifikaten EUR.1 befinner sig i landet.

I sådana fall utfärdas certifikat EUR.1 mot uppvisande av de ursprungsintyg som tidigare utfärdats eller upprättats.

4. Certifikat EUR.1 får utfärdas endast om det kan antagas komma att utgöra bevis vid tillämpning av den i detta avtal eller i de avtal som avses i artikel 1 punkt 1 b) iii) avsedda förmånsbehandlingen.

Datum för utfärdande av certifikat EUR.1 skall anges i den ruta på certifikatet EUR.1 som är avsedd för tullmyndigheten.

5. Om certifikat EUR.1 inte utfärdats vid utförseltillfället på grund av miss- tag, förbiseende eller särskilda omständigheter, kan certifikat undantagsvis utfärdas även efter utförseln av de varor som certifikatet avser.

Tullmyndigheten kan inte utfärda certifikat EUR.1 i efterhand utan att kontrollera att uppgifterna i exportörens ansökan överensstämmer med uppgifterna i motsvarande handlingar.

Certifikat EUR.1 som utfärdas i efterhand skall förses med en av följande anteckningar:

"ISSUED RETROSPECTIVELY", "ANNETTU JÄLKIKÄTEEN", "DELIVRE A POSTERIORI", "NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT", "ÛTGEFID EFTIR À", "RILASCIATO A POSTERIORI", "UTSTEDT SENERE", "UTFÄRDAT I EFTERHAND", "KIADVA VISSZAMENÖ- LEGES HATALLYAL", "VYSTAVENO DODATECNE", "VYSTA- VENÉ DODATOCNE", "WYDANE RETROSPEKTYWNIÉ".

6. Om ett certifikat EUR.1 stulits, förlorats eller förstörts, kan exportören hos den tullmyndighet som utfärdat det begära ett duplikat upprättat på grundval av de utförselhandlingar som denna förfogar över. Det sålunda ut- färdade duplikatet skall förses med en av följande anteckningar:

"DUPLICATE", "KAKSOISKAPPALE", "DUPLICATA", "DUPLI- KAT", "EFTIRRIT", "DUPLICATO", "MASOLAT", "DUPLIKÁT".

Duplikatet, vilket skall dagtecknas samma dag som det ursprungliga certi- fikatet EUR.1, gäller från denna dag.

7. De anteckningar som avses i punkterna 5 och 6 skall införas i rutan för "Anmärkningar" på certifikatet EUR.1.

8. Det är alltid möjligt att utbyta ett eller flera certifikat EUR.1 mot ett eller flera certifikat EUR.1, under förutsättning att detta sker hos den tullanstalt där varorna befinner sig. I syfte att kontrollera att de i punkterna 2 och 3 angivna villkoren är uppfyllda har tullmyndighet rätt att begära de hand- lingar som styrker detta eller att utföra den kontroll den finner påkallad.

10. Bestämmelserna i punkterna 2 - 9 skall tillämpas även på de ursprungsintyg som upprättas av godkända exportörer enligt villkoren i artikel 13.

Artikel 10

1. Certifikat EUR.1 utfärdas endast på skriftlig ansökan av exportören eller, på exportörens ansvar, av dennes befullmäktigade ombud. Denna ansökan skall göras på blankett enligt formulär i bilaga III till detta protokoll, och skall ifyllas i enlighet med detta.

2. Det åligger tullmyndighet i exportlandet att övervaka att den i punkt 1 avsedda blanketten blir vederbörligen ifylld. Den skall särskilt kontrollera att rutan avsedd för varuslag fyllts i på ett sätt som utesluter varje möjlighet till tillägg i bedrägligt syfte. För detta ändamål skall vid beskrivning av varu- slag utskrift ske utan mellanrum mellan raderna. Om rutan inte helt fyllts i, skall en horisontell linje dragas under den sista raden i beskrivningen, och den icke ifyllda delen spärras.

3. Eftersom certifikat EUR.1 utgör bevis för tillämpningen av den i avtalet avsedda förmånsbehandlingen beträffande tullar och kvantitativa restriktioner, ankommer det på tullmyndighet i exportlandet att vidta nödvändiga åtgärder för undersökning av varornas ursprung och kontroll av övriga uppgifter på certifikatet.

4. När enligt artikel 9 punkt 5 ett certifikat EUR.1 utfärdas efter utförelsen av de varor som certifikatet avser skall exportören i den i punkt 1 avsedda ansökan

- ange tid och plats för avsändandet av de varor som certifikatet EUR.1 avser;
- intyga att något certifikat EUR.1 ej utfärdats vid utförelsen av ifrågavarande varor och ange orsakerna härtill.

5. Ansökan om certifikat EUR.1, liksom de ursprungsintyg som avses i artikel 9 punkt 3 andra stycket och mot vars uppvisande nytt certifikat EUR.1 utfärdas, skall bevaras av tullmyndigheten i exportlandet under minst två år.

Artikel 11

1. Certifikat EUR.1 skall upprättas på blankett enligt formulär i bilaga III till detta protokoll. Blanketten skall tryckas på ett eller flera av de avtalsslutande ländernas officiella språk eller på engelska. Certifikat EUR.1 skall upprättas på ett av dessa språk och i överensstämmelse med bestämmelserna i exportlandets inhemska lag; om det skrivs ut för hand, skall det fyllas i med bläck och med tryck-bokstäver.

2. Certifikat EUR.1 skall ha formatet 210 X 297 mm. En tolerans på längden om högst plus 8 mm eller minus 5 mm kan tillåtas. Det papper som användes skall vara vitt och inte innehålla slipmassa, vara limmat för skrivandamål och väga minst 25 g/m². Det skall vara försett med guilloyerad botten i grön färg för att på mekanisk eller kemisk väg utförd förfalskning skall bli synlig.

3. De avtalslutande länderna kan förbehålla sig rätten till tryckning av certifikat EUR.1 eller anförtro denna åt tryckerier som godkänts av dem. I sistnämnda fall skall på varje certifikat EUR.1 finnas uppgift om godkännande. Varje certifikat EUR.1 skall förses med uppgift om tryckeriets namn och adress eller med tecken som möjliggör identifiering av tryckeriet. För särskiljande av certifikaten skall varje certifikat dessutom genom tryck eller på annat sätt förses med serienummer.

Artikel 12

1. Certifikat EUR.1 skall inom fyra månader, räknat från den dag då det utfärdats av tullmyndighet i exportlandet, inges till den tullanstalt i importlandet där varorna anmäles enligt där gällande bestämmelser. Myndigheten kan begära att certifikatet översättes. Den kan vidare kräva att importanmälan kompletteras med en försäkran av importören att varorna uppfyller de villkor som uppställts för tillämpning av avtalet.

2. Utan inskränkning av artikel 5 punkt 5 skall, på begäran av den som anger varan till förtullning, en isärtagen eller icke hopsatt vara hänförlig till kapitel 84 eller 85 i det harmoniserade systemet, vilken importeras i flera sändningar på villkor som fastställs av behörig myndighet, anses utgöra en enda vara, och ett certifikat EUR.1 som omfattar den kompletta varan kan uppvisas vid importen av den första delsändningen.

3. Certifikat EUR.1 som inges till tullmyndighet i importlandet efter utgången av den tidsfrist som anges i punkt 1 kan godtas som grund för förmånsbehandling, om underlåtenheten att iaktta fristen beror på force majeure eller på exceptionella omständigheter.

Tullmyndighet i importlandet kan även i andra fall då certifikat avlämnats för sent godta certifikat EUR.1, förutsatt att varan anmälts hos myndigheten före utgången av nämnda tidsfrist.

4. Mindre skiljaktigheter mellan uppgifterna i certifikat EUR.1 och uppgifterna i de dokument som ingivits till tullanstalten i syfte att uppfylla formaliteterna för import av varorna medför inte i och för sig att certifikatet blir ogiltigt, förutsatt att det vederbörligen fastställs att certifikatet svarar mot varorna.

5. Certifikat EUR.1 skall bevaras av tullmyndigheten i importlandet enligt de regler som gäller där.

6. För att styrka att villkoren i artikel 7 uppfyllts skall för tullmyndighet i importlandet företes:

- a) antingen en transporthandling som utfärdats i exportlandet och som täcker transporten genom transitlandet;
- b) eller ett intyg utfärdat av tullmyndighet i transitlandet innehållande:
 - en noggrann varubeskrivning;
 - ixdatum för varornas lossning och lastning samt, i förekommande fall, fartygens namn;
 - intyg om de villkor under vilka varorna befunnit sig i transitlandet;
- c) eller, i avsaknad härav, andra handlingar som styrker att villkoren är uppfyllda.

Artikel 13

1. Utan hinder av artikel 9 punkterna 1 – 7 och artikel 10 punkterna 1, 4 och 5 kan en förenklad procedur för utfärdande av ursprungsbevis tillämpas på de villkor som anges i följande bestämmelser.

2. Tullmyndigheterna i exportlandet kan ge exportör, i det följande benämnd "godkänd exportör", som ofta exporterar varor för vilka certifikat EUR.1 kan utfärdas, och som lämnar de garantier som tullmyndigheterna anser nödvändiga för att styrka varornas ursprungskaraktär, tillstånd att vid exporttillfället för tullanstalten i exportlandet ej behöva uppvisa vare sig varorna eller ansökan om certifikat EUR.1 för dessa varor för att erhålla certifikat EUR.1 enligt villkoren i artikel 9 punkterna 1 – 4.

3. Tullmyndigheten kan dessutom ge en godkänd exportör tillstånd att utfärda certifikat EUR.1 som gäller för en längsta period av ett år från dagen för utfärdandet, i det följande benämnt "LT-certifikat". Tillstånd skall ges endast om ursprungskaraktären på de varor som kommer att exporteras förväntas bli oförändrad under LT-certifikatets giltighetstid. Om någon vara ej längre omfattas av LT-certifikatet skall den godkände exportören omedelbart underrätta den tullmyndighet som utfärdat tillståndet.

När den förenklade proceduren tillämpas, kan tullmyndigheterna i exportlandet föreskriva användning av certifikat EUR.1 försedda med ett särskiljande tecken genom vilket de kan identifieras.

4. Tullmyndigheterna skall i tillståndet som avses i punkterna 2 och 3 föreskriva att ruta 11 "Tullmyndighetens intyg" på certifikatet EUR.1 skall:

- a) antingen i törväg förses med avtryck av stämpel av behörig tullanstalt i exportlandet och med underskrift, handskriven eller ej, av tjänsteman på sagda tullanstalt; eller
- b) av den godkände exportören förses med avtryck av en speciell stämpel som är godkänd av tullmyndigheterna i exportlandet och av utseende som framgår av bilaga V till detta protokoll. Denna stämpel kan tryckas på blanketten.

Ruta 11 "Tullmyndighetens intyg" på certifikat EUR.1 skall, om så erfordras, fyllas i av den godkände exportören.

5. I de fall som avses i punkt 4 a) skall ruta 7 "Anmärkningar" på certifikatet EUR.1 förses med en av följande anteckningar:

"Simplified procedure", "Yksinkertaistettu menettely", "Procédure simplifiée", "Vereinfachtes Verfahren", "Einföldud afgreidsla", "Procedura simplificata", "Forenklet prosedyre", "Förenklad procedur", "Egyszerűsített eljárás", "Zjednodusené rizení", "Zjednodusené konanie", "Uproszczona procedura". Godkänd exportör skall i förekommande fall i ruta 13 "Begäran om kontroll" på certifikat EUR.1 ange namn och adress på den tullmyndighet som är behörig att kontrollera certifikatet.

6. I det fall som avses i punkt 3 skall den godkände exportören också i ruta 7 på certifikatet EUR.1 göra en av följande anteckningar:

"LT certificate valid until. . .",
 "LT-todistus voimassa ...saakka",
 "certificat LT valable jusqu'au... ",
 "LT-Zertifikat gültig bis...",
 "LT-skirteini gildir til...",
 "certificato LT valido fino al...",
 "LT-sertifikat gyldig til...",
 "LT-certifikat giltigt till...",
 "LT bizonyítvány érvényes'...-ig",
 "LT osvedčení platné do...",
 "LT osvedčenie platné do...",
 "LT-certifikat wazny do..."

(datum anges med siffror),

och en hänvisning till det tillstånd enligt vilket det ifrågavarande LT-certifikatet har utfärdats.

Den godkände exportören behöver inte ange i rutorna 8 och 9 på LT-certifikatet kollinas märke och nummer, antal och slag, bruttovikt (kg) eller annan kvantitet (liter, m³, etc.). Ruta 8 skall dock innehålla en beskrivning och benämning av varorna som är tillräckligt noggrann för att de skall kunna identifieras.

7. Utan hinder av artikel 12 punkterna 1 – 3 skall LT-certifikat avlämnas till importtullanstalten vid eller före den första importen av någon vara som det avser. Om importören förtullar varorna vid skilda tullanstalter i importlandet kan tullmyndigheterna begära att han avlämnar en kopia av LT-certifikatet till varje tullanstalt.

8. Om ett LT-certifikat har avlämnats till tullmyndigheterna skall, under LT-certifikatets giltighetstid, bevis om importvarornas ursprungskaraktär lämnas genom fakturor som uppfyller följande villkor:

- a) Om en faktura upptar både varor som har ursprung i ett avtalsslutande land, Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen och icke-ursprungsvaror, skall exportören klart skilja de två kategorierna varor åt i fakturan.
- b) Exportören skall på varje faktura ange numret på det LT-certifikat som omfattar varorna och certifikatets sista giltighetsdag samt varornas ursprungsland eller -länder.

Exportörens uppgift på fakturan om LT-certifikatets nummer och angivande av ursprungsland utgör en deklaration om att varorna uppfyller villkoren i detta protokoll för att uppnå förmånsberättigad ursprungskaraktär i handel mellan de avtalsslutande länderna.

Tullmyndigheterna i exportlandet kan begära att de uppgifter som enligt ovanstående bestämmelser skall framgå av fakturan skall åtföljas av handskrivnen namnteckning och att den undertecknandes namn förtydligas genom textning eller med maskinskrift.

- c) Varubeskrivningen och varubenämningen på fakturan skall vara tillräckligt detaljerad för att klart utvisa att varorna är upptagna på det LT-certifikat till vilket fakturan hänvisar.
- d) Fakturorna kan endast utfärdas för varor som exporteras under det ifrågavarande LT-certifikatets giltighetstid. De kan dock företes för importtullanstalten inom fyra månader från den dag då de utfärdats av exportören.

9. Inom ramen för den förenklade proceduren får fakturor som uppfyller villkoren i denna artikel utfärdas och/eller överföras med användning av telekommunikation eller metoder för elektronisk databehandling. Sådana fakturor skall godtas av tullmyndigheten i importlandet som bevis för de importerade varornas ursprungskaraktär enligt den procedur som föreskrivs av tullmyndigheten där.

10. Om tullmyndigheten i exportlandet finner att något certifikat och/eller

någon faktura som utfärdats enligt bestämmelserna i denna artikel inte gäller med avseende på någon vara som levererats, skall den omedelbart under-
rätta tullmyndigheten i importlandet om detta.

11. Tullmyndigheterna kan ge en godkänd exportör tillstånd att, i stället för certifikat EUR.1, utfärda fakturor innehållande den deklARATION som finns intagen i bilaga IV till detta protokoll.

Av godkänd exportör upprättad deklARATION på faktura skall avges på något av de avtalsslutande ländernas, Tjeckiska republikens, Slovakiska republikens eller Ungerns språk eller på engelska. Den skall undertecknas för hand och skall vara försedd med:

- a) antingen en anteckning om det tillståndsnummer som tilldelats den godkände exportören, eller
- b) ett av den godkände exportören anbringat avtryck av den speciella stämpel som avses i punkt 4 b) och som godkänts av tullmyndigheterna i det exporterande landet. Denna stämpel kan tryckas i förväg på fakturan.

12. Tullmyndigheterna i exportlandet får dock ge en godkänd exportör tillstånd att inte underteckna uppgift enligt punkt 8 b) eller den deklARATION som avses i punkt 11 och som upprättats på fakturan, om sådana fakturor utfärdas och/eller överförs med användning av telekommunikation eller elektronisk databehandlingsmetod.

Nämnda tullmyndigheter skall fastställa de villkor som skall gälla för tillämpning av denna punkt och kan, om de behöver det, begära en skriftlig förbindelse av den godkände exportören att denne ikläder sig fullt ansvar för sådan uppgift och deklARATION som om de hade undertecknats för hand av honom.

13. Tullmyndigheterna skall i de tillstånd som avses i punkterna 2, 3 och 11 särskilt ange:

- a) de villkor som skall gälla för ansökningarna om certifikat EUR.1 eller LT-certifikat eller för upprättande av ursprungsdeklARATION på faktura;
- b) de villkor som skall gälla för hur dessa ansökningar liksom en kopia av fakturor med hänvisning till ett LT-certifikat och av fakturor innehållande exportörsdeklARATION skall bevaras under minst två år. I fråga om LT-certifikat eller fakturor med hänvisning till LT-certifikat börjar denna period den dag då LT-certifikatets giltighet upphör. Dessa bestämmelser gäller även certifikat EUR.1, LT-certifikat och fakturor med hänvisning till LT-certifikat samt fakturor innehållande exportörsdeklARATION, vilka använts som underlag vid utfärdande av andra ursprungsbevis enligt villkoren i artikel 9 punkt 3 andra stycket.

14. Tullmyndigheten i exportlandet kan utesluta vissa varukategorier från de lättnader som anges i punkterna 2, 3 och 11.

15. Tullmyndigheterna skall inte meddela tillstånd som avses i punkterna 2, 3 och 11 till exportör som inte lämnar alla erforderliga garantier.

Tullmyndigheterna kan när som helst återkalla tillstånd. Så skall ske när den godkände exportören inte längre uppfyller villkoren eller lämnar nämnda garantier.

16. Godkänd exportör kan åläggas att informera tullmyndigheterna, i överensstämmelse med de föreskrifter som dessa utfärdar, beträffande vara som han avser att exportera, så att behörig tullanstalt ges tillfälle att företa den kontroll som den finner nödvändig före varans avsändande.

17. Bestämmelserna i denna artikel skall ej medföra inskränkning i tillämpningen av de avtalsslutande ländernas regler i fråga om tullformaliteter och användande av tulldokument.

Artikel 14

Den deklaration som avses i artikel 8 punkt 1 c) skall avgas av exportören i den form som anges i bilaga IV till detta protokoll på något av de avtalsslutande ländernas språk, på tjeckiska, slovakiska, polska eller på engelska. Den skall skrivas med maskin eller stämplas och undertecknas för hand. Exportören skall under minst två år bevara en kopia av fakturan som innehåller nämnda deklaration.

Artikel 15

1. Exportören eller dennes ombud skall till sin ansökan om certifikat EUR.1 foga de handlingar som är ägnade att styrka att certifikat EUR.1 kan utfärdas för de varor som skall exporteras.

Han skall vara beredd att, på begäran av vederbörlig myndighet, förete den kompletterande bevisning som denna anser nödvändig för att fastställa riktigheten av de preferensberättigade varornas ursprungskaraktär och skall godta varje kontroll från myndigheten av bokföringen och omständigheterna kring framställningen av de ovannämnda varorna.

2. Exportörer skall bevara de handlingar som avses i punkt 1 under minst två år.

3. Bestämmelserna i punkterna 1 och 2 skall även tillämpas vid användning av de procedurer som fastställts i artikel 13 punkterna 2 och 3 och den deklaration som avses i artikel 8 punkt 1 b) och c).

Artikel 16

1. Varor, vilka sänts från en EFTA-stat eller från Ungern till en utställning i ett annat land än ett avtalsslutande land, Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen och vilka efter utställningen sålts för att införas till Ungern eller till en EFTA-stat, skall vid införseln anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet, om varorna uppfyller i detta protokoll uppställda villkor för att anses ha ursprung i ett EFTA-land eller i Ungern och om för tullmyndigheterna på ett tillfredsställande sätt styrkes:

a) att en exportör har sänt varorna från en EFTA-stat eller från Ungern

till utställningslandet och utställt dem där;

- b) att denne exportör har sålt varorna eller överlåtit dem till en mottagare i Ungern eller i en EFTA-stat;
- c) att varorna under utställningen eller omedelbart därefter har sänts till Ungern eller till en EFTA-stat i det skick vari de sänts till utställningen;
- d) att varorna, sedan de sänts till utställningen, inte har använts för annat ändamål än demonstration på denna utställning.

2. Certifikat EUR.1 skall i vanlig ordning inges till tullmyndigheterna. Utställningens namn och adress skall anges i certifikatet. Vid behov kan ytterligare handlingar begäras för att styrka varornas karaktär och de omständigheter under vilka de utställts.

3. Bestämmelserna i punkt 1 är tillämpliga på alla handels-, industri-, jordbruks- och hantverksutställningar samt på mässor eller offentliga visningar av liknande karaktär under vilka varorna förblir under tullkontroll, dock med undantag av sådana som i privat syfte anordnas i butiker eller affärslokaler för försäljning av utländska varor.

Artikel 17

1. För att säkra en riktig tillämpning av bestämmelserna i denna avdelning skall de avtalsslutande länderna lämna varandra ömsesidigt bistånd genom sina tullmyndigheter för kontroll av äktheten och riktigheten av certifikat EUR.1, inbegripet sådana som utfärdats enligt artikel 9 punkt 3, liksom av exportörsdeklarationer på fakturor.

2. Den gemensamma kommittén skall vara behörig att fatta de beslut som erfordras för att formerna för det administrativa samarbetet skall kunna tillämpas i vederbörlig tid i de avtalsslutande länderna.

3. Tullmyndigheterna i de avtalsslutande länderna skall, genom förmedling av EFTA-sekretariatet, delge varandra provtryck av de stämplor som användes av deras tullanstalter vid utfärdande av certifikat EUR.1.

4. Den som upprättar eller låter upprätta handling innehållande oriktiga uppgifter i syfte att erhålla förmånsbehandling för en vara skall träffas av påföljd.

5. De avtalsslutande länderna skall vidta alla nödvändiga åtgärder för att undvika att varor som omfattas av ett certifikat EUR.1 och som under transporten befinner sig i en frizon inom deras område blir föremål för utbyte eller annan behandling än sedvanlig åtgärd avsedd att bevara dem i oförändrat skick.

6. När varor med ursprung i ett avtalsslutande land, vilka importerats till en frizon med stöd av certifikat EUR.1, undergår behandling eller bearbetning skall behörig tullmyndighet utfärda nytt certifikat EUR.1 på ansökan av exportören, om den behandling eller bearbetning varorna undergått uppfyller bestämmelserna i detta protokoll.

Artikel 18

1. Kontroll i efterhand av certifikat EUR.1 eller av exportörsdeklarationer på fakturor skall utföras stickprovsvis eller varje gång tullmyndighet i importlandet har anledning betvivla dokumentens äkthet eller riktigheten av uppgifterna om ifrågavarande varors ursprung.

2. Vid tillämpning av bestämmelserna i punkt 1 skall tullmyndigheten i importlandet återsända certifikat EUR.1 och fakturan, om sådan avlämnats, eller faktura med hänvisning till LT-certifikat, eller faktura med exportörsdeklaration eller kopia av dessa dokument, till tullmyndigheten i exportlandet och, i förekommande fall, ange de skäl med avseende på innehåll och form som föranleder undersökningen.

Tullmyndigheten skall, till stöd för begäran om kontroll i efterhand, lämna alla handlingar och upplysningar som erhållits och som ger anledning att anta att uppgifterna på certifikatet EUR.1 eller fakturan är oriktiga.

Om tullmyndigheten i importlandet beslutar att uppskjuta tillämpningen av bestämmelserna i avtalet i avvaktan på resultatet av kontrollen skall den erbjuda importören att varorna utlämnas, med förbehåll för de säkerhetsåtgärder som bedöms nödvändiga.

3. Resultatet av efterhandskontrollen skall snarast möjligt delges tullmyndigheten i importlandet. Svaret skall göra det möjligt att avgöra om de handlingar som återsänts enligt punkt 2 avser de varor som faktiskt exporterats, och om dessa är berättigade till förmånsbehandling.

Tvister som inte kunnat regleras mellan tullmyndigheten i importlandet och tullmyndigheten i exportlandet eller som innebär en fråga om tolkning av detta protokoll skall underställas underkommittén för tull- och ursprungsfrågor som avses i artikel 26. Beslut tas av den gemensamma kommittén.

För efterhandskontroll av certifikat EUR.1 skall expordokument, eller kopior av certifikat EUR.1 som ersätter dem, bevaras av tullmyndigheten i exportlandet under minst två år.

Avdelning III

Slutbestämmelser

Artikel 19

De avtalslutande länderna skall vidta de åtgärder som erfordras för att bestämmelserna i detta protokoll skall genomföras.

Artikel 20

Bilagorna till detta protokoll utgör en integrerad del därav.

Artikel 21

Varor, som uppfyller de i avdelning I angivna villkoren och vilka på dagen för avtalets ikraftträdande antingen är under transport eller i ett avtalslutande land är underkastade gällande regler om tillfälliga lager, tullager eller

frizoner, kan komma i åtnjutande av förmånerna enligt avtalet, förutsatt att ett ursprungsintyg, utfärdat i efterhand, samt handlingar som styrker transportförhållandena uppvisas för tullmyndigheten i importlandet inom fyra månader från nämnda dag.

Artikel 22

De avtalsslutande länderna åtar sig att vidta erforderliga åtgärder för att de certifikat EUR.1, som deras tullmyndigheter är behöriga att utfärda vid tillämpningen av detta avtal, utfärdas enligt bestämmelserna i detta avtal. De åtar sig även att säkerställa det administrativa samarbete som är nödvändigt för detta ändamål, särskilt för att kontrollera hur varor, som omfattas av bestämmelserna i detta avtal, har transporterats och var de har befunnit sig.

Artikel 23

1. Utan inskränkning av bestämmelserna i protokoll A får varor, av de slag som omfattas av avtalet och som har använts som material vid tillverkning av varor för vilka certifikat EUR.1, LT-certifikat eller fakturor med hänvisning till LT-certifikatet eller en faktura med exportörsdeklaration utfärdas eller upprättas, bli föremål för tullrestitution eller åtnjuta befrielse från tull i någon form endast om de har ursprung i ett avtalsslutande land, i Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen.

2. Med uttrycket "tull" avses i denna artikel även avgifter med motsvarande verkan som tull.

Artikel 24

1. Då import till en EFTA-stat vid tillämpningen av detta avtal skall behandlas annorlunda än vid tillämpning av EFTA-konventionen skall den behandling som föreskrivs i detta avtal tillämpas för alla varor som åtföljs av ursprungsbevis enligt artikel 8 punkt 1 utfärdat eller utställt i Ungern eller i en EFTA-stat och åsatt uttrycket "EFTA-Hungary Trade".

2. Då varor erhållit ursprungsstatus med tillämpning av detta avtal genom användning av material som har ursprung i Ungern, Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen, skall exportören i ett EFTA-land eller dennes ombud införa uttrycket "EFTA-Hungary Trade" i ursprungsbeviset i handel mellan EFTA-stater.

3. Utan hinder av bestämmelserna i punkt 1 skall varor som har ursprung i ett EFTA-land och som reexporteras från Ungern erhålla samma behandling i en EFTA-stat som de skulle ha erhållit om de sänts direkt från en EFTA-stat till en annan. Varorna skall föreligga i oförändrat skick eller endast undergått sådan bearbetning eller behandling i Ungern som avses i artikel 5 punkt 5. Denna behandling beviljas endast om till tullmyndigheten i den importerande EFTA-staten företes ett certifikat EUR.1 utfärdat av vederbörlig tullanstalt i Ungern och i vilket införts uttrycket "Application Article 24.3" och bestyrkt med stämpel av denna.

Artikel 25

1. Ursprungsvaror enligt detta protokoll skall vid import till Ungern anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet även mot avlämnande av ett certifikat EUR.1 utfärdat av tullanstalt i Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen i vilket införts uttrycket "Application Article 25" och bestrykts med stämpel av denna.

2. När varor som tidigare importerats till Ungern åtföljda av ursprungsbevis som avses i artikel 8 punkt 1 utfärdat eller utställt i en EFTA-stat reexporteras till Tjeckiska republiken, Slovakiska republiken eller Polen, skall Ungern förbinda sig att utfärda certifikat EUR.1 med uttrycket "Application Article 25" under förutsättning att varorna reexporterats i oförändrat skick eller undergått sådan bearbetning eller behandling i Ungern som avses i artikel 5 punkt 5.

Artikel 26

En underkommitté för tull- och ursprungsfrågor skall inrättas under gemensamma kommittén i enlighet med artikel 29 punkt 5 i avtalet med uppdrag att samarbeta administrativt i avsikt att trygga praktisk, korrekt och enhetlig tillämpning av detta protokoll liksom fortlöpande information och samråd mellan experter.

Den skall bestå av experter från de avtalslutande länderna som har ansvar för tull- och ursprungsfrågor.

Artikel 27

Vid tillämpning av artikel 1 punkt 1 b) ii) eller iii) skall vara, som har ursprung i ett avtalslutande land, vid export till ett annat avtalslutande land behandlas som icke-ursprungsvara under den eller de perioder då sistnämnda avtalslutande land för sådan vara tillämpar tull som gäller för tredje land eller någon annan motsvarande skyddsåtgärd i enlighet med detta avtal.

BILAGA I TILL PROTOKOLL B

Förklarande anmärkningar*Anmärkning 1 – till artikel 1*

Uttrycket "avtalsslutande land" avser även landets sjöterritorium.

Fartyg som är verksamma på det fria havet, däri inbegripna "flytande fabriker", ombord på vilka bearbetning eller behandling sker av produkter från deras fiske, skall anses utgöra en del av det avtalsslutande lands område till vilken de hör, förutsatt att de uppfyller de villkor som anges i förklarande anmärkning 4.

Anmärkning 2 – till artiklarna 1, 2 och 4

De villkor som anges i artikel 1 för hur varor uppnår ursprungs-karaktär skall uppfyllas i ett avtalsslutande land, utan andra avbrott än de som medges enligt artikel 2.

Om ursprungsvaror som exporteras från ett avtalsslutande land till något annat land återinförs, skall, med undantag av vad som medges enligt artikel 2, dessa anses utgöra icke-ursprungsvaror om inte för tullmyndigheterna tillfredsställande styrks:

- att de återinförda varorna är desamma som de exporterade varorna och
- att de under uppehållet i det andra landet inte har genomgått annan behandling än sådan som behövs för att bevara dem i oförändrat skick.

Anmärkning 3 – till artiklarna 1 och 2

Vid bestämmande av om en vara är ursprungsvara skall bortses från om energiprodukter, anläggningar, maskiner och verktyg som använts för framställning av denna vara har ursprung i tredje land eller ej.

Anmärkning 4 – till artikel 4 f)

Uttrycket "dess fartyg" skall endast avse fartyg:

- a) som är registrerade i ett avtalsslutande land;
- b) som för ett avtalsslutande lands flagg;
- c) som till minst hälften tillhör medborgare i ett avtalsslutande land eller ett bolag vars huvudsäte är beläget i ett sådant land och i vilket verkställande direktören eller direktörerna, ordföranden i styrelsen eller i tillsynsorganet samt majoriteten av medlemmarna i dessa organ är medborgare i ett avtalsslutande land och vidare, i fråga om "personbolag" (handelsbolag och liknande bolagstyper) eller bolag med begränsad ansvarighet, vars kapital till minst hälften tillhör sådant land, offentliga sammanslutningar eller medborgare i sådant land;
- d) vars befäl helt består av medborgare i ett avtalsslutande land; och

- e) vars besättning till minst 75 % består av medborgare i ett avtalslutande land.

Anmärkning 5 – till artiklarna 4 och 5

1. Den bedömningsenhet på vilken ursprungsreglerna skall tillämpas skall vara densamma som den särskilda vara, vilken anses utgöra grundenheten vid klassificeringen enligt nomenklaturen enligt det harmoniserade systemet. I fråga om varor i satser, som klassificeras i enlighet med tolkningsregel 3, skall bedömningsenheten fastställas med hänsyn tagen till varje artikel i satsen. Detta gäller även beträffande satser enligt tulltaxenummer 63.08, 82.06 och 96.05.

Av detta följer att:

- när en vara som består av en grupp eller samling av artiklar klassificeras enligt ett enda tulltaxenummer enligt reglerna i det harmoniserade systemet, utgör det hela bedömningsenheten;
- när en sändning består av flera identiskt lika varor som klassificeras enligt samma tulltaxenummer i det harmoniserade systemet, skall varje vara behandlas för sig vid tillämpning av ursprungsreglerna.

2. Om emballage skall tulltaxeras tillsammans med varan i enlighet med tolkningsregel 5 i det harmoniserade systemet, skall det inbegripas även vid ursprungsbestämningen.

Anmärkning 5 a) – till artikel 4 h)

I fråga om begagnade däck omfattar uttrycket ”brukade artiklar, som tillverkatagits där och som endast kan användas för återvinning av råvaror” inte bara begagnade däck som kan användas enbart för återvinning av råvaror utan även begagnade däck som endast kan användas för regummering eller som skrot.

Anmärkning 6 – till artikel 5 punkt 2

De inledande anmärkningarna till bilaga II skall i förekommande fall tillämpas för alla varor som vid framställningen tillförts ickeursprungsmaterial, även om för dessa inte gäller något särskilt villkor enligt listan i bilaga II utan de istället är underkastade regeln om växling av tulltaxenummer i artikel 5 punkt 2.

Anmärkning 7 – till artikel 6

Med uttrycket ”pris fritt fabrik” förstås det pris som betalas till den tillverkare i vars företag den sista bearbetningen eller behandlingen ägt rum, inbegripet värdet av alla som material använda varor.

Med ”tullvärde” förstås värde enligt överenskommelsen i Genève den 12 april 1979 om tillämpning av artikel VII i Allmänna tull- och handelsavtalet.

Anmärkning 8 – till artikel 8 punkt 1

Möjligheten att, enligt detta protokoll, använda faktura som bevis för varornas ursprungskaraktär skall utsträckas till att även gälla följesedel eller annan kommersiell handling med tillräckligt detaljerad beskrivning av varorna för att möjliggöra deras identifiering.

I fråga om varor som ingår i postförsändelse vilken, i den mening som avses i artikel 8 punkt 2, inte anses som införsel av kommersiell karaktär, kan deklarationen om varornas ursprungskaraktär också avges på den postala tulldeklarationen C2/CP3 eller på papper som bilagts sistnämnda deklaration.

Anmärkning 9 – till artikel 17 punkt 1 och artikel 22

Om varucertifikat har utfärdats enligt artikel 9 punkt 3 och avser varor som återutförts i oförändrat skick, skall tullmyndigheten i bestämmelselandet inom ramen för det administrativa samarbetet kunna erhålla kopior av det eller de ursprungsintyg som tidigare utfärdats eller upprättats för ifrågasvarande varor.

Anmärkning 10 – till artikel 23

Med "tullrestitution eller ... befrielse från tull i någon form" förstås varje bestämmelse om återbetalning eller efterskänkande, helt eller delvis, av tullar som tillämpas för varor som använts som material, under förutsättning att nämnda bestämmelse uttryckligen medger eller faktiskt medför sådan återbetalning eller sådant efterskänkande, om de med detta material framställda varorna exporteras men inte om de är avsedda för inhemsk förbrukning.

"Varor som använts som material" skall avse alla varor för vilka "tullrestitution eller ... befrielse från tull i någon form" begärs som en följd av export av ursprungsvaror, för vilka certifikat EUR.1, LT-certifikat eller fakturor med hänvisning till LT-certifikat eller en faktura med exportörsdeklaration utfärdas eller upprättas.

BILAGA II TILL PROTOKOLL B

Lista över bearbetning eller behandling som icke-ursprungsmaterial måste undergå för att den framställda varan skall erhålla ursprungskaraktär

Inledande anmärkningar

Allmänt

Anmärkning 1

1.1 De två första kolumnerna i listan beskriver den framställda varan. Den första kolumnen innehåller det tulltaxe- eller kapitelnummer som används i det harmoniserade systemet och den andra kolumnen innehåller den varubeskrivning som används i detta system för detta tulltaxe- eller kapitelnummer. För varje post i de två första kolumnerna finns en regel angiven i kolumnerna 3 och/eller 4. Då, i vissa fall, en post i den första kolumnen föregås av ordet "ur", anger detta att regeln i kolumn 3 eller kolumn 4 endast gäller för den del av tulltaxe- eller kapitelnumret som anges i kolumn 2.

1.2 Om i kolumn 1 flera tulltaxenummer är grupperade tillsammans eller ett kapitelnummer angivits och varubeskrivningen i kolumn 2 därför angivits i allmänna termer, gäller den bredvidstående regeln i kolumn 3 eller kolumn 4 för alla varor som, enligt det harmoniserade systemet, klassificeras enligt tulltaxenummer inom kapitlet eller enligt något av de tulltaxenummer som grupperats tillsammans i kolumn 1.

1.3 Om olika regler i listan gäller för olika varor inom samma tulltaxenummer innehåller varje indragning beskrivningen av den del av tulltaxenumret för vilken bredvidstående regel i kolumn 3 eller kolumn 4 gäller.

1.4 För varor enligt kapitlen 84 – 91 skall, om ingen regel finns angiven i kolumn 4, den regel som angivits i kolumn 3 tillämpas.

Anmärkning 2

2.1 Uttrycket "tillverkning" innefattar vilken sorts bearbetning eller behandling som helst, inbegripet "sammansättning" eller speciella åtgärder. Se dock anmärkning 3.5 nedan.

2.2 Uttrycket "material" innefattar alla "ingredienser", "råmaterial", "komponenter" eller "delar" etc som används vid tillverkningen av varan.

2.3 Uttrycket "vara" avser den vara som framställs, även om den är avsedd för senare användning i en annan tillverkningsprocess.

Anmärkning 3

3.1 I de fall då något tulltaxenummer eller någon del av ett tulltaxenummer inte finns i listan gäller regeln om "växling av tulltaxenummer" enligt artikel 5.2. Om villkoret beträffande "växling av tulltaxenummer" gäller för någon post i listan, är detta intaget i regeln i kolumn 3.

3.2 Den bearbetning eller behandling som erfordras enligt regeln i kolumn 3

eller kolumn 4 behöver utföras endast i förhållande till det icke-ursprungsmaterial som används. De begränsningar som innefattas i en regel i kolumn 3 eller kolumn 4 gäller på samma sätt endast för det icke-ursprungsmaterial som används.

3.3 Om en regel anger att "material enligt vilket tulltaxenummer som helst" får användas, får även material enligt samma tulltaxenummer som varan användas, dock med de specifika begränsningar som också kan förekomma i regeln. Uttrycket "tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet annat material enligt nr . . ." innebär dock att av material enligt samma tulltaxenummer som varan, endast material med en annan varubeskrivning än den som gäller den vara som upptagits i kolumn 2 får användas.

3.4 Om en vara, som tillverkats av icke-ursprungsmaterial vilket erhållit ursprungskaraktär under tillverkningen genom nummerväxlingsregeln eller sin egen regel i listan, används som material vid tillverkningen av en annan vara, är den regel som gäller för den vara i vilken den ingår inte tillämplig på den förstnämnda varan.

- Till exempel, en maskin enligt tulltaxenr 84.07, för vilken regeln föreskriver att värdet av det icke-ursprungsmaterial som får ingå inte får överstiga 40% av priset fritt fabrik, tillverkas av "annat legerat stål grovt tillformat genom smidning" enligt 72.24.

Om denna smidning har skett i ifrågavarande land av göt av icke-ursprungskaraktär, har smidet redan fått ursprung genom regeln i listan för tulltaxenr 72.24. Det kan då räknas som ursprungsvara vid värdeberäkningen för maskinen oberoende av om det tillverkats i samma eller i en annan fabrik. Värdet av götet av icke-ursprungskaraktär räknas således inte in i värdet av det icke-ursprungsmaterial som använts.

3.5 Även om nummerväxlingsregeln eller regeln i listan är uppfylld, har en vara inte ursprung om den utförda bearbetningen som helhet är otillräcklig i den mening som avses i artikel 5.5.

Anmärkning 4

4.1 Regeln i listan anger den minsta bearbetning eller behandling som erfordras, och utförande av mera bearbetning eller behandling ger också ursprungskaraktär. Däremot kan utförande av mindre bearbetning eller behandling inte ge ursprung. Om alltså en regel säger att icke-ursprungsmaterial i ett särskilt tillverkningsstadium får användas, är användning av sådant material i ett tidigare tillverkningsstadium tillåten och användning av sådant material i ett senare tillverkningsstadium inte tillåten.

4.2 Om en regel i listan anger att en vara får tillverkas av mer än ett material innebär detta att vilket som helst eller flera av dessa material får användas. Det krävs inte att alla material används.

- Till exempel, regeln för vävnader säger att naturliga fibrer får användas

och att kemiska material bland andra också får användas. Detta innebär inte att båda måste användas. Man kan använda det ena eller det andra eller båda.

Om emellertid en begränsning gäller för ett material och andra begränsningar gäller för andra material i samma regel, gäller begränsningarna endast för de material som faktiskt använts.

- Till exempel, regeln för symaskiner anger att mekanismen för trådspänning som används måste ha ursprung och att mekanismen för zigzagsöm som används också måste ha ursprung. Dessa två begränsningar gäller endast om de ifrågavarande mekanismerna faktiskt ingår i symaskinen.

4.3 Om en regel i listan anger att en vara måste tillverkas av ett speciellt material, hindrar villkoret självklart inte användningen av andra material som, på grund av sin beskaffenhet, inte kan uppfylla regeln.

- Till exempel, regeln för tulltaxenr 19.04, som uttryckligen utesluter användningen av spannmål och produkter därav, hindrar inte användningen av mineralsalter, kemikalier och andra tillsatser som inte är framställda av spannmål.
- Till exempel, i fråga om en vara som är tillverkad av bondad duk, för vilken enbart garn som inte har ursprung är tillåtet utgångsmaterial, är det inte möjligt att utgå från bondad duk – även om bondad duk normalt inte kan tillverkas av garn. I sådana fall måste utgångsmaterialet normalt vara i stadiet före garnstadiet, d.v.s. fiberstadiet.

Se även anmärkning 7.3 i fråga om textilvaror.

4.4 Om två eller flera procentsatser är angivna i en regel i listan för det högsta värdet av icke-ursprungsmaterial som kan användas, får dessa procentsatser inte läggas samman. Värdet av *allt* icke-ursprungsmaterial som används får aldrig överstiga den högsta av de angivna procentsatserna. Dessutom får de enskilda procentsatserna inte överskridas i förhållande till det speciella material som de avser.

Textilvaror

Anmärkning 5

5.1 Uttrycket "naturliga fibrer" används i listan till att avse andra fibrer än regenat- eller syntetfibrer och är begränsat till stadiet innan spinningen äger rum, inbegripet avfall, och, om ej annat anges, inbegriper uttrycket "naturliga fibrer" sådana fibrer som kammats, kardats eller på annat sätt bearbetats men inte spunnits.

5.2 Uttrycket "naturliga fibrer" inbegriper tagel enligt nr 05.03, silke enligt nr 50.02 och 50.03 liksom ullfibrer och fina eller grova djurhår enligt nr 51.01 – 51.05, bomullsfibrer enligt nr 52.01 – 52.03 och övriga vegetabiliska fibrer enligt nr 53.01 – 53.05.

5.3 Uttrycken "dissolvingmassa", "kemiskt material" och "material för papperstillverkning" används i listan för att ange de material som inte klassifice-

ras enligt kapitlen 50 – 63 och som kan användas för tillverkning av regenat-, syntet- eller pappersfibrer eller -garn.

5.4 Uttrycket "konststapelfibrer" används i listan för att ange fiberkabel, stapelfibrer eller avfall av syntet- eller regenatmaterial enligt nr 55.01 – 55.07.

Anmärkning 6

6.1 I fråga om varor enligt de tulltaxenummer i listan vid vilka hänvisning gjorts till denna inledande anmärkning skall de villkor som angivits i kolumn 3 i listan inte tillämpas för några grundtextilmaterial som använts vid varornas tillverkning vilka tillsammans utgör högst 10% av den sammanlagda vikten av alla använda grundtextilmaterial. (Se dock även anmärkningarna 6.3 och 6.4 nedan.)

6.2 Denna tolerans får dock tillämpas endast för blandvaror som framställts av två eller flera grundtextilmaterial, oavsett med vilken andel de ingår i varan.

Grundtextilmaterialen är följande:

- silke;
 - ull;
 - grova djurhår;
 - fina djurhår;
 - tagel;
 - bomull;
 - material för papperstillverkning samt papper;
 - lin;
 - mjukhampa;
 - jute och andra bastfibrer för textilt ändamål;
 - sisal och andra textilfibrer av släktet Agave;
 - kokos, manillahampa, rami och andra vegetabiliska textilfibrer;
 - syntetiska konstfilament;
 - regenatkonstfilament;
 - syntetiska konststapelfibrer;
 - regenatkonststapelfibrer.
- Till exempel, ett garn enligt nr 52.05 tillverkat av bomullsfibrer och syntetiska stapelfibrer är ett blandgarn. Därför får man använda icke-ursprungsmaterial med en vikt av högst 10% av garnets vikt.
 - Till exempel, en ylleväv enligt nr 51.12 tillverkad av yllegarn och syntetiskt garn av stapelfibrer är en blandväv. Därför får man använda syntetiskt garn eller ullgarn eller en kombination av dessa, som inte uppfyller ursprungsregeln, med en vikt av högst 10% av vävens vikt.
 - Till exempel, en tuftad dukvara av textilmaterial enligt nr 58.02 tillverkad av bomullsgarn och bomullsväv är en blandvara endast om bomullsväven själv är en blandväv tillverkad av två eller flera grundtextilmaterial eller om de använda bomullsgarnerna själva utgör blandgarn.

- Till exempel, om den berörda tuftade dukvaran av textilmaterial varit tillverkad av bomullsgarn och syntetväv, hade självklart två olika grundtextilmaterial använts.
- Till exempel, en matta med tuft tillverkad av både regenatgarn och bomullsgarn och med baksida av jute är en blandvara eftersom tre olika grundtextilmaterial använts. Allt icke-ursprungsmaterial som använts i ett senare tillverkningsstadium än vad regeln tillåter får således användas, förutsatt att dess sammanlagda vikt inte överstiger 10% av textilmaterialet i mattan. Alltså skulle jutebaksidan, regenatgarnet och/eller bomullsgarnet kunna vara importerade i detta tillverkningsstadium, förutsatt att viktvikoren är uppfyllda.

6.3 Ifråga om väv innehållande "garn av segmenterat polyuretan med mjuka segment av polyeter, även överspunnet" är denna tolerans 20% för sådant garn.

6.4 I fråga om väv innehållande garn som utgöres av en kärna, bestående av antingen aluminiumfolie eller av plastfilm med eller utan överdrag av aluminiumpulver, med en bredd icke överstigande 5 mm, sammanfogad mellan två plastfilmer med hjälp av klister, är denna tolerans 30% för sådant garn.

Anmärkning 7

7.1 I fråga om de textilvaror som är utmärkta i listan genom en fotnot med hänvisning till denna inledande anmärkning får textilmaterial, med undantag av foder och mellanfoder, som inte uppfyller regeln i kolumn 3 i listan för den ifrågavarande konfektionerade varan användas, förutsatt att de klassificeras enligt ett annat tulltaxenummer än varan och förutsatt att deras värde inte överstiger 8% av varans pris fritt fabrik.

7.2 Besättningsartiklar och tillbehör av icke-textilmaterial eller andra material som innehåller textilmaterial behöver inte uppfylla villkoren i kolumn 3 även om de inte täcks av bestämmelsen i anmärkning 4.3.

7.3 Enligt anmärkning 4.3 får besättningsartiklar och tillbehör av icke-textilmaterial utan ursprung eller andra varor som inte innehåller några textilmaterial under alla förhållanden användas fritt, då de inte kan tillverkas av material upptaget i kolumn 3.

- Till exempel, om en regel i listan säger för en viss textilvara, såsom blusar, att garn måste användas, hindrar detta inte användningen av metallföremål, såsom knappar, eftersom dessa inte kan tillverkas av textilmaterial.

7.4 Då en procentregel gäller måste hänsyn tas till värdet av besättningsartiklar och tillbehör vid beräkningen av värdet av ingående icke-ursprungsmaterial.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
03.02- 03.05	Fisk, annan än levande fisk	Tillverkning varvid allt använt material enligt 3 kap. måste vara ursprungsvara
ur 04.03	Kärnmjök, filmjök, gräddfil, yoghurt, kefir och annan fermenterad eller syrad mjök och grädde, smaksatta eller innehållande frukt, bär, nötter eller kakao	Tillverkning varvid: -- allt använt material enligt 4 kap. skall vara helt framställt, -- ingående fruktsaft, med undantag av ananas-, limefrukt- eller grapefruktsaft, enligt 20.09 skall utgöra ursprungsvara och -- värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 13.02	Växtslem och andra förtjockningsmedel erhållna ur vegetabiliska produkter, modifierade	Tillverkning utgående från icke modifierat växtslem och icke modifierade förtjockningsmedel
16.04	Fisk, beredd eller konserverad; kaviar	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
16.05	Kräftdjur, blötdjur och andra ryggradslösa vattendjur, beredda eller konserverade	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 17.02	Kemiskt ren fruktos och maltos	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet andra material enligt 17.02
17.04	Sockerkonfektyrer (inbegripet vit choklad), inte innehållande kakao	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, förutsatt att värdet av använt material av annat slag enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
18.06	Choklad och andra livsmedelsberedningar innehållande kakao	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, förutsatt att värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
19.01	Maltextrakt; livsmedelsberedningar av mjöl, stärkelse eller maltextrakt, som inte innehåller kakaopulver eller innehåller mindre än 50 viktprocent kakaopulver, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; livsmedelsberedningar av varor enligt nr 04.01-04.04, som inte innehåller kakaopulver eller innehåller mindre än 10 viktprocent kakaopulver, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	-- maltextrakt -- andra	Tillverkning utgående från spannmål enligt 10 kap. Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, förutsatt att värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 19.02	Pastaprodukter, såsom spagetti, makaroner, nudlar, lasagne, gnocchi, ravioli och cannelloni, även kokta, fyllda (med kött eller andra födoämnen) eller på annat sätt beredda, med undantag av sådana varor som innehåller mer än 20 viktprocent kräftdjur, blötdjur eller andra ryggradslösa vattendjur, korv och liknande varor eller kött och andra djurdelar av alla slag, inbegripet fetter av alla slag eller ursprung; couscous, även beredd	Tillverkning varvid all använd spannmål och alla produkter därav, med undantag av durumvete och produkter därav, måste vara helt framställda
19.03	Flingor, gryn o.d., framställda av stärkelse	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst utom från potatisstärkelse enligt 11.08
19.04	Livsmedelsberedningar erhållna genom svällning eller rostning av spannmål eller spannmålsprodukter (t.ex. majsflingor); spannmål annan än majs, i form av korn, förkokt eller på annat sätt beredd: - inte innehållande kakao: -- spannmål, annan än majs, i form av korn, förkokt eller på annat sätt beredd -- andra - innehållande kakao	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst. Beredda eller konserverade korn och kolvar av sockermajs enligt 20.01, 20.04 och 20.05 samt sockermajs, okokt, ångkokt eller kokt i vatten, fryst, enligt 07.10 får dock inte användas. Tillverkning varvid: -- all använd spannmål och alla produkter därav, med undantag av majs av typen Zea Indurata och durumvete och produkter därav, måste vara helt framställda, och -- värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 18.06, förutsatt att värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
19.05	Bakverk, även innehållande kakao; nattvardsbröd, tomma oblatkapslar av sådana slag som är lämpliga för farmaceutiskt bruk, sigilloblater och liknande produkter	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom från material enligt 11 kap. ¹
ur 21.03	Såser samt beredningar för tillredning av såser; blandningar för smaksättningsändamål	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Senapspulver eller beredd senap får dock användas.
ur 21.04	Soppor och buljonger samt beredningar för tillredning av soppor eller buljonger	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom från beredda eller konserverade köksväxter enligt 20.02–20.05
ur 22.02	Vatten, inbegripet mineralvatten och kolsyrat vatten samt andra alkoholfria drycker, med undantag av frukt-, bär- och köksväxtsaft enligt nr 20.09, innehållande socker, mjölk eller mjölkfetter	Tillverkning varvid: <ul style="list-style-type: none"> -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, -- värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik, och -- använd frukt- och bärsaft, med undantag av ananas-, limefrukt- och grapefruktsaft, skall utgöra ursprungsvara
22.05	Vermut och annat vin av färska druvor, smaksatt med växter eller aromatiska ämnen	Tillverkning varvid använda druvor eller använt material erhållna ur druvor skall vara helt framställda
ur 22.08	Likörer och andra spritdrycker med tillsats av sackaros, invertsocker, ägg eller äggula	Tillverkning varvid: <ul style="list-style-type: none"> -- allt använt material klassificeras enligt ett annat nummer än varan och -- använda druvor eller använt material erhållet ur druvor skall vara helt framställda <p>ELLER</p> <p>Om allt övrigt använt material utgör ursprungsvaror, får högst 5 volymprocent arrak användas</p>
ur 25.04	Naturlig kristallinisk grafit, anrikad på kol, renad och malen	Förhöjning av kolinnehållet genom anrikning samt rening och malning av kristallinisk, rå grafit
ur 25.15	Marmor, enkelt sönderdelad genom sågning eller på annat sätt till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form, med en tjocklek som inte överstiger 25 cm	Sönderdelning genom sågning eller på annat sätt av marmor, inbegripet sågad marmor, vars tjocklek överstiger 25 cm

¹ Till och med den 30 november 1993 får dock majsmjöl ("masa"-mjöl) som framställts genom "nixtamalisterings"-metoden (lutbehandling) användas.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 25.16	Granit, porfyr, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadssten, enkelt sönderdelad genom sågning eller på annat sätt till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form, med en tjocklek som inte överstiger 25 cm	Sönderdelning genom sågning eller på annat sätt av sten, inbegripet sågad sten, vars tjocklek överstiger 25 cm
ur 25.18	Bränd dolomit	Bränning av rådolomit
ur 25.19	Naturligt magnesiumkarbonat (magnesit) krossat och förpackat i hermetiskt tillslutna behållare; magnesiumoxid, även ren, annan än smält magnesia och dödbränd (sintrad) magnesia	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Naturligt magnesiumkarbonat (magnesit) får dock användas
ur 25.20	Gips speciellt beredd för dentalbruk	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 25.24	Naturliga asbestfibrer	Tillverkning utgående från asbestkoncentrat
ur 25.25	Glimmerpulver	Malning av glimmer eller av avfall av glimmer
ur 25.30	Brända eller pulveriserade jordpigment	Bränning eller malning av jordpigment
ur 27.07	Oljor i vilka vikten av de aromatiska beståndsdelarna överstiger vikten av de icke-aromatiska beståndsdelarna, utgörande oljor liknande mineraloljor erhållna genom destillation av högtemperaturtjära från stenkol och som vid temperaturer upp till 250°C ger mer än 65 volymprocent destillat (inbegripet blandningar av bensin (petroleum spirit) och bensin) avsedda att användas som drivmedel eller bränsle	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst
27.10	Oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral, andra än råolja; produkter, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, innehållande som karaktärsgivande beståndsdel minst 70 viktprocent oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst
ur 27.12	Raffinerat vaselin	Tillverkning utgående från oraffinerat vaselin
ur 27.12	Paraffin	Tillverkning utgående från "slack wax" eller "scale wax"
ur 27.12	Mikrovax, "slack wax", renad ozokerit, montanvax (lignitvax),	Tillverkning utgående från rå ozokerit

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	torvvax, andra mineralvaxer och liknande produkter erhållna genom syntes eller genom andra processer, även färgade	
ur 28 kap.	Oorganiska kemikalier; organiska och oorganiska föreningar av ädla metaller, av sällsynta jordartsmetaller, av radioaktiva grundämnen och av isotoper; med undantag av ur 28.11, ur 28.33 och ur 28.40 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
ur 28.11	Svavelsyraanhydrid	Tillverkning utgående från svaveldioxid
ur 28.33	Aluminiumsulfat	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 28.40	Natriumperborat	Tillverkning utgående från dinatriumtetraboratpentahydrat
ur 29 kap.	Organiska kemikalier, med undantag av ur 29.05, 29.15, ur 29.32, 29.33 och 29.34 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
ur 29.05	Metallalkoholater av alkoholer enligt detta nummer samt av etanol eller glycerol	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet andra material enligt 29.05. Metallalkoholater enligt detta nummer får dock användas, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
29.15	Mättade acykliska monokarboxylsyror samt deras anhydrider, halogenider, peroxider och peroxisyror; halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst. Värdet av använt material enligt 29.15 och 29.16 får dock inte överstiga 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 29.32	Inre etrar samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av dessa	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst. Värdet av använt material enligt 29.09 får dock inte överstiga 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 29.32	Cykliska acetalter och inre hemiacetalter samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av dessa	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet andra material enligt 29.32
29.33	Heterocykliska föreningar med enbart nitrogen som hetero-	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	atom(er); nukleinsyror och salter av nukleinsyror	som helst. Värdet av använt ma- terial enligt 29.32 och 29.33 får dock inte överstiga 20 % av va- rans pris fritt fabrik
29.34	Andra heterocykliska föreningar	Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst. Värdet av använt ma- terial enligt 29.32, 29.33 och 29.34 får dock inte överstiga 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 30 kap.	Farmaceutiska produkter med undantag av 30.02, 30.03 och 30.04 för vilka reglerna anges ne- dan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock använ- das, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
30.02	<p>Människoblod; djurblod berett för terapeutiskt, profylaktiskt el- ler diagnostiskt bruk; immunsera och andra fraktioner av blod; vac- ciner, toxiner, kulturer av mikro- organismer (med undantag av jäst) och liknande produkter:</p> <ul style="list-style-type: none"> - produkter bestående av två el- ler flera beståndsdelar som har blandats med varandra för te- rapeutiskt eller profylaktiskt bruk eller oblandade produk- ter avsedda för sådant bruk vilka föreligger i avdelade do- ser eller i former eller förpack- ningar för detaljhandelsför- säljning - andra: <ul style="list-style-type: none"> - - människoblod - - djurblod berett för terapeu- tiskt eller profylaktiskt bruk - - fraktioner av blod, andra än immunsera, hemoglobin och serumglobulin 	<p>Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat mate- rial enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskri- vningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat mate- rial enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskri- vningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat mate- rial enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskri- vningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	<p>-- hemoglobin, blodglobulin och serumglobulin</p> <p>-- andra</p>	<p>Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskrivningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskrivningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>
30.03 och 30.04	Medikamenter (med undantag av varor enligt nr 30.02, 30.05 eller 30.06)	<p>Tillverkning varvid:</p> <p>-- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material enligt 30.03 och 30.04 får dock användas, förutsatt att sammanlagda värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik och</p> <p>-- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik</p>
ur 31 kap.	Gödselmedel, med undantag av ur 31.05 för vilka regeln anges nedan	<p>Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.</p>
ur 31.05	<p>Mineraliska eller kemiska gödselmedel som innehåller två eller tre av grundämnena nitrogen (kväve), fosfor och kalium; andra gödselmedel; varor enligt detta kapitel i tablettform eller liknande former eller i förpackningar med en bruttovikt av högst 10 kg, med undantag av:</p> <ul style="list-style-type: none"> - natriumnitrat - kalciumcyanamid - kaliumsulfat - kaliummagnesiumsulfat 	<p>Tillverkning varvid:</p> <p>-- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik och</p> <p>-- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik</p>
ur 32 kap.	<p>Garvämnes- och färgämnesextrakter; garvsyror och garvsyra-derivat; pigment och andra färgämnen; lacker och andra målningfärger; kitt och andra tättnings- och utfyllningsmedel; tryckfärger, bläck och tusch; med undantag av ur 32.01 och 32.05 för vilka reglerna anges nedan</p>	<p>Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.</p>

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 32.01	Garvsyror (tanniner) samt salter, etrar, estrar och andra derivat av garvsyror	Tillverkning utgående från garv- ämnesextrakter av vegetabiliskt ursprung
32.05	Substratpigment; preparat enligt anm. 3 till detta kapitel på basis av substratpigment ²	Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom 32.03 och 32.04 förutsatt att värdet av något ma- terial hänförligt till nr 32.05 inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 33 kap.	Eteriska oljor och resinoider; parfumeringsmedel, kosmetiska preparat och toalettmiddel; med undantag av 33.01 för vilket re- geln anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock använ- das, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
33.01	Eteriska oljor (även terpenfria), inbegripet "concretes" och "ab- solutes"; resinoider; koncentrat av eteriska oljor i fett, icke flyktig olja, vax e.d., erhållna genom s.k. enfleurage eller maceration; terpenhaltiga biprodukter er- hållna vid avterpenisering av ete- riska oljor; vatten från destilla- tion av eteriska oljor och vatten- lösningar av sådana oljor	Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet material ur en annan "grupp" ³ inom detta nummer. Dock får material ur samma grupp användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 34 kap.	Tvål och såpa, organiska ytaktiva ämnen, tvättmedel, smörjmedel, konstgjorda vaxer, beredda vaxer, puts- och skurmedel, ljus och liknande artiklar, modelle- ringspaster, s.k. dentalvax samt dentalpreparat på basis av gips; med undantag av 34.04 för vilket reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock använ- das, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
34.04	Konstgjorda vaxer och beredda vaxer: -- vaxer baserade på paraffin, petroleumvaxer, vaxer er- hållna ur bituminösa mine- ral, "slack wax" eller "scale wax" -- andra	Tillverkning utgående från mate- rial som inte klassificeras enligt 34.04 eller 29 kap. Tillverkning utgående från mate- rial enligt vilket tulltaxenummer som helst med undantag av: -- hydrerade oljor enligt 15.16 som har karaktär av vaxer

² Enligt lydelsen av anm. 3 till 32 kap. är dessa preparat av sådana slag som används för att färga alla slags material eller för att ingå som beståndsdelar vid tillverkning av färgberedningar, förutsatt att de inte klassificeras enligt något annat nummer i 32 kap.

³ Med "grupp" avses vilken del av numret som helst som är åtskild från den övriga texten med semikolon.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
		<p>-- fettsyror, inte kemiskt definerade, eller tekniska fettalkoholer enligt 15.19, som har karaktär av vaxer</p> <p>-- material enligt 34.04</p> <p>Nämnda material får dock användas förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>
ur 35 kap.	Proteiner; modifierad stärkelse; lim och klister; enzymer; med undantag av 35.05 och ur 35.07 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
35.05	Dextrin och annan modifierad stärkelse (t.ex. förklistrad eller förestrad stärkelse); lim och klister på basis av stärkelse, dextrin eller annan modifierad stärkelse: -- företrad eller förestrad stärkelse -- andra	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 35.05 Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom från material enligt 11.08
ur 35.07	Enzympreparat, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
36 kap.	Krut och sprängämnen; pyrotekniska produkter; tändstickor; pyrofora legeringar; vissa brännbara produkter	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 37 kap.	Varor för foto- eller kinobruk med undantag av 37.01, 37.02 och 37.04 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
37.01	Fotografiska plåtar och fotografisk bladfilm, strålningskänsliga, oexponerade, av annat material än papper, papp eller textilvara; bladfilm, strålningskänslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning, även i form av filmpaket:	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	-- färgfilm avsedd för omedelbar bildframställning, i form av filmpaket	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 eller 37.02. Material enligt 37.02 får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
	-- andra	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 eller 37.02. Material enligt 37.01 och 37.02 får dock användas, förutsatt att sammanlagda värdet av dessa inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
37.02	Fotografisk film i rullar, strålningskänslig, oexponerad, av annat material än papper, papp eller textilvara; film i rullar, strålningskänslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 eller 37.02
37.04	Fotografiska plåtar, fotografisk film, fotografiskt papper, fotografisk papp och fotografisk textilvara, exponerade men inte framkallade	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 - 37.04
ur 38 kap.	Diverse kemiska produkter med undantag av ur 38.01, ur 38.03, ur 38.05, ur 38.06, ur 38.07, 38.08 - 38.14, 38.18 - 38.20, 38.22 och 38.23 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 38.01	Kolloidal grafit, suspenderad i olja samt halvkoloidal grafit; kolhaltig elektrodmassa	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 38.01	Grafit i pastaform, utgörande blandning av grafit och mineraloljor vari grafit ingår med mer än 30 viktprocent	Tillverkning varvid värdet av ingående material enligt 34.03 inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 38.03	Raffinerad tallolja	Raffinering av rå tallolja
ur 38.05	Sulfatterpentin, renad	Rening bestående av destillering eller raffinering av rå sulfatterpentin
ur 38.06	Hartsestrar	Tillverkning utgående från harts-syror
ur 38.07	Trätjärbeck	Destillation av trätjära
38.08 - 38.14, 38.18 - 38.20, 38.22 och 38.23	Diverse kemiska produkter:	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	<ul style="list-style-type: none"> - beredda tillsatsmedel för smörjoljor, innehållande oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral, enligt 38.11 - följande varor enligt 38.23: <ul style="list-style-type: none"> -- beredda bindemedel för gjutformar eller gjutkärnor på basis av naturliga hartsartade produkter -- naftensyror, vattenlösliga salter av naftensyror samt estrar av naftensyror -- sorbitol, annan än sorbitol enligt 29.05 -- petroleumulfonater, med undantag av petroleumulfonater av alkalimetaller, av ammonium eller av etanolaminer; tiofenhaltiga sulfonerade destillat av bituminösa skiffrar samt salter därav -- jonbytare -- getter för vakuumrör -- alkalisk järnoxid för rening av gas -- gasvatten och använd gasreningsmassa -- sulfonafteensyror, deras icke vattenlösliga salter och deras estrar -- finkelolja och dippelolja -- blandningar av salter vilka har olika anjoner -- pastor eller massor på basis av gelatin för kopieringsändamål, även på underlag av papper eller textil - andra 	<p>Tillverkning varvid värdet av allt använt material enligt nr 38.11 inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik</p>
ur 39.01 - 39.15	<p>Plaster i obearbetad form; avklipp och annat avfall av plast samt plastskrot; med undantag av ur 39.07 för vilket regeln anges nedan:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- additionshomopolymerer -- andra 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik och -- värdet av använt material enligt 39 kap. inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik⁴ <p>Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 39 kap. inte</p>

⁴ Då fråga är om varor tillverkade av material enligt såväl 39.01 - 39.06 å ena sidan som enligt 39.07 - 39.11 å andra sidan, skall denna inskränkning tillämpas endast med avseende på den materialkategori som överväger viktligt i varan.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik ⁴
ur 39.07	Sampolymer tillverkad av poly- karbonat och sampolymer av akrylnitril-butadien-styren (ABS)	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma num- mer som varan får dock använ- das, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 39.16- 39.21	Halvfabrikat av plast och andra plastvaror, med undantag av ur 39.16, ur 39.17 och ur 39.20, för vilka reglerna anges nedan: - platta produkter, bearbetade utöver endast ytbearbetning eller nedskurna till annan form än rektangulär (inklusive kvadratisk); andra varor, bear- betade utöver endast ytbear- betning - andra: -- av additionshomopolymerer -- andra	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 39 kap. inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid: -- värdet av använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik och -- värdet av använt material en- ligt 39 kap. inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik ⁴ Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 39 kap. inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik ⁴
ur 39.16 och ur 39.17	Profilerade stänger och strängar samt rör och slangar	Tillverkning varvid: -- värdet av använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik och -- värdet av använt material en- ligt samma nummer som va- ran inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 39.20	Ark, folier eller film av jonomer	Tillverkning utgående från ett termoplastiskt partiellt salt utgö- rande en sampolymer av eten och metakrylsyra, delvis neutralise- rad med metalljoner (främst zink- och natriumjoner)
39.22- 39.26	Artiklar av plast	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 40.01	Laminerade plattor av sulkräpp	Hopvalsning av kräpplattor av

⁴ Då fråga är om varor tillverkade av material enligt såväl 39.01 - 39.06 å ena sidan som enligt 39.07 - 39.11 å andra sidan, skall denna inskränkning tillämpas endast med avseende på den materialkategori som överväger viktmissigt i varan.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		naturligt gummi
40.05	Ovulkat gummi med inblandning av tillsatsämnen, i obearbetad form eller i form av plattor, duk eller remsor	Tillverkning varvid värdet av använt material, bortsett från naturligt gummi, inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
40.12	Regummerade eller begagnade däck, andra än massivdäck, av gummi; massivdäck, utbytbara slitbanor samt fälgband, av gummi: -- regummerade däck (även massivdäck och s.k. slanglösa däck) av gummi -- andra	Regummering av begagnade däck Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst med undantag av 40.11 eller 40.12
ur 40.17	Varor av hårdgummi	Tillverkning utgående från hårdgummi
ur 41.02	Oberedda skinn av får eller lamm, utan ullbeklädnad	Borttagning av ull från skinn av får eller lamm, med ullbeklädnad
41.04- 41.07	Läder, annat än läder enligt nr 41.08 eller 41.09	Garvning av förgarvat läder ELLER Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan
41.09	Lackläder och laminerat lackläder; metalliserat läder	Tillverkning utgående från läder enligt 41.04-41.07, förutsatt att dess värde inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 43.02	Garvade eller på annat sätt beredda pälskinn, hopfogade: -- taylor, kors och liknande former -- andra	Blekning eller färgning förutom tillskärning och hopfogning av inte hopfogade, garvade eller beredda pälskinn Tillverkning utgående från inte hopfogade, garvade eller beredda pälskinn
43.03	Kläder och tillbehör till kläder samt andra varor av pälskinn	Tillverkning utgående från inte hopfogade, garvade eller beredda pälskinn, enligt 43.02
ur 44.03	Virke, bilat eller grovt sågat på två eller fyra sidor	Tillverkning utgående från obearbetat virke, även barkat eller endast befriat från splintved
ur 44.07	Virke, sågat eller klivet i längdriktningen eller skuret eller svarvat till skivor med en tjocklek av mer än 6 mm, hyvlat, slipat eller fingerskarvat	Hyvling, slipning eller fingerskarvning
ur 44.08	Skarvat faner med en tjocklek ej överstigande 6 mm samt annat	Skarvning, hyvling, slipning eller fingerskarvning

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	virke, sågat i längdriktningen, skuret eller svarvat till skivor med en tjocklek ej överstigande 6 mm, hyvlat, slipat eller fingerskarvat	
ur 44.09	Virke (inbegripet icke sammanfatt parkettstav), likformigt bearbetat utefter hela längden (sponstat, falsat, fasat, försett med pärlstav, profilerat, bearbetat till rund form e.d.) på kanter eller sidor, slipat eller fingerskarvat	Slipning eller fingerskarvning
ur 44.09	Profilerade lister	Profilerings
ur 44.10- 44.13	Profilerade lister, inbegripet profilerade socklar och andra profilerade skivor eller bräder	Profilerings
ur 44.15	Packlådor, förpackningsaskar, häckar, tunnor, andra än tunnor enligt nr 44.16, och liknande förpackningar av trä	Tillverkning utgående från bräder eller skivor med icke avpassade dimensioner
ur 44.16	Fat, tunnor, kar, baljor och andra tunnbinderarbeten samt delar till sådana arbeten, av trä	Tillverkning utgående från kliven tunnstav, ej bearbetad vidare än genom sågning på de båda huvudsidorna
ur 44.18	Byggnadssnickrier och timmermansarbeten, av trä	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får cellplattor och vissa takspån ("shingles" och "shakes") användas
ur 44.18	Profilerade lister	Profilerings
ur 44.21	Tändstickssplint; skopplig av trä	Tillverkning utgående från trä enligt vilket nummer som helst utom från trätråd enligt 44.09
45.03	Varor av naturkork	Tillverkning utgående från kork enligt 45.01
ur 48.11	Papper och papp, endast linjerade eller rutade	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
48.16	Karbonpapper, självkopierande papper och annat kopierings- eller övertryckspapper (med undantag av papper enligt 48.09), pappersstenciler och offsetplåtar av papper, även förpackade i askar	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
48.17	Kuvert, kortbrev, brevkort med enbart postalt tryck samt korrespondenskort, av papper eller papp; askar, mappar o.d. av papper eller papp, innehållande ett sortiment av brevpapper, papperskuvert e.d.	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av det använda materialet inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 48.18	Toalettpapper	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
ur 48.19	Kartonger, askar, lådor, säckar, påsar och andra förpackningar av papper, papp, cellulosavadd eller duk av cellulosa-fibrer	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av det använda materialet inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 48.20	Brevpapper i block	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 48.23	Andra slag av papper, papp, cellulosavadd eller duk av cellulosa-fibrer, tillskurna till bestämd storlek eller form	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
49.09	Brevkort och vykort, med bildtryck eller annat tryck; tryckta kort med personliga hälsningar, meddelanden eller tillkännagivanden, även med bildtryck, med eller utan kuvert eller utstyrsel	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 49.09 eller 49.11
49.10	Almanackor av alla slag, tryckta, inbegripet almanacksblock: -- s.k. evighetskalendrar samt almanackor med utbytbara block som är monterade underlag av annat material än papper eller papp -- andra	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av det använda materialet inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 49.09 eller 49.11
ur 50.03	Avfall av natursilke (inbegripet silkeskokonger, inte lämpliga för avhaspling, garnavfall samt rivet avfall och riven lump) kardat eller kammat	Kardning eller kamning av avfall av natursilke
55.01 - 55.07	Konststapelfibrer	Tillverkning utgående från kemiskt material eller dissolving-massa
ur 50 - 55 kap.	Garn, monofilamentgarn och tråd	Tillverkning utgående från ⁵ : -- råsilke, avfall av natursilke, kardat eller kammat eller på annat sätt berett för spinning, -- andra naturliga fibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingmassa eller

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		-- material för papperstillverk- ning
ur 50- 55 kap.	Vävnader: -- i förening med gummitråd -- andra	Tillverkning utgående från enkelt garn ⁵ Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kar- dade, kammade eller på an- nat sätt beredda för spin- ning, -- kemiskt material eller dissol- vingmassa eller -- papper ELLER Tryckning jämte åtminstone två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värme- fixering, ruggning, kalandring, krympfribehandling, varaktig appretering, dekatering, impreg- nering, stoppning och noppning) av vävnad vars värde inte översti- ger 47,5 % av varans pris fritt fa- brik
ur 56 kap.	Vadd, filt och bondad duk; spe- cialgarner; surrningsgarn och tåg- virke samt varor av sådana pro- dukter; med undantag av 56.02, 56.04, 56.05 och 56.06 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- kemiskt material eller dissol- vingmassa eller -- material för papperstillverk- ning
56.02	Filt, även impregnerad, överdra- gen, belagd eller laminerad: -- nålfilt -- andra	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- kemiskt material eller dissol- vingmassa Dock får -- filament av polypropen en- ligt 54.02, -- fibrer av polypropen enligt 55.03 eller 55.06 eller -- fiberkabel av polypropen en- ligt 55.01 i vilka varje enskilt filament eller enskild fiber har en längdvikt un- derstigande 9 decitex användas, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer,

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		<ul style="list-style-type: none"> -- konststapelfibrer av kasein eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa
56.04	<p>Tråd och rep av gummi, textilöverdragna; textilgarn samt remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, impregnerade, överdragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast.</p> <ul style="list-style-type: none"> -- tråd och rep av gummi, textilöverdragna -- andra 	<p>Tillverkning utgående från tråd eller rep av gummi, inte textilöverdragna</p> <p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingsmassa eller -- material för papperstillverkning
56.05	<p>Metalliserat garn (även överspunnet), dvs. textilgarn eller remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, i förening med metall i form av tråd eller pulver eller överdragna med metall</p>	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingsmassa eller -- material för papperstillverkning
56.06	<p>Överspunnet garn samt remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, överspunna (dock inte garn enligt nr 56.05 och överspunnet tagelgarn); sniljgarn (inbegripet sniljgarn framställt av textilflock); chainettegarn</p>	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingsmassa eller -- material för papperstillverkning
57 kap.	<p>Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- av nålfilt 	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa <p>Dock får</p> <ul style="list-style-type: none"> -- filament av polypropen enligt nr 54.02, -- fibrer av polypropen enligt nr 55.03 eller nr 55.06 eller -- fiberkabel av polypropen enligt nr 55.01 <p>i vilka varje enskilt filament eller enskild fiber har en längdvikt understigande 9 decitex användas,</p>

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	-- av annan filt	förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa
	-- andra	Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- garn av syntetfilament eller av regenatfilament, -- naturliga fibrer eller -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning
ur 58 kap.	Speciella vävnader; tuftade dukvaror av textilmaterial; spetsar; tapiserier; snörmakeriarbeten; broderier; med undantag av 58.05 och 58.10; regeln för 58.10 anges nedan: -- i förening med gummitråd -- andra	Tillverkning utgående från enkelt garn ⁵ Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa ELLER Tryckning jämte åtminstone två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värme-fixering, ruggning, kalandring, krympfribehandling, varaktig appretering, dekatering, impregnering, stoppning och noppning) av vävnad vars värde inte överstiger 47,5 % av varans pris fritt fabrik
58.10	Broderier som längdvara eller i form av motiv	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
59.01	Textilvävnader överdragna med gummi arabicum e.d. eller med stärkelseprodukter, av sådana slag som används till bokpärmar	Tillverkning utgående från garn

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
59.02	o.d.; kalkerväv; preparerad må- larduk; kanfas och liknande styva textilvävnader av sådana slag som används till hattstommar Kordväv av högstyrkegarn av ny- lon eller andra polyamider, po- lyestrar eller viskos: -- innehållande högst 90 vikt- procent textilmaterial -- andra	Tillverkning utgående från garn Tillverkning utgående från ke- miskt material eller dissolving- massa
59.03	Textilvävnader, impregnerade, överdragna, belagda eller lami- nerade med plast, andra än väv- nader enligt nr 59.02	Tillverkning utgående från garn
59.04	Linoleummattor o.d., även i till- skurna stycken; golvbeläggning bestående av en textiltotten med överdrag eller beläggning, även i tillskurna stycken	Tillverkning utgående från garn ⁵
59.05	Textiltapeter: -- impregnerade, överdragna be- lagda eller laminerade med gummi, plast eller andra mate- rial -- andra	Tillverkning utgående från garn Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kar- dade, kammade eller på an- nat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissol- vingmassa
59.06	Gummibehandlade textilvävna- der, andra än vävnader enligt nr 59.02: -- dukvaror av trikå	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kar- dade, kammade eller på an- nat sätt beredda för spinning

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		eller -- kemiskt material eller dissol- vingmassa
	-- andra vävnader, av garn av syntetfilament, innehåll- ande mer än 90 viktprocent textilmaterial	Tillverkning utgående från ke- miskt material
	-- andra	Tillverkning utgående från garn
59.07	Textilvävnader med annan im- pregnering, annat överdrag eller annan beläggning; målade teater- kulisser, ateljéfonder o.d., av textilvävnad	Tillverkning utgående från garn
ur 59.08	Glödstrumpor, impregnerade	Tillverkning utgående från rundstickad glödstrumpsväv
59.09 - 59.11	Produkter och artiklar av textil- material av sådana slag som läm- par sig för industriellt bruk: -- polerskivor eller polerringar enligt 59.11, av annat mate- riäl än filt -- andra	Tillverkning utgående från garn, eller från lump (inbegripet klipp och liknande avfall) enligt 63.10 Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kar- dade, kammade eller på an- nat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissol- vingmassa
60 kap.	Dukvaror av trikå	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kar- dade, kammade eller på an- nat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissol- vingmassa
61 kap.	Kläder och tillbehör till kläder, av trikå: -- tillverkade genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå som antingen tillskurits eller formats direkt vid fram- ställningen -- andra	Tillverkning utgående från garn ⁶ Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kar- dade, kammade eller på an- nat sätt beredda för spinning eller

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

⁶ Se inledande anmärkning 7.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		-- kemiskt material eller dissolv- vingmassa
ur 62 kap.	Kläder och tillbehör till kläder, av annan textilvara än trikå, med undantag av ur 62.02, ur 62.04, ur 62.06, ur 62.09, ur 62.10, 62.13, 62.14, ur 62.16 och ur 62.17 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning utgående från garn ⁶
ur 62.02, ur 62.04, ur 62.06, ur 62.09 och ur 62.17	Kläder och andra konfektione- rade tillbehör till kläder, för kvin- nor och flickor samt motsvarande artiklar för små barn, broderade	Tillverkning utgående från garn ⁶ ELLER Tillverkning utgående från obro- derad vävnad, förutsatt att värdet av använd sådan vävnad inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik ⁶
ur 62.10, ur 62.16 och ur 62.17	Brandutrustning av väv överdra- gen med aluminiumbehandlad polyesterfolie	Tillverkning utgående från garn ⁶ ELLER Tillverkning utgående från väv, inte belagd, förutsatt att värdet av använd sådan väv inte översti- ger 40 % av varans pris fritt fabrik ⁶
62.13 och 62.14	Näsdukar; sjalar, scarfar, och halsdukar, mantiljer, slöjor o.d.: -- broderade	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,6} ELLER Tillverkning utgående från obro- derad vävnad, förutsatt att värdet av använd sådan vävnad inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik ⁶ Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,6}
	-- andra	
ur 62.17	Mellanlägg till kragar och man- schetter, tillskurna	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik
63.01 - 63.04	Res- och sängfiltar; sänglinne m.m.; gardiner m.m., andra inre- dningsartiklar: - av filt eller av bondad duk	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer eller -- kemiskt material eller dissol- vingmassa

⁶ Se inledande anmärkning 7.⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varans ursprungskaraktär
1	2	3
	- andra: -- broderade	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,7} ELLER Tillverkning utgående från obroderad vävnad (annan än trikå), förutsatt att värdet av använd sådan vävnad inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
	-- andra	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,7}
63.05	Säckar och påsar av sådana slag som används för förpackning av varor	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa
63.06	Presenningar och markiser; tält; segel till båtar, segelbrädor eller fordon; campingartiklar: -- av bondad duk	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa
	-- andra	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ⁵
63.07	Andra konfektionerade artiklar, inbegripet tillskärningsmönster	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
63.08	Satser bestående av vävnadsstycken och garn, med eller utan tillbehör, och avsedda för tillverkning av mattor, tapissierier, broderade borddukar eller servetter eller liknande artiklar av textilmaterial samt föreliggande i detaljhandelsförpackningar	Varje enskild vara i satsen måste uppfylla de ursprungsvillkor som skulle gälla för sådan vara om den inte ingick i satsen. Icke-ursprungsvaror får dock ingå, förutsatt att sammanlagda värdet av dessa inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik
64.01 - 64.05	Skodon	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst utom från sammansatta skodelar bestående av överdelar som fastsatts vid bindsulor eller vid andra underdelar enligt 64.06
65.03	Filthattar och andra huvudbonader av filt, tillverkade av hattstumpar eller plana hattämnen enligt nr 65.01, även ofodrade	Tillverkning utgående från garn eller textilfibrer ⁶

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

⁷ Beträffande trikåvaror, inte elastiska eller gummibehandlade, som framställts genom sömnad eller annan hopfogning av stycken av trikå (utskurna till eller direkt stickade i avsedd form), se inledande anmärkning 7.

⁶ Se inledande anmärkning 7.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	och ogarnerade	
65.05	Hattar och andra huvudbonader, av trikkå eller tillverkade av spetsar, filt eller annan textilvara i längder (dock inte av band eller remsor), även ofodrade och ogarnerade, hårnät av alla slags material, även fodrade och garnerade	Tillverkning utgående från garn eller textilfibrer ⁶
66.01	Paraplyer och parasoller (inbegripet kappaplyer, trädgårdsparasoller och liknande parasoller)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 68.03	Varor av skiffer eller agglomererad skiffer	Tillverkning utgående från bearbetad skiffer
ur 68.12	Varor av asbest; varor av blandningar på basis av asbest eller på basis av asbest och magnesiumkarbonat	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst
ur 68.14	Varor av glimmer; agglomererad eller rekonstruerad glimmer på underlag av papper, papp eller andra material	Tillverkning utgående från bearbetad glimmer, inbegripet agglomererad eller rekonstruerad glimmer
70.06	Glas enligt nr 70.03, 70.04 eller 70.05, böjt, bearbetat på kanterna, graverat, borrat, emaljerat eller på annat sätt bearbetat, men inte inramat och inte i förening med annat material	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.07	Säkerhetsglas bestående av härdat eller laminerat glas	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.08	Flerväggiga isolerrutor av glas	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.09	Speglar av glas, inbegripet backspeglar, även inramade	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.10	Damejeanner, flaskor, burkar, krukor, ampuller och andra behållare av glas, av sådana slag som används för transport eller förpackning av varor; konserveringsburkar av glas; proppar, lock och andra tillslutningsanordningar av glas	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Slipning av glasvaror, förutsatt att värdet av sådan vara i oslipat skick inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
70.13	Glasvaror av sådana slag som används som bords-, köks-, toalett- eller kontorsartiklar, för prydnadsändamål inomhus eller för liknande ändamål (andra än sådana som omfattas av nr 70.10 eller 70.18)	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Slipning av glasvaror, förutsatt att värdet av sådan vara i oslipat skick inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik ELLER

⁶ Se inledande anmärkning 7.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
		Dekorering för hand (med undantag av serigrafiskt tryck) av munblåsta glasvaror, förutsatt att värdet av den munblåsta glasvaran inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 70.19	Varor (andra än garn) av glasfiber	Tillverkning utgående från: -- ofärgade fiberband, roving, garn eller huggna fiberknippen eller -- glasull
ur 71.02, ur 71.03 och ur 71.04	Ädelstenar eller halvädelsstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade), bearbetade	Tillverkning utgående från oarbetade ädelstenar eller oarbetade halvädelsstenar
71.06, 71.08 och 71.10	Ädla metaller: -- oarbetade -- i form av halvfabrikat eller pulver	Tillverkning utgående från material enligt annat nummer än 71.06, 71.08 eller 71.10 ELLER Elektrolytisk, termisk eller kemisk separation av ädla metaller enligt 71.06, 71.08 eller 71.10 ELLER Legering av ädla metaller enligt 71.06, 71.08 eller 71.10, med varandra eller med oädla metaller Tillverkning utgående från oarbetade ädla metaller
ur 71.07, ur 71.09 och ur 71.11	Metall med plätning av ädel metall i form av halvfabrikat	Tillverkning utgående från metall med plätning av ädel metall, oarbetad
71.16	Varor bestående av naturpärlor eller odlade pärlor eller av ädelstenar eller halvädelsstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
71.17	Bijouterivaror som inte omfattas av nr 71.13 eller 71.16	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Tillverkning utgående från delar av oädel metall, inte förgyllda, försilvrade eller platinerade, förutsatt att värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
72.07	Halvfärdiga produkter av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från material enligt 72.01, 72.02, 72.03, 72.04 eller 72.05
72.08- 72.16	Valsade platta produkter, stång och profiler, av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från göt eller andra oarbetade former enligt 72.06
72.17	Tråd av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från halv-

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
		färdigt material enligt 72.07
ur 72.18, 72.19 – 72.22	Halvfärdiga produkter, valsade platta produkter, stång och profi- ler, av rostfritt stål	Tillverkning utgående från göt el- ler andra obearbetade former en- ligt 72.18
72.23	Tråd av rostfritt stål	Tillverkning utgående från halv- färdigt material enligt 72.18
ur 72.24, 72.25 – 72.27	Halvfärdiga produkter, valsade platta produkter samt stång i ore- gelbundet upprullade ringar, av annat legerat stål	Tillverkning utgående från göt el- ler andra obearbetade former en- ligt 72.24
72.28	Annan stång av annat legerat stål; profiler av annat legerat stål; ihåligt borrstål av legerat eller olegerat stål	Tillverkning utgående från göt el- ler andra obearbetade former en- ligt 72.06, 72.18 eller 72.24
72.29	Tråd av annat legerat stål	Tillverkning utgående från halv- färdigt material enligt 72.24
ur 73.01	Spont	Tillverkning utgående från mate- rial enligt 72.06
73.02	Banbyggnadsmateriel av järn el- ler stål för järnvägar eller spårvä- gar, nämligen räler, moträler och kuggskenor, växeltungor, spår- korsningar, växelstag och andra delar till spårväxlar, sliprar, räl- skarvjärn, rälstolar, rälstolskilar, underläggsplattor, klämplattor, spårhållare, spårplattor och an- nan speciell materiel för samman- bindning eller fästande av räler	Tillverkning utgående från mate- rial enligt 72.06
73.04, 73.05 och 73.06	Rör och ihåliga profiler, av järn (annat än gjutjärn) eller stål	Tillverkning utgående från mate- rial enligt 72.06, 72.07, 72.18 eller 72.24
ur 73.07	Rördelar av rostfritt stål (ISO Nr X5CrNiMo 1712), som består av flera delar	Svarvning, borrar, brotsch- ning, gängning, gradning och sandblåstring av smidda ämnen vars värde inte överstiger 35 % av varans pris fritt fabrik
73.08	Konstruktioner (med undantag av monterade eller monterings- färdiga byggnader enligt nr 94.06) och delar till konstruktioner (t.ex. broar, brosektioner, sluss- portar, torn, fackverksmaster, tak, fackverk till tak, dörrar, fönster, dörr- och fönsterkarmar, dörrtrösklar, fönsterluckor, räcken och pelare), av järn eller stål; plåt, stång, profiler, rör o.d. av järn eller stål, bearbetade för användning i konstruktioner	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får pro- filer framställda genom svetsning enligt 73.01 inte användas

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 73.15	Snökedjor	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 73.15 inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 73.22	Radiatorer för centraluppvärmning, inte försedda med elektrisk uppvärmningsanordning	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 73.22 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
ur 74 kap.	Koppar och varor av koppar med undantag av 74.01–74.05. (Regeln för ur 74.03 anges nedan)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 74.03	Kopparlegeringar, i obearbetad form	Tillverkning utgående från raffinerad koppar i obearbetad form eller från avfall och skrot
ur 75 kap.	Nickel och varor av nickel med undantag av 75.01–75.03.	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 76 kap.	Aluminium och varor av aluminium med undantag av 76.01, 76.02 och ur 76.16. (Reglerna för 76.01 och ur 76.16 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
76.01	Aluminium i obearbetad form	Tillverkning genom termisk eller elektrolytisk behandling utgående från olegerat aluminium eller från avfall och skrot
ur 76.16	Varor av aluminium, andra än duk, galler, nät, stängselnät, armeringsnät och liknande produkter, inbegripet ändlösa band, av aluminiumtråd och klippnät av aluminium	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Duk, galler, nät, stängselnät, armeringsnät och liknande produkter, inbegripet ändlösa band, av aluminiumtråd eller klippnät av aluminium får dock användas och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 78 kap.	Bly och varor av bly med undantag av 78.01 och 78.02. (Regeln för 78.01 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
78.01	Bly i obearbetad form: -- raffinerat bly -- annat	Tillverkning utgående från verk- bly Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Avfall och skrot enligt 78.02 får dock inte användas
ur 79 kap.	Zink och varor av zink med un- dantag av 79.01 och 79.02. (Re- geln för 79.01 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik
79.01	Zink i obearbetad form	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Avfall och skrot enligt 79.02 får dock inte användas
ur 80 kap.	Tenn och varor av tenn med un- dantag av 80.01, 80.02 och 80.07. (Regeln för 80.01 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik
80.01	Tenn i obearbetad form	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Avfall och skrot enligt 80.02 får dock inte användas.
ur 81 kap.	Andra oädla metaller, bearbe- tade; varor av dessa material	Tillverkning varvid värdet av allt använt material som klassificeras enligt samma nummer som varan inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
82.06	Satser av handverktyg enligt två eller flera av numren 82.02--82.05, föreliggande i de- taljhandelsförpackningar	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 82.02--82.05. Hand- verktyg enligt 82.02--82.05 får dock ingå i satsen, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik
82.07	Utbytbara verktyg för handverk- tyg, även mekaniska, eller för verktygsmaskiner (t.ex. för pressning, stansning, gängning, borrning, arborning, driftning, fräsning, svarvning eller skruv- dragnig), inbegripet dragskivor för dragnig och matraser för strängpressning av metall, samt verktyg för berg- eller jordborr- ning	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
82.08	Knivar och skärstål för maskiner eller mekaniska apparater	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik
ur 82.11	Knivar med skärande egg, även tandad (inbegripet trädgårdskni- var), inte nämnda eller inbe- gripna någon annanstans	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får kniv- blad och knivskaft av oädel me- tall användas
82.14	Andra skär- och klippverktyg (t.ex. hårklippningsmaskiner, huggknivar och hackknivar för slakterier och charkuterier eller för hushållsbruk, papperskni- var); artiklar och satser av artik- lar för manikyr eller pedikyr (in- begripet nagelfilar)	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får handtag och skaft av oädel metall användas
82.15	Skedar, gafflar, slevar, tårtspa- dar, fiskknivar, smörknivar, sock- ertänger och liknande köks- och bordsartiklar	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får handtag och skaft av oädel metall användas
ur 83.06	Statyetter och andra prydnads- föremål, av oädel metall	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får andra material enligt 83.06 an- vändas, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 30 % av va- rans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
ur 84 kap.	Kärnreaktorer, ⁸ ångpannor, maskiner och apparater samt mekaniska redskap; delar till sådana varor; med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 84.02, 84.03, ur 84.04, 84.06-84.09, 84.11, 84.12, ur 84.13, ur 84.14, 84.15, 84.18, ur 84.19, 84.20, 84.23, 84.25-84.30, ur 84.31, 84.39, 84.41, 84.44-84.47, ur 84.48, 84.52, 84.56-84.66, 84.69-84.72, 84.80, 84.82, 84.84 och 84.85	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
84.02	Ångpannor och andra ånggeneratorer (andra än sådana varmvattenpannor för centraluppvärmning som också kan producera lågtrycksånga); hetvattenpannor	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
84.03, ur 84.04	Värmepannor för centraluppvärmning, andra än sådana enligt nr 84.02 samt hjälpapparater för användning tillsammans med värmepannor för centraluppvärmning	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 84.03 eller 84.04. Material enligt 84.03 eller 84.04 får dock användas förutsatt att sammanlagda värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
84.06	Ångturbiner	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.07	Förbränningskolvmotorer med gnisttändning och med fram- och återgående	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger	

⁸För bränsleelement för kärnreaktorer enligt nummer 84.01 skall regeln i kolumn 3 inte tillämpas förrän den 31 december 1993. Dock får material enligt 84.01 användas till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	eller roterande kolvar	40 % av varans pris fritt fabrik	
84.08	Förbränningskolvmotorer med kompressionständer (diesel- eller semi-dieselmotorer)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.09	Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen för motorer enligt nr 84.07 eller 84.08	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.11	Turbojetmotorer, turbo-propmotorer och andra gasturbinmotorer	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
84.12	Andra motorer	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 84.13	Positiva roterande för-trängningspumpar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
ur 84.14	Fläktar, blåsmaskiner och liknande maskiner för industriellt bruk	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
		till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
84.15	Luftkonditioneringsappa- rater bestående av en mo- tor driven fläkt samt an- ordningar för reglering av temperatur och fuktighet, inbegripet sådana appara- ter i vilka fuktigheten inte kan regleras separat	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.18	Kylskåp, frysar och annan kyl- eller frysutrustning, elektriska och andra; vär- mepumpar, andra än luft- konditioneringsapparater enligt nr 84.15	Tillverkning varvid: - värdet av använt- material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke- ursprungs material inte överstiger vär- det av använt ur- sprungs material	
ur 84.19	Maskiner och apparater för trä-, pappersmassa- och pappindustrierna	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 25 % av va- rans pris fritt fabrik	
84.20	Kalandrar och andra vals- maskiner, andra än ma- skiner för bearbetning av metall eller glas, samt val- sar till sådana maskiner	Tillverkning varvid: - värdet av använt- material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
		högst 25 % av va- rans pris fritt fabrik	
84.23	Vågar (med undantag av vågar känsliga för 0,05 g eller mindre), inbegripet räkne- och kontrollvågar; vikter av alla slag för vå- gar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fa- brik
84.25- 84.28	Maskiner och apparater för lyftning eller annan hantering, lastning, loss- ning eller transport	Tillverkning varvid: - värdet av använt- material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt 84.31 används inom ovanstående pro- centsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
84.29	Självgående bladschakt- maskiner, vägghylar, skrapor, grävmaskiner, lastare, stampmaskiner och vägvältar: - vägvältar	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
	- andra	Tillverkning var- vid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt 84.31 används inom ovanstående pro- centsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
84.30	Andra maskiner och ap- parater för grävning, hyv- ling, planering, stamp- ning, tillpackning, schakt- ning, borring eller bryt- ning av jord, sten, mine-	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	ral eller malm; pålningsmaskiner och påluppdragningsmaskiner; snöplogar och snöslungor	- material enligt 84.31 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
ur 84.31	Delar för vägvältar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.39	Maskiner och apparater, för tillverkning av massa av fibrösa cellulosahaltiga material eller för tillverkning eller efterbehandling av papper eller papp	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 25 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
84.41	Andra maskiner och apparater för bearbetning av pappersmassa, papper eller papp, inbegripet skärmaskiner av alla slag	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 25 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
84.44- 84.47	Maskiner enligt dessa nummer för användning inom textilindustrin	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 84.48	Hjälpmaskiner och hjälpapparater för användning tillsammans med maskiner enligt nr 84.44 och 84.45	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.52	Symaskiner, andra än trådhäftmaskiner enligt nr 84.40; möbler, stativ och överdrag, speciellt konstruerade för symaskiner; symaskinsnålar:		

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	- symaskiner (endast för skyttelsöm) med överdel, vars vikt inte överstiger 16 kg utan motor eller 17 kg med motor	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av icke-ursprungsmaterial som använts vid monteringen av överdelen (exklusive motor) inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - mekanismen för trådspänning, gripmekanismen och mekanismen för zigzagsöm utgör ursprungsvaror	
	- andra	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.56- 84.66	Verktygsmaskiner och andra maskiner samt delar och tillbehör till sådana maskiner enligt 84.56-84.66	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.69- 84.72	Maskiner och apparater för kontorsbruk (t.ex. skrivmaskiner, räknemaskiner, datorer, dupliceringsmaskiner, häftapparater)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.80	Formflaskor för metallgjutier; bottenplattor till gjutformar; gjutmodeller; gjutformar och andra formar för metall (andra än götkokiller), hårdmetall, glas, mineraliska ämnen, gummi eller plast	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik	
84.82	Kullager och rullager	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
		högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
84.84	Packningar av metallplåt i förening med annat material eller av två eller flera skikt av metall; satser av packningar av skilda material, i påsar, kuvert eller liknande förpackningar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.85	Delar till maskiner och apparater, inte försedda med elektriska kopplingsanordningar, isolatorer, spolar, kontaktelement eller andra elektriska anordningar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 85 kap.	Elektriska maskiner och apparater, elektrisk material samt delar till sådana varor; apparater för inspelning eller återgivning av ljud, apparater för inspelning eller återgivning av bilder och ljud för television samt delar och tillbehör till sådana apparater; med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 85.01, 85.02, ur 85.18, 85.19-85.29, 85.35-85.37, ur 85.41, 85.42, 85.44-85.48	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.01	Elektriska motorer och generatorer (med undantag av generatoraggregat)	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.03 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
85.02	Elektriska generatoraggregat och roterande omformare	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt	
			Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
		inte överstiger vär- det av använt ur- sprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte översti- ger 3 % av varans pris fritt fabrik	
85.20	Bandspelare och andra apparater för ljudinspel- ning, även innehållande anordning för ljudåtergiv- ning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fa- brik, - värdet av använt icke- ursprungsmaterial inte överstiger vär- det av använt ur- sprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte översti- ger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
85.21	Apparater för inspelning eller återgivning av video- signaler även med in- byggd video-tuner	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fa- brik, - värdet av använt icke ursprungsmat- erial inte översti- ger värdet av an- vänt ursprungsmat- erial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte översti- ger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
85.22	Delar och tillbehör till ap- parater enligt nr 85.19-85.21	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.23	Beredda oinspelade media för inspelning av ljud eller för liknande in- spelning av andra feno- men, andra än produkter enligt 37 kap.	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.24	Grammfonskivor, inspe-		

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär	
1	2	3 eller	4
	<p>lade band och andra media med inspelningar av ljud eller av andra fenomen, inbegripet matriser för tillverkning av grammofonskivor men inte produkter enligt 37 kap.:</p> <p>- matriser för tillverkning av grammofonskivor</p> <p>- andra</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid:</p> <p>- värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och</p> <p>- material enligt 85.23 inom ovanstående procentsats används endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>
85.25	<p>Apparater för sändning av radiotelefontelegrafi, rundradio eller television, även med inbyggd utrustning för mottagning, ljudinspelning eller ljudåtergivning; televisionskameror</p>	<p>Tillverkning varvid:</p> <p>- värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik,</p> <p>- värdet av använt icke ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och</p> <p>- värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid:</p> <p>- värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och</p> <p>- värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik</p>
85.26	<p>Radarapparater, apparater för radionavigering samt apparater för radio-manövrering eller radio-styrning</p>	<p>Tillverkning varvid:</p> <p>- värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik,</p> <p>- värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och</p> <p>- värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte översti-</p>	<p>Tillverkning varvid:</p> <p>- värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och</p> <p>- värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik</p>

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarakter	
1	2	3 eller	4
85.27	Apparater för mottagning av radiotelefont, radiotelegrafi eller rundradio, även med inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud eller med inbyggt ur	<p>ger 3 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik
85.28	<p>Televisionmottagare (inbegripet videomonitorer och videoprojektorer), även med inbyggd rundradiomottagare, inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud eller inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av videosignaler:</p> <ul style="list-style-type: none"> - apparater för inspelning eller återgivning av videosignaler med inbyggt videotuner 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans värde fritt fabrik <p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik
	- andra		

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
		85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	
85.29	Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till apparater enligt nr 85.25 - 85.28: - lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till apparater för inspelning eller återgivning av videosingaler - andra	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik
85.35 och 85.36	Elektriska apparater för brytning, omkoppling eller skyddande av elektriska kretsar eller för åstadkommande av anslutning till eller förbindelse i elektriska kretsar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.38 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.37	Tavlor, paneler, hyllor, bänkar, skåp o.d. (inbegripet styrskåp för numeriska styrsystem), utrustade med två eller flera apparater enligt nr 85.35 eller 85.36 och avsedda att tjänstgöra som elektriska manöver- eller kopplingsorgan, inbegripet sådana tavlor etc. som innehåller instrument eller apparater enligt 90 kap., dock inte kopplings-	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.38 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	anordningar enligt nr 85.17		
ur 85.41	Dioder, transistorer och liknande halvledarkomponenter eller halvledarelement, med undantag av wafers som inte nedskurits till chips	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
85.42	Elektroniska integrerade kretsar och andra elektroniska mikrokretsar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.41 eller 85.42 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av sammanlagt högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
85.44	Isolerad (inbegripet lackerad eller anodoxiderad) tråd och kabel (även koaxialkabel) och andra isolerade elektriska ledare, även försedda med kopplingsanordningar; optiska fiberkablar, i vilka varje enstaka fiber är försedd med eget hölje, även i förening med elektriska ledare eller försedda med kopplingsanordningar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.45	Kolektroder, kolbors- tar, lampkol, kol för galvaniska element och andra artiklar av grafit eller annat kol, även i förening med metall, av sådana slag som används för elektriskt ändamål	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.46	Elektriska isolatorer, oavsett materialet	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
85.47	Isolerdetaljer (med undantag av isolatorer enligt nr 85.46) för elektriska maskiner eller apparater eller för annat elektriskt ändamål, utgörande detaljer helt av isolermaterial bortsett från mindre metalldelar (t.ex. gängade hylsor) som ingjuts eller inpressats i massan i samband med tillverkningen och som är avsedda uteslutande för sammanfogning; elektriska isolerrör samt förbindningsdetaljer till sådana, av oädel metall, invändigt belagda med isolermaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.48	Elektriska delar till maskiner och apparater, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
86.01- 86.07	Lok och annan rullande järnvägs- och spårvägs-materiel samt delar till sådan materiel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
86.08	Stationär järnvägs- och spårvägsmateriel; mekanisk (inbegripet elektromekanisk) signalerings-, säkerhets- och trafikövervakningsutrustning för järnvägar, spårvägar, landsvägar, gator, floder, kanaler, parkeringsplatser, hamnanläggningar eller flygfält; delar till sådan materiel och utrustning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
86.09	Godsbehållare (containrar), inbegripet sådana för transport av vätskor, speciellt konstruerade och utrustade för befordran med ett eller flera slag av transportmedel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 87 kap.	Fordon, andra än rullande järnvägs- eller spårvägsmateriel, samt delar och tillbehör till fordon, med undantag av de varor enligt följande nummer	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	<p>eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 87.09-87.11, ur 87.12, 87.15 och 87.16</p>		
87.09	<p>Truckar, inte försedda med lyft- eller hanteringsutrustning, av sådana slag som används i fabriker, magasin, hamnområden eller på flygplatser för korta transporter av gods; dragtruckar av sådana slag som används på järnvägsperronger; delar till i detta nummer nämnda fordon</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>
87.10	<p>Stridsvagnar och andra motordrivna pansrade stridsfordon, även utrustade med vapen, samt delar till sådana fordon</p>	<p>Tillverkning varvid - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>
87.11	<p>Motorcyklar (inbegripet mopeder) samt cyklar försedda med hjälpmotor, med eller utan sidvagn; sidvagnar: - med förbränningskolvmotor med fram- och återgående kolv eller kolvar: -- med en cylindervoly m av högst 50 cm³ -- med en cylindervoly m överstigande 50 cm³</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik</p>

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarakter	
1	2	3 eller	4
	- andra	- värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 87.12	Cyklar, inte försedda med kullager	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 87.14	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
87.15	Barnvagnar och delar till barnvagnar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
87.16	Släpfordon och påhängsvagnar; andra fordon, utan mekanisk framdrivningsanordning; delar till fordon enligt detta nummer	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
88.01 och 88.02	Ballonger och luftskepp; andra luftfartyg; rymdfarkoster och bärraketer för rymdfarkoster	Tillverkning varvid ingående material klassificeras enligt annat nummer än varan	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarakter	
1	2	3 eller	4
88.03	Delar till varor enligt nr 88.01 eller 88.02	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 88.03 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
88.04	Fallskärmar (inbegripet styrbara fallskärmar) och s.k. rotochutes; delar och tillbehör till dessa varor: - s.k. rotochutes - andra	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet andra material enligt 88.04 Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 88.04 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
88.05	Startanordningar för luftfartyg; inbromsningsanordningar av sådana slag som används på hangarfartyg samt liknande utrustning; markträningsapparater för flygutbildning; delar till i detta nummer nämnda varor	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 88.05 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
89 kap.	Fartyg samt annan flytande materiel	Tillverkning varvid ingående material klassificeras enligt annat nummer än varan. Fartygsskrov enligt 89.06 får dock ej användas	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
ur 90 kap.	Optiska instrument och apparater, foto- och kinoapparater, instrument och apparater för mätning eller kontroll, medicinska och kirurgiska instrument och apparater; delar och tillbehör till sådana artiklar; med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 90.01, 90.02, 90.04, ur 90.05, ur 90.06, 90.07, 90.11, ur 90.14, 90.15-90.20 och 90.24-90.33	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarakter	
1	2	3 eller	4
90.01	Optiska fibrer och optiska fiberknippen; optiska fiberkablarna, andra än sådana enligt nr 85.44; skivor och plattor av polariserande material; linser (inbegripet kontaktlinser), prismor, speglar och andra optiska element, oavsett materialet, monterade, andra än sådana element av glas som inte är optiskt bearbetade	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.02	Linser, prismor, speglar och andra optiska element, oavsett materialet, monterade, utgörande delar eller tillbehör till instrument eller apparater, andra än sådana element av glas som inte är optiskt bearbetade	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.04	Glasögon o.d., avsedda för synkorrektion, som skydd för ögonen eller för annat ändamål	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 90.05	Kikare (monokulära och binokulära), inbegripet teleskop, samt stativ till sådana, med undantag av astronomiska tuber (refraktorerna) och stativ till sådana	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 90.06	Stilbildskameror; blyxtljusapparater och blyxtlampor, för fotografiskt bruk, andra än blyxtlampor med elektrisk tändning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
		till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke- ursprungsmaterial inte överstiger vär- det av använt ur- sprungsmaterial	
90.07	Kinokameror och kino- projektorer, även med in- byggd utrustning för in- spelning eller återgivning av ljud	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fa- brik, - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke- ursprungsmaterial inte överstiger vär- det av använt ur- sprungsmaterial	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
90.11	Optiska mikroskop, inbe- gripet sådana för fotomik- rografi, kinefotomikrogr- rafi eller mikroprojektion	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke- ursprungsmaterial inte överstiger vär- det av använt ur- sprungsmaterial	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
ur 90.14	Instrument och apparater för navigering, andra än kompasser	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.15	Instrument och apparater för geodesi (inbegripet fo- togrammetrisk geodesi), lantmäteri, hydrografi,	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	oceanografi, hydrologi, meteorologi eller geofysik, med undantag av kompasser; avståndsmätare	fritt fabrik	
90.16	Vågar känsliga för 0,05 g eller mindre, även med tillhörande vikter	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris	fritt fabrik
90.17	Ritinstrument, ritsinstrument och räkneinstrument (t.ex. ritapparater, pantografer, gradskivor, ritbestick, räknestickor och räkneskivor); instrument som hålls i handen för längdmätning (t.ex. mätstockar, mätband, mikrometrar och skjutmått), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris	fritt fabrik
90.18	Instrument och apparater som används för medicinskt, kirurgiskt, dentalt eller veterinärt bruk, inbegripet scintigrafer, andra elektromedicinska apparater samt instrument för synprovning: - tandläkarstolar med inbyggd tandläkarutrustning eller spottkopp - andra	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 90.18 Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
90.19	Apparater för mekanoterapi; massageapparater; apparater för psykotekniska undersökningar; apparater för ozonterapi, syreterapi, aerosolterapi eller konstgjord andning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	samt andra andningsapparater för terapeutiskt bruk	samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
90.20	Andra andningsapparater, inbegripet gasmasker men inte sådana enkla skyddsmasker som varken har mekaniska delar eller utbytbara filter	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
90.24	Maskiner och apparater för provning av hårdhet, hållfasthet, sammanpressbarhet, elasticitet eller andra mekaniska egenskaper hos material (t.ex. metaller, trä, textilvaror, papper eller plast)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.25	Areometrar och liknande instrument, termometrar, pyrometrar, barometrar, hygrometrar och psykrometrar, även registrerade, samt alla slags kombinationer av dessa instrument	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.26	Instrument och apparater för mätning eller kontroll av gasers eller vätskors strömning, nivå, tryck e.d. (t.ex. genomströmningssmätare, nivåmätare, manometrar och värmeförbrukningsmätare), med undantag av instrument och apparater enligt nr 90.14, 90.15, 90.28 och 90.32	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.27	Instrument och apparater för fysikalisk eller kemisk analys (t.ex. polarimetrar, refraktometrar, spektrometrar samt gas- eller rökanalysapparater); instrument och apparater för mätning eller	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	kontroll av viskositet, porositet, dilatation, ytspänning e.d.; instrument och apparater för mätning eller kontroll av värmemängd, ljudnivå eller ljusintensitet (inbegripet exponeringsmätare); mikrotomer		
90.28	Förbruknings- och produktionsmätare för gaser, vätskor eller elektricitet, inbegripet kalibreringsmätare för sådana instrument: - delar och tillbehör - andra	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungs-material inte överstiger värdet av använt ursprungs-material	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
90.29	Varvräknare, produktionsräknare, taxametrar, vägmätare, stegräknare o.d.; hastighetsmätare och takometrar, andra än artiklar enligt nr 90.15; stroboskop	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.30	Oscilloskop, spektrumanalysapparater samt andra instrument och apparater för mätning eller kontroll av elektriska storheter, med undantag av mätare enligt nr 90.28; instrument och apparater för mätning eller påvisande av alfa-, beta-, gamma- eller röntgenstrålning, kosmisk strålning eller annan joniserande strålning	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.31	Instrument, apparater och maskiner för mätning eller kontroll, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	kapitel; profilprojektorer		
90.32	Instrument och apparater för automatisk reglering	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.33	Delar och tillbehör (inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel) till maskiner, instrument och apparater enligt 90 kap.	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 91 kap.	Ur och delar till ur, med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 91.05, 91.09-91.13	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
91.05	Andra ur	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.09	Andra urverk, kompletta och sammansatta	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.10	Kompletta urverk, inte sammansatta eller delvis sammansatta (urverkssatser); ofullständiga urverk, sammansatta; råurverk	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 91.14 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
91.11	Boetter till ur enligt nr 91.01 eller 91.02 samt delar till sådana	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.12	Urfoder och andra höljen till varor enligt detta kapitel samt delar till sådana	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.13	Urarmband och delar till urarmband: -- av oädel metall, även förgyllda, försilvrade eller pläterade eller pläterade med ädel metall -- andra	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik	
92 kap.	Musikinstrument; delar och tillbehör till musikinstrument	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
93 kap.	Vapen och ammunition; delar och tillbehör till vapen och ammunition	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 94.01 och ur 94.03	Möbler av oädel metall vari ingår bomullsväv utan stoppning, varvid vävens vikt inte överstiger 300 g/m ²	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Tillverkning utgående från bomullsväv i tillformade stycken för direkt användning, enligt 94.01 eller 94.03, förutsatt att: -- värdet av sådant material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och -- allt övrigt ingående material utgör ursprungsvaror och klassificeras enligt annat nummer än 94.01 eller 94.03
94.05	Belysningsarmatur och andra belysningsartiklar (inbegripet strålkastare) samt delar till sådana artiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; ljuskyltar, namnplåtar med belysning, o.d. med fast, varaktigt monterad ljuskälla samt delar till sådana artiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
94.06	Monterade eller monteringsfärdiga byggnader	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
95.03	Andra leksaker; skalenliga modeller och liknande modeller för förströelse, mekaniska eller icke mekaniska; pussel av alla slag	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 95.06	Redskap och annan utrustning för kroppsövningar, gymnastik, idrott, annan sport (utom bordtennis), utomhusspel eller utomhuslek, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel; simbassänger och plaskdammar	Tillverkning utgående från material enligt annat nummer än varan. Dock får grovt tillformade ämnen till golfklubbs huvuden användas. Även annat material enligt samma nummer som varan får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
95.07	Spön, fiskkrokar och andra redskap för fiske med rev; landningshåvar, fjärilshåvar och liknande håvar; lockfåglar (andra än sådana som omfattas av nr 92.08 eller 97.05) och liknande artiklar för jakt	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
ur 96.01 och	Varor av animaliska, vegetabiliska eller mineraliska snidnings-	Tillverkning utgående från bearbetade snidningsmaterial enligt

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
ur 96.02	material	samma nummer som varan
ur 96.03	Kvistar, borstar och penslar (med undantag av viskor och liknande endast hopbundna artiklar samt borstar och penslar av mård- eller ekorrhår), mekaniska matt-sopare utan motor, målardynor och målningsrullar, avtorkare o.d. av gummi eller annat mjukt material samt moppar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
96.05	Reseetuier med artiklar för toalettändamål, för sömnad eller för rengöring av skor eller kläder	Varje enskild vara i satsen måste uppfylla de ursprungsvillkor som skulle gälla för sådan vara om den inte ingick i satsen. Icke-ursprungsvaror får dock ingå, förutsatt att sammanlagda värdet av dessa inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik
96.06	Knappar samt knappformar och andra delar till knappar; knapp-ämnen	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi-ceras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av va-rans pris fritt fabrik
96.08	Kulpenor; pennor med filtspets eller annan porös spets; reser-voarpennor och liknande pennor; pennor för duplicering; stiftpen-nor; pennskaft, pennförlängare o.d.; delar inbegripet hylsor och hållare) till artiklar enligt detta nummer, andra än sådana som omfattas av nr 96.09	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får skrivpennor och spetsar till så-dana användas. Även annat ma-terial enligt samma nummer som varan får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
96.12	Färgband för skrivmaskiner och liknande färgband, indränkta med färg eller på annat sätt pre-parerade för att kunna ge ett av-tryck, även på spolar eller i patro-ner; färgdynor (även sådana som inte är indränkta med färg), med eller utan ask	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi-ceras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av va-rans pris fritt fabrik
96.13	Cigarettändare och andra tänd-dare, även mekaniska eller elekt-riska, samt delar till sådana tänd-dare, andra än tändstenar och ve-kar: -- piezoelektriska tändare -- andra	Tillverkning varvid värdet av allt använt material enligt 96.13 inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av allt använt material enligt 96.13 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 96.14	Rökpipor eller piphuvuden	Tillverkning utgående från grovt tillformade ämnen

ANSÖKAN OM VARUCERTIFIKAT

1. Exportör (namn, fullständig adress, land)	EUR. 1 Nr	
	Se anmärkning på omslående sida innan blanketten fylls in*	
3. Mottagare (namn, fullständig adress, land) (sägningen av sändargarven)	2. Ansökan om certifikat som skall användas i den för- månsberättigade handeln mellan och (ange berörda länder, grupper av länder eller områden):	
8. Upplysningar om transporten av sändargarven	4. Land, grupp av länder eller område där varorna skaas ha ursprung	5. Mottagande land, grupp av länder eller område
	7. Anmärkningar	
6. Paketnummer, kassa märke och nummer, anteckning (1), varuslag	9. Bruttovikt (kg) eller annan kvantitet li. m ³ etc.)	10. Fakturor (sägningen av sändargarven)

(1) För kom-
biterade varor
anges antalet
omslutning.
Antalet antalet
artiklar eller
"Dunk"

<p>13. BEGÄRAN OM KONTROLL till</p>	<p>14. RESULTAT AV KONTROLLEN</p> <p>Vid den undersökning som verkstälts har befunnits att detta certifikat (1)</p> <p><input type="checkbox"/> utfärdats av angiven tullanstalt och att de uppgifter som det innehåller är riktiga.</p> <p><input type="checkbox"/> ej uppfyller de fastställda fordringarna (se bifogade anmärkningar).</p>
<p>Ändras om kontroll av riktigheten av detta certifikat.</p> <hr/> <p>(Ort och datum)</p> <p style="text-align: right;">Stamps</p> <hr/> <p>(Namnskrifning)</p>	<hr/> <p>(Ort och datum)</p> <p style="text-align: right;">Stamps</p> <hr/> <p>(Namnskrifning)</p> <p>(1) SÅS KROSS - NÄRINGS- OCH</p>

ANVISNINGAR

1. Certifikatet får inte innehålla radningar eller överskrivningar. Ändringar som vidtages skall göras genom överstrykning av de riktiga uppgifterna. I förekommande fall med angivande av de riktiga uppgifterna. Varsådan ändring måste signeras av den som upprättat certifikatet och besvrikas av tullmyndigheten i det utfärdande landet eller området.
2. Mellanrum får inte lämnas mellan varuposterna på certifikatet och varje varupost skall föregås av ett positionsnummer. Omedelbart under sista teckraden skall en horisontell linje dragas. Outnyttjat utrymme skall sparras på sådant sätt att ytterligare tillägg ej kan göras.
3. Varorna anges enligt handelsbruk och tillräckligt noggrant för att möjliggöra identifiering.

VARUCERTIFIKAT

1. Exportör (namn, fullständig adress, land)		EUR.1 Nr	
		Se anmärkning på omslaget till vilken blanketten dyllas	
3. Mottagare (namn, fullständig adress, land) (underskriften är obligatorisk)		2. Certifikat för användning i den förmånsberättigade handeln mellan och (ange berörda länder, grupper av länder eller områden)	
		4. Land, grupp av länder eller område där varorna skapas på ursprung	5. Mottagarens land, grupp av länder eller område
6. Anmärkningar om varorna (se bilaga 1)		7. Anmärkningar	
8. Produktnummer, tekniska data och nummer enligt den bilaga (1) som gäller		9. Skattewert (kg) eller annan tvärvärde (i öfr. del)	10. Faktura (underskriften är obligatorisk)
11. TULLMYNDIGHETENS INTYG Deklarationen granskad utan anmärkning.		12. EXPORTÖRENS DEKLARATION Underskrift försäkrar härmed att ovan angivna varor uppfyller villkoren för certifikatets erhållande.	
Exporthandling (2): Typ _____ Nr _____ Tullanstalt: _____ Land eller område: _____ _____ Datum _____ _____ (Namn och stämning)		Oli och datum _____ Namn och stämning _____	

(1) För öppna
skattewert varor
angivna under
varorna enligt
bilaga 1 till
certifikatet eller
"Blank"

(2) Dyllas om
den i de fall då
det utgör
varor som
eller omfattas
av bestämmelser
som rör

EXPORTÖRENS DEKLARATION

Undertecknad, exportör av på omstående sida upptagna varor,

FÖRKLARAR att varorna uppfyller villkoren för erhållande av bifogade certifikat

ANGER på följande sätt de omständigheter, som medfört att varorna uppfyller ovannämnda villkor

.....

FÖRETER följande bevismaterial¹

.....

ÄR BEREDD att, på begäran av vederbörlig myndighet, förete bevisning som denna finner nödvändig för att utfärda bifogade certifikat, och godtar, om så erfordras, varje kontroll från myndigheten av bokföringen och omständigheterna kring tillverkning av varorna.

ANSÖKER HÄRMED om utfärdande av bifogade certifikat för varorna.

.....
 (Ort och datum)

.....
 (Namnteckning)

¹ T.ex. importhandlingar, varucertifikat, fakturor, producentdeklarationer etc., som hänför sig till varor som använts vid bearbetningen eller behandlingen eller till varor som återutföres i oförändrat skick.

Bilaga IV till protokoll B

Deklaration enligt artikel 8 punkt 1 b) och c)

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna om inte annat markerats¹⁾ uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med²⁾ och att varornas ursprungsland är^{2,3)}

.....
(Ort och datum)

.....
(Namnteckning)
(Namnet förtydligat genom textning eller med maskinskrift)

¹⁾ Om fakturan också omfattar varor som inte har ursprung i Finland, Island, Norge, Polen, Slovakiska republiken, Sverige, Schweiz, Tjeckiska republiken, Ungern eller Österrike skall exportören tydligt utmärka dem.

²⁾ Finland, Island, Norge, Polen, Slovakiska republiken, Sverige, Schweiz, Tjeckiska republiken, Ungern eller Österrike.

³⁾ Hänvisning kan göras till en särskild kolumn på fakturan i vilken ursprungslandet för varje vara anges.

BILAGA IV

till protokoll B

Deklarationen som hänvisas till i artikel 8 punkt 1(b) och (c) på tjeckiska, finska, franska, tyska, ungerska, isländska, italienska, norska, polska, slovakiska och svenska.

Tjeckiska:

Já, podepsaný vývozce zboží uvedeného v tomto dokladu, prohlašuji, že pokud není jinak uvedeno, toto zboží odpovídá podmínkám stanoveným pro obdržení charakteru původu zboží pro preferenční oběh zboží s a země původu je

Finska:

Allekirjoittanut tässä asiakirjassa mainittujen tavaroiden viejä ilmoittaa, että tavarat, ellei toisin ole merkitty, täyttävät alkuperäaseman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on

Franska:

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que sauf indication contraire ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec et sont originaires de

Tyska:

Der Unterzeichnete, Ausführer der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit erfüllen und daß das Ursprungsland der Waren ist.

Ungerska:

Alulírott, a jelen okmány által fedezett áruk exportőre kijelentem hogy eltérő jelzés hiányában az áruk a -val folytatott kedvezményes kereskedelében a származó helyzet megszerzésének feltételeit kielégítik és az áruk származási országa:

Isländska:

Undirritaður, útflytjandi vara sem skjal þetta tekur til, lýsir því yfir að vörurnar, nema annars sé getið, uppfylla skilyrði til að hljóta upprunaréttindi i friðindaviðskiptum við og upprunaland varanna er

Italienska:

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con e sono originarie di

Norska:

Undertengede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsestatus i preferansesamhandelen med og har opprinnelse i

Polska:

Ja, niżej podpisany eksporter towarów objętych tym dokumentem, oświadczam, że z wyjątkiem gdzie wskazano inaczej, towary spełniają warunki potrzebne do uzyskania statusu pochodzenia w handlu preferencyjnym z i, że krajem pochodzenia towarów jest

Slovakiska:

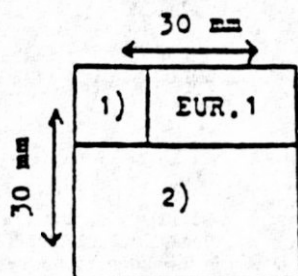
Podpísaný vývozca tovaru uvedeného v tomto doklade vyhlasujem, že pokiaľ nie je uvedené ináč, tento tovar zodpovedá podmienkam stanoveným pre obdržanie charakteru pôvodu pre preferenčný obeh tovaru s a krajina pôvodu je

Svenska:

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna, om inte annat markerats, uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med och att varornas ursprungsland är

Bilaga V till protokoll B

Speciell stämpel som det hänvisas till i artikel 13 punkt 4 (b).



- 1) Exportlandets beteckning eller vapen.
- 2) Uppgift för identifiering av godkänd exportör.

Bilaga VI till protokoll B¹⁾

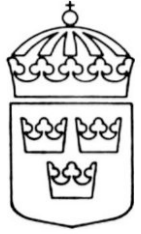
De värden som hänvisas till i artikel 8, punkt 4 i protokoll B motsvarande en avräkningsenhet angivet i nationell valuta för de avtalsslutande länderna är följande:

Österrikiska schilling	14,4794
Finska mark	4,88483
Isländska kronor	74,8336
Norska kronor	7,98528
Svenska kronor	7,59059
Schweiziska francs	1,70478
Polska zloty	12 591,00
Tjeckiska kronor	20,68
Ungerska forint	82,10
Slovakiska kronor	20,68

¹⁾ De värdebestämmelser som avses i artikel 8 punkterna 1c samt 2a och b i protokoll B uttryckta i EFTA-staternas, Polens, Slovakiska republikens, Tjeckiska republikens och Ungerns nationella valutor är följaktligen följande:

	små- försän- delser	resandes personliga bagage	värdegräns för fak- turadek- laration
	(365 ae)	(1 025 ae)	(5 110 ae)
Österrikiska schilling	6 000	15 000	74 000
Finska mark	1 800	5 000	25 000
Isländska kronor	27 300	76 700	382 400
Norska kronor	2 900	8 200	40 800
Svenska kronor	3 000	8 000	39 000
Schweiziska franc	650	1 800	8 800
Polska zloty	4 600 000	12 900 000	64 300 000
Tjeckiska kronor	7 000	22 000	110 000
Ungerska forint	30 000	84 100	419 000
Slovakiska kronor	7 000	22 000	110 000

Sveriges internationella överenskommelser



ISSN 0284-1967

Utgiven av Utrikesdepartementet

SÖ 1993: 63–64

Del 2

Avtal mellan EFTA-staterna och Ungern

Avtal med Ungern om jordbruk

ANNEX IIIREFERRED TO IN ARTICLE 4, PARAGRAPH 2(a)

1. Customs duties on imports applicable in Austria and Sweden on products listed in Table A (products covered by the Treaty Establishing the European Coal and Steel Community) originating in Hungary shall be progressively abolished in accordance with the following timetables:

- (a) In Austria each duty shall be reduced to 50% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to 40%, 20%, 10% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively.

- (b) In Sweden each duty shall be reduced to 60% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to 40%, 20%, 10% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively.

2. Customs duties on imports applicable in Norway and Sweden on products listed in Table B originating in Hungary shall be progressively abolished in accordance with the following timetable:

Each duty shall be reduced to 60% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to 40%, 20% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995 and 1996, respectively.

3. Customs duties on imports applicable in Austria, Norway and Sweden on textile and clothing products listed in Tables C, D and E, respectively, originating in Hungary shall be progressively abolished in accordance with the following timetables:

- (a) In Austria each duty shall be reduced to 65% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to four-sevenths, three-sevenths, two-sevenths and one-seventh of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively. The remaining duty shall be eliminated on 1 January 1998.

- (b) In Norway and Sweden each duty shall be reduced to five-sevenths of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to four-sevenths, three-sevenths, two-sevenths and one-seventh of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively. The remaining duty shall be eliminated on 1 January 1998.

4. As Liechtenstein and Switzerland shall reduce customs duties on industrial products originating in Hungary to 0% of the basic duties on the date of entry into force of the Agreement they may, in case of serious disturbances on the domestic market resulting from lower protection on products listed in Tables A to E during the period of dismantling of customs duties for these products, reintroduce duties providing for a level of protection not higher than the one prevailing at that time in any other EFTA State and in any case not higher than the MFN duties in force in Switzerland at that time.

* * * * *

TABLE A TO ANNEX III

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>26.01</u>		<u>Iron ores and concentrates, including roasted iron pyrites.</u>
		- Iron ores and concentrates, other than roasted iron pyrites :
	2601.11	-- Non-agglomerated
	2601.12	-- Agglomerated
<u>26.02</u>		<u>Manganese ores and concentrates, including manganiferous iron ores and concentrates with a manganese content of 20 % or more, calculated on the dry weight.</u>
<u>26.19</u>	2619.00	<u>Slag, dross (other than granulated slag), scalings and other waste from the manufacture of iron or steel.</u>
ex	2619.00	- Blast-furnace dust
<u>27.01</u>		<u>Coal; briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.</u>
<u>27.02</u>		<u>Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.</u>
<u>27.04</u>	2704.00	<u>Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.</u>

SÖ 1993:63

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	2704.00	- Coke and semi-coke of coal or of lignite, excluding coke and semi-coke for the manufacture of electrodes
<u>72.01</u>		<u>Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.</u>
<u>72.02</u>		<u>Ferro-alloys.</u>
		- Ferro-manganese :
	7202.11	-- Containing by weight more than 2 % of carbon
		- Other :
ex	7202.99	-- Other: --- Ferro-phosphorous containing by weight more than 3 % but less than 15 % of phosphorus
<u>72.03</u>		<u>Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99.94 %, in lumps, pellets or similar forms.</u>
<u>72.04</u>		<u>Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.</u>
<u>72.06</u>		<u>Iron and non-alloy steel in ingots or other primary forms (excluding iron of heading No. 72.03).</u>
<u>72.07</u>		<u>Semi-finished products of iron or non-alloy steel.</u>
		- Containing by weight less than 0.25 % of carbon:
ex	7207.11	-- Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness: --- Rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7207.12	-- Other, of rectangular (other than square) cross-section: --- Rolled or obtained by continuous casting
ex	7207.19	-- Other: --- Of circular or polygonal cross-section and blanks for angles, shapes and sections, rolled or obtained by continuous casting
ex	7207.20	- Containing by weight 0.25 % or more of carbon: -- Of rectangular (including square), circular or polygonal cross-section and blanks for angles, shapes and sections, rolled or obtained by continuous casting
<u>72.08</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.</u>
		- In coils, not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
	7208.11	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.12	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.13	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7208.14	-- Of a thickness of less than 3 mm - Other, in coils, not further worked than hot-rolled :
	7208.21	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.22	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
7208.23		-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
7208.24		-- Of a thickness of less than 3 mm - Not in coils, not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
7208.31		-- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
7208.32		-- Other, of a thickness exceeding 10 mm
7208.33		-- Other, of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
7208.34		-- Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
7208.35		-- Other, of a thickness of less than 3 mm - Other, not in coils, not further worked than hot-rolled :
7208.41		-- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
7208.42		-- Other, of a thickness exceeding 10 mm
7208.43		-- Other, of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
7208.44		-- Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
7208.45		-- Other, of a thickness of less than 3 mm
ex	7208.90	- Other: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)

Heading No.	H.S. Code	Description of products
72.09		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.</u>
		- In coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
7209.11		-- Of a thickness of 3 mm or more
7209.12		-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
7209.13		-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
7209.14		-- Of a thickness of less than 0.5 mm
		- Other, in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
7209.21		-- Of a thickness of 3 mm or more
7209.22		-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
7209.23		-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
7209.24		-- Of a thickness of less than 0.5 mm
		- Not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
7209.31		-- Of a thickness of 3 mm or more
7209.32		-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
7209.33		-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7209.34	-- Of a thickness of less than 0.5 mm - Other, not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
	7209.41	-- Of a thickness of 3 mm or more
	7209.42	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.43	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.44	-- Of a thickness of less than 0.5 mm
ex	7209.90	- Other: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
<u>72.10</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.</u>
		- Plated or coated with tin :
ex	7210.11	-- Of a thickness of 0.5 mm or more: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.12	-- Of a thickness of less than 0.5 mm: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.20	- Plated or coated with lead, includingterne-plate: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square) - Electrolytically plated or coated with zinc :

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7210.31	-- Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.39	-- Other: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square) - Otherwise plated or coated with zinc :
ex	7210.41	-- Corrugated: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.49	-- Other: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.50	- Plated or coated with chromium oxides or with chromium and chromium oxides: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.60	- Plated or coated with aluminium: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.70	- Painted, varnished or coated with plastics: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7210.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Other than silvered, gilded, platinum-plated or enamelled not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
<u>72.11</u>		
7211.11		<p><u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa : -- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
7211.12		<ul style="list-style-type: none"> -- Other, of a thickness of 4.75 mm or more
7211.19		<ul style="list-style-type: none"> -- Other - Other, not further worked than hot-rolled :
7211.21		<ul style="list-style-type: none"> -- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
7211.22		<ul style="list-style-type: none"> -- Other, of a thickness of 4.75 mm or more
7211.29		<ul style="list-style-type: none"> -- Other
ex	7211.30	<ul style="list-style-type: none"> - Not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: -- Of a width exceeding 500 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
ex	7211.41	-- Containing by weight less than 0.25 % of carbon: --- Of a width exceeding 500 mm --- Of a width not exceeding 500 mm in coils intended for the manufacture of tinplate
ex	7211.49	-- Other: --- Of a width exceeding 500 mm:
ex	7211.90	- Other: -- Of a width exceeding 500 mm not further worked than surface-treated
<u>72.12</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.</u>
ex	7212.10	- Plated or coated with tin: -- Tinplate, not further worked than surface-treated -- Other, of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated - Electrolytically plated or coated with zinc:
ex	7212.21	-- Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.29	-- Other: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.30	- Otherwise plated or coated with zinc: -- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7212.40	<ul style="list-style-type: none"> - Painted, varnished or coated with plastics: -- Tinplate, not further worked than varnished -- Other, of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.50	<ul style="list-style-type: none"> - Otherwise plated or coated than silvered, gilded, platinum-plated or enamelled not further worked than surface-treated: -- Of a width exceeding 500 mm
ex	7212.60	<ul style="list-style-type: none"> - Clad: -- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated -- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
<u>72.13</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.</u>
<u>72.14</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.</u>
	7214.20	<ul style="list-style-type: none"> - Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process or twisted after rolling
	7214.30	<ul style="list-style-type: none"> - Of free-cutting steel
	7214.40	<ul style="list-style-type: none"> - Other, containing by weight less than 0.25 % of carbon
	7214.50	<ul style="list-style-type: none"> - Other, containing by weight 0.25 % or more but less than 0.6 % of carbon
	7214.60	<ul style="list-style-type: none"> - Other, containing by weight 0.6 % or more of carbon
<u>72.15</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7215.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
<u>72.16</u>		<u>Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.</u>
	7216.10	<ul style="list-style-type: none"> - U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm - L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm :
	7216.21	-- L sections
	7216.22	<ul style="list-style-type: none"> -- T sections - U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded of a height of 80 mm or more :
	7216.31	-- U sections
	7216.32	-- I sections
	7216.33	-- H sections
	7216.40	<ul style="list-style-type: none"> - L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of 80 mm or more
	7216.50	<ul style="list-style-type: none"> - Other angles, shapes and sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7216.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
<u>72.18</u>		<u>Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.</u>
	7218.10	- Ingots and other primary forms
ex	7218.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.19</u>		<u>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600 mm or more.</u>
		- Not further worked than hot-rolled, in coils :
	7219.11	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7219.12	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7219.13	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7219.14	-- Of a thickness of less than 3 mm - Not further worked than hot-rolled, not in coils :
	7219.21	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7219.22	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7219.23	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7219.24	-- Of a thickness of less than 3 mm - Not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
	7219.31	-- Of a thickness of 4.75 mm or more
	7219.32	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7219.33	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7219.34	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7219.35	-- Of a thickness of less than 0.5 mm
ex	7219.90	- Other: -- Not further worked than surface treated including cladding, or simply cut into shapes of other than rectangle (including square)

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.20</u>		<u>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.</u>
		- Not further worked than hot-rolled :
	7220.11	-- Of a thickness of 4.75 mm or more
	7220.12	-- Of a thickness of less than 4.75 mm
ex	7220.20	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced): -- Of a width exceeding 500 mm
ex	7220.90	- Other: -- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding -- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
<u>72.21</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel.</u>
<u>72.22</u>		<u>Other bars and rods of stainless steel: angles, shapes and sections of stainless steel.</u>
	7222.10	- Bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7222.30	- Other bars and rods: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex	7222.40	- Angles, shapes and sections: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
<u>72.24</u>		<u>Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel.</u>
	7224.10	- Ingots and other primary forms
ex	7224.90	- Other: -- Hot-rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.25</u>		<u>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.</u>
	7225.10	- Of silicon-electrical steel
ex	7225.20	- Of high speed steel: -- Not further worked than rolled, not further worked than surface- treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
	7225.30	- Other, not further worked than hot-rolled, in coils
	7225.40	- Other, not further worked than hot-rolled, not in coils
	7225.50	- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced)
ex	7225.90	- Other: -- Not further worked than surface- treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
<u>72.26</u>		<u>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm.</u>
ex	7226.10	- Of silicon-electrical steel: -- Not further worked than hot-rolled -- Other, of a width exceeding 500 mm
ex	7226.20	- Of high speed steel: -- Not further worked than hot-rolled -- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced) of a width exceeding 500 mm -- Other: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface- treated, including cladding --- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
	7226.91	- Other : -- Not further worked than hot-rolled

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7226.92	-- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced): --- Of a width exceeding 500 mm
ex	7226.99	-- Other: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding --- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
<u>72.27</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.</u>
<u>72.28</u>		<u>Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.</u>
ex	7228.10	- Bars and rods, of high speed steel: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
ex	7228.20	- Bars and rods, of silico-manganese steel: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
	7228.30	- Other bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7228.60	- Other bars and rods: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex	7228.70	- Angles, shapes and sections: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
	7228.80	- Hollow drill bars and rods
<u>73.01</u>		<u>Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7301.10	- Sheet piling
<u>73.02</u>		<u>Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following : rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails.</u>
ex	7302.10	- Rails: -- Other than current conducting with parts of non-ferrous metal
	7302.20	- Sleepers (cross-ties)
ex	7302.40	- Fish-plates and sole plates: -- Rolled
ex	7302.90	- Other: -- Check-rails

* * * * *

TABLE B TO ANNEX III

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
39.01	Polymers of ethylene, in primary forms
39.03	Polymers of styrene, in primary forms
39.04	Polymers of vinyl chloride or of other halogenated olefins, in primary forms:
3904.10	- Polyvinyl chloride, not mixed with any other substances
	- Other polyvinyl chloride:
3904.21	-- Non-plasticised
3904.22	-- Plasticised
3904.30	- Vinyl chloride-vinyl acetate copolymers
3904.40	- Other vinyl chloride copolymers

* * * * *

TABLE C TO ANNEX III

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>52.04</u>	5204.11	<u>Cotton sewing thread, whether or not put up for retail sale.</u>
		- Not put up for retail sale :
	5204.11	-- Containing 85 % or more by weight of cotton
	5204.19	-- Other
<u>52.05</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85 % or more by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>
<u>52.06</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85 % by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>
<u>52.08</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m².</u>
<u>52.09</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m².</u>
<u>52.10</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing less than 85 % by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m².</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>52.11</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing less than 85 % by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m².</u>
<u>52.12</u>		<u>Other woven fabrics of cotton.</u>
<u>55.08</u>		<u>Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale.</u>
	5508.10	- Of synthetic staple fibres
<u>55.09</u>		<u>Yarn (other than sewing thread) of synthetic staple fibres, not put up for retail sale.</u>
<u>55.11</u>		<u>Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale.</u>
	5511.10	- Of synthetic staple fibres, containing 85 % or more by weight of such fibres
	5511.20	- Of synthetic staple fibres, containing less than 85 % by weight of such fibres
<u>58.01</u>		<u>Woven pile fabrics and chenille fabrics, other than fabrics of heading No. 58.02 or 58.06.</u>
	5801.10	- Of wool or fine animal hair - Of cotton :
	5801.21	-- Uncut weft pile fabrics
	5801.22	-- Cut corduroy
	5801.23	-- Other weft pile fabrics
	5801.24	-- Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.25	-- Warp pile fabrics, cut
	5801.26	-- Chenille fabrics

Heading No.	H. S. Code	Description of products
		- Of man-made fibres :
	5801.31	-- Uncut weft pile fabrics
	5801.32	-- Cut corduroy
	5801.33	-- Other weft pile fabrics
	5801.34	-- Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.35	-- Warp pile fabrics, cut
	5801.36	-- Chenille fabrics
<u>58.02</u>		<u>Terry towelling and similar woven terry fabrics, other than narrow fabrics of heading No. 58.06; tufted textile fabrics, other than products of heading No. 57.03.</u>
<u>58.11</u>		<u>Quilted textile products in the piece, composed of one or more layers of textile materials assembled with padding by stitching or otherwise, other than embroidery of heading No. 58.10.</u>
<u>60.01</u>		<u>Pile fabrics, including "long pile" fabrics and terry fabrics, knitted or crocheted.</u>
<u>60.02</u>		<u>Other knitted or crocheted fabrics.</u>
	6002.20	- Other, of a width not exceeding 30 cm
		- Other fabrics, warp knit (including those made on galloon knitting machines) :
	6002.41	-- Of wool or fine animal hair
	6002.42	-- Of cotton
	6002.43	-- Of man-made fibres
		- Other :
	6002.91	-- Of wool or fine animal hair
	6002.92	-- Of cotton

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6002.93	-- Of man-made fibres
<u>61.01</u>		<u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03.</u>
	6101.10	- Of wool or fine animal hair
	6101.20	- Of cotton
	6101.30	- Of man-made fibres
<u>61.02</u>		<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04.</u>
	6102.10	- Of wool or fine animal hair
	6102.20	- Of cotton
	6102.30	- Of man-made fibres
<u>61.03</u>		<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>
		- Jackets and blazers :
	6103.31	-- Of wool or fine animal hair
	6103.32	-- Of cotton
	6103.33	-- Of synthetic fibres
	6103.39	-- Of other textile materials

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>61.04</u>		<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>
		- Jackets and blazers :
	6104.31	-- Of wool or fine animal hair
	6104.32	-- Of cotton
	6104.33	-- Of synthetic fibres
	6104.39	-- Of other textile materials
		- Dresses :
	6104.41	-- Of wool or fine animal hair
	6104.42	-- Of cotton
	6104.43	-- Of synthetic fibres
	6104.44	-- Of artificial fibres
<u>61.05</u>		<u>Men's or boys' shirts, knitted or crocheted.</u>
<u>61.06</u>		<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted.</u>
	6106.10	- Of cotton
	6106.20	- Of man-made fibres
ex	6106.90	- Of other textile materials: -- Of wool or fine animal hair
<u>61.07</u>		<u>Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
		- Underpants and briefs:
	6107.11	-- Of cotton
	6107.12	-- Of man-made fibres
	6107.19	-- Of other textile materials

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>61.08</u>		<u>Women's or girls' slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, negligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
		- Briefs and panties :
	6108.21	-- Of cotton
	6108.22	-- Of man-made fibres
	6108.29	-- Of other textile materials
<u>61.09</u>		<u>T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted.</u>
<u>61.10</u>		<u>Jerseys, pullovers, cardigans, waist-coats and similar articles, knitted or crocheted.</u>
	6110.10	- Of wool or fine animal hair
	6110.20	- Of cotton
	6110.30	- Of man-made fibres
<u>61.12</u>		<u>Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted.</u>
		- Track suits :
	6112.11	-- Of cotton
	6112.12	-- Of synthetic fibres
	6112.19	-- Of other textile materials
	6112.20	- Ski suits
<u>61.13</u>	6113.00	<u>Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07.</u>
<u>61.14</u>		<u>Other garments, knitted or crocheted.</u>
	6114.10	- Of wool or fine animal hair

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6114.20	- Of cotton
	6114.30	- Of man-made fibres
<u>61.15</u>		<u>Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted.</u>
		- Panty hose and tights :
	6115.12	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more
	6115.19	-- Of other textile materials
	6115.20	- Women's full-length or knee-length hosiery, measuring per single yarn less than 67 decitex
		- Other :
	6115.91	-- Of wool or fine animal hair
	6115.92	-- Of cotton
	6115.93	-- Of synthetic fibres
	6115.99	-- Of other textile materials
<u>62.01</u>		<u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03.</u>
		- Other :
	6201.91	-- Of wool or fine animal hair
	6201.92	-- Of cotton
	6201.93	-- Of man-made fibres
<u>62.02</u>		<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other :
	6202.91	-- Of wool or fine animal hair
	6202.92	-- Of cotton
	6202.93	-- Of man-made fibres
<u>62.03</u>		<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :
	6203.41	-- Of wool or fine animal hair
	6203.42	-- Of cotton
	6203.43	-- Of synthetic fibres
	6203.49	-- Of other textile materials
<u>62.04</u>		<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
		- Dresses :
	6204.41	-- Of wool or fine animal hair
	6204.42	-- Of cotton
	6204.43	-- Of synthetic fibres
	6204.44	-- Of artificial fibres
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :
	6204.61	-- Of wool or fine animal hair
	6204.62	-- Of cotton
	6204.63	-- Of synthetic fibres
	6204.69	-- Of other textile materials

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>62.05</u>		<u>Men's or boys' shirts.</u>
	6205.10	- Of wool or fine animal hair
	6205.20	- Of cotton
	6205.30	- Of man-made fibres
<u>62.06</u>		<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses.</u>
	6206.20	- Of wool or fine animal hair
	6206.30	- Of cotton
	6206.40	- Of man-made fibres
<u>62.07</u>		<u>Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>
<u>62.08</u>		<u>Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>
<u>63.02</u>		<u>Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen.</u>
		- Other bed linen, printed:
	6302.21	-- Of cotton
	6302.22	-- Of man-made fibres
	6302.29	-- Of other textile materials
		- Other bed linen :
	6302.31	-- Of cotton
	6302.32	-- Of man-made fibres
	6302.39	-- Of other textile materials
		- Other table linen :

Heading No.	H.S. Code	Description of products
6302.51		-- Of cotton
6302.53		-- Of man-made fibres
6302.59		-- Of other textile materials
6302.60		- Toilet linen and kitchen linen, of terry towelling or similar terry fabrics, of cotton
		- Other :
6302.91		-- Of cotton
6302.93		-- Of man-made fibres
6302.99		-- Of other textile materials

* * * * *

TABLE D TO ANNEX III

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
56.07	Twine, cordage, ropes and cables, whether or not plaited or braided and whether or not impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics
5607.41	- Of polyethylene or polypropylene:
5607.49	-- Binder or baler twine
5607.50	-- Other
	- Of other synthetic fibres
56.08	Knotted netting of twine, cordage or rope; made up fishing nets and other made up nets, of textile materials
59.09	Textile hosepipng and similar textile tubing, with or without lining, armour or accessories of other materials
61.05	Men's or boys' shirts, knitted or crocheted
61.07	Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted
61.10	Jerseys, pullovers, cardigans, waist-coats and similar articles, knitted or crocheted
61.12	Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted
	- Track suits:
6112.11	-- Of cotton
6112.12	-- Of synthetic fibres
6112.19	-- Of other textile materials
6112.20	- Ski suits

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
ex 61.15	Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted
	- Panty hose and tights:
ex 6115.11	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn less than 67 decitex, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.12	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.19	-- Of other textile materials, except those elasticated by means of rubber threads
	- Stockings, socks and other hosiery:
ex 6115.91	-- Of wool or fine animal hair, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.92	-- Of cotton, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.93	-- Of synthetic fibres, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.99	-- Of other textile materials, except those elasticated by means of rubber threads
62.01	Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03
62.02	Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04
62.03	Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
62.04	Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
62.05	Men's or boys shirts
62.10	Garments made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07
62.11	Track suits, ski suits and swimwear; other garments
6211.20	- Ski suits
	- Other garments, men's or boys':
6211.31	-- Of wool or fine animal hair
6211.32	-- Of cotton
6211.33	-- Of man-made fibres
6211.39	-- Of other textile materials
	- Other garments, women's or girls':
6211.41	-- Of wool or fine animal hair
6211.42	-- Of cotton
6211.43	-- Of man-made fibres
6211.49	-- Of other textile materials
63.02	Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen
	- Bed linen, not knitted or crocheted, printed:
6302.21	-- Of cotton
ex 6302.22	-- Of man-made fibres, except non-wovens
6302.29	-- Of other textile materials
	- Bed linen, not knitted or crocheted, other:
6302.31	-- Of cotton
ex 6302.32	-- Of man-made fibres, except non-wovens
6302.39	-- Of other textile materials

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
63.03	Curtains (including drapes) and interior blinds; curtain or bed valances
	- Knitted or crocheted:
6303.11	-- Of cotton
6303.12	-- Of synthetic fibres
6303.19	-- Of other textile materials
	- Other:
ex 6303.91	-- Of cotton, except interior blinds
ex 6303.92	-- Of synthetic fibres, except interior blinds
ex 6303.99	-- Of other textile materials, except interior blinds
63.06	Tarpaulins, awnings and sunblinds; tents; sails for boats, sailboards or landcraft; camping goods
	- Tents:
6306.21	-- Of cotton
6306.22	-- Of synthetic fibres
6306.29	-- Of other textile materials
94.04	Mattress supports; articles of bedding and similar furnishing (for example, mattresses, quilts, eiderdowns, cushions, pouffes and pillows) fitted with springs or stuffed or internally fitted with any material or of cellular rubber or plastics, whether or not covered
9404.30	- Sleeping bags
9404.90	- Other

* * * * *

TABLE E TO ANNEX III

<u>HS heading No</u>	<u>Description of products</u>
51.09	Yarn of wool or fine animal hair, put up for retail sale
51.11	Woven fabrics of carded wool or of carded fine animal hair
51.12	Woven fabrics of combed wool or of combed fine animal hair
52.04	Cotton sewing thread, whether or not put up for retail sale
ex 52.05	Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85% or more by weight of cotton, not put up for retail (except 5205.15, 5205.25, 5205.35 and 5205.45 -- Yarn measuring per single yarn less than 125 decitex /exceeding 80 metric number per single yarn/)
ex 52.06	Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85% by weight of cotton, not put up for retail sale (except 5206.15, 5206.25, 5206.35 and 5206.45 -- Yarn measuring per single yarn less than 125 decitex /exceeding 80 metric number per single yarn/)

- 52.07 Cotton yarn (other than sewing thread) put up for retail sale
- ex 52.08 Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m² (except ex 5208.11:
 - Unbleached:
 -- Plain weave, weighing not more than 100g/m²:
 --- Not mercerised, weighing per m² 14 g or more but not more than 40g, containing per cm² 13 or more but not more than 24 threads in the warp and weft combined)
- 52.09 Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m²
- 52.10 Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m²
- 52.11 Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m²
- 52.12 Other woven fabrics of cotton
- 54.01 Sewing thread of man-made filaments, whether or not put up for retail sale
- ex 5401.20 - Of artificial filaments:
 -- put up for retail sale
- 54.07 Woven fabrics of synthetic filament yarn including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.04
- 54.08 Woven fabrics of artificial filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.05
- 55.08 Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale
- 55.09 Yarn (other than sewing thread) of synthetic staple fibres, not put up for retail sale

- 55.10 Yarn (other than sewing thread) of artificial staple fibres, not put up for retail sale
- 55.11 Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale
- 55.12 Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing 85 % or more by weight of synthetic staple fibres
- 55.13 Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres, mixed mainly or solely with cotton, of a weight not exceeding 170 g/m²
- 55.14 Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres, mixed mainly or solely with cotton, of a weight exceeding 170 g/m²
- 55.15 Other woven fabrics of synthetic staple fibres
- 55.16 Woven fabrics of artificial staple fibres
- 56.01 Wadding of textile materials and articles thereof; textile fibres, not exceeding 5 mm in length (flock), textile dust and mill neps
 - Wadding; other articles of wadding:
 - 5601.21 -- Of cotton
 - 5601.22 -- Of man-made fibres
 - 5601.29 -- Other
- 56.02 Felt, whether or not impregnated, coated, covered or laminated
- 56.03 Nonwovens, whether or not impregnated, coated, covered or laminated
- 56.04 Rubber thread and cord, textile covered; textile yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics

- 56.07 Twine, cordage, ropes and cables, whether or not plaited or braided and whether or not impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics
- ex 5607.50 - Of other synthetic fibres:
 -- Of synthetic staple fibres
- 5607.90 - Other
- 56.08 Knotted netting of twine, cordage or rope; made up fishing nets and other made up nets, of textile materials
- ex 57.02 Carpets and other textile floor coverings, woven, not tufted or flopped, whether or not made up, including "Kelem", "Schumacks", "Karamanie" and similar handwoven rugs, (except ex 5702.20 - Floor coverings of coconut fibre (coir), not mixed with other fibres)
- ex 57.03 Carpets and other textile floor coverings, tufted, whether or not made up, (except ex 5703.90 - Floor coverings of coconut fibre (coir), not mixed with other fibres)
- 57.04 Carpets and other textile floor coverings, of felt, not tufted or flopped, whether or not made up
- ex 57.05 Other carpets and other textile floor coverings, whether or not made up, (except ex 5705.00 - Of coconut fibre (coir), not mixed with other fibres)
- 58.01 Woven pile fabrics and chenille fabrics, other than fabrics of heading No. 58.02 or 58.06
- 58.02 Terry towelling and similar woven terry fabrics, other than narrow fabrics of heading No. 58.06; tufted textile fabrics, other than products of heading No. 57.03
- 58.03 Gauze, other than narrow fabrics of heading No. 58.06
- 58.04 Tullies and other net fabrics, not including woven, knitted or crocheted fabrics; lace in the piece, in strips or in motifs

- 58.06 Narrow woven fabrics, other than goods of heading No. 58.07; narrow fabrics consisting of warp without weft assembled by means of an adhesive (bolducs)
- 58.07 Labels, badges and similar articles of textile materials, in the piece, in strips or cut to shape or size, not embroidered
- 58.08 Braids in the piece; ornamental trimmings in the piece, without embroidery, other than knitted or crocheted; tassels, pompons and similar articles
- 59.01 Textile fabrics coated with gum or amylaceous substances, of a kind used for the outer covers of books or the like; tracing cloth; prepared painting canvas; buckram and similar stiffened textile fabrics of a kind used for hat foundations
- ex 59.02 Tyre cord fabric of high tenacity yarn of nylon or other polyamides, polyesters or viscose rayon
- ex 5902.10 - Of nylon or other polyamides:
 -- Other
- ex 5902.20 - Of polyesters:
 -- Other
- 5902.90 - Other
- 59.03 Textile fabrics impregnated, coated, covered or laminated with plastics, other than those of heading No. 59.02
- 59.04 Linoleum, whether or not cut to shape; floor coverings consisting of a coating or covering applied on a textile backing, whether or not cut to shape
- 59.05 Textile wall coverings
- 59.09 Textile hosepiping and similar textile tubing, with or without lining, armour or accessories of other materials
- 59.10 Transmission or conveyor belts or belting, of textile material, whether or not reinforced with metal or other material
- 59.11 Textile products and articles, for technical uses, specified in Note 7 to this Chapter

- 60.01 Pile fabrics, including "long pile" fabrics and terry fabrics, knitted or crocheted
- 60.02 Other knitted or crocheted fabrics
- 61.01 Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03
- 61.02 Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04
- 61.03 Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted
- 61.04 Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted
- 61.05 Men's or boys' shirts, knitted or crocheted
- 61.06 Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted
- 61.07 Men's or boys' underpants, briefs, night-shirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted
- 61.08 Women's or girls' slips petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted
- 61.09 T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted
- 61.10 Jerseys, pullovers, cardigans, waistcoats and similar articles, knitted or crocheted
- 61.11 Babies' garments and clothing accessories, knitted or crocheted
- 61.12 Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted

- 61.13 Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07
- 61.14 Other garments, knitted or crocheted
- 61.15 Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted
- 61.16 Gloves, mittens and mitts, knitted or crocheted
- 61.17 Other made up clothing accessories, knitted or crocheted; knitted or crocheted parts of garments or of clothing accessories
- 62.01 Men's or boys' overcoats, car-coats, capes cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No.62.03
- 62.02 Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04
- 62.03 Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
- 62.04 Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
- 62.05 Men's or boys' shirts
- 62.06 Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses
- 62.07 Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles
- 62.08 Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, negligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles

- 62.09 Babies' garments and clothing accessories
- 62.10 Garments, made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07
- 62.11 Track suits, ski suits and swimwear; other garments
- 62.12 Brassières, girdles, corsets, braces, suspenders, garters and similar articles and parts thereof, whether or not knitted or crocheted
- 62.14 Shawls, scarves, mufflers, mantillas, veils and the like
- 62.15 Ties, bow ties and cravats
- 63.01 Blankets and travelling rugs
- 63.02 Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen
- 63.03 Curtains (including drapes) and interior blinds; curtains or bed valances
- 63.04 Other furnishing articles, excluding those of heading No. 94.04
- 63.06 Tarpaulins, awnings and sunblinds; tents; sails for boats, sailboards or landcraft; camping goods
- 63.07 Other made up articles, including dress patterns
- 94.04 Mattress supports; articles of bedding and similar furnishing (for example, mattresses, quilts, eiderdowns, cushions, pouffes and pillows) fitted with springs or stuffed or internally fitted with any material or of cellular rubber or plastics, whether or not covered
- 9404.30 - Sleeping bags
- ex 9404.90 - Other:
-- Quilts and cushions, not stuffed with down or feathers

* * * * *

som avses i artikel 4 punkt 2 a)

1. De importtullar som tillämpas i Österrike och Sverige för varor vilka är upptagna i lista A till denna bilaga (varor som omfattas av avtalet om upprättande av den Europeiska kol- och stålgemenskapen (EKS)) med ursprung i Ungern skall successivt avvecklas enligt följande tidtabeller:

- a) i Österrike skall varje tullsats sänkas till 50% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till 40%, 20%, 10% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995, 1996 respektive 1997.
- b) I Sverige skall varje tullsats sänkas till 60% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till 40%, 20%, 10% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995, 1996 respektive 1997.

2. De importtullar som tillämpas i Norge och Sverige för varor med ursprung i Ungern som är upptagna i lista B till denna bilaga skall successivt avvecklas enligt följande tidtabell:

Varje tullsats skall sänkas till 60% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till 40%, 20% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995 respektive 1996.

3. De importtullar som tillämpas i Österrike, Norge och Sverige på textil- och beklädnadsvaror med ursprung i Ungern, vilka är upptagna i listorna C, D respektive E till denna bilaga skall successivt avvecklas enligt följande tidtabeller:

- a) I Österrike skall varje tullsats sänkas till 65% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till fyra sjundedelar, tre sjundedelar, två sjundedelar och en sjundedel av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995, 1996 respektive 1997. Återstående tull skall avskaffas den 1 januari 1998.
- b) I Norge och Sverige skall varje tullsats sänkas till fem sjundedelar av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till fyra sjundedelar, tre sjundedelar, två sjundedelar och en sjundedel av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995, 1996 respektive 1997. Återstående tull skall avskaffas den 1 januari 1998.

4. Eftersom Liechtenstein och Schweiz skall sänka tullar på industrivaror med ursprung i Ungern till 0% av bastullarna den dag då avtalet träder i kraft, får de, i händelse av allvarliga störningar på den inhemska marknaden beroende på lägre skydd för varor upptagna i listorna A – E i denna bilaga, under perioden för avtrappning av tullarna för dessa varor, återinföra tullar som ger en skyddsnivå som inte är högre än den som råder i någon annan EFTA-stat vid denna tidpunkt och inte i något fall är högre än de MGN-tullar som är i kraft i Schweiz vid denna tidpunkt.

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
26.01	Järnmalm, även anrikad, inbegripet rostad svavelkis och andra rostade naturliga järnsulfider: - järnmalm, även anrikad, annan än rostad svavelkis och andra rostade naturliga järnsulfider:
2601.11	-- osintrad
2601.12	-- sintrad
26.02	Manganmalm, även anrikad, inbegripet manganhaltig järnmalm, även anrikad, med en manganhalt av minst 20 viktprocent, beräknat på torrsubstansen
26.19 ur 2619.00	Ogranulerad slagg, glödspån och annat avfall från järn- och ståltillverkning: - masugnsstoff
27.01	Stenkol; briketter och liknande fasta bränslen framställda av stenkol
27.02	Brunkol, även agglomererad, dock inte gagat (jet)
27.04 ur 2704.00	Koks (inbegripet lågtemperaturkoks) av stenkol, brunkol eller torv, även agglomererad; retortkol: - koks (inbegripet lågtemperaturkoks) av stenkol eller av brunkol, med undantag av koks (inbegripet lågtemperaturkoks) för framställning av elektroder
72.01	Tackjärn och spegeljärn i form av tackor eller i andra obearbetade former
72.02	Ferrolegeringar: - ferromangan: 7202.11 -- innehållande mer än 2 viktprocent kol - andra slag: ur 7202.99 -- andra: --- ferfosfor innehållande mer än 3 men mindre än 15 viktprocent fosfor
72.03	Produkter erhållna genom direkt reduktion av järnmalm (järnsvamp) samt andra porösa, järnbaserade produkter i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former; järn med en renhetsgrad av minst 99,94 viktprocent i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former
72.04	Avfall och skrot av järn eller stål; omsmältningsgöt av järn eller stål
72.06	Järn och olegerat stål i form av göt eller i andra obearbetade former (med undantag av järn enligt nr 72.03)
72.07	Halvfärdiga produkter av järn eller olegerat stål: - innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol: ur 7207.11 -- med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt och med en bredd av mindre än två gånger tjockleken: --- varmvalsade eller stränggjutna ur 7207.12 -- andra, med rektangulärt tvärsnitt: --- varmvalsade eller stränggjutna ur 7207.19 -- andra: --- med cirkulärt eller mångsidigt tvärsnitt samt ämnen till profiler varmvalsade eller stränggjutna ur 7207.20 - innehållande minst 0,25 viktprocent kol: -- med kvadratisk, rektangulärt, cirkulärt eller mångsidigt tvärsnitt samt ämnen till profiler, varmvalsade eller stränggjutna

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
72.08	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, varmvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: - i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter varmvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7208.11	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.12	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.13	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.14	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm
	- andra slag, i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter varmvalsningen:
7208.21	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.22	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.23	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.24	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm
	- inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7208.31	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av högst 1 250 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, utan mönster i relief
7208.32	-- andra, med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.33	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.34	-- andra, med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.35	-- andra, med en tjocklek av mindre än 3 mm
	- andra slag, inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen:
7208.41	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av högst 1 250 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, utan mönster i relief
7208.42	-- andra, med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.43	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.44	-- andra, med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.45	-- andra, med en tjocklek av mindre än 3 mm
ur 7208.90	- andra slag: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.09	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, kallvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: - i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7209.11	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.12	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.13	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.14	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm
	- andra slag, i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:
7209.21	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.22	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.23	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.24	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm
	- inte i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7209.31	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.32	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.33	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.34	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm
	- andra slag, inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
7209.41	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.42	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.43	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm:
7209.44	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm
ur 7209.90	-- andra slag: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.10	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: -- överdragna med tenn, dock inte pläterade:
ur 7210.11	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.12	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.20	-- överdragna med bly, dock inte pläterade: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.31	-- överdragna med zink på elektrolytisk väg: -- av stål med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.39	-- andra: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.41	-- överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade: -- korrugerade: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.49	-- andra: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.50	-- överdragna med kromoxider eller med krom och kromoxider, dock inte pläterade: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.60	-- överdragna med aluminium, dock inte pläterade: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.70	-- målade, lackerade eller plastöverdragna: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.90	-- andra slag: -- andra än överdragna med silver, guld, platina eller emalj, inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.11	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: -- varmvalsade men inte vidare bearbetade, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7211.11	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av mer än 150 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, inte i ringar eller rullar och utan mönster i relief
7211.12	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm
7211.19	-- andra -- andra slag, varmvalsade men inte vidare bearbetade:

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
7211.21	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av mer än 150 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, inte i ringar eller rullar och utan mönster i relief
7211.22	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm
7211.29	-- andra
ur 7211.30	- kallvalsade men inte vidare bearbetade, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): -- med en bredd av mer än 500 mm -- andra slag, kallvalsade men inte vidare bearbetade:
ur 7211.41	-- innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol: --- med en bredd av mer än 500 mm --- med en bredd av högst 500 mm i rullar för framställning av vitplåt
ur 7211.49	-- andra: --- med en bredd av mer än 500 mm
ur 7211.90	- andra slag: -- med en bredd av mer än 500 mm inte vidare bearbetade än ytbehandlade
72.12	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
ur 7212.10	- överdragna med tenn, dock inte pläterade: -- vitplåt, inte vidare bearbetad än ytbehandlad -- andra, med en bredd överstigande 500 mm, inte vidare bearbetad än ytbehandlad
ur 7212.21	- överdragna med zink på elektrolytisk väg: -- av stål med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): --- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.29	-- andra: --- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.30	- överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.40	- målade, lackerade eller plastöverdragna: -- vitplåt inte vidare bearbetad än lackerad -- andra, med en bredd överstigande 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.50	- försedda med annat överdrag, dock inte pläterade eller överdragna med silver, guld, platina eller emalj, inte vidare bearbetade än ytbehandlade: -- med en bredd av mer än 500 mm
ur 7212.60	- pläterade: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade -- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade, inte vidare bearbetade än pläterade
72.13	Stång av järn eller olegerat stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar
72.14	Annan stång av järn eller olegerat stål, smidd, varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, även vriden efter valsningen men inte vidare bearbetad:
7214.20	- med mindre försänkningar, kammar eller andra mindre deformationer åstadkomna under valsningsprocessen eller vriden efter valsningen (armeringsjärn)
7214.30	- av automatstål
7214.40	- annan stång, innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol
7214.50	- annan stång, innehållande minst 0,25 men mindre än 0,6 viktprocent kol:

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
7214.60	- annan stång, innehållande minst 0,6 viktprocent kol
72.15	Annan stång av järn eller olegerat stål:
ur 7215.90	- andra slag: -- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men inte vidare bearbetad
72.16	Profiler av järn eller olegerat stål:
7216.10	- U-, I- eller H-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av mindre än 80 mm
	- L- eller T-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av mindre än 80 mm:
7216.21	-- L-profiler
7216.22	-- T-profiler
	- U-, I- eller H-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av minst 80 mm:
7216.31	-- U-profiler
7216.32	-- I-profiler
7216.33	-- H-profiler
7216.40	- L- eller T-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av minst 80 mm
7216.50	- andra profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade
ur 7216.90	- andra slag: -- varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade profiler, pläterade men inte vidare bearbetade
72.18	Rostfritt stål i form av göt eller i andra obearbetade former; halvfärdiga produkter av rostfritt stål:
7218.10	- i form av göt eller i andra obearbetade former
ur 7218.90	- andra slag: -- varmvalsade eller stränggjutna
72.19	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av minst 600 mm:
	- varmvalsade men inte vidare bearbetade, i ringar eller rullar:
7219.11	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7219.12	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7219.13	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7219.14	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm
	- varmvalsade men inte vidare bearbetade, inte i ringar eller rullar:
7219.21	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7219.22	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7219.23	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7219.24	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm
	- kallvalsade men inte vidare bearbetade:
7219.31	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm
7219.32	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7219.33	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7219.34	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7219.35	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm
ur 7219.90	- andra slag: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.20	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av mindre än 600 mm:
	- varmvalsade men inte vidare bearbetade:
7220.11	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm
7220.12	-- med en tjocklek av mindre än 4,75 mm
ur 7220.20	- kallvalsade men inte vidare bearbetade: -- med en bredd av mer än 500 mm
ur 7220.90	- andra slag: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
	-- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade och pläterade men inte vidare bearbetade
72.21	Stång av rostfritt stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar
72.22	Annan stång av rostfritt stål; profiler av rostfritt stål:
7222.10	- stång, varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad men inte vidare bearbetad
ur 7222.30	- annan stång:
	-- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men inte vidare bearbetad
ur 7222.40	- profiler:
	-- varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade, även pläterade men inte vidare bearbetade
72.24	Annat legerat stål i form av göt eller i andra obearbetade former; halv-färdiga produkter av annat legerat stål:
7224.10	- i form av göt eller i andra obearbetade former
ur 7224.90	- andra slag:
	-- varmvalsade eller stränggjutna
72.25	Valsade platta produkter av annat legerat stål, med en bredd av minst 600 mm:
7225.10	- av kisellegerat stål för elektriskt ändamål
ur 7225.20	- av snabbstål:
	-- inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
7225.30	- andra, varmvalsade men inte vidare bearbetade, i ringar eller rullar
7225.40	- andra, varmvalsade men inte vidare bearbetade, inte i ringar eller rullar
7225.50	- andra, kallvalsade men inte vidare bearbetade
ur 7225.90	- andra slag:
	-- inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.26	Valsade platta produkter av annat legerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm:
ur 7226.10	- av kisellegerat stål för elektriskt ändamål:
	-- varmvalsade men inte vidare bearbetade
	-- andra, med en bredd av mer än 500 mm
ur 7226.20	- av snabbstål:
	-- varmvalsade, men inte vidare bearbetade
	-- kallvalsade men inte vidare bearbetade, med en bredd av mer än 500 mm
	-- andra:
	--- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)
	--- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade och pläterade, men inte vidare bearbetade
	- andra slag:
7226.91	-- varmvalsade men inte vidare bearbetade
ur 7226.92	-- kallvalsade men inte vidare bearbetade:
	--- med en bredd av mer än 500 mm
ur 7226.99	-- andra:
	--- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)
	--- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade och pläterade, men inte vidare bearbetade
72.27	Stång av annat legerat stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar
72.28	Annan stång av annat legerat stål; profiler av annat legerat stål; ihåligt borrhåll av legerat eller olegerat stål:
ur 7228.10	- stång av snabbstål:

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
ur 7228.20	- - varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, även pläterad, men inte vidare bearbetad
	- stång av kisel-manganstål:
7228.30	- - varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, även pläterad, men inte vidare bearbetad
ur 7228.60	- annan stång:
	- - varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad, men inte vidare bearbetad
ur 7228.70	- profiler:
	- - varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade, även pläterade, men inte vidare bearbetade
7228.80	- ihålligt borrarstål
73.01	Spont av järn eller stål, även med borrarade eller stansade hål eller tillverkad genom sammanfogning; profiler framställda genom svetsning, av järn eller stål:
7301.10	- spont
73.02	Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, moträler och kuggskenor, växeltungor, spårkorsningar, växelstag och andra delar till spårväxlar, sliprar, rälskarvjärn, rälstolar, rälstolskilar, underläggsplattor, klämplattor, spårhållare, spårplattor och annan speciell materiel för sammanbindning eller fästande av räler:
ur 7302.10	- räler:
	- - andra än strömskenor med ledare av annan metall än järn
7302.20	- sliprar
ur 7302.40	- rälskarvjärn och underläggsplattor:
	- - valsade
ur 7302.90	- andra slag:
	- - moträler

LISTA B TILL BILAGA III

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
39.01	Polymerer av eten, i obearbetad form
39.03	Polymerer av styren, i obearbetad form
39.04	Polymerer av vinylklorid eller av andra halogenerade olefiner, i obearbetad form:
3904.10	- polyvinylklorid, inte blandad med andra ämnen
	- annan polyvinylklorid:
3904.21	- - inte mjukgjord
3904.22	- - mjukgjord
3904.30	- sampolymerer av vinylklorid och vinylacetat
3904.40	- andra sampolymerer med vinylklorid

LISTA C Österrike

LISTA D Norge

(varulistorna utelämnade här)

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
51.09	Garn av ull eller fina djurhår, i detaljhandelsuppläggningar
51.11	Kardgarnsvävnader av ull eller fina djurhår
51.12	Kamgarnsvävnader av ull eller fina djurhår
52.04	Sytråd av bomull, även i detaljhandelsuppläggningar
ur 52.05	Garn av bomull (annat än sytråd), innehållande minst 85 viktprocent bomull, inte i detaljhandelsuppläggningar (med undantag av nr 5205.15, 5205.25, 5205.35 och 5205.45 – garn hos vilket enkelgarnet har en längdvikt av mindre än 125 decitex [över nr 80 i metrisk numrering för enkelt garn])
ur 52.06	Garn av bomull (annat än sytråd), innehållande mindre än 85 viktprocent bomull, inte i detaljhandelsuppläggningar: (med undantag av nr 5206.15, 5206.25, 5206.35 och 5206.45 – garn hos vilket enkelgarnet har en längdvikt av mindre än 125 decitex [över nr 80 i metrisk numrering för enkelt garn])
52.07	Garn av bomull (annat än sytråd) i detaljhandelsuppläggningar
ur 52.08	Vävnader av bomull, innehållande minst 85 viktprocent bomull och vägande högst 200 g/m ² (med undantag av ur nr 5208.11 – oblekta: – – med tvåskaftsbindning vägande högst 100 g/m ² : – – – inte merceriserade, vägande minst 14 g/m ² men högst 40 g/m ² , som på en yta av 1 cm ² innehåller sammanlagt minst 13 men högst 24 varp- och väftrådar)
52.09	Vävnader av bomull, innehållande minst 85 viktprocent bomull och vägande mer än 200 g/m ²
52.10	Vävnader av bomull, innehållande mindre än 85 viktprocent bomull, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av konstfibrer och vägande högst 200 g/m ²
52.11	Vävnader av bomull, innehållande mindre än 5 viktprocent bomull, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av konstfibrer och vägande mer än 200 g/m ²
52.12	Andra vävnader av bomull
54.01 ur 5401.20	Sytråd av konstfilament, även i detaljhandelsuppläggningar: – av regenatfilament: – – i detaljhandelsuppläggningar
54.07	Vävnader av garn av syntetfilament, inbegripet vävnader framställda av material enligt nr 54.04
54.08	Vävnader av garn av regenatfilament, inbegripet vävnader framställda av material enligt nr 54.05
55.08	Sytråd av konststapelfibrer, även i detaljhandelsuppläggningar
55.09	Garn (annat än sytråd) av syntetstapelfibrer, inte i detaljhandelsuppläggningar
55.10	Garn (annat än sytråd) av regenatstapelfibrer, inte i detaljhandelsuppläggningar
55.11	Garn (annat än sytråd) av konststapelfibrer, i detaljhandelsuppläggningar

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
55.12	Vävnader av syntetstapelfibrer innehållande minst 85 viktprocent sådana fibrer
55.13	Vävnader av syntetstapelfibrer, innehållande mindre än 85 viktprocent sådana fibrer, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av bomull, med en vikt av högst 170 g/m ²
55.14	Vävnader av syntetstapelfibrer, innehållande mindre än 85 viktprocent sådana fibrer, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av bomull, med en vikt av mer än 170 g/m ²
55.15	Andra vävnader av syntetstapelfibrer
55.16	Vävnader av regenatstapelfibrer
56.01	Vadd av textilmaterial och varor av sådan vadd, textilfibrer med en längd av högst 5 mm (flock) samt stoft och noppor av textilmaterial: - vadd; andra varor av vadd:
5601.21	-- av bomull
5601.22	-- av konstfibrer
5601.29	-- andra
56.02	Filt, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad
56.03	Bondad duk, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad
56.04	Tråd och rep av gummi, textilöverdragna; textilgarn samt remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, impregnerade, överdragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast
56.07	Surrningsgarn och tågvirke, även flätade och även impregnerade, överdragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast: - av andra syntetfibrer: - av syntetstapelfibrer - andra slag
ur 5607.50 5607.90	
56.08	Knutna nät av surrningsgarn eller tågvirke, som längdvara eller i avpassade stycken; avpassade fisknät och andra fiskredskap av nät samt andra konfektionerade varor av nät, av textilmaterial
ur 57.02	Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial, vävda, inte tuftade eller flockade, även konfektionerade, inbegripet kelim-, soumak- och karamanievävnader och liknande handvävda produkter (med undantag av ur nr 5702.20 - golvbeläggning av kokosfibrer, utan inblandning av andra fibrer)
ur 57.03	Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial, tuftade, även konfektionerade (med undantag av ur nr 5703.90 - golvbeläggning av kokosfibrer, utan inblandning av andra fibrer)
57.04	Mattor och annan golvbeläggning av filt av textilmaterial, inte tuftade eller flockade, även konfektionerade
ur 57.05	Andra mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial, även konfektionerade (med undantag av ur nr 5705.00 - av kokosfibrer, utan inblandning av andra fibrer)
58.01	Luggvävnader, inbegripet sniljvävnader, andra än varor enligt nr 58.02 och 58.06
58.02	Handduksfrotté och liknande frottévävnader, andra än band enligt nr 58.06; tuftade dukvaror av textilmaterial, andra än varor enligt nr 57.03

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
58.03	Slingervävnader, andra än band enligt nr 58.06
58.04	Tyll, trådgårdinsvävnad och nätknytningar; spetsar som längdvara eller i form av motiv
58.06	Vävda band, andra än varor enligt ur 58.07; band bestående av sammanklustrade parallella trådar eller fibrer
58.07	Etiketter, märken och liknande artiklar av textilmaterial, som längdvara eller tillskurna, inte broderade
58.08	Flätor som längdvara; snörmakeriarbeten som längdvara, utan broderier och inte utgörande trikåvaror; tofsar, pomponger och liknande artiklar
59.01	Textilvävnader överdragna med gummi arabicum e.d. eller med stärkelseprodukter, av sådana slag som används till bokpärmar o.d.; kalkerväv; preparerad målarduk; kanfas och liknande styva textilvävnader av sådana slag som används till hattstommar
59.02	Kordväv av högstyrkegarn av nylon eller andra polyamider, polyestrar eller viskos:
ur 5902.10	- av nylon eller andra polyamider:
	- - ej impregnerad, överdragen eller belagd med gummi
ur 5902.20	- av polyestrar:
	- - ej impregnerad, överdragen eller belagd med gummi
5902.90	- andra slag
59.03	Textilvävnader, impregnerade, överdragna, belagda eller laminerade med plast, andra än vävnader enligt nr 59.02
59.04	Linoleummattor o.d., även i tillskurna stycken; golvbeläggning bestående av en textiltotten med överdrag eller beläggning, även i tillskurna stycken
59.05	Textiltapeter
59.09	Brandslangar och liknande slangar av textilmaterial, även med invändig beläggning, armering eller tillbehör av annat material
59.10	Drivremmar och transportband av textilmaterial, även förstärkta med metall eller annat material
59.11	Produkter och artiklar av textilmaterial, för tekniskt bruk, specificerade i anm 7 till detta kapitel
60.01	Luggvaror, inbegripet varor med lång lugg samt frotté, av trikå
60.02	Andra dukvaror av trikå
61.01	Överrockar, bilrockar, slängkappor, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, av trikå, för män eller pojkar
61.02	Kappor (inbegripet slängkappor), bilrockar, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, av trikå, för kvinnor eller flickor
61.03	Kostymer, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 61.01) och byxor (andra än badbyxor), av trikå, för män eller pojkar
61.04	Dräkter, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 61.02), klänningar, kjolar, byxkjolar och byxor, av trikå, för kvinnor eller flickor
61.05	Skjortor av trikå, för män eller pojkar

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
61.06	Blusar, skjortor och skjortblusar av trikså, för kvinnor eller flickor
61.07	Kalsonger, nattskjortor, pyjamas, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, av trikså, för män eller pojkar
61.08	Underklänningar, underkjolar, underbyxor, trosor, nattlinnen, pyjamas, negligéer, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, trikså, för kvinnor eller flickor
61.09	T-tröjor, undertröjor och liknande tröjor, av trikså
61.10	Tröjor, (andra än sådana enligt nr 61.09), pulloverar, koftor, västar och liknande artiklar, av trikså
61.11	Babykläder och tillbehör till sådana kläder, av trikså
61.12	Träningsoveraller, skidkläder, baddräkter och badbyxor, av trikså
61.13	Kläder av dukvaror av trikså enligt nr 59.03, 59.06 eller 59.07
61.14	Andra kläder av trikså
61.15	Strumpbyxor, trikåer, strumpor, sockor o.d., inbegripet åderbrocksstrumpor samt skodon utan påsatt sula, av trikså
61.16	Handskar och vantar av trikså
61.17	Andra konfektionerade tillbehör till kläder, av trikså; delar till kläder eller till tillbehör till kläder, av trikså
62.01	Överrockar, bilrockar, slängkappor, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, för män eller pojkar
62.02	Kappor, (inbegripet slängkappor), bilrockar, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, för kvinnor eller flickor
62.03	Kostymer, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 62.01) och byxor (andra än badbyxor), för män eller pojkar
62.04	Dräkter, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 62.02), klänningar, kjolar, byxkjolar och byxor, för kvinnor eller flickor
62.05	Skjortor för män eller pojkar
62.06	Blusar, skjortor och skjortblusar, för kvinnor eller flickor
62.07	Undertröjor, kalsonger, nattskjortor, pyjamas, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, för män eller pojkar
62.08	Linnen, undertröjor, underklänningar, underkjolar, underbyxor, trosor, nattlinnen, pyjamas, negligéer, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, för kvinnor eller flickor
62.09	Babykläder och tillbehör till sådana kläder
62.10	Kläder av textilvaror enligt nr 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 eller 59.07
62.11	Träningsoveraller, skidkläder, baddräkter och badbyxor; andra kläder
62.12	Bysthållare, gördlar, korsetter, hängslen, strumphållare, strumpeband och liknande artiklar samt delar till sådana varor, även av trikså
62.14	Sjalar, scarfar, halsdukar, mantiljer, slöjor o.d.

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
62.15	Slipsar och liknande artiklar
63.01	Res- och sängfilter
63.02	Sänglinne, bordslinne, toaletthanddukar, kökshanddukar och liknande artiklar
63.03	Gardiner, rullgardiner och draperier; gardinkappor och sängomhängen
63.04	Andra inredningsartiklar, andra än sådana enligt nr 94.04
63.06	Presenningar och markiser; tält; segel till båtar, segelbrädor eller fordon; kampingartiklar
63.07	Andra konfektionerade artiklar, inbegripet tillskärningsmönster
94.04	Resårbotten till sängar; sängkläder och liknande inredningsartiklar (tex madrasser, sängtäcken, kuddar och puffar) försedda med resårer, stoppning eller inlägg av vilket material som helst eller tillverkade av poröst gummi eller porös plast, med eller utan överdrag:
9404.30	- sovsäckar
ur 9404.90	- andra slag: - - sängtäcken och kuddar, inte stoppade med dun eller fjäder

ANNEX IV

REFERRED TO IN ARTICLE 4, PARAGRAPH 2(b)(i)

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>25.05</u>		<u>Natural sands of all kinds, whether or not coloured, other than metal-bearing sands of Chapter 26.</u>
	2505.10-003	- Silica sands and quartz sands
ex	2505.90	- Other:
	995	-- Other than foundry sand
<u>25.06</u>		<u>Quartz (other than natural sands); quartzite, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.</u>
ex	2506.10	- Quartz:
	020	-- Crushed quartz
<u>25.07</u>		<u>Kaolin and other kaolinic clays, whether or not calcined.</u>
ex	2507.00	- Washed kaolin, in lumps
	037	
<u>25.08</u>		<u>Other clays (not including expanded clays of heading No. 68.06), andalusite, kyanite and sillimanite, whether or not calcined; mullite; chamotte or dinas earth.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
	2508.10-000	- Bentonite
	2508.20-001	- Decolourising earths and fuller's earth
	2508.40-003	- Other clays
	2508.50-004	- Andalusite, kyanite and sillimanite
	2508.60-005	- Mullite
	2508.70-006	- Chamotte or dinas earths
<u>25.10</u>		<u>Natural calcium phosphates, natural aluminium calcium phosphates and phosphatic chalk.</u>
	2510.20-006	- Ground
<u>25.12</u>		<u>Siliceous fossil meals (for example, Kieselguhr, tripolite and diatomite) and similar siliceous earths, whether or not calcined, of an apparent specific gravity of 1 or less.</u>
<u>25.17</u>		<u>Pebbles, gravel, broken or crushed stone, of a kind commonly used for concrete aggregates, for road metalling or for railway or other ballast, shingle and flint, whether or not heat-treated; macadam of slag, dross or similar industrial waste, whether or not incorporating the materials cited in the first part of the heading; tarred macadam; granules, chippings and powder, of stones of heading No. 25.15 or 25.16, whether or not heat-treated</u>
	2517.10-008	- Pebbles, gravel, broken or crushed stone, of a kind commonly used for concrete aggregates, for road metalling or for railway or other ballast, shingle and flint, whether or not heat-treated
	2517.30-000	- Tarred macadam

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
		- Granules, chippings and powder, of stones of heading No. 25.15 or 25.16, whether or not heat-treated :
	2517.41-004	-- Of marble
	2517.49-008	-- Other
<u>25.19</u>		<u>Natural magnesium carbonate (magnesite); fused magnesia; dead-burned (sintered) magnesia, whether or not containing small quantities of other oxides added before sintering; other magnesium oxide, whether or not pure.</u>
ex	2519.90 013	- Other: -- Chemically pure magnesium oxide
<u>25.29</u>		<u>Felspar; leucite; nepheline and nepheline syenite; fluorspar.</u>
	2529.10-003	- Felspar
<u>25.30</u>		<u>Mineral substances not elsewhere specified or included.</u>
ex	2530.90 991	- Other: -- Other
<u>26.02</u>		<u>Manganese ores and concentrates, including manganiferous iron ores and concentrates with a manganese content of 20 % or more, calculated on the dry weight.</u>
<u>27.07</u>		<u>Oils and other products of the distillation of high temperature coal tar; similar products in which the weight of the aromatic constituents exceeds that of the non-aromatic constituents.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
	2707.50-001	- Other aromatic hydrocarbon mixtures of which 65 % or more by volume (including losses) distils at 250 °C by the ASTM D 86 method
		- Other:
	2707.91-008	-- Creosote oils
<u>27.12</u>		<u>Petroleum jelly; paraffin wax, micro-crystalline petroleum wax, slack wax, ozokerite, lignite wax, peat wax, other mineral waxes, and similar products obtained by synthesis or by other processes, whether or not coloured.</u>
ex	2712.90	- Other:
	025	-- Refined lignite wax; ozokerite and peat wax; white or coloured ceresine
<u>28.01</u>		<u>Fluorine, chlorine, bromine and iodine.</u>
	2801.20-007	- Iodine
<u>28.05</u>		<u>Alkali or alkaline-earth metals; rare-earth metals, scandium and yttrium, whether or not intermixed or interalloyed; mercury.</u>
ex	2805.30	- Rare-earth metals, scandium and yttrium, whether or not intermixed or interalloyed:
	013	-- Rare-earth metals
<u>28.11</u>		<u>Other inorganic acids and other inorganic oxygen compounds of non-metals.</u>
		- Other inorganic oxygen compounds of non-metals:
	2811.23-003	-- Sulphur dioxide
ex	2811.29	-- Other:
	010	--- Diarsenic trioxide

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>28.15</u>		<u>Sodium hydroxide (caustic soda); potassium hydroxide (caustic potash); peroxides of sodium or potassium.</u>
	2815.11-002	- Sodium hydroxide (caustic soda) : -- Solid
	2815.12-005	-- In aqueous solution (soda lye or liquid soda)
<u>28.18</u>		<u>Artificial corundum, whether or not chemically defined; aluminium oxide; aluminium hydroxide.</u>
	2818.10-006	- Artificial corundum
<u>28.23</u>		<u>Titanium oxides.</u>
<u>28.27</u>		<u>Chlorides, chloride oxides and chloride hydroxides; bromides and bromide oxides; iodides and iodide oxides.</u>
		- Bromides and bromide oxides:
	2827.51-001	-- Bromides of sodium or of potassium
	2827.59-005	-- Other
<u>28.28</u>		<u>Hypochlorites; commercial calcium hypochlorite; chlorites; hypobromites.</u>
	2828.10-003	- Commercial calcium hypochlorite and other calcium hypochlorites
	2828.90-001	- Other
<u>28.29</u>		<u>Chlorates and perchlorates; bromates and perbromates; iodates and periodates.</u>
	2829.90-000	- Other

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>28.33</u>		<u>Sulphates; alums; peroxosulphates (persulphates).</u>
		- Sodium sulphates:
	2833.11-008	-- Disodium sulphate
	2833.19-002	-- Other
	2833.40-008	- Peroxosulphates (persulphates)
<u>28.34</u>		<u>Nitrites; nitrates.</u>
		- Nitrates:
	2834.21-008	-- Of potassium
<u>28.35</u>		<u>Phosphinates (hypophosphites), phosphonates (phosphites), phosphates and polyphosphates.</u>
	2835.10-003	- Phosphinates (hypophosphites) and phosphonates (phosphites)
<u>28.36</u>		<u>Carbonates; peroxocarbonates (percarbonates); commercial ammonium carbonate containing ammonium carbamate.</u>
	2836.20-003	- Disodium carbonate
	2836.30-004	- Sodium hydrogencarbonate (sodium bicarbonate)
<u>28.40</u>		<u>Borates; peroxoborates (perborates).</u>
ex	2840.20	- Other borates:
	990	-- Other
<u>28.43</u>		<u>Colloidal precious metals; inorganic or organic compounds of precious metals, whether or not chemically defined; amalgams of precious metals.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
		- Silver compounds:
	2843.21-006	-- Silver nitrate
	2843.29-000	-- Other
	2843.30-004	- Gold compounds
<u>29.01</u>		<u>Acyclic hydrocarbons.</u>
		- Unsaturated:
ex	2901.29 016	-- Other: --- Hexen-1, divinyl benzene
<u>29.03</u>		<u>Halogenated derivatives of hydrocarbons.</u>
		- Unsaturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons:
	2903.29-005	-- Other
<u>29.04</u>		<u>Sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives of hydrocarbons, whether or not halogenated.</u>
	2904.10-006	- Derivatives containing only sulpho groups, their salts and ethyl esters
<u>29.05</u>		<u>Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Diols:
	2905.31-000	-- Ethylene glycol (ethanediol)
	2905.32-003	-- Propylene glycol (propane-1,2-diol)
<u>29.08</u>		<u>Halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives of phenols or phenol-alcohols.</u>
ex	2908.90 019	- Other: -- Nitrated or nitrosated derivatives

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>29.09</u>		<u>Ethers, ether-alcohols, ether-phenols, ether-alcohol-phenols, alcohol peroxides, ether peroxides, ketone peroxides (whether or not chemically defined), and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Ether-alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives:
	2909.41-007	-- 2,2'-Oxydiethanol (diethylene glycol, digol)
	2909.60-006	- Alcohol peroxides, ether peroxides, ketone peroxides and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives
<u>29.14</u>		<u>Ketones and quinones, whether or not with other oxygen function, and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Ketone-alcohols and ketone-aldehydes:
	2914.49-003	-- Other
<u>29.15</u>		<u>Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Acetic acid and its salts; acetic anhydride:
	2915.21-006	-- Acetic acid
ex	2915.29 019	-- Other: --- Manganese acetate
		- Esters of acetic acid:
	2915.32-000	-- Vinyl acetate

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
ex	2915.90 000	- Other: -- Veova
<u>29.16</u>		<u>Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, cyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
	2916.11-004	-- Acrylic acid and its salts
	2916.12-007	-- Esters of acrylic acid
	2916.13-000	-- Methacrylic acid and its salts
	2916.14-003	-- Esters of methacrylic acid
<u>29.17</u>		<u>Polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Acyclic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
	2917.19-007	-- Other
		- Aromatic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
ex	2917.39 018	-- Other: --- Other polycarboxylic acids, aromatic (edenol)

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>29.21</u>		<u>Amine-function compounds.</u>
		- Acyclic monoamines and their derivatives; salts thereof:
	2921.19-000	-- Other
		- Acyclic polyamines and their derivatives; salts thereof:
	2921.30-005	- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic mono- or polyamines, and their derivatives; salts thereof
		- Aromatic monoamines and their derivatives; salts thereof:
	2921.42-002	-- Aniline derivatives and their salts
		- Aromatic polyamines and their derivatives; salts thereof:
	2921.51-000	-- o-, m-, p-Phenylenediamine, diaminotoluenes, and their derivatives; salts thereof
<u>29.24</u>		<u>Carboxyamide-function compounds; amide-function compounds of carbonic acid.</u>
	2924.10-000	- Acyclic amides (including acyclic carbamates) and their derivatives; salts thereof
		- Cyclic amides (including cyclic carbamates) and their derivatives; salts thereof:
	2924.29-008	-- Other
<u>29.26</u>		<u>Nitrile-function compounds</u>
ex	2926.90	- Other:
	015	-- Cyan-acetamide

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>29.27</u>		<u>Diazo-, azo-, or azoxy-compounds</u>
<u>29.28</u>		<u>Organic derivatives of hydrazine or of hydroxylamine.</u>
<u>29.30</u>		<u>Organo-sulphur compounds.</u>
	2930.90-009	- Other
<u>29.31</u>		<u>Other organo-inorganic compounds.</u>
	2931.00-018	- Organo-mercury compounds
<u>29.33</u>		<u>Heterocyclic compounds with nitrogen hetero-atom(s) only; nucleic acids and their salts.</u>
		- Lactams:
	2933.71-007	-- 6-Hexanelactam (epsilon-caprolactam)
<u>29.34</u>		<u>Other heterocyclic compounds.</u>
ex	2934.90	- Other:
	014	-- 6-etoxy-1,2 dihydro- 2,2, 4-trimethyl quinoline; 0,0-diethyl (0-isopropyl-4 methyl-6 pyridine) phosphorathiate
	999	-- Other than the following: thiophen, sultones and sultams, active ingredients for the production of plant protectives, 6-etoxy-1,2 dihydro- 2,2, 4-trimethyl quinoline, and 0,0-diethyl (0-isopropyl-4 methyl-6 pyridine) phosphorathiate.

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>29.36</u>	2936.29-003	<u>Provitamins and vitamins, natural or reproduced by synthesis (including natural concentrates), derivatives thereof used primarily as vitamins, and intermixtures of the foregoing, whether or not in any solvent.</u> - Other vitamins and their derivatives
<u>32.04</u>		<u>Synthetic organic colouring matter, whether or not chemically defined; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on synthetic organic colouring matter; synthetic organic products of a kind used as fluorescent brightening agents or as luminophores, whether or not chemically defined.</u> - Other
<u>32.06</u>	ex 3206.49 998	<u>Other colouring matter; preparations as specified in Note 3 to this Chapter, other than those of heading No. 32.03, 32.04 or 32.05; inorganic products of a kind used as luminophores, whether or not chemically defined.</u> - Other colouring matter and other preparations: -- Other: --- Other than master batch for colouring of polystyrene
<u>32.14</u>		<u>Glaziers' putty, grafting putty, resin cements, caulking compounds and other mastics; painters' fillings; non-refractory surfacing preparations for façades, indoor walls, floors, ceilings or the like.</u> - Other

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>33.01</u>		<u>Essential oils (terpeneless or not), including concretes and absolutes; resinoids; concentrates of essential oils in fats, in fixed oils, in waxes or the like, obtained by enfleurage or maceration; terpenic by-products of the deterpenation of essential oils; aqueous distillates and aqueous solutions of essential oils.</u>
ex	3301.90 028	- Other: -- Semi-solid
<u>33.02</u>		<u>Mixtures of odoriferous substances and mixtures (including alcoholic solutions) with a basis of one or more of these substances, of a kind used as raw materials in industry.</u>
ex	3302.10 029	- Of a kind used in the food or drink industries: -- Artificial odoriferous compositions
<u>34.04</u>		<u>Artificial waxes and prepared waxes.</u>
ex	3404.90 994	- Other: -- Artificial waxes other than sealing wax
<u>35.03</u>		<u>Gelatin (including gelatin in rectangular (including square) sheets, whether or not surface-worked or coloured) and gelatin derivatives; isinglass; other glues of animal origin, excluding casein glues of heading No. 35.01.</u>
ex	3503.00 999	- Other than the following: Gelatin for industrial purposes; gelatin for the preparation of food-stuffs and pharmaceutical purposes; gelatin for photographic purposes and bone glues

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>35.05</u>		<u>Dextrins and other modified starches (for example, pregelatinised or esterified starches); glues based on starches, or on dextrins or other modified starches.</u>
ex	3505.10 013	- Dextrins and other modified starches: -- Esterified starches
<u>37.02</u>		<u>Photographic film in rolls, sensitised, unexposed, of any material other than paper, paperboard or textiles; instant print film in rolls, sensitised, unexposed.</u>
ex	3702.39 039	- Other film, without sprocket holes, of a width not exceeding 105 mm: -- Other: --- Cinematographic film, black and white X-ray film for industrial purposes
<u>37.06</u>		<u>Cinematographic film, exposed and developed, whether or not incorporating sound track or consisting only of sound track.</u>
	3706.90-007	- Other
<u>38.03</u>		<u>Tall oil, whether or not refined.</u>
ex	3803.00 998	- Other than crude
<u>38.07</u>		<u>Wood tar; wood tar oils; wood creosote; wood naphtha; vegetable pitch; brewers' pitch and similar preparations based on rosin, resin acids or on vegetable pitch.</u>
ex	3807.00 019	- Wood tar, wood tar oils, wood creosote, wood naphtha

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>38.12</u>	3812.30-005	<p data-bbox="409 238 950 372"><u>Prepared rubber accelerators; compound plasticisers for rubber or plastics, not elsewhere specified or included; anti-oxidising preparations and other compound stabilisers for rubber or plastics.</u></p> <p data-bbox="409 393 950 460">- Anti-oxidising preparations and other compound stabilisers for rubber or plastics</p>
<u>38.15</u>	3815.19-007	<p data-bbox="409 504 950 575"><u>Reaction initiators, reaction accelerators and catalytic preparations, not elsewhere specified or included.</u></p> <p data-bbox="409 596 950 659">- Supported catalysts: -- Other</p>
<u>38.23</u>	ex 3823.90 061	<p data-bbox="409 707 950 910"><u>Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products), not elsewhere specified or included; residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified or included.</u></p> <p data-bbox="409 927 950 1042">- Other: -- Residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified (Dryvit additive II., BYK 035)</p>
<u>39.06</u>	ex 3906.10 999	<p data-bbox="409 1086 950 1113"><u>Acrylic polymers in primary forms.</u></p> <p data-bbox="409 1130 950 1201">- Polymethyl methacrylate: -- Other than for injection moulding and polymer blocks</p>

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>39.13</u>		<u>Natural polymers (for example, alginic acid) and modified natural polymers (for example, hardened proteins, chemical derivatives of natural rubber), not elsewhere specified or included, in primary forms.</u>
ex	3913.90 012	- Other: -- Galalith, dextran, glycogen
<u>39.15</u>		<u>Waste, parings and scrap, of plastics.</u>
ex	3915.90 047	- Of other plastics: -- Of proteins and their derivatives
<u>39.17</u>		<u>Tubes, pipes and hoses, and fittings therefor (for example, joints, elbows, flanges), of plastics.</u>
	3917.10	- Artificial guts (sausage casings) of hardened protein or of cellulosic materials
<u>39.20</u>		<u>Other plates, sheets, film, foil and strip, of plastics, non-cellular and not reinforced, laminated, supported or similarly combined with other materials.</u>
		- Of polycarbonates, alkyd resins, polyallyl esters or other polyesters:
	3920.62-016	-- Of polyethylene terephthalate
<u>40.15</u>		<u>Articles of apparel and clothing accessories (including gloves), for all purposes, of vulcanised rubber other than hard rubber.</u>
		- Gloves:
ex	4015.19 013	-- Other: --- For industrial purposes

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>44.03</u>		<u>Wood in the rough, whether or not stripped of bark or sapwood, or roughly squared.</u>
ex	4403.20 999	- Other, coniferous: -- Other than logs
<u>44.04</u>		<u>Hoopwood; split poles; piles, pickets and stakes of wood, pointed but not sawn lengthwise; wooden sticks, roughly trimmed but not turned, bent or otherwise worked, suitable for the manufacture of walking-sticks, umbrellas, tool handles or the like; chipwood and the like.</u>
ex	4404.10 997	- Coniferous: -- Other than drawn wood
<u>44.05</u>		<u>Wood wool; wood flour.</u>
ex	4405.00 010	- Wood flour
<u>44.17</u>		<u>Tools, tool bodies, tool handles, broom or brush bodies and handles, of wood; boot or shoe lasts and trees, of wood.</u>
ex	4417.00 015	- Broom or brush bodies and handles
<u>48.23</u>		<u>Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, cut to size or shape; other articles of paper pulp, paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.</u>
ex	4823.70 015	- Moulded or pressed articles of paper pulp: -- Moulded sheets for packing eggs
ex	4823.90 026	- Other: -- Metallised condenser paper

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>49.08</u>		<u>Transfers (decalcomanias).</u>
ex	4908.10	- Transfers (decalcomanias), vitrifiable:
	013	-- Matrices for porcelain, glass and enamel
<u>53.02</u>		<u>True hemp (<i>Cannabis sativa L.</i>), raw or processed but not spun; tow and waste of true hemp (including yarn waste and garnetted stock).</u>
<u>53.06</u>		<u>Flax yarn.</u>
ex	5306.10	- Single:
	993	-- Other than put up for retail sale
ex	5306.20	- Multiple (folded) or cabled:
	994	-- Other than put up for retail sale
<u>54.05</u>		<u>Artificial monofilament of 67 decitex or more and of which no cross-sectional dimension exceeds 1 mm; strip and the like (for example, artificial straw) of artificial textile materials of an apparent width not exceeding 5 mm.</u>
<u>68.14</u>		<u>Worked mica and articles of mica, including agglomerated or reconstituted mica, whether or not on a support of paper, paperboard or other materials.</u>
ex	6814.10	- Plates, sheets and strips of agglomerated or reconstituted mica, whether or not on a support:
	013	-- For manufacturing mica capacitors (falling within heading No. 85.32) and mica insulators (falling within heading No. 85.46)
ex	6814.90	- Other:
	011	-- Discs, tubes, rolls for manufacturing mica capacitors (falling within heading No. 85.32) and mica insulators (falling within heading No. 85.46)

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
	020	-- Mica plates and sheets
<u>69.01</u>		<u>Bricks, blocks, tiles and other ceramic goods of siliceous fossil meals (for example, Kieselquhr, tripolite or diatomite) or of similar siliceous earths.</u>
<u>70.03</u>		<u>Cast glass and rolled glass, in sheets or profiles, whether or not having an absorbent or reflecting layer, but not otherwise worked.</u>
		- Non-wired sheets :
ex	7003.11	-- Coloured throughout the mass (body tinted), opacified, flashed or having an absorbent or reflecting layer:
	026	--- Of optical glass
<u>70.19</u>		<u>Glass fibres (including glass wool) and articles thereof (for example, yarn, woven fabrics).</u>
	7019.10-006	- Slivers, rovings, yarn and chopped strands
<u>71.05</u>		<u>Dust and powder of natural or synthetic precious or semi-precious stones.</u>
	7105.10-006	- Of diamonds
<u>72.19</u>		<u>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600 mm or more.</u>
<u>72.20</u>		<u>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.</u>
<u>72.22</u>		<u>Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and sections of stainless steel.</u>

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>74.08</u>		<u>Copper wire.</u>
<u>74.13</u>		<u>Stranded wire, cables, plaited bands and the like, of copper, not electrically insulated.</u>
<u>74.15</u>		<u>Nails, tacks, drawing pins, staples (other than those of heading No. 83.05) and similar articles, of copper or of iron or steel with heads of copper; screws, bolts, nuts, screw hooks, rivets, cotters, cotter-pins, washers (including spring washers) and similar articles, of copper.</u>
		- Other articles, not threaded:
	7415.21-006	-- Washers (including spring washers)
	7415.29-000	-- Other
		- Other threaded articles:
	7415.32-000	-- Other screws; bolts and nuts
	7415.39-001	-- Other
<u>74.19</u>		<u>Other articles of copper.</u>
	7419.10-008	- Chain and parts thereof
<u>78.06</u>		<u>Other articles of lead.</u>
<u>79.04</u>		<u>Zinc bars, rods, profiles and wire.</u>
<u>79.06</u>		<u>Zinc tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</u>
<u>80.03</u>		<u>Tin bars, rods, profiles and wire.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>80.05</u>		<u>Tin foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials), of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm; tin powders and flakes.</u>
<u>80.07</u>		<u>Other articles of tin.</u>
<u>82.05</u>		<u>Hand tools (including glaziers' diamonds), not elsewhere specified or included; blow lamps; vices, clamps and the like, other than accessories for and parts of, machine tools; anvils; portable forges; hand or pedal-operated grinding wheels with frameworks.</u>
	8205.30-002	- Planes, chisels, gouges and similar cutting tools for working wood
	8205.60-005	- Blow lamps
	8205.70-006	- Vices, clamps and the like
	8205.90-008	- Sets of articles of two or more of the foregoing subheadings
<u>82.06</u>		<u>Tools of two or more of the headings Nos. 82.02 to 82.05, put up in sets for retail sale.</u>
ex	8206.00 992	- Other sets than those, the essential character of which is given by the tools of heading No. 82.02 or 82.03
<u>82.07</u>		<u>Interchangeable tools for hand tools, whether or not power-operated, or for machine-tools (for example, for pressing, stamping, punching, tapping, threading, drilling, boring, broaching, milling, turning or screw driving), including dies for drawing or extruding metal, and rock drilling or earth boring tools.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
	8207.20-009	- Dies for drawing or extruding metal
	8207.50-002	- Tools for drilling, other than for rock drilling
	8207.90-006	- Other interchangeable tools
<u>82.12</u>		<u>Razors and razor blades (including razor blade blanks in strips).</u>
	8212.20-010	- Safety razor blades, including razor blade blanks in strips
	8212.90-008	- Other parts
<u>82.13</u>		<u>Scissors, tailors' shears and similar shears, and blades therefor.</u>
<u>83.04</u>		<u>Filing cabinets, card-index cabinets, paper trays, paper rests, pen trays, office-stamp stands and similar office or desk equipment, of base metal, other than office furniture of heading No. 94.03.</u>
ex	8304.00 012	- Desk equipment of lead, zinc or tin
<u>83.06</u>		<u>Bells, gongs and the like, non-electric, of base metal; statuettes and other ornaments, of base metal; photograph, picture or similar frames, of base metal; mirrors of base metal.</u>
	8306.10-002	- Bells, gongs and the like
<u>83.11</u>		<u>Wire, rods, tubes, plates, electrodes and similar products, of base metal or of metal carbides, coated or cored with flux material, of a kind used for soldering, brazing, welding or deposition of metal or of metal carbides; wire and rods, of agglomerated base metal powder, used for metal spraying.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
	8311.30-006	- Coated rods and cored wire, of base metal, for soldering, brazing or welding by flame
<u>84.13</u>		<u>Pumps for liquids, whether or not fitted with a measuring device; liquid elevators.</u>
		- Pumps fitted or designed to be fitted with a measuring device:
ex	8413.11	-- Pumps for dispensing fuel or lubricants, of the type used in filling-stations or in garages:
	992	--- Other than those of explosion-proof construction
	8413.19-002	-- Other
	8413.20-006	- Hand pumps, other than those of subheading No. 8413.11 or 8413.19
<u>84.25</u>		<u>Pulley tackle and hoists other than skip hoists; winches and capstans; jacks.</u>
		- Pulley tackle and hoists other than skip hoists or hoists of a kind used for raising vehicles:
	8425.11-003	-- Powered by electric motor
	8425.19-007	-- Other
<u>84.26</u>		<u>Ships' derricks; cranes, including cable cranes; mobile lifting frames, straddle carriers and works trucks fitted with a crane.</u>
		- Overhead travelling cranes, transporter cranes, gantry cranes, bridge cranes, mobile lifting frames and straddle carriers:
	8426.11-002	-- Overhead travelling cranes on fixed support

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>84.30</u>		<u>Other moving, grading, levelling, scraping, excavating, tamping, compacting, extracting or boring machinery, for earth, minerals or ores; pile-drivers and pile-extractors; snow-ploughs and snow-blowers.</u>
ex	8430.10 996	- Pile-drivers and pile-extractors: -- Other than special machinery
		- Other machinery, not self-propelled:
	8430.61-000	-- Tamping or compacting machinery
<u>84.31</u>		<u>Parts suitable for use solely or principally with the machinery of headings Nos. 84.25 to 84.30.</u>
	8431.20	- Of machinery of heading No. 84.27 - Of machinery of heading No. 84.28:
	8431.31	-- Of lifts, skip hoists or escalators
ex	8431.39 019	-- Other: --- Of machinery of subheadings Nos. 8428.31-01, 8428.32-01, 8428.33-01 and 8428.90-01
		- Other machinery of heading No.84.26, 84.29 or 84.30:
ex	8431.49 995	-- Other: --- Other than the following: Of machinery of subheading Nos.8426.20-01, 8426.41-01, 8430.31-02 and 8430.39-02; of machinery of subheading No. 8426.20-99; of machinery of subheading Nos. 8426.12-01, 8426.41-02, 8429.40-02, 8430.31-99, 8430.39-99 and 8430.69-99; of machinery of subheading No.8429.40-01 and of machinery of subheading No.8430.69-02

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
84.32		<u>Agricultural, horticultural or forestry machinery for soil preparation or cultivation; lawn or sports-ground rollers.</u>
84.33		<u>Harvesting or threshing machinery, including straw or fodder balers; grass or hay mowers; machines for cleaning, sorting or grading eggs, fruit or other agricultural produce, other than machinery of heading No. 84.37.</u>
		- Other harvesting machinery; threshing machinery:
	8433.51-006	-- Combine harvester-threshers
84.37		<u>Machines for cleaning, sorting or grading seed, grain or dried leguminous vegetables; machinery used in the milling industry or for the working of cereals or dried leguminous vegetables, other than farm-type machinery.</u>
	ex 8437.10	- Machines for cleaning, sorting or grading seed, grain or dried leguminous vegetables:
	014	-- For agricultural purposes
84.38		<u>Machinery, not specified or included elsewhere in this Chapter, for the industrial preparation or manufacture of food or drink, other than machinery for the extraction or preparation of animal or fixed vegetable fats or oils.</u>
84.39		<u>Machinery for making pulp of fibrous cellulosic material or for making or finishing paper or paperboard.</u>
84.41		<u>Other machinery for making up paper pulp, paper or paperboard, including cutting machines of all kinds.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>84.65</u>		<u>Machine-tools (including machines for nailing, stapling, glueing or otherwise assembling) for working wood, cork, bone, hard rubber, hard plastics or similar hard materials.</u>
<u>85.09</u>	8509.90-003	<u>Electro-mechanical domestic appliances, with self-contained electric motor.</u> - Parts
<u>85.15</u>		<u>Electric (including electrically heated gas), laser or other light or photon beam, ultrasonic, electron beam, magnetic pulse or plasma arc soldering, brazing or welding machines and apparatus, whether or not capable of cutting; electric machines and apparatus for hot spraying of metals or sintered metal carbides.</u>
		- Machines and apparatus for arc (including plasma arc) welding of metals:
ex	8515.31 010	-- Fully or partly automatic: --- Plasma-welding equipment using powder; plasma-cutter equipment over 30 kW using inexpensive gas
ex	8515.80 021	- Other machines and apparatus: -- Ultrasonic microwelding machines; electron ray welding equipment with accelerating voltage under 30 kV and high thermionic current; precision ray welding equipment with accelerating voltage over 30 kV and low thermionic current
ex	8515.90 998	- Parts: -- Other than those for machines and apparatus of subheading No.8515.80-01

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>85.23</u>	8523.90-003	<p><u>Prepared unrecorded media for sound recording or similar recording of other phenomena, other than products of Chapter 37.</u></p> <p>- Other</p>
<u>85.24</u>	8524.90-002	<p><u>Records, tapes and other recorded media for sound or other similarly recorded phenomena, including matrices and masters for the production of records, but excluding products of Chapter 37.</u></p> <p>- Other</p>
<u>85.33</u>	8533.21-006	<p><u>Electrical resistors (including rheostats and potentiometers), other than heating resistors.</u></p> <p>- Other fixed resistors:</p> <p>-- For a power handling capacity not exceeding 20 W</p>
	8533.29-000	<p>-- Other</p> <p>- Wirewound variable resistors, including rheostats and potentiometers:</p>
	8533.31-007	<p>-- For a power handling capacity not exceeding 20 W</p>
	8533.39-001	<p>-- Other</p>
	8533.40-005	<p>- Other variable resistors, including rheostats and potentiometers</p>
<u>85.41</u>		<p><u>Diodes, transistors and similar semiconductor devices; photosensitive semiconductor devices, including photo-voltaic cells whether or not assembled in modules or made up into panels; light emitting diodes; mounted piezo-electric crystals.</u></p>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
		- Transistors, other than photosensitive transistors:
	8541.21-005	-- With a dissipation rate of less than 1 W
	8541.29	-- Other
<u>87.01</u>		<u>Tractors (other than tractors of heading No. 87.09).</u>
	8701.10-009	- Pedestrian controlled tractors
ex	8701.30	- Track-laying tractors:
	010	-- Agricultural tractors
ex	8701.90	- Other:
	025	-- Agricultural tractors
<u>87.05</u>		<u>Special purpose motor vehicles, other than those principally designed for the transport of persons or goods (for example, breakdown lorries, crane lorries, fire fighting vehicles, concrete-mixer lorries, road sweeper lorries, spraying lorries, mobile workshops, mobile radiological units).</u>
ex	8705.90	- Other:
	012	-- Special-purpose vehicles with four-wheel drive, weighing not more than 750 kilos, air-cooled, of a cylinder capacity not exceeding 600 cc, and a power output not exceeding 27 h.p.DIN, with heavy-duty central tube-frame and with independent driven axles and differential locks, for special purposes (such as: fire-fighting, road-sweeping, snow-ploughing, spraying, for agriculture and for forestry) not fitted with special equipment
<u>87.08</u>		<u>Parts and accessories of the motor vehicles of headings Nos. 87.01 to 87.05.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
ex	8708.10 039	- Bumpers and parts thereof: -- For agricultural tractors and for road and cross-country vehicles g.v.w. exceeding 10 tonnes - Other parts and accessories:
ex	8708.99 034	-- Other: --- For agricultural tractors and for road and cross-country vehicles g.v.w. exceeding 10 tonnes
<u>88.03</u>		<u>Parts of goods of heading No. 88.01 or 88.02.</u>
	8803.10-000	- Propellers and rotors and parts thereof
	8803.20-001	- Under-carriages and part thereof
	8803.30-002	- Other parts of aeroplanes or helicopters
<u>90.06</u>		<u>Photographic (other than cinematographic) cameras; photographic flashlight apparatus and flashbulbs other than discharge lamps of heading No. 85.39.</u>
	9006.10-004	- Cameras of a kind used for preparing printing plates or cylinders
	9006.20-005	- Cameras of a kind used for recording documents on microfilm, microfiche or other microforms
	9006.30-006	- Cameras specially designed for underwater use, for aerial survey or for medical or surgical examination of internal organs; comparison cameras for forensic or criminological purposes
	9006.51-001	- Other cameras: -- With a through-the-lens viewfinder (single lens reflex (SLR)), for roll film of a width not exceeding 35 mm

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
	9006.52-004	-- Other, for roll film of a width less than 35 mm
	9006.53-007	-- Other, for roll film of a width of 35 mm
	9006.59-005	-- Other
<u>90.14</u>		<u>Direction finding compasses; other navigational instruments and appliances.</u>
ex	9014.20	- Instruments and appliances for aeronautical or space navigation (other than compasses):
	998	-- Other than electronic
ex	9014.80	- Other instruments and appliances:
	994	-- Other than electronic
<u>91.06</u>		<u>Time of day recording apparatus and apparatus for measuring, recording or otherwise indicating intervals of time, with clock or watch movement or with synchronous motor (for example, time-registers, time-recorders).</u>
<u>91.10</u>		<u>Complete watch or clock movements, unassembled or partly assembled (movement sets); incomplete watch or clock movements, assembled; rough watch or clock movements.</u>
		- Of watches:
	9110.12-006	-- Incomplete movements, assembled
	9110.19-007	-- Rough movements
<u>91.14</u>		<u>Other clock or watch parts.</u>
	9114.20-007	- Jewels
<u>92.02</u>		<u>Other string musical instruments (for example, guitars, violins, harps).</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>92.06</u>		<u>Percussion musical instruments (for example, drums, xylophones, cymbals, castanets, maraccas).</u>
<u>92.09</u>		<u>Parts (for example, mechanisms for musical boxes) and accessories (for example, cards, discs and rolls for mechanical instruments) of musical instruments; metronomes, tuning forks and pitch pipes of all kinds.</u>
	9209.30-009	- Musical instrument strings
<u>96.08</u>		<u>Ball point pens; felt tipped and other porous-tipped pens and markers; fountain pens, stylograph pens and other pens; duplicating stylos; propelling or sliding pencils; pen-holders, pencil-holders and similar holders; parts (including caps and clips) of the foregoing articles, other than those of heading No. 96.09.</u>
	9608.91	- Other: -- Pen nibs and nib points
<u>96.09</u>		<u>Pencils (other than pencils of heading No. 96.08), crayons, pencil leads, pastels, drawing charcoals, writing or drawing chalks and tailors' chalks.</u>
ex	9609.90	- Other: -- Writing or drawing chalks and tailors' chalks -- Other than pastels and drawing charcoals, writing or drawing chalks and tailors' chalks
	025	
	991	

* * * * *

som avses i artikel 4, punkt 2 b) i)

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
25.05	Naturlig sand av alla slag, även färgad, annan än metallhaltig sand enligt 26 kap:
2505.10	- kvartssand
ur 2505.90	- annan:
995	-- annan än gjuterisand
25.06	Kvarts (annan än naturlig sand); kvartsit, även grovhuggen eller enkelt sönderdelad, genom sågning eller på annat sätt, till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form:
ur 2506.10	- kvarts:
020	-- krossad kvarts
25.07	Kaolin och andra kaolinartade leror, även brända:
ur 2507.00	037 - tvättad kaolin, i stycken
25.08	Annan lera (med undantag av expanderade leror enligt nr 68.06), andalusit, cyanit och sillimanit, även brända; mullit; chamotte och dinas:
2508.10	- bentonit
2508.20	- avfärgande leror samt valklara (fullerjord, blekjord)
2508.40	- annan lera
2508.50	- andalusit, cyanit och sillimanit
2508.60	- mullit
2508.70	- chamotte och dinas
25.10	Naturliga kalciumfosfater, naturliga aluminiumkalciumfosfater och fosfatkrita:
2510.20	- malen
25.12	Kiseldioxidhaltiga fossilmjöl (t. ex. kiselgur, trippel och diatomit) och liknande kiseldioxidhaltiga jordarter, även brända, med en skrymdensitet avhögst 1
25.17	Småsten, grus och krossad sten av sådana slag som vanligen används för inblandning i betong eller för vägbyggen, banbyggen e.d., singel och flinta, även värmebehandlade; makadam av slagg eller liknande industriellt avfall, även innehållande sådana material som är nämnda i första delen av detta nummer; tjärnakadam; krosskorn, skärv och pulver av stenarter enligt nr 25.15 eller 25.16, även värmebehandlade:
2517.10	- småsten, grus och krossad sten av sådana slag som vanligen används för inblandning i betong eller förvägbyggen, banbyggen e.d., singel och flinta, även värmebehandlade
2717.30	- tjärnakadam
	- krosskorn, skärv och pulver av stenarter enligt nr 25.15 eller 25.16, även värmebehandlade:
2517.41	-- av marmor
2517.49	-- andra slag
25.19	Naturligt magnesiumkarbonat (magnesit); smält magnesia; dödbränd (sintrad) magnesia, även innehållande små mängder av andra oxider, tillsatta före sintringen; annan magnesiumoxid, även ren:
ur 2519.90	- andra slag:
013	-- kemiskt ren magnesiumoxid
25.29	Fältspat; leucit; nefelin och nefelinsyenit; flusspat:
2529.10	- fältspat

Tulltaxent/ HS nr	Varuslag
25.30	Mineraliska ämnen, inte nämnda eller inbegripna någon annan- stans:
ur 2530.90	- andra slag:
991	- - andra
26.02	Manganmalm, även anrikad, inbegripet manganhaltig järnmalm, även anrikad, med en manganhalt av minst 20 viktprocent, beräk- nat på torrsubstansen
27.07	Oljor och andra produkter erhållna genom destillation av högtem- peraturtjära från stenkol; liknande produkter i vilka vikten av de aromatiska beståndsdelarna överstiger vikten av de ickearomatiska beståndsdelarna:
2707.50	- andra blandningar av aromatiska kolväten som ger minst 65 vo- lymprocent destillat (inklusive förluster) vid 250 °C vid bestäm- ning med metoden enligt ASTM D 86:
2707.91	- andra slag: - - kreosotoljor
27.12	Vaselin; paraffin, mikrovax, "slack wax", ozokerit, montanvax (lig- nitvax), torrvax, andra mineralvaxer och liknande produkter erh- ållna genom syntes eller genom andra processer, även färgade:
ur 2712.90	- andra slag: 025 - - raffinerat montanvax (lignitvax); ozokerit och torrvax; vit eller färgad ceresin
28.01	Fluor, klor, brom och jod:
2801.20	- jod
28.05	Alkalimetaller och alkaliska jordartsmetaller; sällsynta jordarts- metaller, skandium och yttrium, även blandade eller legerade med varandra; kvicksilver:
ur 2805.30	- sällsynta jordartsmetaller, skandium och yttrium, även blandade eller legerade med varandra: 013 - - sällsynta jordartsmetaller
28.11	Andra oorganiska syror och andra oorganiska oxygenföreningar av ickemetaller:
2811.23	- andra oorganiska oxygenföreningar av ickemetaller:
ur 2811.29	- - svaveldioxid 010 - - - diarseniktrioxid
28.15	Natriumhydroxid (kaustik soda); kaliumhydroxid (kaustikt kali); natrium- och kaliumperoxid:
2815.11	- natriumhydroxid (kaustik soda):
2815.12	- - i fast form - - i vattenlösning (natronlut)
28.18	Konstgjord korund, även inte kemiskt definierad; aluminiumoxid, aluminiumhydroxid:
2818.10	- konstgjord korund, även inte kemiskt definierad
28.23	Titanoxider
28.27	Klorider, kloridoxider och hydroxidklorider; bromider och bromi- doxider; jodider och jodidoxider:
2827.51	- bromider och bromidoxider:
2827.59	- - natriumbromid och kaliumbromid - - andra
28.28	Hypokloriter; kommersiellt kalciumhypoklorit; kloriter; hypobro- miter:
2828.10	- kommersiellt kalciumhypoklorit och andra hypokloriter
2828.90	- andra slag

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
28.29	Klorater och perklorater; bromater och perbromater; jodater och perjodater:
2829.90	- andra slag
28.33	Sulfater; alunarter; peroxosulfater (persulfater):
2833.11	- natriumsulfater:
2833.19	- - dinatriumsulfat
2833.40	- - andra
	- peroxosulfater
28.34	Nitriter; nitrater:
2834.21	- nitrater:
	- - kaliumnitrat
28.35	Fosfinater (hypofosfiter), fosfonater (fosfiter) fosfater och polyfosfater:
2835.10	- fosfinater (hypofosfiter) och fosfonater (fosfiter)
28.36	Karbonater; peroxokarbonater (perkarbonater); kommersiellt ammoniumkarbonat innehållande ammoniumkarbamat:
2836.20	- natriumkarbonat (soda)
2836.30	- natriumhydrogenkarbonat (natriumbikarbonat)
28.40	Borater; peroxoborater (perborater):
ur 2840.20	- andra borater:
990	- - andra
28.43	Ädla metaller i kolloidal form; oorganiska och organiska föreningar av ädla metaller, även inte kemiskt definierade; amalgamer av ädla metaller:
2843.21	- silverföreningar:
2843.29	- - silverniträt
2843.30	- - andra
	- guldföreningar
29.01	Acykliska kolväten:
ur 2901.29	- omättade:
016	- - andra:
	- - - hexen-1, divinylbensen
29.03	Halogenderivat av kolväten:
2903.29	- omättade klorderivat av acykliska kolväten:
	- - andra:
29.04	Sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av kolväten, även halogenerade:
2904.10	- derivat med enbart sulfonsyragrupper, samt salter och etylestrar av sådana derivat
29.05	Acykliska alkoholer samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana alkoholer:
2905.31	- dioler:
2905.32	- - etylenglykol (etandiol)
	- - propylenglykol /propandiol-(1,2)/
29.08	Halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av fenoler eller fenolalkoholer:
ur 2908.90	- andra slag:
019	- - nitro- och nitrosoderivat
29.09	Etrar, eteralkoholer, eterfenoler, eteralkoholfenoler, alkoholperoxider, eterperoxider, ketonperoxider (även inte kemiskt definierade) samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar:
2909.41	- eteralkoholer samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av eteralkoholer:
	- - 2,2'-oxidietanol (dietylenglykol, digol)

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
2909.60	- alkoholperoxider, eterperoxider, ketonperoxider samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar
29.14	Ketoner och kinoner, även med annan oxygenfunktion, samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar: - ketonalkoholer och ketonaldehyder:
2914.49	- - andra
29.15	Mättade acykliska monokarboxylsyror samt deras anhydrider, halogenider, peroxider och peroxisyror; halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar: - ättiksyra och salter av ättiksyra; ättiksyraanhydrid:
2915.21	- - ättiksyra
ur 2915.29	- - andra:
	019 - - - manganacetat
	- estrar av ättiksyra:
2915.32	- - vinylacetat
ur 2915.90	- andra slag:
	000 - - veova
29.16	Omättade acykliska monokarboxylsyror, cykliska monokarboxylsyror samt deras anhydrider, halogenider, peroxider och peroxisyror; halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar: - omättade acykliska monokarboxylsyror samt deras anhydrider, halogenider, peroxider och peroxisyror; derivat av sådana föreningar:
2916.11	- - akrylsyra och salter av akrylsyra
2916.12	- - estrar av akrylsyra
2916.13	- - metakrylsyra och salter av metakrylsyra
2916.14	- - estrar av metakrylsyra
29.17	Polykarboxylsyror samt deras anhydrider, halogenider, peroxider och peroxisyror; halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar: - acykliska polykarboxylsyror samt deras anhydrider, halogenider, peroxider och peroxisyror; derivat av sådana föreningar:
2917.19	- - andra
	- aromatiska polykarboxylsyror samt deras anhydrider, halogenider, peroxider och peroxisyror; derivat av sådana föreningar:
ur 2917.39	- - andra:
	018 - - - andra polykarboxylsyror, aromatiska (edenol)
29.21	Föreningar med aminofunktion: - acykliska monoaminer och derivat av sådana aminer; salter av sådana föreningar:
2921.19	- - andra
2921.30	- mono- och polyaminer av cyklaner, cyklener och cykloterpener samt derivat av sådana aminer; salter av sådana föreningar
	- aromatiska monoaminer och derivat av sådana aminer; salter av sådana föreningar:
2921.42	- - anilinderivat och salter av anilinderivat
	- aromatiska polyaminer och derivat av sådana aminer; salter av sådana föreningar:
2921.51	- - o-, m- och p-fenylendiamin, tolyendiaminer samt derivat av dessa aminer, salter av dessa föreningar
29.24	Föreningar med karboxamidfunktion; föreningar av kolsyra med aminfunktion: - acykliska amider (inbegripet acykliska karbamater) och derivat av dessa amider; salter av sådana föreningar
2924.10	- cykliska amider (inbegripet cykliska karbamater) och derivat av dessa amider; salter av sådana föreningar:
2924.29	- - andra
29.26	Föreningar med nitrilfunktion:

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
ur 2926.90	- andra slag: 015 -- cyanacetamid
29.27	Diazo-, azo- och azoxiföreningar
29.28	Organiska derivat av hydrazin eller hydroxylamin
29.30 2930.90	Svavelorganiska föreningar: - andra slag
29.31 2931.00-018	Andra metallorganiska och icke-metallorganiska föreningar: - kvicksilverorganiska föreningar
29.33 2933.71	Heterocykliska föreningar med enbart nitrogen som heteroatom(er); nukleinsyror och salter av nukleinsyror: - laktamer: -- 6-hexanlaktam (epsilon-kaprolaktam)
29.34 ur 2934.90	Andra heterocykliska föreningar: - andra slag: 014 -- 6-etoxy-1,2 dihydro-2,2,4-trimetylkinolin; 0,0-dietyl(0-isopropyl-4 metyl-6 pyridin) fosforathiate 999 -- andra än följande: tiofen, sultoner och sultamer, aktiva ingredienser för tillverkning av växtskyddsmedel, 6-etoxy-1,2 dihydro-2,2,4-trimetyl-kinolin, och 0,0-dietyl (0-isopropyl-4 metyl-6 pyridin) fosforathiate
29.36 2936.29	Provitaminer och vitaminer, naturliga eller syntetiskt reproducerade (inbegripet naturliga koncentrat), sådana derivat av provitaminer eller vitaminer som används främst som vitaminer samt blandningar av dessa ämnen med varandra, även i lösning: - vitaminer och vitaminderivat, oblandade: -- andra vitaminer och vitaminderivat
32.04 3204.90	Syntetiska organiska färgämnen, även kemiskt definierade; preparat enligt anm. 3 till detta kapitel på basis av syntetiska organiska färgämnen; syntetiska organiska produkter av sådana slag som används som optiska vitmedel eller som luminoforer, även kemiskt definierade: - andra slag
32.06 ur 3206.49	Andra färgämnen; preparat enligt anm. 3 till detta kapitel, som inte omfattas av nr 32.03, 32.04 eller 32.05; oorganiska produkter av sådana slag som används som luminoforer, även kemiskt definierade: - andra färgämnen och preparat: -- andra: 998 --- andra än masterbatch för färgning av polystyren
32.14 3214.90	Fönsterkitt, ympvax, harts-cement och andra tätnings- och utfyllningsmedel; spackelfärger; icke elfasta preparat för ytbeläggning av fasader, innerväggar, golv, innertak o.d.: - andra slag
33.01 ur 3301.90	Eteriska oljor (även terpenfria), inbegripet "concretes" och "absolutes"; resinoider; koncentrat av eteriska oljor i fett, icke flyktig olja, vax e. d., erhållna genom s.k. enfleurage eller maceration; terpenhaltiga biprodukter erhållna vid avterpenisering av eteriska oljor; vatten från destillation av eteriska oljor och vattenlösningar av sådana oljor: - andra slag: 028 -- halvfasta
33.02 ur 3302.10	Blandningar av luktämnen samt blandningar (inbegripet alkohol-lösningar) på basis av ett eller flera luktämnen, av sådana slag som används som råvaror inom industrin: - av sådana slag som används inom livsmedelsindustrin eller vid

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	industriell tillverkning av drycker: 029 -- konstgjorda luktgivande blandningar
34.04 ur 3404.90	Konstgjorda vaxer och beredda vaxer: - andra slag: 994 -- konstgjorda vaxer andra än sigillack
35.03 ur 3503.00	Gelatin (inbegripet gelatinfolier med kvadratisk eller rektangulär form, även ytbehandlade eller färgade) och gelatinderivat; husbloss; annat lim av animaliskt ursprung, dock inte kaseinlim enligt nr 35.01: 999 - andra än följande: gelatin för industriellt bruk; gelatin för beredning av livsmedel och för farmaceutiskt bruk; gelatin för fotografiskt bruk samt lim av ben
35.05 ur 3505.10	Dextrin och annan modifierad stärkelse (t.ex. förklistrad eller för- estrad stärkelse); lim och klister på basis av stärkelse, dextrin eller annan modifierad stärkelse: - dextrin och annan modifierad stärkelse: 013 -- förestrad stärkelse
37.02 ur 3702.39	Fotografisk film i rullar, strålningskänslig, oexponerad, av annat material än papper, papp eller textilvara; film i rullar, strålnings- känslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning: - annan film, utan hål för frammatning, med en bredd av högst 105 mm: -- annan: 039 --- kinofilm, svart- och vit röntgenfilm för industriellt bruk
37.06 3706.90	Kinofilm, exponerad och framkallad, med eller utan ljudspår eller med enbart ljudspår: - andra slag
38.03 ur 3803.00	Tallolja (tallsyra), även raffinerad: 998 - annan än rå
38.07 ur 3807.00	Trätjära; trätjöljor; trätjärkreosot; rå metanol; vegetabiliskt beck; bryggeriharts och liknande preparat på basis av kolofonium, hartssyror eller vegetabiliskt beck: 019 - trätjära, trätjöljor, trätjärkreosot, rå metanol
38.12 3812.30	Beredda vulkningsacceleratorer; sammansatta mjukningsmedel för gummi eller plast, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; antioxidanter och andra sammansatta stabiliseringsmedel för gummi eller plast: - antioxidant och andra sammansatta stabiliseringsmedel för gummi eller plast
38.15 3815.19	Reaktionsinhibitorer, reaktionsacceleratorer samt beredda katalysatorer, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans: - katalysatorer utfälda på en bärsbstans: -- andra
38.23 ur 3823.90	Beredda bindemedel för gjutformar eller gjutkärnor; kemiska pro- dukter samt preparat från kemiska eller närstående industrier (in- begripet sådana som består av blandningar av naturprodukter), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; restprodukter från kemiska eller närstående industrier, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans: - andra slag: 061 -- restprodukter från kemiska eller närstående industrier, inte nämnda någon annanstans (Dryvit additive II., BYK 035)

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
39.06 ur 3906.10	Akrylpolymerer i obearbetad form: - polymetylmetakrylat: 999 -- annan än för formsprutning och polymerblock
39.13 ur 3913.90	Naturliga polymerer (t.ex. alginsyra) och modifierade naturliga polymerer (t.ex. härdade proteiner och kemiska derivat av naturgummi), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, i obearbetad form: - andra slag: 012 -- galalit, dextran, glykogen
39.15 ur 3915.90	Avklipp och annat avfall av plast samt plastsrot: - av annan plast: 047 -- av proteiner och derivat av proteiner
39.17 3917.10	Rör och slangar samt rördelar (t.ex. skarvrör, knärör och flänsar) och andra tillbehör till rör eller slangar, av plast: - konsttarmar av härdade proteiner eller av cellulosaplast
39.20 3920.62	Andra slag av plattor, duk, film, folier och remsor, av plast, inte porösa och inte förstärkta, laminerade eller på liknande sätt kombinerade med annat material: - av polykarbonater, alkydhartser, polyallylestrar eller andra polyestrar: -- av polyetentereftalat
40.15 ur 4015.19	Kläder och tillbehör till kläder (inbegripet handskar), för alla ändamål, av mjukgummi: - handskar: -- andra: 013 --- för industriellt ändamål
44.03 ur 4403.20	Virke, obearbetat, barkat, befriat från splintved eller bilat eller grovt sågat på två eller fyra sidor: - annat, av barrträ: 999 -- annat än i stockar
44.04 ur 4404.10	Tunnbandsvidjor av trä; kluvna störor; pålar och störor av trä, tillspetsade men inte sågade i längdriktningen; träkäppar, grovt tillformade men inte svarvade, böjda eller på annat sätt bearbetade, lämpliga för tillverkning av promenadkäppar, paraplyer, verktygsskaft e.d.; träspån av sådana slag som används för tillverkning av korgar, askar, siktar e.d. samt liknande spån: - av barrträ: 997 -- annat än drawn trä
44.05 ur 4405.00	Träull; trämjöl: 010 - trämjöl
44.17 ur 4417.00	Verktyg och andra redskap, infattningar, handtag och skaft till verktyg eller redskap, borstrån samt borst- och kvastskaft, av trä; skolåster och skoblock, av trä: 015 - borstrån samt borst- och kvastskaft
48.23 ur 4823.70 ur 4823.90	Andra slag av papper, papp, cellulosaavadd eller duk av cellulosa-fibrer, tillskurna till bestämd storlek eller form; andra varor av pappersmassa, papper, papp, cellulosaavadd eller duk av cellulosa-fibrer: - formpressade artiklar av pappersmassa: 015 -- formpressade plattor för packning av ägg - andra slag: 026 -- metalliserade kondensatorpapper
49.08	Dekalkomanier:

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
ur 4908.10	- tryckta med preparat enligt nr 32.07: 013 - - matricer för porslin, glas och emalj
53.02	Mjukhampa (<i>Cannabis sativa</i> L.), oberedd eller beredd men inte spunnen; blånor och avfall av mjukhampa (inbegripet garnavfall samt rivet avfall och riven lump)
53.06	Garn av lin:
ur 5306.10	- enkelt: 993 - - annat än i detaljhandelsuppläggningar
ur 5306.20	- tvinnat (flertrådigt): 994 - - annat än i detaljhandelsförpackningar
54.05	Monofilamentgarn av regenatmaterial med en längdvikt av minst 67 decitex och med ett största tvärmått av högst 1 mm; remsor o.d. (t.ex. konstbast) av regenatmaterial med en bredd i föreliggande skick av högst 5 mm
68.14	Bearbetad glimmer och varor av glimmer, inbegripet agglomererad eller rekonstruerad glimmer, även på underlag av papper, papp eller annat material:
ur 6814.10	- plattor, skivor och remsor av agglomererad eller rekonstruerad glimmer, även på underlag: 013 - - för tillverkning av glimmerkondensatorer (enligt nr 85.32) och glimmerisolatorer (enligt nr 85.46)
ur 6814.90	- andra slag: 011 - - skivor, rör och rullar för tillverkning av glimmerkondensatorer (enligt nr 85.32) och glimmerisolatorer (enligt nr 85.46) 020 - - glimmerplattor och glimmerplattor
69.01	Murstenar, block, plattor och andra keramiska varor av kisel-dioxidhaltiga fossilmjöl (t.ex. kiselgur, trippel eller diatomit) eller av liknande kisel-dioxidhaltiga jordarter
70.03	Gjutet eller valsat planglas och profilglas, även försedda med ett absorberande eller reflekterande skikt men inte bearbetade på annat sätt:
ur 7003.11	- planglas utan trådinlägg: -- genomfärgat, opaliserat, försett med överfång eller underfång eller med ett absorberande eller reflekterande skikt: 026 - - - av optiskt glas
70.19	Glasfibrer (inbegripet glasull) och varor av glasfibrer (t.ex. garn och vävnader):
7019.10	- roving och andra fiberknippen, även huggna; annat garn
71.05	Stoft och pulver av naturliga eller syntetiska ädelstenar och halv-ädelstenar:
7105.10	- av diamanter
72.19	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av minst 600 mm
72.20	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av mindre än 600 mm
72.22	Annan stång av rostfritt stål; profiler av rostfritt stål
74.08	Tråd av koppar
74.13	Tvinnad tråd, linor, flätade band o.d., av koppar; klippnät av koppar
74.15	Spik, stift (inbegripet häftstift), märlor och liknande artiklar, av koppar eller av järn eller stål med huvud av koppar; skruvar, bultar, muttrar, skruvkrokar, nitar, kilar, sprintar, saxsprintar, underläggsbrickor (inbegripet fjäderbrickor) och liknande artiklar, av koppar:

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
7415.21	- andra artiklar, ogängade:
7415.29	- - underläggsbrickor (inbegripet fjäderbrickor)
7415.32	- - andra
7415.39	- andra artiklar, gängade:
	- - andra skruvar; bultar och muttrar
	- - andra
74.19	Andra varor av koppar:
7419.10	- kättingar och kedjor samt delar till dessa varor
78.06	Andra varor av bly
79.04	Stång, profiler och tråd av zink
79.06	Rör och rördelar (t.ex. kopplingar, knärör och muffar) av zink
80.03	Stång, profiler och tråd av tenn
80.05	Folier av tenn (även tryckta eller på baksidan förstärkta med papper, papp, plast eller liknande material) med en tjocklek (förstärkningsmaterial inte inräknat) av högst 0,2 mm; pulver och fjäll av tenn
80.07	Andra varor av tenn
82.05	Handverktyg (inbegripet glasmästardiamanter), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; blåslampor; skruvstycken, skruvtingar o.d., andra än tillbehör och delar till verktygsmaskiner; städ- eller pedaldrivna smidesässjor; hand- eller pedaldrivna slipstenar och slipskivor med ställning:
8205.30	- hyvlar, stämjärn, skölpar och liknande skärande verktyg för träbearbetning
8205.60	- blåslampor
8205.70	- skruvstycker, skruvtingar o.d.
8205.90	- satser av artiklar enligt två eller flera av föregående undernummer
82.06	Satser av handverktyg enligt två eller flera av numren 82.02 - 82.05, föreliggande i detaljhandelsförpackningar:
ur 8206.00	992 - andra satser än sådana där verktyg enligt nr 82.02 eller 82.03 är karaktärsgivande beståndsdel
82.07	Utbytbara verktyg för handverktyg, även mekaniska, eller för verktygsmaskiner (t.ex. för pressning, stansning, gängning, borrar, arborning, driftning, fräsning, svarvning eller skruvdragning), inbegripet dragskivor för dragning och matriser för strängpressning av metall, samt verktyg för berg- eller jordborring:
8207.20	- dragskivor och matriser för dragning eller strängpressning av metall
8207.50	- verktyg för borrar, andra än för berg- eller jordborring
8207.90	- andra utbytbara verktyg
82.12	Rakknivar, rakhyvlar och rakapparater (icke elektriska) samt blad till dessa (inbegripet ämnen till rakblad i bandform):
8212.20	- blad till rakhyvlar (inbegripet ämnen till rakblad i bandform)
8212.90	- andra delar
82.13	Saxar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, samt skär till saxar enligt detta nummer
83.04	Dokumentskåp, kortregisterskåp, brevkorgar, manuskripthållare, pennfat, stämpelställ och liknande kontors- och skrivbordsartiklar, av oädel metall, andra än kontorsmöbler enligt nr 94.03:
ur 8304.00	012 - skrivbordsartiklar av bly, zink eller tenn

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
83.06	Ringklockor, bjällror, gonggonger o.d., icke elektriska, av oädel metall; statyetter och andra prydnadsföremål, av oädel metall; fotografiramar, tavelramar och liknande ramar, av oädel metall; speglar av oädel metall:
8306.10	- ringklockor, bjällror, gonggonger o.d.
83.11	Tråd, stavar, rör, plattor, elektroder och liknande produkter av oädel metall eller hårdmetall, överdragna eller fyllda med flussmedel, av sådana slag som används för lödning eller svetsning eller för pålödning eller påsvetsning av metall eller hårdmetall; tråd och stavar av agglomererat pulver av oädel metall, för metallsprutning:
8311.30	- överdragna stavar och fylld tråd, av oädel metall, för lödning eller svetsning med låga
84.13	Vätskepumpar, även försedda med mätanordning; vätskeelevatorer:
ur 8413.11	- pumpar, försedda eller avsedda att förses med mätanordningar: -- bränsle- eller smörjmedelpumpar av sådana slag som används på bensinstationer eller i garage:
992	-- andra än sådana av explosionssäker konstruktion
8413.19	-- andra
8413.20	- handpumpar, andra än sådana enligt nr 8413.11 eller 8413.19
84.25	Taljor och lyftblock; vinschar och gångspel; domkrafter:
8425.11	- taljor och lyftblock:
8425.19	-- elmotor drivna
	-- andra
84.26	Lyftkranar, inbegripet kabelkranar och mobila portallyftare; gränsletruckar och krantruckar:
	- traverskranar, brokranar, bockkranar, portalkranar, inbegripet mobila portallyftare, samt gränsletruckar:
8626.11	-- traverskranar
84.30	Andra maskiner och apparater för grävning, hyvling, planering, stampning, tillpackning, schaktning, borrar och brytning av jord, sten, mineral eller malm; pålningsmaskiner och påluppdragningsmaskiner; snöplogar och snöslungor:
ur 8430.10	- pålningsmaskiner och påluppdragningsmaskiner:
996	-- andra än specialmaskiner
	- andra maskiner och apparater:
8430.61	-- stampmaskiner och andra tillpackningsmaskiner
84.31	Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till maskiner och apparater enligt nr 84.25-84.30:
8431.20	- till maskiner och apparater enligt nr 84.27
	- till maskiner och apparater enligt nr 84.28:
8431.31	-- till hissar (inbegripet skiphissar) och rulltrappor
ur 8431.39	-- andra:
019	--- till maskiner och apparater enligt nr 8428.31-01, 8428.32-01, 8428.33-01 och 8428.90-01
	- till maskiner och apparater enligt nr 84.26, 84.29 eller 84.30:
ur 8431.49	-- andra:
995	--- andra än följande: till maskiner och apparater enligt nr 8426.20-01, 8426.41-01, 8430.31-02 och 8430.39-02; till maskiner och apparater enligt nr 8426.20-99; till maskiner och apparater enligt nr 8426.12-01, 8426.41-02, 8429.40-02, 8430.31-99, 8430.39-99 och 8430.69-99; till maskiner och apparater enligt nr 8429.40-01 samt till maskiner och apparater enligt nr 8430.69-02
84.32	Maskiner och redskap för lantbruk, trädgårdsskötsel eller skogsbruk, avsedda för jordens beredning eller odling; vältar för gräsmattor eller idrottsplatser
84.33	Maskiner och redskap för skörd eller tröskning, inbegripet halm-

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
8433.51	eller foderpressar; gräsklippningsmaskiner och slättermaskiner; maskiner för rengöring eller sortering av ägg, frukt eller andra lantbruksprodukter, andra än maskiner enligt nr 84.37: - andra maskiner och redskap för skörd; maskiner för tröskning: - - skördetröskor
84.37	Maskiner och apparater för rensning eller sortering av spannmål, torkade baljväxtfrön eller andra frön; maskiner och apparater som används inom kvarnindustrin eller för bearbetning av spannmål eller torkade baljväxtfrön, andra än maskiner och apparater av lantbrukstyp:
ur 8437.10	- maskiner och apparater för rensning eller sortering av spannmål, torkade baljväxtfrön eller andra frön:
014	- - för jordbruksändamål
84.38	Maskiner och apparater, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel, för industriell beredning eller tillverkning av matvaror eller drycker, andra än maskiner och apparater som används för utvinning eller beredning av animaliska eller vegetabiliska fetter och feta oljor
84.39	Maskiner och apparater för tillverkning av massa av fibrösa cellulosa-haltiga material eller för tillverkning eller efterbehandling av papper eller papp
84.41	Andra maskiner och apparater för bearbetning av pappersmassa, papper eller papp, inbegripet skärmaskiner av alla slag
84.65	Verktygsmaskiner (inbegripet maskiner för spikning, klamring, limning eller annan sammansättning) för bearbetning av trä, kork, ben, hårdgummi, hårdplast eller liknande hårda material
85.09	Elektromekaniska hushållsapparater med inbyggd elektrisk motor:
8509.90	- delar
85.15	Maskiner och apparater för lödning eller svetsning, elektriska (inbegripet sådana som arbetar med elektrisk uppvärmd gas) eller arbetande med laser eller annan ljus- eller fotonstråle, ultraljud, elektronstråle, magnetpuls eller plasmaljusbåge, inbegripet sådana som också kan användas för skärning; elektriska maskiner och apparater för varmsprutning av metall eller hårdmetall:
ur 8515.31	- maskiner och apparater för bågsvetsning (inbegripet svetsning med plasmaljusbåge) av metall:
010	- - hel- eller halvautomatiska: - - - plasmavetsutrustning med användande av pulver; plasmaskärutrustning av mer än 30 kW med användande av billig gas
ur 8515.80	- andra maskiner och apparater:
021	- - mikrosvetsmaskiner arbetande med ultraljud; svetsutrustning arbetande med elektronstråle och med accelerationsspänning av mindre än 30 kV och hög termionisk ström; svetsutrustning arbetande med precisionsstråle och med accelerationsspänning av mer än 30 kV och låg termionisk ström
ur 8515.90	- delar:
998	- - andra än sådana till maskiner och apparater enligt nr 8515.80-01
85.23	Beredda oinspelade media för inspelning av ljud eller för liknande inspelning av andra fenomen, andra än produkter enligt 37 kap:
8523.90	- andra slag
85.24	Grammofonskivor, inspelade band och andra media med inspelningar av ljud eller av andra fenomen, inbegripet matriser för tillverkning av grammofonskivor men inte produkter enligt 37 kap:
8524.90	- andra slag

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
85.33	Elektriska motstånd (inbegripet reostater och potentiometrar), andra än värmemotstånd:
8533.21	- andra fasta motstånd:
8533.29	- för en effekt av högst 20 W
	- - andra
8533.31	- trådindade variabla motstånd, inbegripet reostater och poten- tiometrar:
8533.39	- för en effekt av högst 20 W
8533.40	- - andra
	- andra variabla motstånd, inbegripet reostater och potentiometrar
85.41	Dioder, transistorer och liknande halvledarkomponenter eller halvledarelement; ljuskänsliga halvledarkomponenter eller halvledarelement, inbegripet fotoelektromotoriska celler, även sammanfogade till moduler eller monterade i paneler; lysdioder; monterade piezoelektriska kristaller:
8541.21	- transistorer, andra än ljuskänsliga transistorer:
8541.29	- - med en effektförlust av mindre än 1 W
	- - andra
87.01	Traktorer (andra än dragtruckar enligt nr 87.09):
8701.10	- traktorer som körs av gående
ur 8701.30	- bandtraktorer:
	010 - - lantbrukstraktorer
ur 8701.90	- andra slag:
	025 - - lantbrukstraktorer
87.05	Motorfordon för speciella ändamål, andra än sådana som är konstruerade huvudsakligen för person- eller godsbefordran (t.ex. bärgningsbilar, kranbilar, brandbilar, bilar med betongblandare, bilar med anordning för sopning eller spolning, verkstadsbilar och röntgenbilar):
ur 8705.90	- andra slag:
	012 - - motorfordon för speciella ändamål med fyrehjulsdrift, vägande högst 750 kg, luftkylda, med en cylindervolym av högst 600 cm ³ , och en uteffekt av högst 27 hp DIN, med centralrörsram avsedd för tung drift och med oberoende drivna axlar och differentialsjärrar, för speciella ändamål (såsom brandförsvar, gatusopning, snöplogning, spridning, för lantbruk och för skogsbruk) inte försedda med specialutrustning
87.08	Delar och tillbehör till motorfordon enligt nr 87.01 - 87.05:
ur 8708.10	- stötfångare och delar till stötfångare:
	039 - - till lantbrukstraktorer och till väg- och terrängfordon med en totalvikt av mer än 10 ton
	- andra delar och tillbehör:
ur 8708.99	- - andra:
	034 - - - till lantbrukstraktorer och till väg- och terrängfordon med en totalvikt av mer än 10 ton
88.03	Delar till varor enligt nr 88.01 eller 88.02:
8803.10	- propellrar och rotorerna samt delar till sådana
8803.20	- landningsställ och delar till landningsställ
8803.30	- andra delar till flygplan eller helikoptrar
90.06	Stillbildskameror; blyxtljusapparater och blyxtlampor, för fotografiskt bruk, andra än gasurladdningslampor enligt nr 85.39:
9006.10	- stillbildskameror av sådana slag som används vid framställning av klichéer eller andra tryckformer
9006.20	- stillbildskameror av sådana slag som används för fotografering av dokument på mikrofilm, mikrofiche e.d.
9006.30	- stillbildskameror, speciellt konstruerade för undervattensbruk, för flygfotografering eller för medicinsk eller kirurgisk undersökning av inre organ; stillbildskameror för jämförelsefotografering inom rättsmedicin eller kriminalteknik

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
9006.51	- andra stillbildskameror: -- enögda spegelreflexkameror, för rullfilm med en bredd av högst 35 mm
9006.52	-- andra, för rullfilm med en bredd av mindre än 35 mm
9006.53	-- andra, för rullfilm med en bredd av 35 mm
9006.59	-- andra
90.14	Kompasser; andra instrument och apparater för navigering:
ur 9014.20	- instrument och apparater för flyg- eller rymdnavigering: 998 -- andra än elektroniska
ur 9014.80	- andra instrument och apparater: 994 -- andra än elektroniska
91.06	Apparater för registrering av tid på dygnet samt apparater för mätning, registrering eller annan indikering av tidsintervaller, försedda med urverk eller synkronmotor (t.ex. tidkontrollur och tidstämpelur)
91.10	Kompleta urverk, inte sammansatta eller delvis sammansatta (urverkssatser); ofullständiga urverk, sammansatta; råurverk: - till fick- eller armbandsur: -- ofullständiga verk, sammansatta -- råurverk
9110.12	
9112.19	
91.14	Andra urdelar:
9114.20	- stenar
92.02	Andra stränginstrument (t.ex. gitarrer, violiner och harpor)
92.06	Slaginstrument (t.ex. trummor, xylofoner, cymbaler, kastanjetter och maracas)
92.09	Delar (t.ex. mekanismer till speldosor) och tillbehör (t.ex. kort, rondeller och rullar till mekaniska instrument) till musikinstrument; metronomer, stämgaflar och stämpipor av alla slag: - strängar till musikinstrument
9209.30	
96.08	Kulpenor; pennor med filtpets eller annan porös spets; reservoarpennor och liknande pennor; pennor för duplicering; stiftpennor; pennskaft, pennförlängare o.d.; delar (inbegripet hylsor och hållare) till artiklar enligt detta nummer, andra än sådana som omfattas av nr 96.09: - andra slag: -- skrivpennor (stålpenor o.d.) och spetsar till sådana pennor
9608.91	
96.09	Blyerts-, anilin- och färgpennor (andra än pennor enligt nr 96.08), blyerts-, anilin- och färgstift, grifflar, pastellkritor och andra färgkritor, ritkol, skriv- och ritkrita samt skraddarkrita: - andra slag: 025 -- skriv- och ritkrita samt skraddarkrita 991 -- andra än pastellkritor och andra färgkritor, skriv- och ritkrita samt skraddarkrita
ur 9609.90	

ANNEX V

REFERRED TO IN ARTICLE 4, PARAGRAPH 2(b)(iii)

Heading No.	Hungarian Tariff No.	Description of products
<u>25.14</u>		<u>Slate, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.</u>
<u>25.15</u>		<u>Marble, travertine, ecaussine and other calcareous monumental or building stone of an apparent specific gravity of 2.5 or more, and alabaster, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.</u> - Marble and travertine :
	2515.12	-- Merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape
<u>25.16</u>		<u>Granite, porphyry, basalt, sandstone and other monumental or building stone, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.</u> - Granite :
	2516.11-002	-- Crude or roughly trimmed
	2516.12	-- Merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape
	2516.90-007	- Other monumental or building stone

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
27.01		<u>Coal; briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.</u>
		- Coal, whether or not pulverised, but not agglomerated :
	2701.12-009	-- Bituminous coal
	2701.19-000	-- Other coal
	2701.20-004	- Briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal
27.02		<u>Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.</u>
27.03		<u>Peat (including peat litter), whether or not agglomerated.</u>
27.10		<u>Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70 % or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations.</u>
28.07		<u>Sulphuric acid; oleum.</u>
28.44		<u>Radioactive chemical elements and radioactive isotopes (including the fissile or fertile chemical elements and isotopes) and their compounds; mixtures and residues containing these products.</u>
ex	2844.40	- Radioactive elements and isotopes and compounds other than those of sub-heading No. 2844.10, 2844.20 or 2844.30; alloys, dispersions (including cermets), ceramic products and mixtures containing these elements, isotopes or compounds; radioactive residues:
	013	-- Colouring mixtures

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>28.48</u>		<u>Phosphides, whether or not chemically defined, excluding ferrophosphorus.</u>
<u>29.03</u>		<u>Halogenated derivatives of hydrocarbons.</u>
		- Saturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons :
	2903.11-000	-- Chloromethane (methyl chloride) and chloroethane (ethyl chloride)
	2903.12-003	-- Dichloromethane (methylene chloride)
	2903.13-006	-- Chloroform (trichloromethane)
	2903.14-009	-- Carbon tetrachloride
	2903.15-002	-- 1,2-Dichloroethane (ethylene dichloride)
	2903.16-005	-- 1,2-Dichloropropane (propylene dichloride) and dichlorobutanes
		- Unsaturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons:
	2903.21-001	-- Vinyl chloride (chloroethylene)
	2903.23-007	-- Tetrachloroethylene (perchloroethylene)
	2903.30-009	- Fluorinated, brominated or iodinated derivatives of acyclic hydrocarbons
	2903.40-000	- Halogenated derivatives of acyclic hydrocarbons containing two or more different halogens
		- Halogenated derivatives of cyclanic, cyclenic or cycloterpenic hydrocarbons :
	2903.51-004	-- 1,2,3,4,5,6-Hexachlorocyclohexane
	2903.59-008	-- Other
		- Halogenated derivatives of aromatic hydrocarbons :
	2903.61-005	-- Chlorobenzene, o-dichlorobenzene and p-dichlorobenzene
	2903.62-008	-- Hexachlorobenzene and DDT (1,1,1-trichloro-2,2-bis(p-chlorophenyl)ethane)

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	2903.69-009	-- Other
<u>29.04</u>		<u>Sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives of hydrocarbons, whether or not halogenated.</u>
ex	2904.90 013	- Other: -- Trinitrotoluene
<u>29.09</u>		<u>Ethers, ether-alcohols, ether-phenols, ether-alcohol-phenols, alcohol peroxides, ether peroxides, ketone peroxides (whether or not chemically defined), and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Acyclic ethers and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives :
	2909.11-004	-- Diethyl ether
	2909.19-008	-- Other
	2909.20-002	- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic ethers and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives
	2909.30-003	- Aromatic ethers and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives
		- Ether-alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives :
	2909.42-000	-- Monomethyl ethers of ethylene glycol or of diethylene glycol
	2909.44-006	-- Other monoalkylethers of ethylene glycol or of diethylene glycol
	2909.49-001	-- Other
	2909.50	- Ether-phenols, ether-alcohol-phenols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>29.12</u>	2912.11-008	<u>Aldehydes, whether or not with other oxygen function; cyclic polymers of aldehydes; paraformaldehyde.</u> - Acyclic aldehydes without other oxygen function : -- Methanal (formaldehyde)
<u>29.15</u>	2915.24-005	<u>Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u> - Acetic acid and its salts; acetic anhydride: -- Acetic anhydride - Esters of acetic acid: -- Ethyl acetate -- n-Butyl acetate
<u>29.16</u>	2916.19-008	<u>Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, cyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u> - Unsaturated acyclic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives : -- Other
	2916.20-002	- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives - Aromatic monocarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives :
	2916.39-000	-- Other

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>29.17</u>		<u>Polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Acyclic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives
	2917.11-003	-- Oxalic acid, its salts and esters
	2917.12-006	-- Adipic acid, its salts and esters
	2917.13-009	-- Azelaic acid, sebacic acid, their salts and esters
	2917.14-002	-- Maleic anhydride
	2917.20-001	- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives
		- Aromatic polycarboxylic acids, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
	2917.31-005	-- Dibutyl orthophthalates
	2917.32-008	-- Dioctyl orthophthalates
	2917.33-001	-- Dinonyl or didecyl orthophthalates
	2917.34-004	-- Other esters or orthophthalic acids
	2917.35-007	-- Phthalic anhydride
	2917.36-000	-- Terephthalic acid and its salts
	2917.37-003	-- Dimethyl terephthalate
<u>29.18</u>		<u>Carboxylic acids with additional oxygen function and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>29.19</u>		<u>Phosphoric esters and their salts, including lactophosphates; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
<u>29.20</u>		<u>Esters of other inorganic acids (excluding esters of hydrogen halides) and their salts; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
<u>29.21</u>		<u>Amine-function compounds.</u>
		- Acyclic monoamines and their derivatives; salts thereof:
	2921.11-006	-- Methylamine, di- or trimethylamine and their salts
	2921.12-009	-- Diethylamine and its salts
		- Acyclic polyamines and their derivatives; salts thereof :
	2921.21-007	-- Ethylenediamine and its salts
	2921.22-000	-- Hexamethylenediamine and its salts
	2921.29-001	-- Other
		- Aromatic monoamines and their derivatives; salts thereof :
ex	2921.41	-- Aniline and its salts:
	997	--- Other than aniline oil
	2921.43-005	-- Toluidines and their derivatives; salts thereof
	2921.44-008	-- Diphenylamine and its derivatives; salts thereof
	2921.45-001	-- 1-Naphthylamine (alpha-naphthylamine), 2-naphthylamine (beta-naphthylamine) and their derivatives; salts thereof
	2921.49-003	-- Other
		- Aromatic polyamines and their derivatives; salts thereof:
	2921.59-004	-- Other

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>29.22</u>		<u>Oxygen-function amino-compounds.</u>
		- Amino-alcohols, their ethers and esters, other than those containing more than one kind of oxygen function; salts thereof:
	2922.11-005	-- Monoethanolamine and its salts
	2922.12-008	-- Diethanolamine and its salts
	2922.19-009	-- Other
		- Amino-naphthols and other amino-phenols, their ethers and esters, other than those containing more than one kind of oxygen function; salts thereof:
	2922.21-006	-- Aminohydroxynaphthalenesulphonic acids and their salts
	2922.22-009	-- Anisidines, dianisidines, phenetidines, and their salts
	2922.29-000	-- Other
	2922.30-044	- Amino-aldehydes, amino-ketones and amino-quinones, other than those containing more than one kind of oxygen function; salts thereof
		- Amino-acids and their esters, other than those containing more than one kind of oxygen function; salts thereof :
	2922.41-008	-- Lysine and its esters; salts thereof
	2922.42-001	-- Glutamic acid and its salts
	2922.50-006	- Amino-alcohol-phenols, amino-acid-phenols and other amino-compounds with oxygen function
<u>29.25</u>		<u>Carboxyimide-function compounds (including saccharin and its salts) and imine function compounds.</u>
		- Imides and their derivatives; salts thereof:

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	2925.19-006	-- Other
	2925.20-000	- Imines and their derivatives; salts thereof
<u>29.26</u>		<u>Nitrile-function compounds</u>
ex	2926.90 990	- Other: -- Other than cyan-acetamide
<u>29.30</u>		<u>Organo-sulphur compounds.</u>
	2930.10-001	- Dithiocarbonates (xanthates)
	2930.20-002	- Thiocarbamates and dithiocarbamates
	2930.30-003	- Thiuram mono-, di- or tetrasulphides
	2930.40-004	- Methionine
<u>29.33</u>		<u>Heterocyclic compounds with nitrogen hetero-atom(s) only; nucleic acids and their salts.</u>
		- Compounds containing an unfused pyrazole ring (whether or not hydrogenated) in the structure:
	2933.11-001	-- Phenazone (antipyrin) and its derivatives
	2933.19-005	-- Other
		- Compounds containing an unfused imidazole ring (whether or not hydrogenated) in the structure :
	2933.21-002	-- Hydantoin and its derivatives
	2933.40-001	- Compounds containing a quinoline or isoquinoline ring-system (whether or not hydrogenated), not further fused
		- Compounds containing a pyrimidine ring (whether or not hydrogenated) or piperazine ring in the structure; nucleic acids and their salts:
	2933.51-005	-- Malonylurea (barbituric acid) and its derivatives; salts thereof

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	2933.90 024	- Other: -- Indole and beta-methylindol; alkylaminoacridines and their salts; beta-picoline
	033	-- Esters of pyridine-beta-carboxylic (nicotinic) acid; diethylamide of nicotinic acid and its salts
	042	-- Mercaptobenziminazole and its salts
<u>29.36</u>		<u>Provitamins and vitamins, natural or reproduced by synthesis (including natural concentrates), derivatives thereof used primarily as vitamins, and intermixtures of the foregoing, whether or not in any solvent.</u>
	2936.10-005	- Provitamins, unmixed - Vitamins and their derivatives, unmixed :
	2936.21-009	-- Vitamins A and their derivatives
	2936.22-002	-- Vitamin B1 and its derivatives
	2936.23-005	-- Vitamin B2 and its derivatives
	2936.24-008	-- D- or DL-Pantothenic acid (Vitamin B3 or Vitamin B5) and its derivatives
	2936.25-001	-- Vitamin B6 and its derivatives
	2936.27-007	-- Vitamin C and its derivatives
	2936.28-000	-- Vitamin E and its derivatives
	2936.90-003	- Other, including natural concentrates
<u>29.37</u>		<u>Hormones, natural or reproduced by synthesis; derivatives thereof, used primarily as hormones; other steroids used primarily as hormones.</u>
	2937.10-004	- Pituitary (anterior) or similar hormones, and their derivatives - Adrenal cortical hormones and their derivatives:

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	2937.21	-- Cortisone, hydrocortisone, prednisone (dehydrocortisone) and prednisolone (dehydrohydrocortisone)
	2937.22-001	-- Halogenated derivatives of adrenal cortical hormones
	2937.29-002	-- Other
		- Other hormones and their derivatives; other steroids used primarily as hormones:
	2937.92-008	-- Oestrogens and progestogens
ex	2937.99	-- Other:
	018	--- Androstendiol
<u>29.39</u>		<u>Vegetable alkaloids, natural or reproduced by synthesis, and their salts, ethers, esters and other derivatives.</u>
<u>30.02</u>		<u>Human blood; animal blood prepared for therapeutic, prophylactic or diagnostic uses; antisera and other blood fractions; vaccines, toxins, cultures of micro-organisms (excluding yeasts) and similar products.</u>
ex	3002.10	- Antisera and other blood fractions:
	011	-- From human blood
	3002.90-000	- Other
<u>30.06</u>		<u>Pharmaceutical goods specified in Note 3 to this Chapter.</u>
	3006.10-008	- Sterile surgical catgut, similar sterile suture materials and sterile tissue adhesives for surgical wound closure; sterile laminaria and sterile laminaria tents; sterile absorbable surgical or dental haemostatics
	3006.20-009	- Blood-grouping reagents

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	3006.30-000	- Opacifying preparations for X-ray examinations; diagnostic reagents designed to be administered to the patient
	3006.40-001	- Dental cements and other dental fillings; bone reconstruction cements
	3006.50-002	- First-aid boxes and kits
ex	3006.60	- Chemical contraceptive preparations based on hormones or spermicides:
	997	-- Other than in the form of pills
<u>31.01</u>		<u>Animal or vegetable fertilisers, whether or not mixed together or chemically treated; fertilisers produced by the mixing or chemical treatment of animal or vegetable products.</u>
ex	3101.00	
	014	- Guano
	999	- Other than guano and natural animal or vegetable fertilisers, whether or not mixed together
<u>31.02</u>		<u>Mineral or chemical fertilisers, nitrogenous.</u>
<u>31.03</u>		<u>Mineral or chemical fertilisers, phosphatic.</u>
<u>31.05</u>		<u>Mineral or chemical fertilisers containing two or three of the fertilising elements nitrogen, phosphorus and potassium; other fertilisers; goods of this Chapter in tablets or similar forms or in packages of a gross weight not exceeding 10 kg.</u>
<u>32.03</u>		<u>Colouring matter of vegetable or animal origin (including dyeing extracts but excluding animal black), whether or not chemically defined; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on colouring matter of vegetable or animal origin.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	3203.00 990	- Other than colouring matter of vegetable origin
<u>32.06</u>		<u>Other colouring matter; preparations as specified in Note 3 to this Chapter, other than those of heading No. 32.03, 32.04 or 32.05; inorganic products of a kind used as luminophores, whether or not chemically defined.</u>
	3206.10-004	- Pigments and preparations based on titanium dioxide
	3206.20-005	- Pigments and preparations based on chromium compounds
	3206.30-006	- Pigments and preparations based on cadmium compounds
		- Other colouring matter and other preparations:
	3206.41-000	-- Ultramarine and preparations based thereon
	3206.43-006	-- Pigments and preparations based on hexacyanoferrates (ferrocyanides and ferricyanides)
ex	3206.49 998	-- Other: --- Other than master batch for colouring of polystyrene
	3206.50-008	- Inorganic products of a kind used as luminophores
<u>33.03</u>		<u>Perfumes and toilet waters.</u>
<u>33.04</u>		<u>Beauty or make-up preparations and preparations for the care of the skin (other than medicaments), including sunscreen or sun tan preparations; manicure or pedicure preparations.</u>

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>34.01</u>		<u>Soap; organic surface-active products and preparations for use as soap, in the form of bars, cakes, moulded pieces or shapes, whether or not containing soap; paper, wadding, felt and nonwovens, impregnated, coated or covered with soap or detergent.</u>
<u>34.02</u>		<u>Organic surface-active agents (other than soap); surface-active preparations, washing preparations (including auxiliary washing preparations) and cleaning preparations, whether or not containing soap, other than those of heading No. 34.01.</u>
<u>36.01</u>		<u>Propellent powders.</u>
<u>36.02</u>		<u>Prepared explosives, other than propellent powders.</u>
<u>36.03</u>		<u>Safety fuses; detonating fuses; percussion or detonating caps; igniters; electric detonators.</u>
<u>36.04</u>		<u>Fireworks, signalling flares, rain rockets, fog signals and other pyrotechnic articles.</u>
	3604.10-008	- Fireworks
ex	3604.90	- Other:
	015	-- Amorges in strips or rolls for lighters
	990	-- Other than amorges in strips or rolls for lighters and paraffined amorges in strips for igniting miners' lamps
<u>36.05</u>		<u>Matches, other than pyrotechnic articles of heading No. 36.04.</u>
<u>36.06</u>		<u>Ferro-cerium and other pyrophoric alloys in all forms; articles of combustible materials as specified in Note 2 to this Chapter.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>38.04</u>		<u>Residual lyes from the manufacture of wood pulp, whether or not concentrated, desugared or chemically treated, including lignin sulphonates, but excluding tall oil of heading No. 38.03.</u>
<u>38.08</u>		<u>Insecticides, rodenticides, fungicides, herbicides, anti-sprouting products and plant-growth regulators, disinfectants and similar products, put up in forms or packings for retail sale or as preparations or articles (for example, sulphur-treated bands, wicks and candles, and fly-papers).</u>
<u>38.11</u>		<u>Anti-knock preparations, oxidation inhibitors, gum inhibitors, viscosity improvers, anti-corrosive preparations and other prepared additives, for mineral oils (including gasoline) or for other liquids used for the same purposes as mineral oils.</u>
		- Additives for lubricating oils:
	3811.21-008	-- Containing petroleum oils or oils obtained from bituminous minerals
<u>39.16</u>		<u>Monofilament of which any cross-sectional dimension exceeds 1 mm, rods, sticks and profile shapes, whether or not surface-worked but not otherwise worked, of plastics.</u>
	3916.10-002	- Of polymers of ethylene
<u>39.17</u>		<u>Tubes, pipes and hoses, and fittings therefor (for example, joints, elbows, flanges), of plastics.</u>
		- Tubes, pipes and hoses, rigid:

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	3917.21 999	-- Of polymers of ethylene: --- Other than the following: polyethylene pipes and tubes (10 to 400 mm in diameter, for working pressures of 2.5, 3.2, 6 and 10 atmospheres, made of high and low density polyethylene); polyethylene hoses (100 to 1,000 mm in diameter); fittings
ex	3917.22 992	-- Of polymers of propylene: --- Other than the following: polypropylene pipes and tubes (20 to 400 mm in diameter, for working pressures of 2.5, 3.2, 6 and 10 atmospheres including special types); fittings - Other tubes, pipes and hoses:
ex	3917.31 015	-- Flexible tubes, pipes and hoses, having a minimum burst pressure of 27.6 MPa: --- Of ethylene, propylene, PVC, cellulose materials and derivatives thereof
<u>39.18</u>		<u>Floor coverings of plastics, whether or not self-adhesive, in rolls or in the form of tiles; wall or ceiling coverings of plastics, as defined in Note 9 to this Chapter.</u>
<u>39.26</u>		<u>Other articles of plastics and articles of other materials of headings Nos. 39.01 to 39.14.</u>
<u>40.01</u>		<u>Natural rubber, balata, gutta-percha, guayule, chicle and similar natural gums, in primary forms or in plates, sheets or strip.</u>
<u>40.08</u>		<u>Plates, sheets, strip, rods and profile shapes, of vulcanised rubber other than hard rubber.</u> - Of cellular rubber : -- Plates, sheets and strip
	4008.11-000	

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>40.09</u>		<u>Tubes, pipes and hoses, of vulcanised rubber other than hard rubber, with or without their fittings (for example, joints, elbows, flanges).</u>
<u>40.10</u>		<u>Conveyor or transmission belts or belting, of vulcanised rubber.</u>
<u>40.11</u>		<u>New pneumatic tyres, of rubber.</u>
	4011.10-001	- Of a kind used on motor cars (including station wagons and racing cars)
ex	4011.20 020	- Of a kind used on buses or lorries: -- In other sizes than 12-00-20
	4011.30-003	- Of a kind used on aircraft
	4011.40-004	- Of a kind used on motorcycles
	4011.50-005	- Of a kind used on bicycles
		- Other:
	4011.91	-- Having a "herring-bone" or similar tread
	4011.99	-- Other
<u>40.12</u>		<u>Retreaded or used pneumatic tyres of rubber; solid or cushion tyres, interchangeable tyre treads and tyre flaps, of rubber.</u>
<u>40.13</u>		<u>Inner tubes, of rubber.</u>
<u>40.16</u>		<u>Other articles of vulcanised rubber other than hard rubber.</u>
		- Other:
ex	4016.99 010	-- Other: --- Accessories for motor cars

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.
<u>41.02</u>	<u>Raw skins of sheep or lambs (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not with wool on or split, other than those excluded by Note 1 (c) to this Chapter.</u>
<u>41.03</u>	<u>Other raw hides and skins (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not dehaired or split, other than those excluded by Note 1 (b) or 1 (c) to this Chapter.</u>
<u>41.09</u>	<u>Patent leather and patent laminated leather; metallised leather.</u>
<u>41.10</u>	<u>Parings and other waste of leather or of composition leather, not suitable for the manufacture of leather articles; leather dust, powder and flour.</u>
<u>42.02</u>	<u>Trunks, suit-cases, vanity-cases, executive-cases, brief-cases, school satchels, spectacle cases, binocular cases, camera cases, musical instrument cases, gun cases, holsters and similar containers; travelling-bags, toilet bags, rucksacks, handbags, shopping-bags, wallets, purses, map-cases, cigarette-cases, tobacco-pouches, tool bags, sports bags, bottle-cases, jewellery boxes, powder-boxes, cutlery cases and similar containers, of leather or of composition leather, of sheeting or of plastics, of textile materials, of vulcanised fibre or of paperboard, or wholly or mainly covered with such materials or with paper.</u>
<u>42.03</u>	<u>Articles of apparel and clothing accessories, of leather or of composition leather.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>42.04</u>		<u>Articles of leather or of composition leather, of a kind used in machinery or mechanical appliances or for other technical uses.</u>
<u>42.05</u>		<u>Other articles of leather or of composition leather.</u>
<u>43.02</u>		<u>Tanned or dressed furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings), unassembled, or assembled (without the addition of other materials) other than those of heading No. 43.03.</u>
ex	4302.20 012	- Heads, tails, paws and other pieces or cuttings, not assembled: -- Pieces or cuttings
<u>44.01</u>		<u>Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms; wood in chips or particles; sawdust and wood waste and scrap, whether or not agglomerated in logs, briquettes, pellets or similar forms.</u>
	4401.10-006	- Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms
		- Wood in chips or particles :
	4401.22-003	-- Non-coniferous
<u>44.02</u>		<u>Wood charcoal (including shell or nut charcoal), whether or not agglomerated.</u>
ex	4402.00 013	- Retort charcoal
<u>44.03</u>		<u>Wood in the rough, whether or not stripped of bark or sapwood, or roughly squared.</u>
		- Other:

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	4403.91	-- Of oak (<i>Quercus</i> spp.):
	999	--- Other than logs
ex	4403.92	-- Of beech (<i>Fagus</i> spp.):
	992	--- Other than logs
<u>44.07</u>		<u>Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness exceeding 6 mm.</u>
		- Other:
ex	4407.91	-- Of oak (<i>Quercus</i> spp.):
	029	--- Planed, sanded
	995	--- Other than the following: sawn or chipped lengthwise; planed, sanded
ex	4407.92	-- Of beech (<i>Fagus</i> spp.):
	022	--- Planed, sanded
	998	--- Other than the following: sawn or chipped lengthwise; planed, sanded
<u>44.08</u>		<u>Veneer sheets and sheets for plywood (whether or not spliced) and other wood sawn lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness not exceeding 6 mm.</u>
ex	4408.90	- Other:
	016	-- Veneer sheets and sheets for plywood, of a thickness not exceeding 5 mm
	025	-- Planed, sanded
<u>44.18</u>		<u>Builders' joinery and carpentry of wood, including cellular wood panels, assembled parquet panels, shingles and shakes.</u>
<u>44.19</u>		<u>Tableware and kitchenware, of wood.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>46.01</u>		<u>Plaits and similar products of plaiting materials, whether or not assembled into strips; plaiting materials, plaits and similar products of plaiting materials, bound together in parallel strands or woven, in sheet form, whether or not being finished articles (for example, mats, matting, screens).</u>
<u>46.02</u>		<u>Basketwork, wickerwork and other articles, made directly to shape from plaiting materials or made up from goods of heading No. 46.01; articles of loofah.</u>
<u>48.02</u>		<u>Uncoated paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, and punch card stock and punch tape paper, in rolls or sheets, other than paper of heading No. 48.01 or 48.03; hand-made paper and paperboard.</u>
	4802.20	- Paper and paperboard of a kind used as a base for photo-sensitive, heat-sensitive or electro-sensitive paper or paperboard
	4802.30-009	- Carbonising base paper
	4802.40-000	- Wallpaper base - Other paper and paperboard, not containing fibres obtained by a mechanical process or of which not more than 10 % by weight of the total fibre content consists of such fibres:
	4802.51	-- Weighing less than 40 g/m ²
ex	4802.52	-- Weighing 40 g/m ² or more but not more than 150 g/m ² :
	016	--- Bank paper, account book paper, tracing paper
	991	--- Other than the following: bank paper, account book paper, tracing paper; other writing and printing paper

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	4802.53	-- Weighing more than 150 g/m ²
	4802.60-002	- Other paper and paperboard, of which more than 10 % by weight of the total fibre content consists of fibres obtained by a mechanical process
<u>48.03</u>		<u>Toilet or facial tissue stock, towel or napkin stock and similar paper of a kind used for household or sanitary purposes, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, whether or not creped, crinkled, embossed, perforated, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls of a width exceeding 36 cm or in rectangular (including square) sheets with at least one side exceeding 36 cm in unfolded state.</u>
<u>48.04</u>		<u>Uncoated kraft paper and paperboard, in rolls or sheets, other than that of heading No. 48.02 or 48.03.</u>
<u>48.05</u>		<u>Other uncoated paper and paperboard, in rolls or sheets.</u>
		- Multi-ply paper and paperboard:
	4805.21-008	-- Each layer bleached
	4805.22	-- With only one outer layer bleached
	4805.29-002	-- Other
	4805.30-006	- Sulphite wrapping paper
	4805.40	- Filter paper and paperboard
	4805.50-008	- Felt paper and paperboard
ex	4805.60	- Other paper and paperboard, weighing 150 g/m ² or less:
	036	-- Grey triplex board, grey board, book binding paper

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	993	-- Other than the following: abrasive body paper, corrugating base paper; paper-board for shoes; grey triplex board, grey board, book binding paper
ex	4805.70	- Other paper and paperboard, weighing more than 150 g/m ² but less than 225 g/m ² :
	028	-- Grey triplex board, grey board, book binding paper
	994	-- Other than the following: abrasive body paper, corrugating base paper; grey triplex board, grey board, book binding paper
ex	4805.80	- Other paper and paperboard, weighing 225 g/m ² or more:
	038	-- Grey triplex board, grey board, book binding paper
	995	-- Other than the following: corrugating base paper; raw cover paper; grey triplex board, grey board, book binding paper
<u>48.06</u>		<u>Vegetable parchment, greaseproof papers, tracing papers and glassine and other glazed transparent or translucent papers, in rolls or sheets.</u>
	4806.10-003	- Vegetable parchment
	4806.30-005	- Tracing papers
	4806.40-006	- Glassine and other glazed transparent or translucent papers
<u>48.10</u>		<u>Paper and paperboard, coated on one or both sides with kaolin (China clay) or other inorganic substances, with or without a binder, and with no other coating, whether or not surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
		- Paper and paperboard of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, not containing fibres obtained by a mechanical process or of which not more than 10 % by weight of the total fibre content consists of such fibres :
ex	4810.11 027	-- Weighing not more than 150 g/m2: --- Chromo and baryte paper or paperboard
ex	4810.12 011	-- Weighing more than 150 g/m2: --- Chromo and baryte paper or paperboard
<u>48.11</u>		<u>Paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, coated, impregnated, covered, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets, other than goods of heading No. 48.03, 48.09, 48.10 or 48.18.</u>
		- Paper and paperboard coated, impregnated or covered with plastics (excluding adhesives):
ex	4811.31 019	-- Bleached, weighing more than 150 g/m2: --- Paper and paperboard coated with polyethylene
ex	4811.39 013	-- Other: --- Paper coated with polyethylene
<u>48.14</u>		<u>Wallpaper and similar wall coverings: window transparencies of paper.</u>
ex	4814.20 997	- Wallpaper and similar wall coverings, consisting of paper coated or covered, on the face side, with a grained, embossed, coloured, design-printed or otherwise decorated layer of plastics: -- Other than borders and friezes

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>48.20</u>		<u>Registers, account books, note books, order books, receipt books, letter pads, memorandum pads, diaries and similar articles, exercise books, blotting-pads, binders (loose-leaf or other), folders, file covers, manifold business forms, interleaved carbon sets and other articles of stationery, of paper or paperboard; albums for samples or for collections and book covers, of paper or paperboard.</u>
<u>49.07</u>		<u>Unused postage, revenue or similar stamps of current or new issue in the country to which they are destined; stamp-impressed paper; banknotes; cheque forms; stock, share or bond certificates and similar documents of title.</u>
ex	4907.00	
	998	- Other than unused postage, revenue and similar stamps
<u>50.01</u>		<u>Silk-worm cocoons suitable for reeling.</u>
<u>50.07</u>		<u>Woven fabrics of silk or of silk waste.</u>
<u>51.01</u>		<u>Wool, not carded or combed.</u>
<u>51.02</u>		<u>Fine or coarse animal hair, not carded or combed.</u>
<u>51.06</u>		<u>Yarn of carded wool, not put up for retail sale.</u>
<u>51.07</u>		<u>Yarn of combed wool, not put up for retail sale.</u>
<u>51.11</u>		<u>Woven fabrics of carded wool or of carded fine animal hair.</u>

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>51.12</u>		<u>Woven fabrics of combed wool or of combed fine animal hair.</u>
<u>51.13</u>		<u>Woven fabrics of coarse animal hair or of horsehair.</u>
<u>52.05</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85 % or more by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>
<u>52.08</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m2.</u>
		- Unbleached:
ex	5208.11	-- Plain weave, weighing not more than 100 g/m2:
	991	--- Weighing more than 70 g/m2
	5208.12-000	-- Plain weave, weighing more than 100 g/m2
ex	5208.13	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill:
	997	--- Weighing more than 70 g/m2
ex	5208.19	-- Other fabrics:
	995	--- Weighing more than 70 g/m2
		- Bleached:
ex	5208.21	-- Plain weave, weighing not more than 100 g/m2 :
	992	--- Weighing more than 70 g/m2
	5208.22-001	-- Plain weave, weighing more than 100 g/m2
ex	5208.23	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill:
	998	--- Weighing more than 70 g/m2
ex	5208.29	-- Other fabrics:
	996	--- Weighing more than 70 g/m2
		- Dyed :

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	5208.31	-- Plain weave, weighing not more than 100 g/m ² :
	993	--- Weighing more than 70 g/m ²
	5208.32-002	-- Plain weave, weighing more than 100 g/m ²
ex	5208.33	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill:
	999	--- Weighing more than 70 g/m ²
ex	5208.39	-- Other fabrics:
	997	--- Weighing more than 70 g/m ²
		- Of yarns of different colours:
ex	5208.41	-- Plain weave, weighing not more than 100 g/m ² :
	994	--- Weighing more than 70 g/m ²
	5208.42-003	-- Plain weave, weighing more than 100 g/m ²
ex	5208.43	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill:
	990	--- Weighing more than 70 g/m ²
ex	5208.49	-- Other fabrics:
	998	--- Weighing more than 70 g/m ²
		- Printed:
ex	5208.51	-- Plain weave, weighing not more than 100 g/m ² :
	995	--- Weighing more than 70 g/m ²
	5208.52-004	-- Plain weave, weighing more than 100 g/m ²
ex	5208.53	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill:
	991	--- Weighing more than 70 g/m ²
ex	5208.59	-- Other fabrics:
	999	--- Weighing more than 70 g/m ²

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>52.09</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m².</u>
<u>52.10</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing less than 85 % by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m².</u>
		- Unbleached:
ex	5210.11 996	-- Plain weave: --- Weighing more than 70 g/m ²
ex	5210.12 999	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill: --- Weighing more than 70 g/m ²
ex	5210.19 990	-- Other fabrics: --- Weighing more than 70 g/m ²
		- Bleached:
ex	5210.21 997	-- Plain weave: --- Weighing more than 70 g/m ²
ex	5210.22 990	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill: --- Weighing more than 70 g/m ²
ex	5210.29 991	-- Other fabrics: --- Weighing more than 70 g/m ²
		- Dyed:
ex	5210.31 998	-- Plain weave: --- Weighing more than 70 g/m ²
ex	5210.32 991	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill: --- Weighing more than 70 g/m ²
ex	5210.39 992	-- Other fabrics: --- Weighing more than 70 g/m ²
		- Of yarns of different colours:
ex	5210.41 999	-- Plain weave: --- Weighing more than 70 g/m ²

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	5210.42	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill:
	992	--- Weighing more than 70 g/m2
ex	5210.49	-- Other fabrics:
	993	--- Weighing more than 70 g/m2
		- Printed :
ex	5210.51	-- Plain weave:
	990	--- Weighing more than 70 g/m2
ex	5210.52	-- 3-thread or 4-thread twill, including cross twill:
	993	--- Weighing more than 70 g/m2
ex	5210.59	-- Other fabrics:
	994	--- Weighing more than 70 g/m2
<u>52.11</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing less than 85 % by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m2.</u>
<u>52.12</u>		<u>Other woven fabrics of cotton.</u>
		- Weighing not more than 200 g/m2 :
ex	5212.11	-- Unbleached:
	994	--- Weighing more than 70 g/m2
ex	5212.12	-- Bleached:
	997	--- Weighing more than 70 g/m2
ex	5212.13	-- Dyed:
	990	--- Weighing more than 70 g/m2
ex	5212.14	-- Of yarns of different colours:
	993	--- Weighing more than 70 g/m2
ex	5212.15	-- Printed:
	996	--- Weighing more than 70 g/m2
		- Weighing more than 200 g/m2:
	5212.21-001	-- Unbleached

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	5212.22-004	-- Bleached
	5212.23-007	-- Dyed
	5212.24-000	-- Of yarns of different colours
	5212.25-003	-- Printed
<u>53.06</u>		<u>Flax yarn.</u>
ex	5306.10	- Single:
	018	-- Put up for retail sale
ex	5306.20	- Multiple (folded) or cabled:
	019	-- Put up for retail sale
<u>53.09</u>		<u>Woven fabrics of flax.</u>
<u>53.11</u>		<u>Woven fabrics of other vegetable textile fibres; woven fabrics of paper yarn.</u>
ex	5311.00	
	028	- Woven fabrics of true hemp, and of paper yarn
<u>54.01</u>		<u>Sewing thread of man-made filaments, whether or not put up for retail sale.</u>
ex	5401.10	- Of synthetic filaments:
	991	-- Not put up for retail sale
<u>54.02</u>		<u>Synthetic filament yarn (other than sewing thread), not put up for retail sale, including synthetic monofilament of less than 67 decitex.</u>
ex	5402.10	- High tenacity yarn of nylon or other polyamides:
	015	-- Of nylon
		- Textured yarn:
ex	5402.31	-- Of nylon or other polyamides, measuring per single yarn not more than 50 tex:

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	010	--- Of nylon
ex	5402.32	-- Of nylon or other polyamides, measuring per single yarn more than 50 tex:
	013	--- Of nylon
		- Other yarn, single, untwisted or with a twist not exceeding 50 turns per metre:
ex	5402.41	-- Of nylon or other polyamides:
	011	--- Of nylon
		- Other yarn, single, with a twist exceeding 50 turns per metre:
ex	5402.51	-- Of nylon or other polyamides:
	012	--- Of nylon
		- Other yarn, multiple (folded) or cabled:
ex	5402.61	-- Of nylon or other polyamides:
	013	--- Of nylon
<u>54.04</u>		<u>Synthetic monofilament of 67 decitex or more and of which no cross-sectional dimension exceeds 1 mm; strip and the like (for example, artificial straw) of synthetic textile materials of an apparent width not exceeding 5 mm.</u>
<u>54.07</u>		<u>Woven fabrics of synthetic filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.04.</u>
	5407.10-001	- Woven fabrics obtained from high tenacity yarn of nylon or other polyamides or of polyesters
	5407.20-002	- Woven fabrics obtained from strip or the like
	5407.30-003	- Fabrics specified in Note 9 to Section XI

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
		- Other woven fabrics, containing 85 % or more by weight of filaments of nylon or other polyamides:
	5407.41-007	-- Unbleached or bleached
	5407.42-000	-- Dyed
	5407.43-003	-- Of yarns of different colours
	5407.44-006	-- Printed
		- Other woven fabrics, containing 85 % or more by weight of textured polyester filaments:
	5407.51-008	-- Unbleached or bleached
	5407.52-001	-- Dyed
	5407.53-004	-- Of yarns of different colours
	5407.54-007	-- Printed
	5407.60-006	- Other woven fabrics, containing 85 % or more by weight of non-textured polyester filaments
		- Other woven fabrics, containing 85 % or more by weight of synthetic filaments:
	5407.71-000	-- Unbleached or bleached
	5407.72-003	-- Dyed
	5407.73-006	-- Of yarns of different colours
<u>55.08</u>		<u>Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale.</u>
ex	5508.10 997	- Of synthetic staple fibres: -- Not put up for retail sale
<u>55.09</u>		<u>Yarn (other than sewing thread) of synthetic staple fibres, not put up for retail sale.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.
56.02	<u>Felt, whether or not impregnated, coated, covered or laminated.</u>
56.03	<u>Nonwovens, whether or not impregnated, coated, covered or laminated.</u>
57.01	<u>Carpets and other textile floor coverings, knotted, whether or not made up.</u>
57.02	<u>Carpets and other textile floor coverings, woven, not tufted or flocked, whether or not made up, including "Kelem", "Schumacks", "Karamanie" and similar hand-woven rugs.</u>
58.05	<u>Hand-woven tapestries of the type Gobelins, Flanders, Aubusson, Beauvais and the like, and needle-worked tapestries (for example, petit point, cross stitch), whether or not made up.</u>
58.06	<u>Narrow woven fabrics, other than goods of heading No. 58.07; narrow fabrics consisting of warp without weft assembled by means of an adhesive (bolducs).</u>
58.10	<u>Embroidery in the piece, in strips or in motifs.</u>
58.11	<u>Quilted textile products in the piece, composed of one or more layers of textile materials assembled with padding by stitching or otherwise, other than embroidery of heading No. 58.10.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.
<u>59.01</u>	<u>Textile fabrics coated with gum or amy-laceous substances, of a kind used for the outer covers of books or the like; tracing cloth; prepared painting canvas; buckram and similar stiffened textile fabrics of a kind used for hat foundations.</u>
<u>59.03</u>	<u>Textile fabrics impregnated, coated, covered or laminated with plastics, other than those of heading No. 59.02.</u>
<u>59.07</u>	<u>Textile fabrics otherwise impregnated, coated or covered; painted canvas being theatrical scenery, studio back-cloths or the like.</u>
<u>61.01</u>	<u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03.</u>
<u>61.02</u>	<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04.</u>
<u>61.03</u>	<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>
<u>61.04</u>	<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.
<u>61.05</u>	<u>Men's or boys' shirts, knitted or crocheted.</u>
<u>61.06</u>	<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted.</u>
<u>61.07</u>	<u>Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
<u>61.08</u>	<u>Women's or girls' slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
<u>61.09</u>	<u>T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted.</u>
<u>61.10</u>	<u>Jerseys, pullovers, cardigans, waist-coats and similar articles, knitted or crocheted.</u>
<u>61.11</u>	<u>Babies' garments and clothing accessories, knitted or crocheted.</u>
<u>61.12</u>	<u>Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted.</u>
<u>61.13</u>	<u>Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07.</u>
<u>61.14</u>	<u>Other garments, knitted or crocheted.</u>
<u>61.15</u>	<u>Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted.</u>

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.
61.16	<u>Gloves, mittens and mitts, knitted or crocheted.</u>
61.17	<u>Other made up clothing accessories, knitted or crocheted; knitted or crocheted parts of garments or of clothing accessories.</u>
62.01	<u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03.</u>
62.02	<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04.</u>
62.03	<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
62.04	<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
62.05	<u>Men's or boys' shirts.</u>
62.06	<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses.</u>
62.07	<u>Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.
<u>62.08</u>	<u>Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>
<u>62.09</u>	<u>Babies' garments and clothing accessories.</u>
<u>62.10</u>	<u>Garments, made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07.</u>
<u>62.11</u>	<u>Track suits, ski suits and swimwear; other garments.</u>
<u>62.12</u>	<u>Brassières, girdles, corsets, braces, suspenders, garters and similar articles and parts thereof, whether or not knitted or crocheted.</u>
<u>62.13</u>	<u>Handkerchiefs.</u>
<u>62.14</u>	<u>Shawls, scarves, mufflers, mantillas, veils and the like.</u>
<u>62.15</u>	<u>Ties, bow ties and cravats.</u>
<u>62.16</u>	<u>Gloves, mittens and mitts.</u>
<u>62.17</u>	<u>Other made up clothing accessories; parts of garments or of clothing accessories, other than those of heading No. 62.12.</u>
<u>63.02</u>	<u>Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.
63.03	<u>Curtains (including drapes) and interior blinds; curtain or bed valances.</u>
63.06	<u>Tarpaulins, awnings and sunblinds; tents; sails for boats, sailboards or landcraft; camping goods.</u>
63.09	<u>Worn clothing and other worn articles.</u>
63.10	<u>Used or new rags, scrap twine, cordage, rope and cables and worn out articles of twine, cordage, rope or cables, of textile materials.</u>
64.01	<u>Waterproof footwear with outer soles and uppers of rubber or of plastics, the uppers of which are neither fixed to the sole nor assembled by stitching, riveting, nailing, screwing, plugging or similar processes.</u>
64.02	<u>Other footwear with outer soles and uppers of rubber or plastics.</u>
64.03	<u>Footwear with outer soles of rubber, plastics, leather or composition leather and uppers of leather.</u>
64.04	<u>Footwear with outer soles of rubber, plastics, leather or composition leather and uppers of textile materials.</u>
64.05	<u>Other footwear.</u>
64.06	<u>Parts of footwear (including uppers whether or not attached to soles other than outer soles); removable in-soles, heel cushions and similar articles; gaiters, leggings and similar articles, and parts thereof.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>65.06</u>		<u>Other headgear, whether or not lined or trimmed.</u>
		- Other:
	6506.99-001	-- Of other materials
<u>69.08</u>		<u>Glazed ceramic flags and paving, hearth or wall tiles; glazed ceramic mosaic cubes and the like, whether or not on a backing.</u>
ex	6908.10	- Tiles, cubes and similar articles, whether or not rectangular, the largest surface area of which is capable of being enclosed in a square the side of which is less than 7 cm:
	990	-- Other than paving tiles
ex	6908.90	- Other:
	998	-- Other than paving tiles
<u>69.11</u>		<u>Tableware, kitchenware, other household articles and toilet articles, of porcelain or china.</u>
<u>69.12</u>		<u>Ceramic tableware, kitchenware, other household articles and toilet articles, other than of porcelain or china.</u>
<u>69.14</u>		<u>Other ceramic articles.</u>
<u>71.02</u>		<u>Diamonds, whether or not worked, but not mounted or set.</u>
		- Non-industrial:
ex	7102.39	-- Other:
	992	--- Other than ground or polished

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>71.03</u>		<u>Precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, temporarily strung for convenience of transport.</u>
		- Otherwise worked:
ex	7103.91	-- Rubies, sapphires and emeralds:
	993	--- Other than cleaved, sawed, ground or polished
ex	7103.99	-- Other:
	997	--- Other than cleaved, sawed, ground or polished
<u>71.07</u>		<u>Base metals clad with silver, not further worked than semi-manufactured.</u>
<u>71.08</u>		<u>Gold (including gold plated with platinum) unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.</u>
		- Non-monetary:
ex	7108.13	-- Other semi-manufactured forms:
	020	--- Bars, rods, wire, plates, sheets, strips
	039	--- Tubes, pipes and hollow bars
	996	--- Other than the following: foil of a thickness not exceeding 0.15 mm; bars, rods, wire, plates, sheets, strips; tubes, pipes and hollow bars
	7108.20-004	- Monetary
<u>71.09</u>		<u>Base metals or silver, clad with gold, not further worked than semi-manufactured.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>71.10</u>		<u>Platinum, unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.</u>
ex	7110.19 999	- Platinum: -- Other: --- Other than for industrial purposes and for use in jewellery
ex	7110.29 990	- Palladium: -- Other: --- Other than for industrial purposes and for use in jewellery
ex	7110.39 991	- Rhodium: -- Other: --- Other than for industrial purposes and for use in jewellery
ex	7110.49 992	- Iridium, osmium and ruthenium: -- Other: --- Other than for industrial purposes and for use in jewellery
<u>71.13</u>		<u>Articles of jewellery and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.</u>
<u>71.14</u>		<u>Articles of goldsmiths' or silversmiths' wares and parts thereof, of precious metal or of metal clad with precious metal.</u>
<u>71.17</u>		<u>Imitation jewellery.</u>
<u>71.18</u>		<u>Coin.</u>
<u>72.02</u>		<u>Ferro-alloys.</u>
		- Ferro-silicon:

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	7202.21-006	-- Containing by weight more than 55 % of silicon
	7202.29-000	-- Other
	7202.30-004	- Ferro-silico-manganese
	7202.60-007	- Ferro-nickel
	7202.70-008	- Ferro-molybdenum
	7202.80-009	- Ferro-tungsten and ferro-silico-tungsten
		- Other:
	7202.92-006	-- Ferro-vanadium
	7202.93-009	-- Ferro-niobium
ex	7202.99	-- Other:
	016	--- Ferro-phosphide
	991	--- Other
<u>72.03</u>		<u>Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99.94 %, in lumps, pellets or similar forms.</u>
	7203.10	- Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore
<u>72.04</u>		<u>Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.</u>
	7204.50-004	- Remelting scrap ingots
<u>72.05</u>		<u>Granules and powders, of pig iron, spiegeleisen, iron or steel.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>72.06</u>		<u>Iron and non-alloy steel in ingots or other primary forms (excluding iron of heading No. 72.03).</u>
<u>72.07</u>		<u>Semi-finished products of iron or non-alloy steel.</u>
ex	7207.20 017	- Containing by weight 0.25 % or more of carbon: -- Of machinable steel
<u>72.08</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.</u>
<u>72.09</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.</u>
<u>72.10</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.</u>
		- Plated or coated with tin:
ex	7210.11 013	-- Of a thickness of 0.5 mm or more: --- Of machinable steel
ex	7210.12 016	-- Of a thickness of less than 0.5 mm: --- Of machinable steel
	7210.20	- Plated or coated with lead, including terne-plate - Electrolytically plated or coated with zinc:
	7210.31	-- Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	7210.39	-- Other - Otherwise plated or coated with zinc:
	7210.41	-- Corrugated
	7210.49	-- Other
	7210.50	- Plated or coated with chromium oxides or with chromium and chromium oxides
	7210.60	- Plated or coated with aluminium
	7210.70	- Painted, varnished or coated with plastics
	7210.90	- Other
<u>72.11</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.</u>
<u>72.12</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.</u>
ex	7212.10	- Plated or coated with tin:
	018	-- Of machinable steel
	993	-- Other than the following: of machinable steel; of other kinds of steel, coated; of other kinds of steel, plated
		- Electrolytically plated or coated with zinc:
	7212.21	-- Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa
	7212.29	-- Other
	7212.30	- Otherwise plated or coated with zinc

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	7212.40	- Painted, varnished or coated with plastics
	7212.50	- Otherwise plated or coated
	7212.60	- Clad
<u>72.13</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.</u>
<u>72.14</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.</u>
<u>72.15</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel.</u>
<u>72.16</u>		<u>Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.</u>
<u>72.17</u>		<u>Wire of iron or non-alloy steel.</u>
<u>72.18</u>		<u>Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.</u>
<u>72.23</u>		<u>Wire of stainless steel.</u>
<u>72.24</u>		<u>Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel.</u>
<u>72.25</u>		<u>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.</u>

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>72.26</u>		<u>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm.</u>
<u>72.27</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.</u>
<u>72.28</u>		<u>Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.</u>
<u>72.29</u>		<u>Wire of other alloy steel.</u>
<u>73.01</u>		<u>Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.</u>
<u>73.02</u>		<u>Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following : rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails.</u>
<u>73.03</u>		<u>Tubes, pipes and hollow profiles, of cast iron.</u>
<u>73.04</u>		<u>Tubes, pipes and hollow profiles, seamless, of iron (other than cast iron) or steel.</u>
ex	7304.20 013	- Casing, tubing and drill pipe, of a kind used in drilling for oil or gas: -- For deep-drilling

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	7304.31 017	<ul style="list-style-type: none"> - Other, of circular cross-section, of iron or non-alloy steel: -- Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced): --- For high-pressure hydro-electric conduits
ex	7304.39 011	<ul style="list-style-type: none"> -- Other: --- For high-pressure hydro-electric conduits - Other, of circular cross-section, of stainless steel:
ex	7304.41 018	<ul style="list-style-type: none"> -- Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced): --- For high-pressure hydro-electric conduits
ex	7304.49 012	<ul style="list-style-type: none"> -- Other: --- For high-pressure hydro-electric conduits - Other, of circular cross-section, of other alloy steel:
ex	7304.51 019	<ul style="list-style-type: none"> -- Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced): --- For high-pressure hydro-electric conduits
ex	7304.59 013	<ul style="list-style-type: none"> -- Other: --- For high-pressure hydro-electric conduits
ex	7304.90 010	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- For high-pressure hydro-electric conduits
<u>73.05</u>		<p><u>Other tubes and pipes (for example, welded, riveted or similarly closed), having internal and external circular cross-sections, the external diameter of which exceeds 406.4 mm, of iron or steel.</u></p>

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>73.06</u>		<u>Other tubes, pipes and hollow profiles (for example, open seam or welded, riveted or similarly closed), of iron or steel.</u>
	7306.10-001	- Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines
	7306.20-002	- Casing and tubing of a kind used in drilling for oil or gas
ex	7306.30	- Other, welded, of circular cross-section, of iron or non-alloy steel:
	012	-- Spiral welded
	021	-- Precision welded
	030	-- Welded gas pipes; welded tubes and pipes fitted with flanges
ex	7306.40	- Other, welded, of circular cross-section, of stainless steel:
	013	-- Spiral welded
	022	-- Precision welded
	031	-- Welded gas pipes; welded tubes and pipes fitted with flanges
ex	7306.50	- Other, welded, of circular cross-section, of other alloy steel:
	014	-- Spiral welded
	023	-- Precision welded
	032	-- Welded gas pipes; welded tubes and pipes fitted with flanges
ex	7306.60	- Other, welded, of non-circular cross-section:
	015	-- Precision welded
ex	7306.90	- Other:
	018	-- Precision welded

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
73.07		<u>Tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves), of iron or steel.</u>
73.08		<u>Structures (excluding prefabricated buildings of heading No. 94.06) and parts of structures (for example, bridges and bridge-sections, lock-gates, towers, lattice masts, roofs, roofing frameworks, doors and windows and their frames and thresholds for doors, shutters, balustrades, pillars and columns), of iron or steel; plates, rods, angles, shapes, sections, tubes and the like, prepared for use in structures, of iron or steel.</u>
73.09		<u>Reservoirs, tanks, vats and similar containers for any material (other than compressed or liquefied gas), of iron or steel, of a capacity exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.</u>
73.10		<u>Tanks, casks, drums, cans, boxes and similar containers, for any material (other than compressed or liquefied gas), of iron or steel, of a capacity not exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.</u>
73.11		<u>Containers for compressed or liquefied gas, of iron or steel.</u>
73.12		<u>Stranded wire, ropes, cables, plaited bands, slings and the like, of iron or steel, not electrically insulated.</u>

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.
73.13	<u>Barbed wire of iron or steel; twisted hoop or single flat wire, barbed or not, and loosely twisted double wire, of a kind used for fencing, of iron or steel.</u>
73.14	<u>Cloth (including endless bands), grill, netting and fencing, of iron or steel wire; expanded metal of iron or steel.</u>
73.15	<u>Chain and parts thereof, of iron or steel.</u>
73.16	<u>Anchors, grapnels and parts thereof, of iron or steel.</u>
73.17	<u>Nails, tacks, drawing pins, corrugated nails, staples (other than those of heading No. 83.05) and similar articles, of iron or steel, whether or not with heads of other material, but excluding such articles with heads of copper.</u>
73.18	<u>Screws, bolts, nuts, coach screws, screw hooks, rivets, cotters, cotter-pins, washers (including spring washers) and similar articles, of iron or steel.</u>
73.19	<u>Sewing needles, knitting needles, bodkins, crochet hooks, embroidery stilettoes and similar articles, for use in the hand, of iron or steel; safety pins and other pins of iron or steel, not elsewhere specified or included.</u>
73.20	<u>Springs and leaves for springs, of iron or steel.</u>

Heading No.	Hungarian Tariff No.
73.21	<u>Stoves, ranges, grates, cookers (including those with subsidiary boilers for central heating), barbecues, braziers, gas-rings, plate warmers and similar non-electric domestic appliances, and parts thereof, of iron or steel.</u>
73.22	<u>Radiators for central heating, not electrically heated, and parts thereof, of iron or steel; air heaters and hot air distributors (including distributors which can also distribute fresh or conditioned air), not electrically heated, incorporating a motor-driven fan or blower, and parts thereof, of iron or steel.</u>
73.23	<u>Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of iron or steel; iron or steel wool; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of iron or steel.</u>
73.24	<u>Sanitary ware and parts thereof, of iron or steel.</u>
73.25	<u>Other cast articles of iron or steel.</u>
73.26	<u>Other articles of iron or steel.</u>
76.14	<u>Stranded wire, cables, plaited bands and the like, of aluminium, not electrically insulated.</u>
76.16	<u>Other articles of aluminium.</u>
82.02	<u>Hand saws; blades for saws of all kinds (including slitting, slotting or toothless saw blades).</u>

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	8202.10-003	- Hand saws
<u>83.06</u>		<u>Bells, gongs and the like, non-electric, of base metal; statuettes and other ornaments, of base metal; photograph, picture or similar frames, of base metal; mirrors of base metal.</u>
	8306.30-004	- Photograph, picture or similar frames; mirrors
<u>83.10</u>		<u>Sign-plates, name-plates, address-plates and similar plates, numbers, letters and other symbols, of base metal, excluding those of heading No. 94.05.</u>
<u>84.07</u>		<u>Spark-ignition reciprocating or rotary internal combustion piston engines.</u>
	8407.10-004	- Aircraft engines
<u>84.09</u>		<u>Parts suitable for use solely or principally with the engines of heading No. 84.07 or 84.08.</u>
		- Other:
	8409.91-003	-- Suitable for use solely or principally with spark-ignition internal combustion piston engines
ex	8409.99	-- Other:
	991	--- Other than blanks of engines (of an output exceeding 132.48 kW)
<u>84.13</u>		<u>Pumps for liquids, whether or not fitted with a measuring device; liquid elevators.</u>
	8413.30-007	- Fuel, lubricating or cooling medium pumps for internal combustion piston engines

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	8413.40	- Concrete pumps:
	992	-- Other than those of a power exceeding 20 m ³ /h
	8413.50-009	- Other reciprocating positive displacement pumps
	8413.60-000	- Other rotary positive displacement pumps
ex	8413.70	- Other centrifugal pumps:
	995	-- Other than those of a submersible construction
		- Other pumps; liquid elevators :
ex	8413.81	-- Pumps:
	999	--- Other than the following: boiler-feed pumps for terminal pressures of at least 160 atmospheres over-pressure, of a delivery output of Q=300 t/h, in the case of a higher temperature than t=150°C, with a higher revolution than n=3000; process pumps used in the mineral oil industry to deliver media of more than 400°C in temperature and having a density of more than 900 Kp/m ³ ; return water pumps with a delivery output of more than Q=300 t/h; portable waste water pumps (in submersible construction); plunger pumps over a delivery output of Q=300 m ³ /h; mining pumps with a delivery height of H=500 m or more; slurry and tailing pumps, with a pressure connection, diameter more than 400 mm; pressure booster pumps for mineral oil, ammonia coolant pumps, delivery quantity 2 to 10 m ³ /h, delivery head 30-40 m
	8413.82-008	-- Liquid elevators
		- Parts:

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	8413.91 990	-- Of pumps: --- Other than those for submersible centrifugal pumps and for pumps of headings Nos. 8413.11-017, 8413.40-017 and 8413.81-014
	8413.92-009	-- Of liquid elevators
<u>84.14</u>		<u>Air or vacuum pumps, air or other gas compressors and fans; ventilating or recycling hoods incorporating a fan, whether or not fitted with filters.</u>
	8414.20-005	- Hand- or foot-operated air pumps
	8414.30-006	- Compressors of a kind used in refrigerating equipment
	8414.40-007	- Air compressors mounted on a wheeled chassis for towing
ex	8414.80 995	- Other: -- Other than filtering types and special machines
ex	8414.90 996	- Parts: -- Other than the following: for household type machines; for special machines; for machines of headings Nos. 8414.10, 8414.20, 8414.30, 8414.40, 8414.51-995, 8414.59-999, 8414.60-993; for filtering type machines
<u>84.18</u>		<u>Refrigerators, freezers and other refrigerating or freezing equipment, electric or other; heat pumps other than air conditioning machines of heading No. 84.15.</u>
		- Refrigerators, household type:
	8418.21-004	-- Compression-type
	8418.22-007	-- Absorption-type, electrical
	8418.29-008	-- Other

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	8418.30-002	- Freezers of the chest type, not exceeding 800 l capacity
	8418.40-003	- Freezers of the upright type, not exceeding 900 l capacity
		- Parts:
ex	8418.91	-- Furniture designed to receive refrigerating or freezing equipment:
	010	--- For household type machines
<u>84.22</u>		<u>Dish washing machines; machinery for cleaning or drying bottles or other containers; machinery for filling, closing, sealing, capsuling or labelling bottles, cans, boxes, bags or other containers; other packing or wrapping machinery; machinery for aerating beverages.</u>
		- Dish washing machines:
	8422.11-006	-- Of the household type
	8422.19-000	-- Other
	8422.20-004	- Machinery for cleaning or drying bottles or other containers
ex	8422.30	- Machinery for filling, closing, sealing, capsuling or labelling bottles, cans, boxes, bags or other containers; machinery for aerating beverages:
	999	-- Other than machinery for processing, filling, closing and packing at least 5000 one-litre plastic bottles per hour
	8422.40-006	- Other packing or wrapping machinery
ex	8422.90	- Parts:
	995	-- Other than for machines of heading No. 8422.30-014

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>84.26</u>		<u>Ships' derricks; cranes, including cable cranes; mobile lifting frames, straddle carriers and works trucks fitted with a crane.</u>
ex	8426.20 019	- Tower cranes: -- Special type cranes - Other machinery, self-propelled:
ex	8426.41 014	-- On tyres: --- Special machinery
ex	8426.49 018	-- Other: --- Special machinery
<u>84.28</u>		<u>Other lifting, handling, loading or unloading machinery (for example, lifts, escalators, conveyors, teleferics).</u>
		- Other continuous-action elevators and conveyors, for goods or materials:
ex	8428.31 011	-- Specially designed for underground use: --- Special machinery
ex	8428.32 014	-- Other, bucket type: --- Special machinery
ex	8428.33 017	-- Other, belt type: --- Special machinery
ex	8428.90 014	- Other machinery: -- Special machinery
<u>84.29</u>		<u>Self-propelled bulldozers, angledozers, graders, levellers, scrapers, mechanical shovels, excavators, shovel loaders, tamping machines and road rollers.</u>
		- Bulldozers and angledozers:
	8429.11-009	-- Track laying
	8429.19-003	-- Other

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	8429.40 027	- Tamping machines and road rollers: -- Tamping machines
		- Mechanical shovels, excavators and shovel loaders:
ex	8429.51 021	-- Front-end shovel loaders: --- In an immersible construction (under the earth level)
ex	8429.52 024	-- Machinery with a 360° revolving superstructure: --- In an immersible construction (under the earth level)
ex	8429.59 025	-- Other: --- Mechanical shovels, excavators
<u>84.33</u>		<u>Harvesting or threshing machinery, including straw or fodder balers; grass or hay mowers; machines for cleaning, sorting or grading eggs, fruit or other agricultural produce, other than machinery of heading No. 84.37.</u>
		- Mowers for lawns, parks or sports-grounds:
	8433.11-002	-- Powered, with the cutting device rotating in a horizontal plane
	8433.19-006	-- Other
	8433.20-000	- Other mowers, including cutter bars for tractor mounting
	8433.30-001	- Other haymaking machinery
	8433.40-002	- Straw or fodder balers, including pick-up balers
		- Other harvesting machinery; threshing machinery:
	8433.52-009	-- Other threshing machinery
	8433.53-002	-- Root or tuber harvesting machines

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	8433.59-000	-- Other
	8433.60-004	- Machines for cleaning, sorting or grading eggs, fruit or other agricultural produce
	8433.90-007	- Parts
<u>84.35</u>		<u>Presses, crushers and similar machinery used in the manufacture of wine, cider, fruit juices or similar beverages.</u>
<u>84.42</u>		<u>Machinery, apparatus and equipment (other than the machine-tools of headings Nos. 84.56 to 84.65), for type-founding or type-setting, for preparing or making printing blocks, plates, cylinders or other printing components; printing type, blocks, plates, cylinders and other printing components; blocks, plates, cylinders and lithographic stones prepared for printing purposes (for example, planed, grained or polished).</u>
ex	8442.50	- Printing type, blocks, plates, cylinders and other printing components; blocks, plates, cylinders and lithographic stones, prepared for printing purposes (for example, planed, grained or polished):
	010	-- Printing plates, blocks, cylinders, other than lithographic stones
<u>84.43</u>		<u>Printing machinery: machines for uses ancillary to printing.</u>
ex	8443.11	- Offset printing machinery:
	018	-- Reel fed: --- Textile printing machines; skin, wallpaper, wrapping paper, linoleum printing machines
ex	8443.12	-- Sheet fed, office type (sheet size not exceeding 22 x 36 cm):
	011	--- Rotary offset printing machines four-reeled, exceeding 20.000 r.p.m.

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	8443.19	-- Other:
	012	--- Textile printing machines; skin, wallpaper, wrapping paper, linoleum printing machines
		- Letterpress printing machinery, excluding flexographic printing:
ex	8443.21	-- Reel fed:
	019	--- Textile printing machines; skin, wallpaper, wrapping paper, linoleum printing machines
ex	8443.29	-- Other:
	013	--- Textile printing machines; skin, paper, wrapping paper, linoleum printing machines
ex	8443.30	- Flexographic printing machinery:
	017	-- Textile printing machines; skin, wallpaper, wrapping paper, linoleum printing machines
ex	8443.50	- Other printing machinery:
	019	-- Textile printing machines; skin, wallpaper, wrapping paper, linoleum printing machines
ex	8443.90	- Parts:
	013	-- Of machines of subheadings No. 8443.11-018, 8443.19-012, 8443.21-019, 8443.29-013 and 8443.30-017
<u>84.58</u>		<u>Lathes for removing metal.</u>
		- Horizontal lathes:
ex	8458.11	-- Numerically controlled:
	995	--- Other than centre lathes and other vertical lathes
ex	8458.19	-- Other:
	999	--- Other than special shaft-turning lathes, other centre lathes and other vertical lathes
		- Other lathes:

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	8458.91 993	-- Numerically controlled: --- Other than revolving vertical and turret lathes and other automatic and special lathes (including semi-automatic lathes)
ex	8458.99 997	-- Other: --- Other than revolving vertical and turret lathes and other automatic and special lathes (including semi-automatic lathes)
<u>84.70</u>		<u>Calculating machines; accounting machines, postage-franking machines, ticket-issuing machines and similar machines, incorporating a calculating device; cash registers.</u>
	8470.50-004	- Cash registers
<u>84.81</u>		<u>Taps, cocks, valves and similar appliances for pipes, boiler shells, tanks, vats or the like, including pressure-reducing valves and thermostatically controlled valves.</u>
	8481.20-007	- Valves for oleohydraulic or pneumatic transmissions
	8481.30-008	- Check valves
	8481.40-009	- Safety or relief valves
	8481.80-003	- Other appliances
	8481.90-004	- Parts
<u>84.82</u>		<u>Ball or roller bearings.</u>
ex	8482.10 999	- Ball bearings: -- Other than the following: ball-bearings being internationally standardised with increased accuracy special sign (usually P6, P5, P4, SP, UP) according to ISO, as well as the catalogue requirements. Exceptions are the single-row, deep-groove ball-

Heading
No.Hungarian
Tariff No.

bearings with bore diameter less than 150 mm, self-aligning ball-bearings with less than 110 mm bore diameter. Noiseless ball-bearings (with signs P006, 06, Cf, Cg), exceptions are the single-row, deep-groove ball-bearings with bore diameter of less than 70 mm; Single-row, deep-groove ball-bearings, series 60, 62, 63, packed by plate or rubber on one or both sides, in size over 70 mm bore diameter, and ball-bearings belonging to other series in all sizes; Ball-bearings in a form different from the normal and with special sign (usually P01, P02, P03, P04, P05, C1, C2, C3, C4, C5, according to ISO catalogues. Exceptions are the single-row, deep-groove ball-bearings with less than 150 mm bore diameter, as well as self-aligning ball-bearings with less than 100 mm bore hole. Ball-bearings made from thermo-stable material and with special sign (usually S1, S2, S3, S4); ball-bearings manufactured with unusual cage structure (for example J, Y, M, F, L, T, TH, TN) or without cage (V); Increased-accuracy and paired ball-bearings, signed according to this; Four-point contact (separated inner race) single-row ball-bearings belonging to the series Q12, Q13 respectively; Ball-bearings with less than 10 mm hole diameter

ex 8482.20

990

- Tapered roller bearings, including cone and tapered roller assemblies:
- Other than tapered roller bearings similar to subheading of No. 8482.10-014, increased-capacity tapered roller bearings signed by additional letter (usually C or A, or HL), with the exceptions of tapered roller bearings with less than 100 mm bore hole

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
ex	8482.30 991	- Spherical roller bearings: -- Other than spherical roller bearings similar to subheadings of Nos. 8482.10-014 and 8482.20-015
ex	8482.50 993	- Other cylindrical roller bearings: -- Other than cylindrical roller bearings similar to subheadings of Nos. 8482.10-014 and 8482.20-015
	8482.80-002	- Other, including combined ball/roller bearings
<u>84.83</u>		<u>Transmission shafts (including cam shafts and crank shafts) and cranks; bearing housings and plain shaft bearings; gears and gearing; ball screws; gear boxes and other speed changers, including torque converters; flywheels and pulleys, including pulley blocks; clutches and shaft couplings (including universal joints).</u>
	8483.20-005	- Bearing housings, incorporating ball on roller bearings
	8483.30-006	- Bearing housings, not incorporating ball or roller bearings; plain shaft bearings
	8483.40-007	- Gears and gearing, other than toothed wheels, chain sprockets and other transmission elements presented separately; ball screws; gear boxes and other speed changers, including torque converters
	8483.50-008	- Flywheels and pulleys, including pulley blocks
	8483.60-009	- Clutches and shaft couplings (including universal joints)
	8483.90-002	- Parts

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
<u>85.08</u>		<u>Electro-mechanical tools for working in the hand, with self-contained electric motor.</u>
	8508.10-006	- Drills of all kinds
	8508.20-007	- Saws
	8508.80-003	- Other tools
<u>85.09</u>		<u>Electro-mechanical domestic appliances, with self-contained electric motor.</u>
	8509.10-005	- Vacuum cleaners
	8509.20-006	- Floor polishers
	8509.30-007	- Kitchen waste disposers
	8509.40-008	- Food grinders and mixers, fruit or vegetable juice extractors
	8509.80-002	- Other appliances
<u>85.11</u>		<u>Electrical ignition or starting equipment of a kind used for spark-ignition or compression-ignition internal combustion engines (for example, ignition magnetos, magneto-dynamos, ignition coils, sparking plugs and glow plugs, starter motors); generators (for example, dynamos, alternators) and cut-outs of a kind used in conjunction with such engines.</u>
<u>85.17</u>		<u>Electrical apparatus for line telephony or line telegraphy, including such apparatus for carrier-current line systems.</u>
<u>85.21</u>		<u>Video recording or reproducing apparatus, whether or not incorporating a video tuner.</u>

SÖ 1993:63

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
85.24		<u>Records, tapes and other recorded media for sound or other similarly recorded phenomena, including matrices and masters for the production of records, but excluding products of Chapter 37.</u>
	8524.10-004	- Gramophone records - Magnetic tapes:
	8524.21-008	-- Of a width not exceeding 4 mm
	8524.22-001	-- Of a width exceeding 4 mm but not exceeding 6.5 mm
85.25		<u>Transmission apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy, radio-broadcasting or television, whether or not incorporating reception apparatus or sound recording or reproducing apparatus; television cameras.</u>
85.26		<u>Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus.</u>
	8526.10-002	- Radar apparatus - Other:
	8526.91-003	-- Radio navigational aid apparatus
ex	8526.92 990	-- Radio remote control apparatus: --- Other than for toys
85.27		<u>Reception apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy or radio-broadcasting, whether or not combined, in the same housing, with sound recording or reproducing apparatus or a clock.</u>
		- Radio-broadcast receivers capable of operating without an external source of power, including apparatus capable of receiving also radio-telephony or radio-telegraphy:

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
	8527.19-008	-- Other
<u>85.28</u>		<u>Television receivers (including video monitors and video projectors), whether or not incorporating radio-broadcast receivers or sound or video recording or reproducing apparatus.</u>
	8528.10	- Colour
ex	8528.20 010	- Black and white or other monochrome: -- Combined
<u>85.29</u>		<u>Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of headings Nos. 85.25 to 85.28.</u>
<u>85.34</u>		<u>Printed circuits.</u>
<u>85.35</u>		<u>Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits (for example, switches, fuses, lightning arresters, voltage limiters, surge suppressors, plugs, junction boxes), for a voltage exceeding 1,000 volts.</u>
	8535.10-000	- Fuses
<u>85.36</u>		<u>Electrical apparatus for switching or protecting electrical circuits, or for making connections to or in electrical circuits (for example, switches, relays, fuses, surge suppressors, plugs, sockets, lamp-holders, junction boxes), for a voltage not exceeding 1,000 volts.</u>
	8536.10-009	- Fuses
	8536.20-000	- Automatic circuit breakers
	8536.30-001	- Other apparatus for protecting electrical circuits

Heading No.	Hungarian Tariff No.	
		- Relays:
	8536.41-005	-- For a voltage not exceeding 60 V
	8536.42-008	-- Other
	8536.50	- Other switches
		- Lamp-holders, plugs and sockets:
	8536.61-007	-- Lamp-holders
	8536.69-001	-- Other
	8536.90-007	- Other apparatus
<u>85.37</u>		<u>Boards, panels (including numerical control panels), consoles, desks, cabinets and other bases, equipped with two or more apparatus of heading No. 85.35 or 85.36, for electric control or the distribution of electricity, including those incorporating instruments or apparatus of Chapter 90, other than switching apparatus of heading No. 85.17.</u>
<u>85.42</u>		<u>Electronic integrated circuits and micro-assemblies.</u>
		- Monolithic integrated circuits:
ex	8542.11	-- Digital:
	012	--- Programme switches, indicating devices
ex	8542.19	-- Other:
	016	--- Optoelectronic devices